



МАШИНОСТРОЕНИЕ

без границ

№ 8 август '17



специальное издание
для пользователей
систем «Техэксперт»

Актуальная
тема

Это важно!

Новости отрасли

Импорт-
замещение

Смотри
в системе

» 1

» 4

» 5

» 9

» 11

Уважаемые читатели!

Перед вами очередной номер газеты «Машиностроение без границ», в котором мы предлагаем вашему вниманию полезную и интересную информацию, познакомим вас с самыми важными новостями в области машиностроения, расскажем о новых и измененных документах и материалах, которые вы найдете в профессиональной справочной системе «Техэксперт: Машиностроительный комплекс».



Все вопросы по работе с системами «Техэксперт» вы можете задать вашему специалисту по обслуживанию:

АКТУАЛЬНАЯ ТЕМА

Проекты документов по техническому регулированию и стандартизации

Мы решили подробнее рассказать про наш новый уникальный сервис – «Проекты документов по техническому регулированию и стандартизации». В сервисе вы можете ознакомиться с текстами разрабатываемых документов, получить важную информацию о проекте: этапы рассмотрения, сроки публичного обсуждения, контакты разработчика.

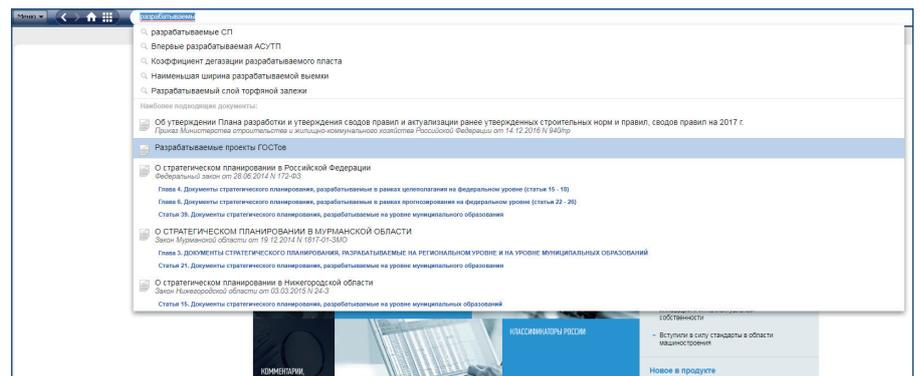
Перечисленные сведения позволяют:

- ➔ узнать первым о готовности проекта для публичного обсуждения;
- ➔ предложить свои идеи для улучшения текста проекта;
- ➔ запланировать изменения в своей работе и деятельности предприятия в случае принятия/утверждения проекта.

Как найти все включенные в систему проекты документов по техническому регулированию и стандартизации?

По запросам в строке интеллектуального поиска «проекты ГОСТ», «проекты ГОСТ Р» «проекты СП» формируется подсказка. Выбираем ее и попадаем на Главную страницу сервиса.

Проект ГОСТ Р можно быстро найти, используя «Шифр ПНС». Это уникальный код, который присваивается проекту при утверждении ежегодной Программы национальной стандартизации.



Представлены следующие виды проектов:

- ➔ национальные стандарты,
- ➔ предварительные национальные стандарты (ПНСТ),
- ➔ межгосударственные стандарты, разработчиком которых является Российская Федерация,
- ➔ своды правил,
- ➔ технические регламенты,
- ➔ нормативные акты (решения ЕЭК, федеральные законы),
- ➔ СТО (стандарты НОСТРОЙ).

Проекты некоторых документов могут иметь определенные особенности и не содержать контактов разработчиков либо могут иметь закрытые обсуждения по инициативе разработчика.



Самая важная информация доступна в статусе открытого документа, а именно:

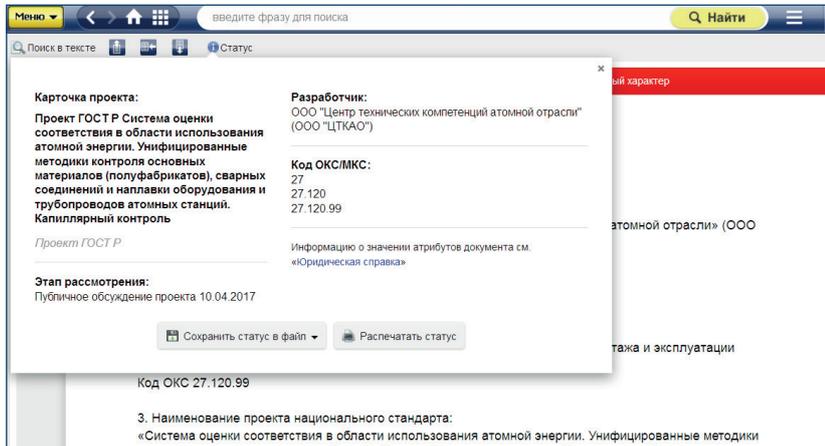
- ➔ этап рассмотрения,
- ➔ сроки публичного обсуждения,
- ➔ код ОКС/МКС,
- ➔ наименование разработчика.

Если проект разработан взамен действующего документа, в статусе проекта доступна активная ссылка на действующий документ. В статусе действующего документа в таком случае доступна ссылка на разработанный взамен него проект.

На вкладке «Примечания» еще больше информации о проекте:

- ➔ адрес и контакты разработчика,
- ➔ контактное лицо для запроса текста проекта,
- ➔ информация о степени соответствия разрабатываемого проекта международному стандарту.

В случае отсутствия текста проекта доступна карточка документа с полной информацией о проекте.



Для проектов документов по стандартизации (ГОСТ, ГОСТ Р, СП) есть рубрикатор по этапам рассмотрения:

- ➔ публичное обсуждение проекта;
- ➔ публичное обсуждение завершено;
- ➔ проект принят/утвержден.

Для удобства поиска все проекты документов по стандартизации классифицированы по кодам ОКС/МКС. Обращаясь непосредственно к коду ОКС/МКС, пользователь получает список проектов документов, классифицированных по конкретному коду.



Перспективы и развитие возможностей сервиса

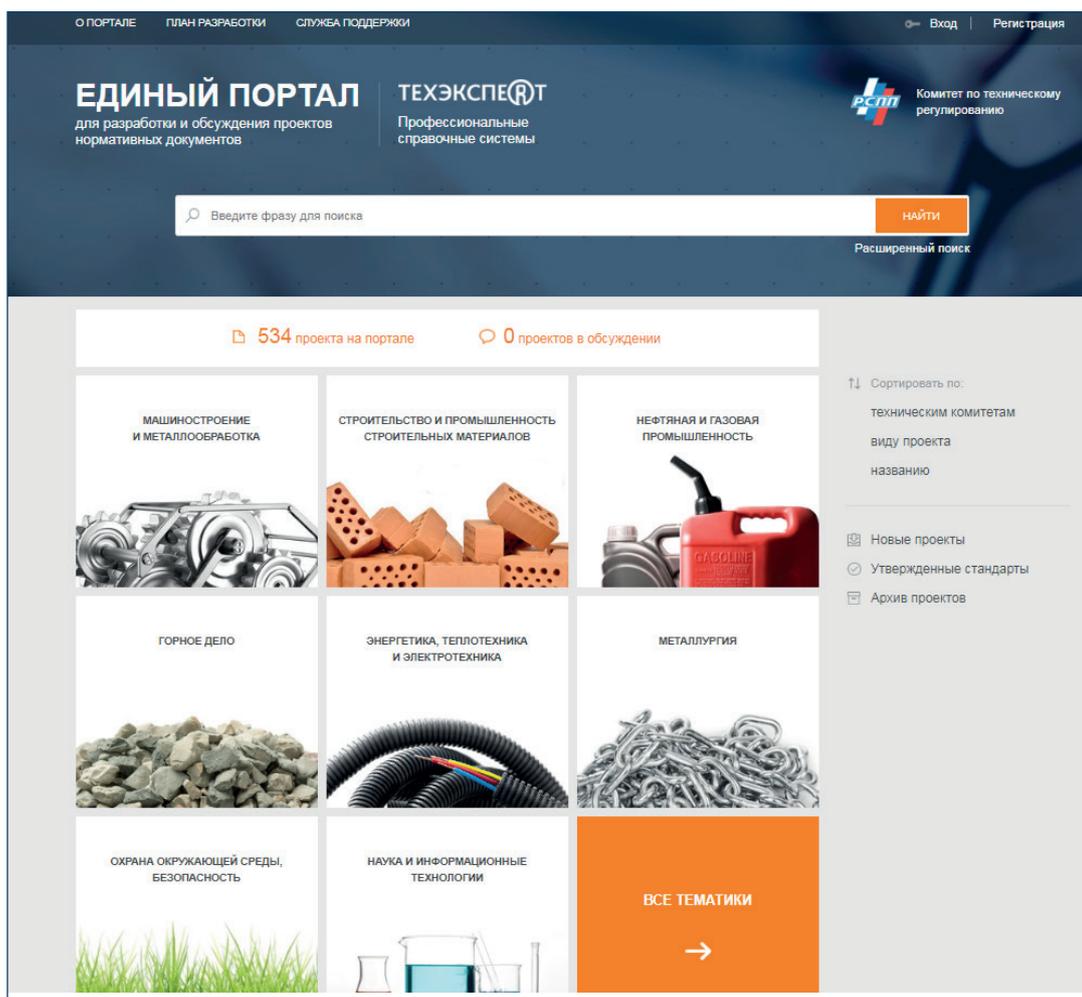
Участие проектов в сервисе «Документ на контроле» входит в план развития сервиса. Пользователь сможет оперативно узнать об изменении статуса проекта (завершении публичного обсуждения или принятии/утверждении проекта). Система уведомит пользователя о появлении текста, если ранее в системе была доступна только карточка.

