



МАШИНОСТРОЕНИЕ без границ

№ 3 март '20

специальное издание
для пользователей
систем «Техэксперт»



Актуальная
тема

» 2

Это важно!

» 2

Новости
отрасли

» 4

Импорто-
замещение

» 6

Смотри
в системе

» 7

Уважаемые читатели!

Перед вами очередная номер газеты «Машиностроение без границ», в котором мы предлагаем вашему вниманию полезную и интересную информацию, познакомим вас с самыми важными новостями в области машиностроения, расскажем о новых и изменённых документах и материалах, которые вы найдёте в профессиональной справочной системе «Техэксперт: Машиностроительный комплекс».



Все вопросы по работе с системами «Техэксперт» вы можете задать вашему специалисту по обслуживанию:



Поздравляем с Международным женским днём!

Примите самые искренние и сердечные поздравления с Международным женским днём!

Современные женщины – не только хранительницы домашнего очага. Представительницы прекрасного пола достигают карьерных высот в бизнесе, наравне с мужчинами работают на производстве, добиваются успеха в политической и общественной жизни.

Спасибо вам за трудолюбие, целеустремленность и профессионализм. Желаем вам счастья, любви, красоты, крепкого здоровья и благополучия.





Отечественные авиационные двигатели создадут на основе автомобильных

Для ускоренного создания авиационных поршневых двигателей (АПД) адаптируют современные отечественные автомобильные двигатели, рассказал Министр промышленности и торговли Российской Федерации Денис Мантуров. Продолжением соответствующей научно-исследовательской работы (НИР «Адаптация-2020»), по итогам конкурса, займётся Центральный институт авиационного моторостроения имени П. И. Баранова.

Авиационные поршневые двигатели используются в авиации общего назначения и на учебно-тренировочных самолётах. В настоящий момент из-за отсутствия отечественных аналогов АПД сохраняется импортозависимость, однако одним из путей насыщения рынка в короткие сроки (3-5 лет) является адаптация современных отечественных автомобильных двигателей для АПД, включая использование их комплектующих, агрегатов и систем.

«Удачным примером в этой области могут служить работы немецкой фирмы «Тиллерт» по адаптации линейки двигателей от автомобилей фирмы «Мерседес» в классах мощности 170 л. с. и 250 л. с. для 2- и 4-местных самолётов, с последующей их сертификацией по авиационным нормам. В России такой вариант адаптации возможен на базе разрабатываемых ФГУП «НАМИ» бензиновых поршневых двигателей мощностью до 600 л. с. в рамках проекта «Единая модульная платформа». К настоящему времени были продемонстрированы пути создания на базе современного автомобильного двигателя проекта «ЕМП» авиационной версии двигателя АПД-500 мощностью 500 л. с. и показана его работоспособность и достижимость необ-

ходимых параметров наземными испытаниями», – отметил Денис Мантуров.

По словам Министра, в рамках НИР «Адаптация-2020» планируется изготовление авиационной версии двигателя с учётом результатов наземных испытаний, а также макетирование образца двигателя на экспериментальном летательном аппарате.

«На первом этапе работы планируется выполнить исследовательские испытания экспериментального образца двигателя-демонстратора в термобарокамере ЦИАМ с имитацией ожидаемых условий эксплуатации: температуры окружающего воздуха от -40 до +50 °С, высот до 4000 метров и набегающего потока, соответствующего скорости полета 200-250 км/ч», – рассказал генеральный директор ЦИАМ Михаил Гордин.

«В дальнейшем, по предварительным оценкам, на базе таких двигателей возможно создание типоразмерного ряда АПД в классе мощности от 220 до 500 л. с.», – подчеркнул глава Минпромторга России.

Источник:
minpromorg.gov.ru

ЭТО ВАЖНО!

Что произошло?

С 1 февраля 2020 года введены в действие новые стандарты по ЕСКД

ГОСТ Р 2.711-2019 «Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Схема деления изделия на составные части».

ГОСТ Р 2.610-2019 «Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Правила выполнения эксплуатационных документов».

ГОСТ Р 2.057-2019 «Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Электронная модель сборочной единицы. Общие положения».

ГОСТ Р 2.002-2019 «Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Требования к моделям, макетам и темплетам, применяемые при проектировании».

ГОСТ Р 2.601-2019 «Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Эксплуатационные документы».

ГОСТ Р 2.106-2019 «Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Текстовые документы».

Почему это важно?

Стандарты ЕСКД применяются при выполнении конструкторской и технологической документации и распространяются на изделия машиностроения и приборостроения гражданского и военного назначения.