Как узнавать о новых проектах документов по стандартизации (ГОСТ, ГОСТ Р, СП)?

- ➔ в новостные ленты «Новости технического регулирования», «Новости энергетической отрасли», «Новости нефтегазовой отрасли», «Новости в области машиностроения» включаются новости о проектах документов по стандартизации, по которым началось публичное обсуждение. Пользователь системы «ТЭ» своевременно оповещается о новых проектах документов в интересующей его отрасли и имеет возможность подготовить свои замечания/предложения к тексту проекта, самостоятельно запросить текст проекта у разработчика.
- ➔ онлайн-подписка на новости о проектах документов по стандартизации.

Помимо имеющегося сервиса, есть уникальная возможность воспользоваться площадкой для обсуждения: **единый портал для разработки и обсуждения проектов нормативно-технических документов.**

Информационная сеть «Техэксперт» при поддержке комитета РСПП по техническому регулированию, стандартизации и оценке соответствия создала специализированную электронную площадку, на которой эксперты из всех отраслей будут обсуждать проект нормативно-технической документации, – единый портал для разработки и обсуждения проектов нормативно-технических документов.

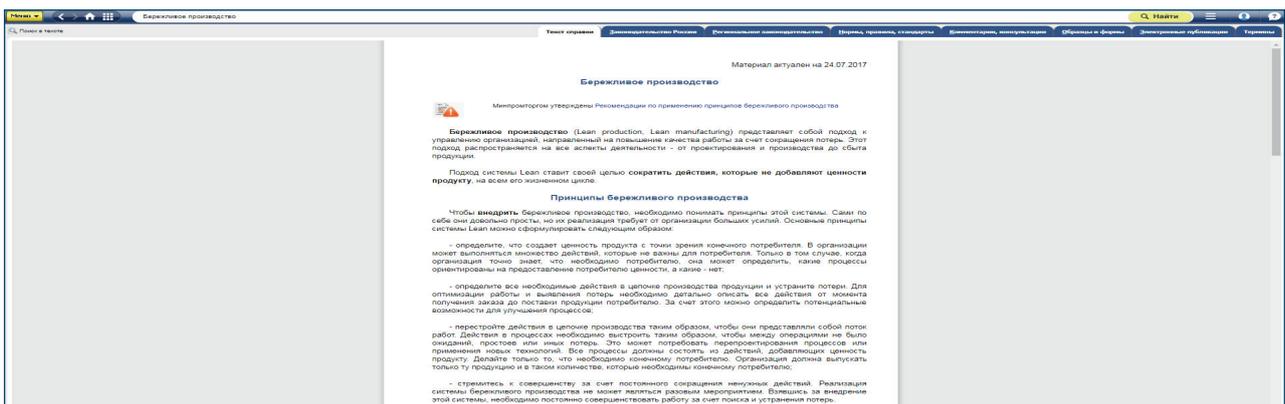


Теперь для разработчика такого документа, как, например, национальный стандарт или стандарт организации, будет легко организовать публичное обсуждение проекта, чтобы получить как можно больше откликов и предложений, что, несомненно, скажется на качестве документа. Для специалистов и экспертов это возможность высказать свое мнение, основанное на опыте и практике, на этапе проекта, чтобы в конечном итоге получить в работу документ, соответствующий новейшим технологиям и применимый в реальной работе. Подробнее вы можете ознакомиться с порталом на странице газеты №9...

Что произошло?	Почему и для кого это важно?	Как найти в системе?
<h2>Предприятию придется внедрять и применять принципы бережливого производства, чтобы быть конкурентоспособными</h2>		
<p>1. Минпромторг России рекомендует предприятиям внедрять и применять принципы бережливого производства. Министерством были разработаны и утверждены Рекомендации по применению принципов бережливого производства в различных отраслях промышленности (авиастроение, судостроение, машиностроение и др.).</p> <p>2. В июле утверждены новые стандарты в области бережливого производства:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➔ ГОСТ Р 57523-2017 «Бережливое производство. Руководство по системе подготовки персонала»; ➔ ГОСТ Р 57524-2017 «Бережливое производство. Поток создания ценности»; ➔ ГОСТ Р 57522-2017 «Бережливое производство. Руководство по интегрированной системе менеджмента качества и бережливого производства». <p>Документы дополняют серию из восьми уже существующих национальных стандартов в области бережливого производства, устанавливающих требования к оценке системы менеджмента бережливого производства, процессу сертификации систем менеджмента бережливого производства, организации рабочего пространства.</p>	<p>Применение принципов бережливого производства позволит предприятию:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➔ радикально сократить сроки выполнения заказов; ➔ повысить производительность труда; ➔ улучшить качество продукции; ➔ снизить себестоимость продукции. <p>Важно для всех производственных предприятий, которые хотят повысить свою конкурентоспособность.</p>	<p>Справочный материал «Бережливое производство». Он для тех, кто начинает внедрять принципы БП и ничего не знает об инструментах бережливого производства. Кратко и содержательно, для сотрудника любого уровня.</p> <p>Действующие стандарты по бережливому производству (в частности, ГОСТ Р 56407-2015 «Бережливое производство. Основные методы и инструменты», ГОСТ Р 56908-2016 «Бережливое производство. Стандартизация работы», ГОСТ Р 56906-2016 «Бережливое производство. Организация рабочего пространства (5S)»). Нужны тем сотрудникам, которые осуществляют внедрение инструментов БП и (или) отвечают за этот процесс на различных уровнях управления (технолог, инженер по качеству, руководитель службы качества).</p> <p>Стандарт организации ТСТО ОПЖТ 31-2013 Концепция внедрения бережливого производства на предприятиях железнодорожного машиностроения.</p> <p>Статьи об успешном опыте применения бережливого производства от крупных предприятий. Полезен любому сотруднику предприятия. Особенно – руководителю. Реальные примеры успеха помогут мотивировать сотрудников применять и улучшать инструменты БП на предприятии. Доступны под кнопкой «Комментарии, статьи, консультации в области машиностроения» на Главной странице системы.</p> <p>Все перечисленные документы, справочный и консультационный материал находятся по поисковому запросу «бережливое производство».</p>

Чем грозит:

Если игнорировать современные стандарты по бережливому производству, предприятие будет нести потери ресурсов, повышать себестоимость продукции, отставать от конкурентов отрасли.



Минпромторг поддерживает создание отечественных флотов ГРП для нефтегазовой отрасли



Заместитель министра промышленности и торговли Российской Федерации Василий Осьмаков принял участие в совещании по вопросам внедрения отечественного флота ГРП (гидроразрыва пласта) для нефтегазовой отрасли и организации сервисных работ.

Основной темой прошедшего мероприятия стали вопросы импортозамещения в области нефтегазового машиностроения и преодоления технологической зависимости от зарубежных производителей. Одним из приоритетных направлений этой работы является развитие собственных технологий гидроразрыва пласта. В частности, создание отечественного флота – комплекса специального оборудования для интенсификации добычи нефти и газа методами ГРП.

Совещание, которое провел заместитель председателя Комитета Совета Федерации по экономической политике Сергей Шатиров, состоялось на территории машиностроительного завода «Бецема» в Красногорске. Перед его началом делегация Минпромторга России в лице Василия Осьмакова, директора Департамента станкостроения и инвестиционного машиностроения Михаила Иванова и его заместителя Евгения Муратова посетила вместе с замглавы Минэнерго Кириллом Молодцовым производственную площадку компании «Бецема», специализирующейся на выпуске автотранспорта специального назначения.

В ходе совещания представители предприятия рассказали о своих наработках в области создания отечественного флота ГРП. В частности, речь шла о насосных, гидратационных и смесительных установках из отечественных комплектующих, российском технологическом оборудовании, программном обеспечении и двигателях. Участники совещания выразили готовность оказать содействие предприятию в реализации этого сложного проекта, обеспечив взаимодействие машиностроителей с крупнейшими заказчиками в лице нефтегазовых компаний.

«В России на сегодняшний день насчитывается около 80 флотов ГРП. Парк этого оборудования нуждается в обновлении и значительном сокращении доли импортных решений при создании новых образцов. Для реализации данных высокотратных проектов российские машиностроители могут воспользоваться действующими программами поддержки, в числе которых субсидирование пилотных партий промышленной продукции и льготные займы Фонда развития промышленности под 1% годовых по спецпрограмме «Комплектующие», – прокомментировал замглавы Минпромторга России Василий Осьмаков.

Источник: www.minpromtorg.gov.ru

Подготовка кадров будет проводиться под контролем Союза машиностроителей



Тамбовское региональное отделение ООО «Союз машиностроителей России» совместно с администрацией Тамбовской

области провело заседание Координационного совета кластера «Промышленность». В мероприятии приняли участие первый вице-губернатор, член Регионального совета ТРО ООО «СоюзМаш России» Александр Ганов, вице-губернатор Наталья Астафьева, первый заместитель Председателя ТРО ООО «СоюзМаш России» Александр Пахомов, ректор ТГТУ, член Союза машиностроителей России Михаил Краснянский, руководитель кластера «Промышленность» Александр Юрченко, представители учебных заведений и промышленных предприятий Тамбовской области.

В центре внимания оказались вопросы подготовки кадров для кластера «Промышленность» и требования работодателей к выпускникам профессиональных образовательных организаций.

Как отметил Александр Пахомов, одна из важнейших задач Общероссийской Общественной организации «Союз машиностроителей России» – оказывать содействие повышению квалификации управленческого и инженерно-технического персонала, формированию современной системы обучения и восстановлению преемственности профессиональных кадров машиностроительного комплекса, а также поддерживать государственную молодежную политику в области технического образования и подготовки квалифицированных рабочих и инженерно-технических кадров машиностроительной отрасли.

27 июня в Ижевске на площадке концерна «Калашников» состоялась расширенное заседание Бюро Союза машиностроителей России и Ассоциации «Лига содействия оборонным предприятиям», в котором принял участие Президент России Владимир Путин. Председатель Союза машиностроителей России, генеральный директор Госкорпорации «Ростех» Сергей Чемезов и первый вице-президент Союза, первый зампред Комитета Госдумы по экономической политике, промышленности, инновационному развитию и предпринимательству Владимир Гутенев выступили с предложениями об изменении размера рентабельности цены государственного контракта при закупках по государственному оборонному заказу, а также о формировании системы подготовки кадров среди молодежи на предприятиях страны.

Президент отметил, что в последние годы большинство предприятий машиностроительного комплекса смогли адаптироваться и к внешним ограничениям, и к другим сложностям, сконцентрировали ресурсы на приоритетных направлениях своей работы. Кроме того, подготовку кадров Президент назвал важнейшей базовой задачей. По итогам заседания Президент России Владимир Путин утвердил перечень поручений Правительству Российской Федерации, Минобрнауки России и Росмолодежи.

До 1 декабря 2017 года Правительству России поручено рассмотреть вопрос о целесообразности изменения размера рентабельности (прибыли) при определении начальной (максимальной) цены государственного контракта с единственным поставщиком при осуществлении закупок по государственному оборонному заказу, а также обеспечить софинансирование за счет средств федерального бюджета многопрофильной инженерной олимпиады «Звезда».

К 30 сентября этого года Минобрнауки России поручено внедрить механизм предоставления на взаимной безвозмездной основе имущества образовательных организаций высшего образования и профессиональных образовательных организаций предприятиям и имущества предприятий образовательным организациям высшего образования и профессиональным образовательным организациям в целях проведения научных исследований и разработок, а также практической подготовки обучающихся. Также Президент поручил Минобрнауки обеспечить софинансирование за счет средств федерального бюджета многопрофильной инженерной олимпиады «Звезда», а Росмолодежи – включить в направления своей деятельности организацию и проведение международного молодежного промышленного форума «Инженеры будущего».

На заседании совета были затронуты и проблемы в системе подготовки кадров Тамбовской области. В рамках проведенного



мониторинга выяснилось, что на предприятиях оборонного и промышленного комплекса нашего региона не все работодатели нашли тесный контакт с учебными заведениями области.

Например, Тамбовский завод «Электроприбор» за последние три года трудоустроил 37 выпускников тамбовских вузов и учреждений среднего профессионального образования, а 249 специалистов было подготовлено силами самого предприятия. Острыми проблемами подготовки кадров на предприятии считают низкий уровень знаний технических дисциплин, малый объем практики, необходимый для формирования умений и навыков.

На АО «Завод «Тамбовполимермаш» за последние три года трудоустроены выпускники ТГТУ на должности инженер-конструктор и инженер-технолог. Силами предприятия подготовлено 8 человек. Острой проблемой подготовки кадров «Завод «Тамбовполимермаш» отмечает отсутствие в Тамбове учебных заведений по подготовке специалистов с начальным профессиональным образованием для машиностроительных предприятий.

АО «Тамбовский завод «Ревтруд» в 2014 году принял 18 выпускников тамбовских учебных заведений, из них на инженерно-технические должности – 13 человек, на рабочие специальности – 4 человека, на руководящую должность – 2 человека. В 2015 году принял 26 выпускников, из которых 16 – на инженерно-технические специальности и 10 на рабочие. В 2016 году принято 16 выпускников: 5 – на инженерно-технические должности, 10 – на рабочие специальности, 1 на руководящую должность. В 2017 принял 1 человека на рабочую специальность. Руководство завода «Ревтруд» отметило, что в Тамбове готовят специалистов не по всем специальностям, необходимым для производства. Требуется специалисты по литейному производству и микроэлектронике.

За последние три года в АО «Мичуринский завод «Прогресс» трудоустроено 11 выпускников Тамбовского техникума железнодорожного транспорта, автотранспортного техникума, 62 выпускника ТГТУ, ТГУ им.Г.Р.Державина, Тамбовского института переподготовки кадров агробизнеса. Профессиональную подготовку силами самого предприятия за период 2014-2016 годов прошли 828 человек, из которых 576 человек было обучено впервые, 64 человека обучено смежным профессиям, переподготовлено 138 человек. Надо отметить, что Мичуринский завод «Прогресс» проводит курсы повышения квалификации совместно с Мичуринским аграрным университетом, Тамбовским промышленно-технологическим колледжем, Тамбовским государственным техническим университетом.

Острой проблемой в кадровой работе для Мичуринского завода «Прогресс» является отсутствие целевых мест в вузах для подготовки профильных специалистов.

Кроме того, под эгидой Союза машиностроителей России предлагается организовать на предприятиях Тамбовской области молодежные советы для координации молодежной политики, в том числе и развитию системы подготовки кадров.

По итогам заседания были сделаны соответствующие по-

ручения управлению по развитию промышленности и предпринимательства области, управлению образования, центру кластерного развития, работодателям и образовательным организациям.

Источник: www.soyuzmash.ru

Утвержден перечень продукции, работ, услуг, экспорт которых будет поддерживаться в приоритетном порядке

Распоряжением от 12 июля 2017 года № 1473-р утвержден перечень продукции (товаров, работ, услуг), поддержка экспорта которой осуществляется федеральными органами исполнительной власти в приоритетном порядке.

В перечень, в частности, включена продукция гражданского машиностроения, металлообрабатывающей, химической, фармацевтической, легкой и медицинской промышленности, агропромышленного и лесопромышленного комплексов.

В перечень также включены работы и услуги в сферах туризма, образования, здравоохранения, инжиниринга, строительства, техобслуживания и ремонта, информационных и компьютерных услуг.

Принятое решение направлено на поддержку несырьевого экспорта, повышение доступности услуг, укрепление позиций отрасли российской экономики.

Источник: www.government.ru

Стартовала программа создания единого цифрового пространства промышленности «4.0 RU»



В рамках Международной промышленной выставки «ИННО-ПРОМ-2017» министр промышленности и торговли Российской Федерации Денис Мантуров доложил Президенту Российской Федерации о готовности к практической реализации программы создания единого цифрового пространства промышленности России «4.0 RU».

Базовая концепция «4.0 RU» разработана в рамках совместной инициативы Минпромторга и ведущих инновационных компаний – НПП «ИТЭЛМА», «Лаборатория Касперского», «Сименс», «СТАН». Президент ознакомился с принципами построения и компонентами системного решения и одобрил реализацию программы «4.0 RU».

Основой для построения единого цифрового пространства «4.0 RU» является комплексное внедрение цифровых технологий на всех этапах и уровнях промышленного производства. Формирование такой киберфизической среды обеспечивает возможность сокращения времени вывода новых продуктов на рынок, повышения степени гибкости производства, качества продукции, эффективности производственных процессов и в конечном счете – вывода промышленности страны на принципиально новый уровень.