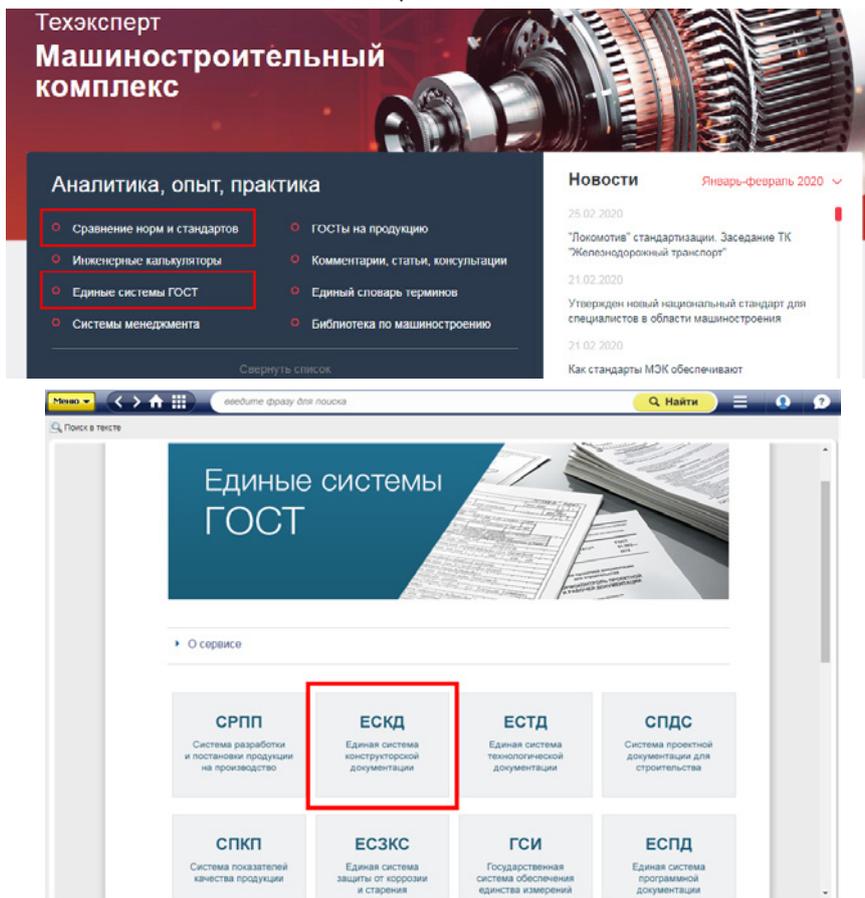
Все перечисленные стандарты утверждены взамен ранее действовавших, и их внедрение на предприятии требует внесения изменений во внутреннюю документацию предприятия.

Важно для предприятий машиностроения и приборостроения, главным образом для конструкторов, стандартизаторов.

Как найти в системе?

Ознакомиться с подборкой всех действующих в настоящее время стандартов по ЕСКД можно:

- в разделе «Сравнение норм и стандартов» (кнопка на главной странице системы);
- через сервис «Единые системы ГОСТ», выбрав соответствующую кнопку «ЕСКД»;
- по ссылке из текста ГОСТ (после заголовка документа).



Кроме того, можно использовать в работе образец/шаблон документа «Технические условия на продукцию машиностроения и приборостроения», разработанный на основе стандарта ЕСКД:

- на вкладке «Образцы и формы» в ГОСТ 2.114-2016 Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Технические условия;
- в разделе «Образцы и формы документов в области машиностроения» под соответствующей кнопкой на главной странице системы «Машиностроительный комплекс».



Потребность в алюминиевых продуктах для аддитивных технологий растёт с каждым годом

По данным различных источников, мировая потребность в алюминиевых материалах для аддитивных технологий в среднесрочной перспективе составит 300 т в год. Что касается замены литейных технологий аддитивными, то можно с полной уверенностью утверждать, что в полной мере этого никогда не произойдёт, рассказал генеральный директор Института легких материалов и технологий (ИЛМиТ) Роман Вахромов.

«С учётом как минимум двух дополнительных технологических переделов по сравнению с литьём, применение аддитивных технологий для крупносерийного изготовления геометрически несложных изделий экономически нецелесообразно. Аддитивные технологии уже нашли нишевое применение, заменив некоторые детали, изготовленные литьём, механической обработкой и деформацией. Эта ниша будет увеличиваться за счёт снижения стоимости материалов для аддитивных технологий и оборудования, а также появления новых технологий аддитивного производства», – отметил он.

В частности, в настоящее время активно развивается еще одно направление аддитивных технологий – печать проволокой. Данная технология уже имеет широкое применение в космической отрасли за рубежом и позволяет получать крупногабаритные конструкции с коэффициентом использования металла близким к единице.



Кроме этого, Роман Вахромов обозначил основные тренды развития рынка. Среди них:

- изготовление изделий из алюминиевых сплавов с применением топологической оптимизации;
- агрегатирование (объединение нескольких элементов изделий в один);
- расширение линейки порошковых сплавов со специальными свойствами для применения в аддитивных технологиях;
- разработка материалов для аддитивных технологий с заменой дорогостоящих легирующих комплексными экономными добавками для снижения стоимости порошков;
- распространение применения алюминиевых сплавов в аддитивных технологиях с применением проволоки (Direct Energy Deposition) для производства крупногабаритных изделий.