Ключевые преимущества – полная прозрачность жизненного цикла изделий и возможность активного управления изменениями от этапа конструирования до доставки готовой продукции заказчику и ее сервисного обслуживания. При этом элементы цепочки создания добавленной стоимости постоянно оптимизируются с учетом различных критериев, например, стоимости, ресурсов, фактора серийности и т. п. Использование цифровых моделей изделия и технологического процесса производства («цифровых двойников») позволяет сделать необходимое количество виртуальных корректировок для достижения целевого результата.

Внедрение единого цифрового пространства связано не только с интеграцией производственного оборудования в единую сеть, но предопределяет и трансформацию процессов и моделей взаимоотношений между участниками цепочки создания добавленной стоимости промышленной продукции. Ключевыми инструментами для такой трансформации становятся электронные торговые площадки, в частности – «биржи» производителей и поставщиков логистических услуг. Необходимым предусловием для бесперебойного взаимодействия участников процесса с помощью таких площадок являются стандартизация и соответствующее нормативное регулирование, в частности – наличие стандартов обмена электронной конструкторской документацией и унифицированной формы электронного технического задания на производство.

Безусловно, все этапы и уровни такого взаимодействия должны быть охвачены адекватными средствами обеспечения информационной безопасности. Текущий ландшафт киберугроз становится новым типом бизнес-рисков (защита интеллектуальной собственности, человеческий фактор, сложные интеграционные сценарии отдельных компонентов решения и др.). Наличие в составе представляемой концепции подсистемы информационной защиты усилит инновационный характер и будет способствовать ее продвижению на российском и международном рынках.

Особенностью российской программы «цифровизации» промышленности является активная государственная поддержка в части создания условий и обеспечения механизмов для практического использования технологий цифрового производства уже сегодня. При этом цифровое пространство промышленности станет открытой информационной экосистемой, в рамках которой российские IT-компании смогут предлагать специализированные инструменты и приложения для удобства работающих в системе производителей и их поставщиков.

Практическая реализация концепции «4.0 RU» была продемонстрирована Президенту Российской Федерации В. В. Путину на действующем стенде, показывающем взаимодействие участников цепочки производства и слаженную работу соответствующих технических средств на примере процесса производства изделий металлообработки. Так, в рамках натурального показа на токарном станке производства группы «СТАН» была изготовлена базовая крепежная деталь любой авиатехники – болт. Конструкторская и технологическая подготовка производства данного изделия, а также оперативное управление и производственная аналитика были реализованы с помощью программных средств «Сименс». Решения по обеспечению цифровых процессов логистики были представлены НПП «ИТЭЛМА». Кибербезопасность всего комплекса была обеспечена средствами «Лаборатории Касперского».

Как отметил Денис Мантуров, единое цифровое пространство промышленности позволит отечественным предприятиям стать прозрачнее, быстрее и эффективнее, что обеспечит конкурентные преимущества как на внутреннем, так и на международном рынке. Кроме того, внедрение системы даст Минпромторгу действенный инструмент мониторинга состояния промышленности страны и позволит оперативно и адресно реагировать на изменения конъюнктуры рынка, предлагая точечные меры стимулирования именно тех отраслей, которые больше всего нуждаются в поддержке.

Источник: www.minpromtorg.gov.ru

Подготовлен проект изменений в решение о принятии «железнодорожных» технических регламентов



Начато общественное обсуждение проекта решения Коллегии Евразийской экономической комиссии «О внесении изменений в решение Комиссии Таможенного союза от 15 июля 2011 года № 710».

Речь идет о разработанных изменениях для решения КТС «О принятии технических регламентов Таможенного союза «О безопасности железнодорожного подвижного состава», «О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта», «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта».

Согласно вынесенным на обсуждение изменениям подпункт 3.2 пункта 3 решения о принятии «железнодорожных» регламентов будет дополнен новым абзацем. В нем установлено, что до 2 августа 2018 года допускаются производство и выпуск в обращение на таможенной территории Евразийского экономического союза маневровых локомотивов без документов об обязательном подтверждении соответствия и без маркировки национальным знаком соответствия. Речь идет о локомотивах, модернизируемых с продлением срока службы и выпускаемых в обращение для применения на железнодорожных путях необщего пользования.

Проект изменений разработан Министерством транспорта Российской Федерации с целью возможности использования маневровых локомотивов. Согласно ныне действующим положениям продление срока службы локомотивов возможно только после осуществления работ по их модернизации с продлением срока эксплуатации и последующей сертификацией на соответствие требованиям технического регламента ТС «О безопасности железнодорожного подвижного состава» (ТР ТС 001/2011).

По словам разработчика изменений, продление переходного периода позволит организациям, которые являются собственниками маневровых локомотивов, провести необходимые работы по модернизации данного вида транспорта с продлением срока службы: разработать конструкторскую документацию, осуществить постановку продукции на производство, пройти обязательную сертификацию на соответствие требованиям ТР ТС 001/2011 или же закупить новый подвижной состав.

Отметим, что публичное обсуждение проекта изменений будет длиться 60 дней – до 5 сентября 2017 года.

Источник: www.qgc.ru

ДОРОГИЕ ЧИТАТЕЛИ!

Предлагаем вам поучаствовать в создании нашей газеты или, лучше сказать, предоставляем возможность поделиться своим опытом и знаниями с другими специалистами.

Если вам есть что рассказать и вы являетесь автором статей в области машиностроения, если уже есть опыт внедрения импортозамещения на вашем предприятии, то мы с радостью разместим материалы и даже увлекательные истории, связанные с трудовой деятельностью по вышеупомянутым темам, в газете «Машиностроение без границ».

Мы опубликуем ваш труд совершенно бесплатно при условии, что материал не содержит никакой рекламы.

Что для этого нужно сделать?

- ✓ Прислать на почту (markova_ev@kodeks.ru) письмо с предложением о размещении материала;
- ✓ Ждать звонка. Мы свяжемся с вами и обсудим организационные вопросы, а именно: когда и как прислать материал, в каком месяце вы увидите плоды своего творчества и т. д.

Главные требования к материалам

Они должны быть:

- ✓ вашими;
 - ✓ интересными для специалистов в области машиностроения;
 - ✓ иллюстрированными, если получится;
 - ✓ с информацией о вас: название организации, должность, системы «Техэксперт», которые вы используете в работе.
- Наличие фото приветствуется.

НА ВСЕ МАТЕРИАЛЫ АВТОРСКОЕ ПРАВО ОСТАЕТСЯ ЗА ВАМИ!

Уважаемые читатели, не упустите шанс прославиться среди тысяч пользователей профессиональных справочных систем «Техэксперт».

Страна должна знать своих героев!

С уважением, Селюнина Евгения,
редактор издания «Машиностроение без границ»

Новый шаг в направлении импортозамещения



На участок сборки новых кабин автомобильного завода «КАМАЗа» (входит в Госкорпорацию Ростех) поступила промышленная партия нового локализованного компонента «Комплект ковров пола» для автомобилей КАМАЗ-5490 и КАМАЗ-65206, -65207. Компания совершила еще один шаг в направлении замещения импортной продукции отечественными аналогами.

Новое напольное покрытие стало альтернативой продукции от компании «Даймлер», поставки которой прекратятся в октябре. Первые комплекты ковров уже примерили 36 кабин. Этому событию предшествовала большая работа, начатая еще в начале года.

«Именно тогда был определен российский поставщик, который производит продукцию по аналогичной с «Даймлером» технологии, с соблюдением требований зарубежной компании. Это износостойкое покрытие, шумопоглощающие свойства и эстетичный внешний вид», – пояснил главный эксперт по закупкам проекта «Локализация кабины» Андрей Елин.

За выбором поставщика последовала закупка двух опытных комплектов для пробной сборки. Российские коврики прошли необходимые испытания в лабораториях Научно-технического центра «КАМАЗа» и в лаборатории неметаллических материалов Технологического центра. Испытаны морозостойкость при -45°C, огнестойкость, теплостойкость при температуре +80°C, маслостойкость, прочность лицевого слоя и коэффициент звукопоглощения. В результате было получено положительное заключение на внедрение в производство.

Новинка изготавливается по современной технологии «Скин спрей» из пенополиуретана, покрытого слоем прочной искусственной кожи. Она имеет хорошие шумопоглощающие свойства и эстетичный внешний вид. Осенью начнутся серийные поставки ковров. Сейчас номинированный поставщик занимается расширением производства, чтобы обеспечить полное импортозамещение и бесперебойные поставки.

Основной целью при локализации является производство в России изделий, качество которых не должно уступать импортным. Это дает необходимую гибкость производству, снижает зависимость от импортных поставщиков, колебаний курсов валют, транспортных форс-мажоров и иных потерь.

Источник: www.kamaz.ru

О поддержке производства



компонентов электромобилей

21 июля 2017 года Председатель Правительства Российской Федерации Дмитрий Медведев посетил Центральный научно-исследовательский автомобильный и автомоторный институт «НАМИ» и провел совещание «О развитии электрического и беспилотного транспорта в Российской Федерации». В мероприятии принял участие министр промышленности и торговли Российской Федерации Денис Мантуров.

В ходе совещания глава Правительства заявил, что развитие электрического и беспилотного транспорта входит в число основных направлений развития российского машиностроения.

«Еще лет десять назад разговоры на эту тему выглядели практически фантастикой или во всяком случае чем-то очень далеким. Теперь это быстро наступающая реальность, которая серьезно изменит и экономический, и социальный ландшафт», – отметил Дмитрий Медведев.

Внедрение таких передовых технологий открывает новые возможности для городского планирования, для улучшения экологической обстановки. По оценкам отраслевых экспертов, доля электромобилей в общем объеме выпуска составит не менее 17% к 2020 году, три четверти будут гибридными, а одна четверть придется на электромобили.

Отечественные автопроизводители также разрабатывают модели электромобилей. Так, уже сертифицирован и проходит опытную эксплуатацию автобус с электрическим двигателем. Государство поддерживает это направление развития, в 2017 году производителям городского наземного электротранспорта выделены субсидии на сумму 900 млн рублей.

«Есть предложение дополнительно поддержать спрос, создать более благоприятные условия – это и налоговые льготы, и экспортные стимулы для производителей компонентов электромобилей, – и вложиться, конечно, в инфраструктуру», – сказал Председатель Правительства.

Кроме того, он напомнил, что Правительство предоставляет более 600 млн рублей на субсидии российским производителям транспортных средств с дистанционным и автономным управлением. По словам главы Минпромторга России Дениса Мантурова, в следующем году сумма будет не меньше, а, наоборот, даже больше.

Кроме того, перед совещанием Дмитрию Медведеву продемонстрировали проекты по разработке перспективных технических решений в области беспилотного транспорта, в том числе работающего на электротяге (на базе автобуса особо малого класса «Шатл»). В конструкторском отделе института Председатель Правительства ознакомился с процессом компьютерного проектирования и виртуального анализа, а также осмотрел опытные образцы компонентов двигателя и электронных систем электрического и беспилотного транспорта.

Источник: www.minpromtorg.gov.ru



В России будет локализовано производство лопаточного аппарата для газовых турбин

В ходе рабочей поездки в Екатеринбург делегация Минпромторга России во главе с замминистра Василием Осьмаковым посетила Уральский турбинный завод и Центр восстановления деталей горячего тракта газовых турбин.

Программа делового визита началась с совещания по вопросам локализации производства лопаточных аппаратов современных газовых турбин. В нем приняли также участие директор Департамента станкостроения и инвестиционного машиностроения

Минпромторга России Михаил Иванов, его заместитель Олег Токарев, руководители ведущих энергомашиностроительных и генерирующих компаний, отраслевых институтов.

По окончании совещания для делегации Минпромторга была организована экскурсия на Уральский турбинный завод. В следующем году одно из ведущих в России предприятий энергетического машиностроения отметит 80-летний юбилей.

В настоящее время УТЗ разрабатывает и производит паровые теплофикационные турбины средней и большой мощности, турбины для парогазовых установок, судовые турбины, оказывает услуги по сервису и модернизации энергетического оборудования.

Отдельным пунктом программы визита стало посещение единственного в России Центра восстановления деталей горячего тракта газовых турбин, открытого в 2016 году компанией «РОТЕК». Его мощность составляет не менее 18 ремонтных комплектов лопаток в год, что достаточно для удовлетворения текущих потребностей российского газотурбинного парка.

«Создание Центра позволило проводить полный цикл ремонта и восстановления деталей крупных энергетических турбоустановок, которое ранее практически полностью осуществлялось за рубежом. Следующий этап – это локализация в России производства лопаточных аппаратов, что не только внесет свой важный вклад в обеспечение технологической независимости отечественной электроэнергетики, но и существенно сократит затраты генерирующих компаний на ремонт и обслуживание эксплуатируемого оборудования», – прокомментировал Василий Осьмаков.

Источник: www.minpromtorg.gov.ru

Компания «Гесер» запустила импортозамещающее производство судовых изделий

Компания «Гесер» открыла 12 июля 2017 года в городе Отрадное Ленинградской области производство судовых изделий широкого ассортимента для флота. Компания инвестировала в 2016 году в новое производство 661,3 млн рублей, из них 300 млн рублей были предоставлены Фондом развития промышленности в качестве льготного займа под 5% годовых сроком на 5 лет. За 2017 г. будет инвестировано еще около 150 млн руб. собственных средств.

Компания выпускает иллюминаторы и рубочные окна, в том числе с огнестойким бронестеклом с электрообогревом, механические и автоматизированные двери для судовых помещений, механические и автоматизированные двери для контроля наружного контура судна, судовую мебель всех видов, санитарные кабины в разной комплектации (с душевой кабиной, ванной, туалетом), системы модульной зашивки судовых помещений из композитных огнезадерживающих, теплоизолирующих и шумопоглощающих материалов.

В российском гражданском судостроении доля импорта по перечисленным товарным позициям достигает 70% – доминируют производители из Южной Кореи, Китая, Польши, Германии. Новое производство компании «Гесер» позволит России к 2020 году выйти на полное (100%) импортозамещение по перечисленным товарным позициям. Основное направление сбыта продукции – гражданское судостроение, что связано с ростом спроса со стороны ведущих российских судовладельцев-операторов коммерческого флота. Соответственно, в период с 2017 по 2020 год компания ожидает ежегодный прирост производства на 20%.

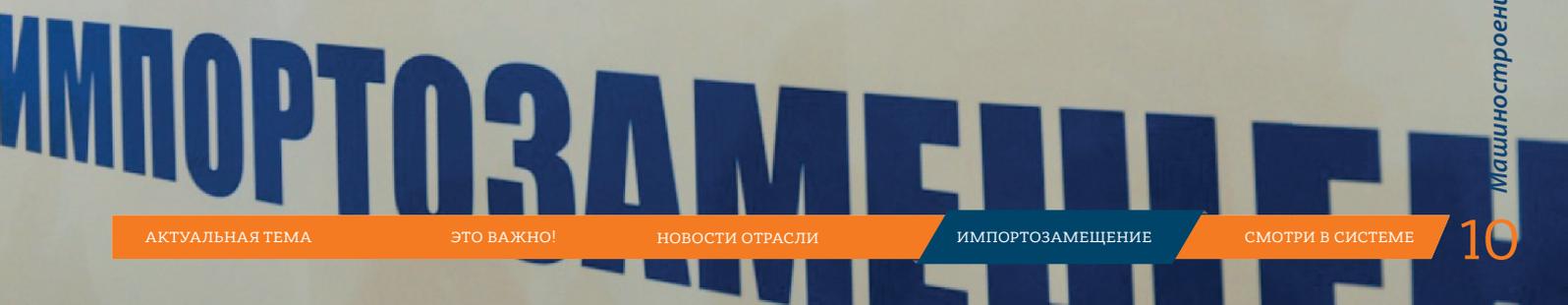
Фонд развития промышленности считает важным и то обстоятельство, что новое производство компании «Гесер» позволит вовлечь во внутриотраслевую кооперацию менее крупные российские предприятия за счет предоставления им высококачественных комплектующих отечественного производства.

Заем Фонда развития промышленности был направлен на приобретение, монтаж и наладку современного оборудования из Италии и Германии, что позволило автоматизировать значительную часть производственных процессов. Качество продукции компании «Гесер» гарантировано и подтверждено сертификатами ведущих международных классификационных обществ: Российским морским регистром судоходства, Российским речным регистром, Germanischer Lloyd, Det Norske Veritas, United Registrar of System.

На сегодняшний день с привлечением займов ФРП в стране запущено 27 производств, включая «Гесер». Общая их стоимость достигает 27,7 млрд рублей, из которых льготные займы ФРП составляют почти 8,8 млрд рублей.

Источник: www.frprf.ru

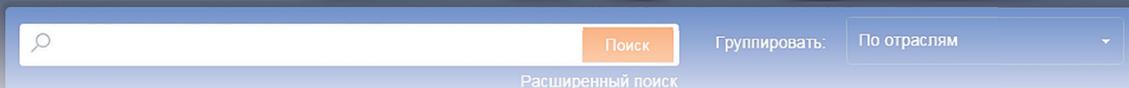
Источник: www.i-mash.ru/news





Единый портал

для разработки и обсуждения проектов
нормативно-технических документов



Единый портал для разработки и обсуждения проектов нормативно-технических документов

Информационная сеть «Техэксперт» при поддержке Комитета РСПП по техническому регулированию, стандартизации и оценке соответствия создала специализированную электронную площадку, на которой эксперты из всех отраслей будут обсуждать проекты нормативно-технической документации, – Единый портал для разработки и обсуждения проектов нормативно-технических документов.