«Развитие аддитивных технологий – это одно из главных направлений работы Института. Мы успешно реализуем стратегический проект по созданию новых алюминиевых порошковых материалов для технологий селективного лазерного сплавления (SLM). Компания РУСАЛ успеш-

но освоила выпуск порошков для аддитивных технологий, который благодаря высокому качеству и хорошей цене востребован не только в России, но и за рубежом», – добавил генеральный директор ИЛМиТа.

Источник:
www.aluminas.ru

Рекомендуем также ознакомиться с материалами: Сервис «Цифровые модели»

Коллегия ЕЭК поддержала установление нулевой ставки ввозной таможенной пошлины на электромобили

На заседании Коллегии ЕЭК 18 февраля поддержан проект решения Совета ЕЭК об установлении нулевой ставки ввозной таможенной пошлины Единого таможенного тарифа ЕАЭС на электромобили до конца 2020 года. Действие этой меры будет распространяться в том числе на товары, перемещаемые через таможенную границу физическими лицами.

Как подчеркнул Председатель Коллегии ЕЭК Михаил Мясникович, эта мера будет способствовать формированию в ЕАЭС рынка электромобилей, развитию их производства и зарядной инфраструктуры.

«Прежде всего, для формирования рынка электромобилей ЕАЭС опережающими темпами должна создаваться инфраструктура и зарядные станции. Второй вопрос – производство собственных электромобилей. Три страны уже активно этим занимаются», – отметил глава Коллегии ЕЭК.

Ранее в отношении электромобилей уже применялась ставка ввозной таможенной пошлины в размере 0% – с сентября 2016 года по август 2017 года. За это время импорт, к примеру, в Беларусь увеличился в физическом отношении почти в 4 раза, в стоимостном – в 8 раз. Вместе с тем объём ввоза и продаж электромобилей в других государствах Союза показал, что применение нулевой ставки на протяжении менее года не позволило достичь планируемых результатов по формированию рынка электромобилей. Кроме того, ограничением стало то, что мера не действовала в отношении физических лиц.

По итогам обсуждения члены Коллегии ЕЭК поддержали предложение о временном установлении нулевой ставки ввозной таможенной пошлины на электромобили. Окончательное решение предстоит принять Совету ЕЭК.

Справка.

Комиссией совместно с государствами – членами ЕАЭС разработан и утверждён распоряжением Евразийского межправительственного совета от 27.11.2018 № 23 План мероприятий по обеспечению стимулирования производства и использования колесных транспортных средств с электрическими двигателями в государствах – членах ЕАЭС на 2018-2020 годы, предусматривающий, кроме прочего, предоставление грантов на разработку и производство электромобилей в государствах – членах ЕАЭС, снижение ставок ввозных таможенных пошлин ЕТТ ЕАЭС на не производимые на территории ЕАЭС комплектующие и базовые компоненты для производства электромобилей, зарядной и сервисной инфраструктуры.

Источник:
eurasiancommission.org

В России стартовала сборка первого самолёта Ил-114-300 по серийным технологиям

РСК «МиГ» (в составе ОАК) на производственной площадке авиазавода «Сокол» приступила к изготовлению отсеков фюзеляжа первого самолёта Ил-114-300, производимого по серийным технологиям. Самолёт создаётся в рамках промышленной кооперации на предприятиях ОАК.

На авиазаводе «Сокол» будут изготовлены семь отсеков фюзеляжа пассажирского самолёта. После этого они будут переданы для окончательной сборки. В кооперации по изготовлению агрегатов участвуют также серийные заводы «ВАСО» и «Авиастар-СП» в Воронеже и Ульяновске. Финальная сборка будет осуществляться на производственных площадях РСК «МиГ» – на Луховицком авиационном заводе им. П. А. Воронина.

«В 2019 г. мы инвестировали более 400 млн руб. в подготовку производства к исполнению программы Ил-114, – заявил генеральный директор корпорации «МиГ» Илья Тарасенко. – Расширение производственных компетенций в рамках диверсификации оборонно-промышленного комплекса – одна из ключевых задач, стоящих перед нашими предприятиями сегодня».

В рамках программы Ил-114 осуществлена реконструкция корпуса по сборке отсеков фюзеляжа на территории Нижегородского авиационного завода «Сокол», а также проведена комплексная подготовка участка стыковки отсеков фюзеляжа на базе ЛАЗ им. П. А. Воронина.

Проект гражданского самолёта Ил-114-300 разработан и будет полностью запущен с использованием новейших цифровых технологий. Это позволит осуществлять работу по бесчертёжной системе – в едином информационном пространстве.

Источник: metalinфо.ru

Рекомендуем также ознакомиться с материалами: Сервис «Цифровые модели»

На предприятии «Кузнецов» Ростеха начали применять 3D-технологии в процессах магниевого литья

На самарском предприятии «Кузнецов» (входит в Объединённую двигателестроительную корпорацию госкорпорации «Ростех»), крупнейшем в авиационном и космическом двигателестроении, в литейном производстве внедрён экономичный метод изготовления магневых отливок.