Теперь для разработчика такого документа, как, например, национальный стандарт или стандарт организации, будет легко организовать публичное обсуждение проекта, чтобы получить как можно больше откликов и предложений, что, несомненно, скажется на качестве документа. Для специалистов и экспертов это возможность высказать свое мнение, основанное на опыте и практике, на этапе проекта, чтобы в конечном итоге получить в работу документ, соответствующий новейшим технологиям и применимый в реальной работе.

Ведь не секрет, что одной из самых серьезных проблем процесса стандартизации в нашей стране является низкая эффективность принимаемых стандартов. Очень часто нормативно-техническую документацию приходится дорабатывать сразу после ее принятия. Поскольку после изучения текста документа специалисты-практики сталкиваются с трудностями его применения в реальной жизни, предварительное обсуждение проектов стандартов широким кругом специалистов жизненно необходимо.

**Заходите на www.rustandards.ru, регистрируйтесь, начинайте работу!
Не забудьте внести свой вклад в обсуждение проектов.**

Единый портал «От проекта к документу»

Портал предназначен для обсуждения проектов документов по стандартизации. Как разработчик вы можете публиковать уведомления о разработке, начале обсуждения проекта документа, собирать замечания и предложения, формировать сводку по результатам обсуждения. Как специалист вы можете участвовать в обсуждении проектов, оставлять свои комментарии, замечания.



Если вы разработчик документов

После регистрации вы сможете:

- Публиковать информацию о разработке документов
- Размещать проекты
- Организовывать обсуждение (публичное или ограниченное)
- Получать предложения, замечания по проекту в удобном формате в режиме реального времени

И многое другое.



Если вы специалист, эксперт

После регистрации вам будет доступно:

- Участие в обсуждении важных для вас проектов документов
- Просмотр сводки по результатам обсуждения
- Уведомления о разработке и начале обсуждения проектов по важным для вас отраслям и направлениям

И многое другое.

Переход на электронные паспорта транспортного средства будет проходить в течение года

Система электронных паспортов транспортных средств будет технически готова в течении текущего года.

Постепенный переход на использование ЭПТС в России будет происходить в течение переходного периода, продленного Евразийской экономической комиссией по просьбе государств – членов ЕАЭС до 1 июля 2018 года.

Реальное начало применения электронных паспортов транспортных средств в Российской Федерации будет определено датами включения в процесс конкретных автопроизводителей

и государственных органов, которые используют электронные паспорта в своей работе и обеспечивают внесение сведений.

Планируется, что автопроизводители, работающие на российском рынке, в зависимости от их готовности, будут осуществлять постепенный или единовременный переход на электронные паспорта транспортных средств в самостоятельно выбранный ими момент вплоть до 1 июля 2018 года.

Подробнее о системах электронных паспортов см. в материале Минпромторга РФ на сайте.

Производство и выпуск в обращение маневровых локомотивов: подготовлен проект о продлении переходного периода

7 июля 2017 года начато общественное обсуждение проекта решения Коллегии Евразийской экономической комиссии «О внесении изменений в решение Комиссии Таможенного союза от 15 июля 2011 года № 710».

Речь идет о разработанных изменениях для решения КТС «"О принятии технических регламентов Таможенного союза", "О безопасности железнодорожного подвижного состава", "О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта", "О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта"».

Согласно вынесенным на обсуждение изменениям подпункт 3.2 пункта 3 решения о принятии «железнодорожных» регламентов будет дополнен новым абзацем. В нем установлено, что до 2 августа 2018 года допускаются производство и выпуск в обращение на таможенной территории Евразийского экономического союза маневровых локомотивов без документов об обязательном подтверждении соответствия и без маркировки национальным знаком соответствия. Речь идет о локомотивах, модернизируемых с продлением срока службы и выпускаемых в обращение для применения на железнодорожных путях необщего пользования.

Проект изменений разработан Министерством транспорта Российской Федерации с целью возможности использования маневровых локомотивов. Согласно ныне действующим положениям продление срока службы локомотивов возможно только после осуществления работ по их модернизации с продлением срока эксплуатации и последующей сертификацией на соответствие требованиям технического регламента ТС «О безопасности железнодорожного подвижного состава» (ТР ТС 001/2011).

По словам разработчика изменений, продление переходного периода позволит организациям, которые являются собственниками маневровых локомотивов, провести необходимые работы по модернизации данного вида транспорта с продлением срока службы: разработать конструкторскую документацию, осуществить постановку продукции на производство, пройти обязательную сертификацию на соответствие требованиям ТР ТС 001/2011 или же закупить новый подвижной состав.

Публичное обсуждение проекта изменений будет длиться 60 дней – до 5 сентября 2017 года.

Господдержка производителей продукции машиностроения

Распоряжением от 12 июля 2017 года № 1473-р утвержден перечень продукции (товаров, работ, услуг), поддержка экспорта которой осуществляется федеральными органами исполнительной власти в приоритетном порядке.

В перечень, в частности, включена продукция гражданского машиностроения, металлообрабатывающей, химической, фармацевтической, легкой и медицинской промышленности, агропромышленного и лесопромышленного комплексов.

В перечень также включены работы и услуги в сферах туризма, образования, здравоохранения, инжиниринга, строительства, техобслуживания и ремонта, информационных и компьютерных услуг.

Принятое решение направлено на поддержку несырьевого экспорта, повышение доступности услуг, укрепление позиций отраслей российской экономики.

Приказом Минпромторга России от 23.06.2017 № 1993 утвержден новый перечень высокотехнологичной продукции, работ и услуг с учетом приоритетных направлений модернизации российской экономики, а также перечень высокотехнологичной продукции.

В перечнях приведены коды товаров по ТН ВЭД ЕАЭС и коды работ (услуг) по общероссийскому классификатору видов экономической деятельности: ОК 029-2014 (КДЕС Ред.2).

Минпромторгом утвержден новый перечень высокотехнологичной продукции для предоставления субсидий на поддержку производства.

Приказ Минпромторга России от 10.03.2017 № 672 признан утратившим силу с 29 июля 2017 года.

Приказ зарегистрирован в Минюсте России 17.07.2017.

НОВОЕ В СИСТЕМЕ

Электронные периодические издания в области машиностроения

Раздел «Электронная библиотека периодических изданий в области машиностроения» пополнился следующими номерами журналов:

➔ Арматуростроение № 2 за 2017.

Инженерные калькуляторы

➔ Калькулятор «Пружины винтовые цилиндрические сжатия и растяжения из стали круглого сечения по ГОСТ 13764-86» дополнен «Пружинами винтовыми цилиндрическими

сжатия III класса, разряда 3 из стали круглого сечения по ГОСТ 13775-86».

➔ Блок инженерных калькуляторов «Рельсы крановые» пополнился калькулятором «Рельсы крановые по ГОСТ 4121-96».

➔ Блок инженерных калькуляторов «Прокат сортовой стальной» пополнился калькулятором «Прокат сортовой стальной горячекатаный шестигранный по ГОСТ 2879-2006».

Новые документы по оборудованию и эксплуатации морских судов

В ИСС «Техэксперт» включены документы для специалистов в области машиностроения:

- ➔ НД № 2-020101-096 Правила по оборудованию морских судов. Часть IV. Радиооборудование;
- ➔ Циркулярное письмо № 315-43-980ц к НД № 2-020101-096 Правила по оборудованию морских судов. Часть IV. Радиооборудование;
- ➔ НД № 2-020101-096 Правила по оборудованию морских судов. Часть I. Положение об освидетельствованиях;
- ➔ Циркулярное письмо № 312-11-1021ц к НД № 2-020101-096 Правила по оборудованию морских судов. Часть I. Положение об освидетельствованиях;
- ➔ НД № 2-020101-096 Правила по оборудованию морских судов. Часть II. Спасательные средства;
- ➔ Циркулярное письмо № 314-41-971ц к НД № 2-020101-096 Правила по оборудованию морских судов. Часть II. Спасательные средства;
- ➔ НД № 2-020101-040 Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов. Том 4. Часть V. Техническое наблюдение за постройкой судов;
- ➔ Циркулярное письмо № 322-05-982ц к НД № 2-020101-040 Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов. Том 4. Часть V. Техническое наблюдение за постройкой судов;

- ➔ НД № 2-020101-096 Правила по оборудованию морских судов. Часть III. Сигнальные средства;
- ➔ Циркулярное письмо № 314-31-986ц к НД № 2-020101-096 Правила по оборудованию морских судов. Часть III. Сигнальные средства;
- ➔ НД № 2-030101-009 Руководство по техническому наблюдению за судами в эксплуатации;
- ➔ Циркулярное письмо № 340-22-1023ц к НД № 2-030101-009 Руководство по техническому наблюдению за судами в эксплуатации;
- ➔ НД № 2-020101-093 Правила классификации и постройки судов для перевозки сжиженных газов наливом. Правила классификации и постройки судов для перевозки сжатого природного газа;
- ➔ Циркулярное письмо № 371-05-1022ц к НД № 2020101-093 Правила классификации и постройки судов для перевозки сжиженных газов наливом. Правила классификации и постройки судов для перевозки сжатого природного газа;
- ➔ Циркулярное письмо № 314-53-1013ц к НД № 2-020101-095 Правила классификации и постройки морских судов. Часть XIII. Материалы;
- ➔ Циркулярное письмо № 314-56-974ц к НД № 2-020101-095 Правила классификации и постройки морских судов. Часть XIII. Материалы

Образцы документов в области машиностроения

В систему включены образцы и формы документов в области нефтегазового машиностроения, утвержденные ГОСТ ISO 17078-4-2015 Нефтяная и газовая промышленность. Оборудование буровое и эксплуатационное. Часть 4. Рекомендации по применению оправок для съемного клапана и оборудования, связанного с ними. Общие технические требования:

- ➔ Бланк функциональной спецификации к оправкам для съемного клапана;
- ➔ Бланк функциональной спецификации к устройствам для регулирования дебита;
- ➔ Бланк функциональной спецификации к спуско-подъемному

оборудованию и инструментам для регулировки газлифтных клапанов и защелок;

- ➔ Бланк функциональной спецификации для оправок для съемных клапанов;
- ➔ Бланк функциональной спецификации поставщика/изготовителя для устройств для регулирования дебита;
- ➔ Бланк функциональной спецификации для спуско-подъемного оборудования и инструментов для установки газлифтных клапанов и защелок для поставщика/изготовителя.

Бережливое производство: статьи об успешном опыте внедрения и применения от крупных предприятий

Мы продолжаем пополнять раздел «Комментарии, статьи, консультации по машиностроению» новыми материалами:

- ➔ «Реальность бережливого производства: откровенно о главном, или Без прикрас».

- ➔ «5С – в каждый офис!»;
- ➔ «Что нужно знать перед развертыванием бережливой системы?»

Нормы, правила, стандарты по машиностроению

Добавлен 121 документ

Вашему вниманию представлены наиболее интересные:

➔ НД № 2-020101-040 Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов. Том 4. Часть V. Техническое наблюдение за постройкой судов.

Правила Российского морского регистра судоходства от 28.06.2016 № 2-020101-040.

Применяется с 01.07.2016 взамен Правила Российского морского регистра судоходства 2-020101-040.

➔ НД № 2-020101-096 Правила по оборудованию морских судов. Часть III. Сигнальные средства.
Правила Российского морского регистра судоходства от 30.09.2016 № 2-020101-096

- Применяется взамен Правила Российского морского регистра судоходства 2-020101-088.
- ✔ НД № 2-020101-096 Правила по оборудованию морских судов. Часть II. Спасательные средства.
Правила Российского морского регистра судоходства от 30.09.2016 № 2-020101-096.
Применяется с 01.01.2017 взамен Правила Российского морского регистра судоходства 2-020101-088.
 - ✔ НД № 2-020101-096 Правила по оборудованию морских судов. Часть IV. Радиооборудование.
Правила Российского морского регистра судоходства от 30.09.2016 № 2-020101-096.
Применяется с 01.01.2017 взамен Правила Российского морского регистра судоходства 2-020101-088.
 - ✔ НД № 2-020101-096 Правила по оборудованию морских судов. Часть I. Положение об освидетельствованиях.
Правила Российского морского регистра судоходства от 30.09.2016 № 2-020101-096.
Применяется с 01.01.2017.
 - ✔ НД № 2-030101-009 Руководство по техническому наблюдению за судами в эксплуатации (с изменениями и дополнениями).
Руководство Российского морского регистра судоходства от 30.12.2016 № 2-030101-009.
Применяется с 01.01.2017 взамен Руководство Российского морского регистра судоходства 2-030101-009.
 - ✔ НД № 2-020101-093 Правила классификации и постройки судов для перевозки сжиженных газов наливом. Правила классификации и постройки судов для перевозки сжатого природного газа (с изменениями и дополнениями).
Правила Российского морского регистра судоходства от 30.06.2016 № 2-020101-093.
Применяется с 01.07.2016 взамен Правила Российского морского регистра судоходства 2-020101-093.
 - ✔ СТ ЦКБА 008-2014 Арматура трубопроводная. Расчет и оценка надежности и безопасности на этапе проектирования.
СТ АО «НПФ «ЦКБА» от 26.03.2015 № 008-2014.
Утв.: Приказ АО «НПФ «ЦКБА» от 26.03.2015 № 17.
Применяется с 01.07.2015 взамен СТ АО «НПФ «ЦКБА» 008-2011.
 - ✔ СТ ЦКБА 092-2014 Арматура для магистральных трубопроводов. Нормативные нагрузки от трубопровода. Методика расчета и численные значения (с Изменением № 1, поправкой № 1).
СТ АО «НПФ «ЦКБА» от 16.05.2014 № 092-2014.
Применяется с 01.07.2014.
 - ✔ СТ ЦКБА-ГАКС 099-2011 Арматура трубопроводная. Ремонт. Организация ремонта и общее руководство по ремонту (с Изменением № 1).
СТ АО «НПФ «ЦКБА» от 13.07.2011 № 099-2011.
Утв.: Приказ АО «НПФ «ЦКБА» от 13.07.2011 № 44.
Применяется с 01.01.2012.
 - ✔ СТ ЦКБА 031-2015 Арматура трубопроводная и приводные устройства к ней. Паспорт. Правила разработки и оформления СТ АО «НПФ «ЦКБА» от 20.04.2015 № 031-2015.
Утв.: Приказ АО «НПФ «ЦКБА» от 20.04.2015 № 26.
Применяется с 01.07.2015 взамен, приказ АО «НПФ «ЦКБА» 36.
 - ✔ СТ ЦКБА 031-2015 Арматура трубопроводная и приводные устройства к ней. Паспорт. Правила разработки и оформления СТ АО «НПФ «ЦКБА» от 20.04.2015 № 031-2015.
Утв.: Приказ АО «НПФ «ЦКБА» от 20.04.2015 № 26.
Применяется с 01.07.2015 взамен приказ АО «НПФ «ЦКБА» 36.
 - ✔ ГОСТ Р ИСО 17662-2017 Сварка. Калибровка, верификация и валидация оборудования, применяемого для сварки, включая вспомогательные операции.
ГОСТ Р от 08.06.2017 № ИСО 17662-2017.
Утв.: Приказ Росстандарта от 08.06.2017 № 503-ст
Применяется с 01.10.2017.

Вводятся в действие в августе

- ✔ ГОСТ Р 57120-2016 Оценка соответствия. Применение схемы сертификации, основанной на анализе технической документации, в целях подтверждения соответствия продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза
ГОСТ Р от 06.10.2016 № 57120-2016.
Утв.: Приказ Росстандарта от 06.10.2016 № 1321-ст.
Применяется с 01.08.2017.
- ✔ ГОСТ Р 57125-2016 Прессованные изделия из алюминиевых сплавов. Термины и определения дефектов.
ГОСТ Р от 07.10.2016 № 57125-2016.
Утв.: Приказ Росстандарта от 07.10.2016 № 1331-ст.
Применяется с 01.08.2017.
- ✔ ГОСТ Р 57126-2016 Слитки из алюминиевых сплавов. Термины и определения дефектов.
ГОСТ Р от 07.10.2016 № 57126-2016.
Утв.: Приказ Росстандарта от 07.10.2016 № 1332-ст.
Применяется с 01.08.2017.
- ✔ ГОСТ Р 57128-2016 Ферросплавы, хром и марганец металлические. Общие технические условия.
ГОСТ Р от 10.10.2016 № 57128-2016.
Утв.: Приказ Росстандарта от 10.10.2016 № 1343-ст.
Применяется с 01.08.2017.
- ✔ ГОСТ 33883-2016 Блокировки тормозов железнодорожного подвижного состава. Требования безопасности и методы контроля
ГОСТ от 11.01.2017 № 33883-2016.
Утв.: Приказ Росстандарта от 11.01.2017 № 1-ст.
Применяется с 01.08.2017.
- ✔ ГОСТ 34008-2016 Железнодорожная техника. Правила подготовки обоснования безопасности.
ГОСТ от 11.01.2017 № 34008-2016.
Утв.: Приказ Росстандарта от 11.01.2017 № 2-ст.
Применяется с 01.08.2017.
- ✔ ГОСТ 34009-2016 Средства и системы управления железнодорожным тяговым подвижным составом. Требования к программному обеспечению.
ГОСТ от 11.01.2017 № 34009-2016.
Утв.: Приказ Росстандарта от 11.01.2017 № 3-ст.
Применяется с 01.08.2017.