В «Кузнецове» впервые в процессе изготовления крупногабаритных отливок деталей до 2 м в диаметре используются формы и стержни, изготовленные методом селективного выращивания на 3D-принтере. Форма является элементом для формирования внешнего контура литой детали, а стержни формируют внутреннюю полость. В отличие от стандартной технологии данный способ не требует изготовления и доработки крупногабаритной оснастки – самого дорогого и трудоёмкого этапа литья. В результате внедрения технологии удалось сократить цикл и стоимость изготовления деталей из магневых сплавов, некоторые из которых содержат редкоземельные металлы.

В рамках реализации проекта специалистами «Кузнецова» разработаны методики изготовления отливок – осуществлена разработка литниково-питающих систем, проведено 3D-моделирование процесса заливки деталей, позволяющее в процессе проектирования выявить и устранить дефекты отливок.

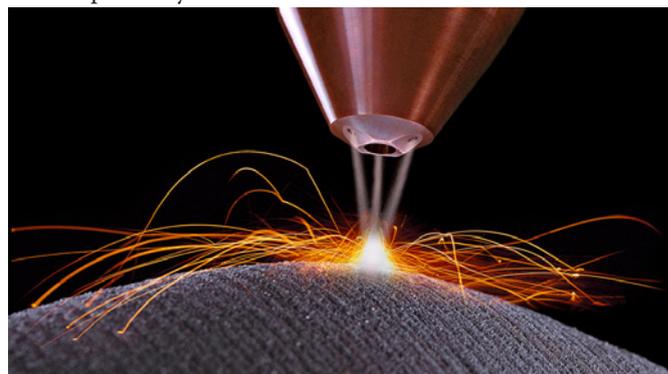
Полученные отливки деталей из магневых сплавов газотурбинного двигателя марки «НК», изготовленные с применением технологии селективного выращивания форм и стержней, соответствуют требованиям конструкторской документации.

Источник: metalinфо.ru

Рекомендуем также ознакомиться с материалами: Сервис «Цифровые модели»

Стандарт ASTM поможет осуществлять контроль качества при 3D-печати

Международная организация ASTM International поделилась информацией о новом проекте стандарта контроля качества 3D-принтеров на базе технологии расплавления материала в заранее сформированном слое с применением лазерного луча.



Технический комитет ASTM International по технологиям 3D-печати (F42) разрабатывает стандарт, который поможет быстро оценивать качество деталей, напечатанных на 3D-принтере, а также эффективность 3D-принтеров на базе технологии расплавления материала в заранее сформированном слое с применением лазерного луча.

Предлагаемый стандарт оговаривает использование готовых инструментов для быстрого получения данных о качестве, касающихся точности размеров и прочности материала, которые служат индикаторами состояния 3D-принтера и изготавливаемой с его помощью детали.

Документ получил рабочее название ASTM WK71395 «Новый сборник практических указаний на тему 3D-печати – Ускоренный контроль качества изделия при использовании технологии расплавления материала в заранее сформированном слое с применением лазерного луча».

Члены технического комитета F42 приветствуют инициативу со стороны представителей промышленности, университетов и исследовательских учреждений, которые работают в области технологии 3D-печати, предлагая им принять участие в предстоящих экспериментах для оценки надёжности предлагаемого стандарта (ASTM WK71395).

Ожидается, что предлагаемый стандарт после публикации может в конечном итоге помочь производителям систем 3D-печати, лабораториям, государственным учреждениям и другим заинтересованным сторонам. Пригодность охватываемого стандартом метода испытаний, по мнению экспертов, может быть потенциально расширена на другие системы 3D-печати.

По материалам: www.novotest.ru

Рекомендуем также ознакомиться с материалами: Сервис «Цифровые модели» ASTM International

«ПОЗИС» проводит испытания «умного» холодильника

Компания «ПОЗИС», входящая в контур управления холдинга «Технодинамика» госкорпорации «Ростех», протестировала прототип «умного» холодильника. Новая разработка позволит контролировать качество хранящихся продуктов.

В новом образце «умного» холодильника Pozis предусматривается широкий набор бытовых функций. Например, специальное приложение позволит контролировать климатические условия в холодильнике, регулируя температурный режим дистанционно. Кроме этого, новая модель холодильника оснащена функцией самодиагностики. Специальный управляющий блок, следуя вшитым в его память алгоритмам, определяет состояние всех механизмов. Благодаря этому любая неисправность обнаруживается на начальной стадии, а само описание проблемы отправляется владельцу в виде электронного сообщения.

«Аккумулируемая информация передаётся посредством push-уведомлений на любой удобный пользователю гаджет с установленным приложением, специально разработанным для данной техники. Вся информация, полученная от устройств «умного» дома, будет храниться в облачном сервисе. За счет подобных новинок планируется в перспективе увеличить объемы продаж холодильной техники и освоить новые рынки сбыта», – отметил генеральный директор АО «ПОЗИС» Радик Хасанов.