Образцы и формы документов по машиностроению

Добавлено 11 документов:

Вашему вниманию предлагаются наиболее актуальные, включенные в систему.

✔ Бланк функциональной спецификации поставщика/изготовителя для устройств для регулирования дебита (ГОСТ ISO 17078-4-2015).

✔ Бланк функциональной спецификации для спуско-подъемного оборудования и инструментов для установки газлифтных клапанов и защелок для поставщика/изготовителя (ГОСТ ISO 17078-4-2015).

✔ Бланк функциональной спецификации для спуско-подъемного оборудования и инструментов для установки газлифтных клапанов и защелок для поставщика/изготовителя (ГОСТ ISO 17078-4-2015).

✔ Бланк функциональной спецификации для спуско-подъемного оборудования и инструментов для установки газлифтных клапанов и защелок для поставщика/изготовителя (ГОСТ ISO 17078-4-2015).

Комментарии, консультации по машиностроению

Добавлено 19 документов:

Вашему вниманию предлагаются наиболее актуальные, включенные в систему.

➔ Сравнение «ГОСТ Р ИСО 4762-2012 Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ» и «ГОСТ 11738-84 (ИСО 4762-77) Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ класса точности А. Конструкция и размеры (с Изменением № 1)». Комментарий, разъяснение, статья от 01.01.2014.

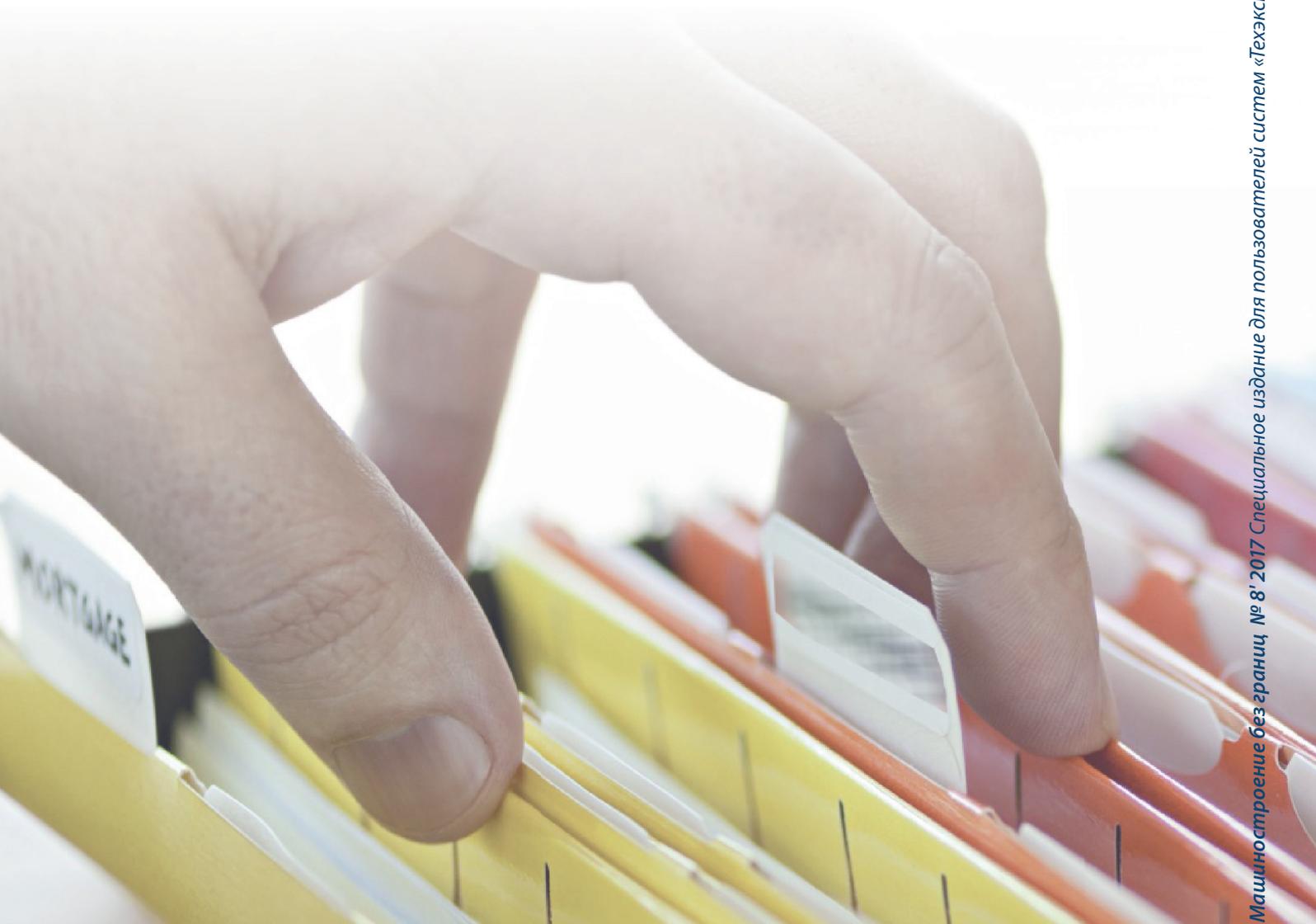
➔ Сравнение «ГОСТ 4543-2016 Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия» и «ГОСТ 4543-71 Прокат из легированной конструкционной стали. Технические условия (с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5)». Комментарий, разъяснение, статья от 01.10.2017.

➔ Что нужно знать перед развертыванием бережливой системы? Комментарий, разъяснение, статья от 11.07.2017.

➔ Реальность бережливого производства: откровенно о главном, или Без прикрас.

➔ Комментарий, разъяснение, статья от 11.07.2017.

➔ 5С – в каждый офис! Комментарий, разъяснение, статья от 11.07.2017.



УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

Представляем вашему вниманию ежемесячное информационно-справочное издание «Информационный бюллетень Техэксперт».

В журнале публикуется систематизированная информация о состоянии системы технического регулирования, аналитические материалы и мнения экспертов, сведения о новых документах в области стандартизации и сертификации. В нем вы найдете: новости технического регулирования, проекты технических регламентов, обзоры новых документов, статьи экспертов на актуальные темы отраслей экономики и направлений деятельности: нефтегазовый комплекс, строительство, энергетика, экология, охрана труда, экспертиза и надзор и другие.

По вопросам приобретения журнала обращайтесь в редакцию по адресу электронной почты: editor@cntd.ru.

Читайте в августовском номере:

И Стандартизация на защите интересов бизнеса

14 июня в Казани прошла конференция «Стандартизация и оценка соответствия как инструменты защиты интересов бизнеса». Ее организаторами выступили Комитет РСПП по техническому регулированию, стандартизации и оценке соответствия совместно с Правительством Республики Татарстан. Мероприятие проводилось при поддержке Евразийской экономической комиссии, Минпромторга России, Росстандарта, ФБУ «ЦСМ Татарстан» и Информационной сети «Техэксперт».

И Информационное моделирование – новая эпоха в строительстве

В июне в Консорциуме «Кодекс» состоялся вебинар «BIM-технологии в строительстве: от теории к практике». Принять участие и задать интересующие вопросы спикерам смогли специалисты-проектировщики со всей России.

И Риск-менеджмент в России: реальные пути развития

Обсуждению новых вызовов и перспектив развития риск-менеджмента в России был посвящен очередной Форум «Русского общества управления рисками» (РусРиск), состоявшийся 15 июня в Москве в гостинице «Шератон Палас». В нем приняли участие около 200 руководителей подразделений по управлению рисками и риск-менеджеров промышленных, страховых, инвестиционных и брокерских компаний, банков, представителей органов власти и экспертного сообщества.

И СДС «Органический продукт Татарстана»: реальные перспективы

В Республике Татарстан начинает действовать недавно созданная Система добровольной сертификации производства органической продукции. И условия для ее производства, и интерес к этой работе у сельхозпроизводителей республики существуют давно. Теперь можно говорить и о наличии необходимых нормативных рамок такой деятельности. По мнению председателя Общественного совета по производству органической продукции при Министерстве сельского хозяйства и продовольствия Республики Татарстан, генерального директора ООО «ЦЭиА» Валерия Алексеевича Гогина, у бренда «Органический продукт Татарстана» большое будущее.



ПО ВОПРОСАМ ПРИОБРЕТЕНИЯ ЖУРНАЛА
ОБРАЩАЙТЕСЬ В РЕДАКЦИЮ:

(812) 740-78-87, доб. 493 или e-mail: editor@cntd.ru