Тестирование нового образца вышло на завершающую стадию. Презентация всех «интеллектуальных» возможностей новой холодильной техники и разработанной «ПОЗИС» цифровой платформы запланирована на второй квартал текущего года.

Источник: www.comnews.ru

В России утверждён ГОСТ на контроль продукции независимой инспекцией

Приказом Росстандарта утверждён национальный стандарт ГОСТ Р 58789-2019 «Система защиты от фальсификаций и контрафакта. Порядок проведения инспекции при контроле аутентичности продукции».

Новый стандарт учитывает наилучшие российские и зарубежные практики, содержит комплекс положений, включая терминологию, порядок организации инспекции,

требования к органам, выполняющим инспекцию, требования к компетентности персонала. Особую важность представляют отдельно выделенные в ГОСТ Р 58789-2019 специальные требования к аспектам инспекции, относящимся к опасным производственным объектам.

Система контроля продукции независимой инспекцией на всех основных этапах её жизненного цикла является одним из эффективных инструментов противодействия применению продукции ненадлежащего качества, в том числе контрафактной. В зарубежной практике независимая инспекция является широко применяемой формой подтверждения соответствия, регламентированной нормативными требованиями. Однако в России, несмотря на существующий опыт проведения независимых инспекций в различных отраслях промышленности, в нормативной базе требования к независимой инспекции впервые появились только в 2017 году.

Так, в период с 2017 по 2019 год в России действовал предварительный национальный стандарт ПНСТ 243-2017 «Система защиты от фальсификаций и контрафакта. Порядок проведения независимой инспекции при контроле аутентичности продукции», разработанный Международной ассоциацией «Антиконтрафакт» совместно с инспекционной организацией «БТ Групп» в рамках технического комитета по стандартизации № 124 «Средства и методы противодействия фальсификациям и контрафакту».

За время действия предварительного стандарта был наработан положительный опыт организации и проведения независимой инспекции согласно требованиям ПНСТ 243-2017 широкой номенклатуры промышленной продукции, в том числе поставляемой на опасные производственные объекты и при реализации крупнейших международных стратегических проектов России.

Результаты практического применения ПНСТ 243-2017 в машиностроении, металлургии, производстве контрольно-измерительных приборов и автоматики, нефтяной, газовой промышленности, химической и перерабатывающей отрасли, строительном комплексе и других отраслях позволили принять обоснованное решение об утверждении национального стандарта.

ГОСТ Р 58789-2019 введен в действие с 1 января 2020 года.

Источник: www.gost.ru

ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ

«ПОЛЕМА» поделилась опытом импортозамещения на конференции «3D fab+print»

Завод порошковой металлургии «ПОЛЕМА» (входит в ПМХ) принял участие в деловой программе выставки аддитивных технологий в промышленности «3D fab+print Russia», которая прошла в рамках специализированной выставки «Интерпластика 2020» (Москва).

Ведущий специалист отдела исследования и развития Елена Семина рассказала о работе предприятия по созданию импортозамещающих сплавов, а также поделилась опытом завода в области внедрения аддитивных технологий в различных отраслях промышленности.

Кроме того, докладчица представила новые разработки предприятия – жаропрочные сплавы для авиастроения и двигателестроения, порошковую супердуплексную сталь для нефтегазовой отрасли и морского строительства, а также сферичные порошки тугоплавких металлов: вольфрама, молибдена и хрома.

На заводе «ПОЛЕМА» действует уникальное для России оборудование по выпуску металлических порошков на Fe, Ni, Co, Cu и других основах для 3D-печати, МИМ технологий и нанесения покрытий. С 2020 г. предприятие оказывает услуги по наплавке и напылению, а также сфероидизации металлических порошков.

Источник: www.metalinfo.ru



Рекомендуем также ознакомиться с материалами: [Сервис «Цифровые модели»](#)

Включены документы проектно-конструкторского бюро вагонного хозяйства (ПКБ ЦВ ОАО «РЖД»)

В феврале в системы «Техэксперт» добавлено 9 авторских документов ПКБ ЦВ ОАО «РЖД» (проектно-конструкторское бюро вагонного хозяйства). ПКБ ЦВ является ведущей организацией по разработке нормативно-технической документации в области вагонного хозяйства в России и за её пределами.

ПКБ ЦВ разрабатывает техническую документацию на:

- модернизацию вагонного парка;
- безопасность движения;
- пожарную безопасность и сохранность перевозимых грузов;
- техническое обслуживание и ремонт вагонов.

Документы, разработанные ПКБ ЦВ, входят в число утверждённых Советом государств – участников Содружества (Грузии, Латвийской, Литовской и Эстонской Республик) при ремонте и техническом обслуживании грузовых вагонов железнодорожными администрациями.

Найти документы можно воспользовавшись интеллектуальным или атрибутивным поиском.

Документы АО «НИИХиммаш» в системах «Техэксперт»

В составе систем «Техэксперт» теперь доступны документы, разработанные АО «Научно-исследовательский и конструкторский институт химического машиностроения» – ведущий институт России по созданию систем жизнеобеспечения экипажей космических летательных аппаратов, по разработке оборудования для химической, нефтехимической, микробиологической, пищевой промышленности и охраны окружающей среды:

СТО 00220256-022-2015 Инструкция по ультразвуковому контролю качества сварных соединений технологических трубопроводов из сталей аустенитного класса типа 08X18H10T с толщиной стенки от 25 до 60 мм;

СТО 00220256-021-2012 Инструкция по автоматизированному ультразвуковому контролю стыковых сварных соединений технологических трубопроводов и химической аппаратуры из сталей аустенитного и аустенитно-ферритного классов системой АВГУР-Т;

СТО 00220256-020-2012 Инструкция по ультразвуковому контролю качества стыковых, угловых и тавровых сварных соединений сосудов и аппаратов из сталей аустенитного класса с толщиной стенки от 31 до 100 мм;

СТО 00220256-019-2012 Инструкция по ультразвуковому контролю качества стыковых, угловых и тавровых сварных соединений сосудов и аппаратов из двухслойных сталей с плакирующим слоем из высоколегированной стали и основанием из углеродистой низколегированной стали в диапазоне толщин от 12 до 120 мм;

СТО 00220256-005-2005 Швы стыковых, угловых и тавровых сварных соединений сосудов и аппаратов, работающих под давлением. Методика ультразвукового контроля;

СТО 00220256-014-2008 Инструкция по ультразвуковому контролю стыковых, угловых и тавровых сварных соединений химической аппаратуры из сталей аустенитного и аустенитно-ферритного классов с толщиной стенки от 4 до 30 мм;

СТО 00220256-017-2009 Инструкция по ультразвуковому контролю качества стыковых сварных соединений сосудов и аппаратов из двухслойных сталей с плакирующим слоем из высоколегированной стали и основанием из углеродистой или низколегированной стали в диапазоне толщин от 12 до 130 мм;

СТО 00220256-015-2009 Инструкция по ультразвуковому контролю стыковых, угловых и тавровых сварных соединений химической аппаратуры из алюминия и его сплавов с толщиной стенки от 4 до 40 мм;

СТО 00220256-016-2009 Инструкция по комплексному неразрушающему контролю сварных соединений тангенциальных патрубков сосудов и аппаратов.

Как найти документы в системе? Нужно ввести короткое название института «НИИХиммаш» в строку интеллектуального поиска.

Важно! В профессиональных системах других разработчиков этих документов нет. Документы включены на основе лицензионного договора с разработчиком, то есть получены из официального источника и соответствуют официальному изданию.

Деятельность АО «НИИХиммаш» включает различные направления, в том числе разработку нормативно-технических документов по проектированию, изготовлению, ремонту, контролю качества, коррозии, расчётам на прочность, надёжность, диагностированию технического состояния и определению остаточного ресурса, материальному исполнению сосудов и аппаратов. Одно из направлений – разработка новых методик неразрушающего контроля для сосудов, аппаратов и полуфабрикатов и их внедрение на заводах химического и нефтегазового машиностроения, химических, нефтехимических и других смежных производств.

В состав раздела «Система менеджмента качества» включены новые статьи:

1. Реализация риск-ориентированного подхода в системах менеджмента испытательных лабораторий, практические рекомендации.

2. Качество организации и здравый смысл стандарта 9001:2015. Части 1, 2, 3 и 4. Автор статьи Езрахович Александр Яковлевич – руководитель консалтинговой компании AECConformityPtyLtd (Австралия), полномочный представитель Австралии в ISO и CASCO, один из руководителей совместной рабочей группы IAF-ISO по разработке аудиторских практик ISO 9001 (APG и AAPG), международный эксперт в вопросах сертификации и аудита систем менеджмента, а также аккредитации испытательных лабораторий и органов по сертификации.

В статье рассмотрены вопросы, связанные с применением ключевых положений стандарта ISO 9001:2015:

- реализация процессного подхода;

- понятие «качество организации»;
- применение концепции мышления, основанного на анализе рисков;
- управление документированной информацией.

Разработка и поддержание на предприятии СМ/СМК – задача современного промышленного предприятия.

Сертифицированная система менеджмента качества (СМ) на предприятии:

- ✓ демонстрирует потребителям продукции и контрагентам качество производимой продукции;
- ✓ позволяет оптимизировать систему управления на предприятии, повысить конкурентоспособность продукции на рынке.

Информация важна для предприятий всех отраслей промышленности, особенно для специалистов по качеству (руководитель службы качества, инженер по качеству, руководитель предприятия), а также специалистов испытательных лабораторий и метрологических служб.

В системах «Техэксперт» содержится специальный раздел «Система менеджмента качества». Раздел включает справочник, комментарии, статьи, консультации по вопросам СМК, подборку национальных стандартов и карточек международных стандартов по СМК. Указанные материалы интересны специалистам, отвечающим за функционирование СМК на предприятии. Раздел регулярно пополняется новыми материалами по различным вопросам применения системы менеджмента качества. Перейти в раздел можно с главной страницы – в блоке «Аналитика, опыт, практика» под кнопкой «Системы менеджмента». Кроме того, дополнительную консультацию по вопросам СМК пользователь может получить посредством СПП, задав вопрос эксперту (тематика «Общие вопросы стандартизации»).

Зарубежные и международные стандарты

АО «КОДЕКС» – официальный партнер API, ASTM Int., SAI GLOBAL, SAE Int., IEC, ONORM, ASME, SAC, CNIS и др. Мы обеспечиваем доступ к любым международным и зарубежным стандартам (далее – зарубежные документы), необходимым в работе предприятиям различных отраслей. Все стандарты являются официальными, поставляются на легальной основе на основании прямых договоров с соблюдением авторских прав.

Документы предоставляются в нескольких форматах:

- в электронном виде;
- в формате коллекций;
- в печатном виде;
- в виде индивидуального фонда зарубежных и международных стандартов на платформе «Техэксперт».

Таким образом, используя сервис «Картотека зарубежных и международных стандартов», вы можете найти информацию о нужных зарубежных документах. Кроме того, обратившись в СПП, вы можете запросить:

- актуальный статус;
- условия приобретения текста на языке оригинала;
- стоимость перевода.

При работе с зарубежными документами все пользователи обязаны соблюдать Лицензионное соглашение.

Перечень основных услуг:

- предоставление зарубежных документов;
- актуализация (мониторинг изменений);
- перевод с/на любой иностранный язык;
- формирование тематической/отраслевой подборки;
- поиск соответствий между российскими и зарубежными документами;
- разработка СТО на основе перевода зарубежного документа;
- онлайн-доступ к коллекциям зарубежных и международных стандартов.

По вопросам приобретения зарубежных документов

обратитесь в Службу поддержки пользователей или оставьте заявку на нашем сайте zms.cntd.ru!

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ!

С каждым обновлением ваши системы дополняются новыми нормативно-правовыми и техническими документами, а также справочной информацией.

Полный перечень новых и изменённых документов вы можете получить с помощью гиперссылки на главной странице вашей системы «Техэксперт». Ежедневно знакомиться с новостями законодательства вы можете на сайте www.cntd.ru или оформив подписку на ежедневную рассылку новостей по электронной почте.

- ✓ документ вступил в силу и действует
- ✗ документ не вступил в силу или не имеет статуса действия

Нормы, правила, стандарты по машиностроению

Всего в данный раздел добавлено 156 документов.

Вашему вниманию предлагаются наиболее актуальные, включенные в систему.

- ✗ Циркулярное письмо № 314-01-1320ц к НД 2-020101-124 «Касательно: изменений в Правила классификации и постройки морских судов (Издание 2020 года)».

- ✔ Циркулярное письмо № 313-79-1317ц к НД 2-020101-131 «Касательно: изменений к Правилам классификации и постройки судов для перевозки сжиженных газов наливом (Издание 2020 года)».
- ✔ Правила Российского морского регистра судоходства от 01.01.2020 № 2-020101-124 «Правила классификации и постройки морских судов. Часть IV. Остойчивость (Издание 2020 года)».
- ✔ Правила Российского морского регистра судоходства от 01.01.2020 № 2-020101-124 «Правила классификации и постройки морских судов. Часть V. Деление на отсеки (Издание 2020 года)».
- ✔ Правила Российского морского регистра судоходства от 01.01.2020 № 2-020101-124 «Правила классификации и постройки морских судов. Часть VI. Противопожарная защита (Издание 2020 года)».
- ✔ Правила Российского морского регистра судоходства от 01.01.2020 № 2-020101-124 «Правила классификации и постройки морских судов. Часть VII. Механические установки (Издание 2020 года)».

Введены в действие с 1 марта 2020 года:

- ✔ ГОСТ 34504-2018 «Автомобильные транспортные средства. Домкраты механические. Технические требования и методы испытаний».
- ✔ ПНСТ 373-2019 «Интеллектуальные транспортные системы. Косвенное управление транспортными потоками. Требования к координатному размещению средств отображения динамической информации».
- ✔ ПНСТ 372-2019 «Интеллектуальные транспортные системы. Автоматизированные системы управления транспортными потоками. Требования к координатному размещению детекторов транспортного потока».
- ✔ ПНСТ 370-2019 «Автоматизированные системы дистанционного управления маневровыми локомотивами. Общие технические требования».
- ✔ ГОСТ Р 58612-2019 «Колеса составные железнодорожного подвижного состава. Технические требования к процессу сборки».

Комментарии, консультации

Всего в данный раздел добавлено 29 документов.

Вашему вниманию предлагаются наиболее интересные, включенные в систему

- ✖ Сравнение «РМГ 59-2019 Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Проверка пригодности к применению в лаборатории реактивов с истекшим сроком хранения способом внутрилабораторного контроля точности измерений» и «РМГ 59-2003 ГСИ. Проверка пригодности к применению в лаборатории реактивов с истекшим сроком хранения способом внутрилабораторного контроля точности измерений».

ДОРОГИЕ ЧИТАТЕЛИ!

Если вам есть что рассказать и вы являетесь автором статей в области машиностроения, мы с радостью разместим материалы в газете **«Машиностроение без границ»**.

Мы опубликуем ваш труд совершенно бесплатно при условии, что материал не содержит никакой рекламы.

Что для этого нужно сделать?

- Прислать на почту (k.deryagina@kodeks.ru) письмо с предложением о размещении материала;
- Ждать звонка. Мы свяжемся с вами и обсудим организационные вопросы.

Главные требования к материалам

Они должны быть:

- **интересными для специалистов** в области машиностроения;
- **авторскими**, с указанием: ФИО, названия организации, должности; наличие фото и иллюстрации к тексту приветствуются.

НА ВСЕ МАТЕРИАЛЫ АВТОРСКОЕ ПРАВО ОСТАНЕТСЯ ЗА ВАМИ!

Уважаемые читатели, не упустите шанс прославиться среди тысяч пользователей профессиональных справочных систем «Техэксперт».

Страна должна знать своих героев!

С уважением, Кристина Дерягина,
редактор издания «Машиностроение без границ»

УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!



Представляем вашему вниманию ежемесячное информационно-справочное издание

«Информационный бюллетень Техэксперт»

В журнале публикуется систематизированная информация о состоянии системы технического регулирования, аналитические материалы и мнения экспертов, сведения о новых документах в области стандартизации и сертификации.

В нём вы найдёте новости технического регулирования, проекты технических регламентов, обзоры новых документов, статьи экспертов на актуальные темы отраслей экономики и направлений деятельности: нефтегазовый комплекс, строительство, энергетика, экология, охрана труда, экспертиза и надзор и другие.

Читайте в мартовском номере:

✔ *Комитету РСПП по техническому регулированию, стандартизации и оценке соответствия – 15 лет*

21 февраля 2020 года в Москве, в Государственном академическом Большом театре России состоялась торжества, посвящённые 15-летию Комитета РСПП по техническому регулированию, стандартизации и оценке соответствия. Об основных этапах работы Комитета, важнейших моментах его 15-летней истории рассказывает Андрей Лоцманов – первый заместитель председателя Комитета РСПП, председатель Совета по техническому регулированию и стандартизации при Минпромторге России.

✔ *На повестке дня – проекты основополагающих стандартов*

22 января 2020 года на площадке Российского союза промышленников и предпринимателей состоялось совместное заседание Комитета РСПП по техническому регулированию, стандартизации и оценке соответствия, Комитета ТПП РФ по техническому регулированию, стандартизации и качеству продукции и технического комитета по стандартизации ТК 012 «Методология стандартизации». В заседании приняли участие представители Росстандарта и других органов исполнительной власти, ООО «Деловая Россия», ООО МСП «ОПОРА России», крупных промышленных компаний, научных организаций.

✔ *Деятельность головной организации по стандартизации по АСУ ТП*

В статье представлено описание деятельности АО «РАСУ» в качестве головной организации по стандартизации за период с 2018 года, рассматривается роль стандартизации в области использования атомной энергии, а также состояние процесса гармонизации международных стандартов с российскими нормами.

✔ *Система аккредитации: развитие продолжается*

9-10 декабря в Москве прошел Всероссийский форум аккредитованных лиц – 2019, организованный Федеральной службой по аккредитации. Этот форум – главное ежегодное событие для участников национальной системы аккредитации, традиционно привлекающее внимание представителей государственных структур и бизнеса, осуществляющих деятельность на рынке оценки соответствия стран ЕАЭС. Форум является профессиональной площадкой для обсуждения актуальных вопросов оценки соответствия и аккредитации при создании условий безбарьерной торговли, поддержке экспорта, а также деятельности различных типов органов по оценке соответствия, аккредитованных в национальной системе аккредитации, их роли в обеспечении качества жизни граждан.

✔ *Международные разработки*

Крупные международные организации по стандартизации представляют свои самые свежие разработки, направленные на повышение качества продукции и услуг. Так, в МЭК много и результативно работают над документами, регулирующими светодиодное освещение, появление которого называют новой революцией в сфере применения осветительных ламп. К утверждению готовится новая редакция знаменитого стандарта ИСО/МЭК 17000 «Оценка соответствия – понятийно-терминологический аппарат». Также вниманию общественности эксперты ASTM представили проект нового стандарта по контролю качества 3D-принтеров. Об этих и других документах и событиях в сфере международного и отечественного технического регулирования – наш сегодняшний обзор.

ПО ВОПРОСАМ ПРИОБРЕТЕНИЯ ЖУРНАЛА
ОБРАЩАЙТЕСЬ В РЕДАКЦИЮ

по адресу электронной почты: editor@cntd.ru