

МАШИНОСТРОЕНИЕ без границ

№01 январь '17

Специальное издание
для пользователей
«Техэксперт»



Актуальная
тема

» 1

Это важно!

» 2

Итоги года

» 3

Новости
отрасли

» 4

Импорт-
замещение

» 9

Смотри
в системе

» 12

Уважаемые читатели!

Перед вами очередной номер газеты «Машиностроение без границ», в котором мы предлагаем вашему вниманию полезную и интересную информацию, познакомим вас с самыми важными новостями и мероприятиями в области машиностроения, расскажем о новых и измененных документах и материалах, которые вы найдете в системе «Техэксперт: Машиностроительный комплекс».



Все вопросы по работе с системой «Техэксперт» вы можете задать вашему специалисту по обслуживанию:

АКТУАЛЬНАЯ ТЕМА



Производители высокотехнологичной продукции получают субсидии

Дмитрий Медведев подписал постановление от 17 декабря 2016 года № 1388, о предоставлении государственной поддержки производителям высокотехнологичной продукции. Субсидии позволят увеличить конкурентоспособность российской высокотехнологичной продукции и количество экспортёров, расширить номенклатуру поставляемой высокотехнологичной продукции и географию экспорта такой продукции.

Подписанным постановлением утверждены Правила предоставления субсидий из федерального бюджета производителям высокотехнологичной продукции на компенсацию части затрат, связанных с сертификацией продукции на внешних рынках при реализации инвестиционных проектов (далее - Правила).

Для предприятий, выпускающих высокотехнологичную продукцию, выход на международные рынки затруднён из-за отсутствия международных сертификатов.

В соответствии с Правилами производителям высокотехнологичной продукции будут компенсироваться затраты, связанные в том числе с подготовкой (разработкой, доработкой, переводом) технической документации на их продукцию, транспортировкой, хранением и утилизацией испытательных образцов, омологацией.

Минпромторгу России поручено заключить от имени Правительства России агентский договор с АО «Российский экс-

портный центр» о выполнении функции агента Правительства по анализу подаваемых документов хозяйствующими субъектами для получения субсидии.

Предоставление государственной поддержки производителям высокотехнологичной продукции позволит увеличить конкурентоспособность российской высокотехнологичной продукции за счёт снижения издержек на сертификацию, количество экспортёров за счёт увязки целевых показателей субсидии с необходимостью совершения экспортных поставок на сумму, превышающую объём затрат на сертификацию и омологацию, расширить номенклатуру поставляемой высокотехнологичной продукции и географию экспорта российской высокотехнологичной продукции.

Принятое решение будет способствовать увеличению объёмов производства, созданию новых рабочих мест.

Источник: <http://www.i-mash.ru/news>



Что произошло	Почему и для кого это важно	Как найти в системе
Вступила в силу серия стандартов «ГОСТ EN 15085-1-2015 Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов»		
С 1 января 2017 года вступила в силу серия стандартов «ГОСТ EN 15085-1-2015 Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов». Данная серия стандартов устанавливает требования к сварке металлических материалов при изготовлении и ремонте железнодорожных транспортных средств и их элементов.	В области железнодорожного транспорта серия стандартов определяет сертификацию и требования к качеству для производителя сварки при изготовлении и ремонте. Это обеспечивает важную связь между эксплуатационными требованиями, установленными на этапе проектирования, и достижением надлежащего качества сварных швов в процессе производства и подтверждением требуемого качества контролем. Информация нужна проектным и конструкторским организациям, заводам.	Наберите в строке поиска «ГОСТ 15085-1-2015», и в первой строке результатов поиска вы найдете документ.

Меню

←

→

🏠

📑

гост 15085-1-2015

🔍 Найти

☰

👤

?

Все

Важные документы

Нормы, правила, стандарты

Комментарии, консультации

🔍 Интеллектуальный поиск: «гост 15085-1-2015»

«гост» рассматривалось как **вид документа**. Искать как **слово**
 «15085-1-2015» рассматривалось как **номер**. Искать как **слово**
 Искать все атрибуты как слова

Ниже приведены наиболее подходящие запросу результаты полного поиска.

В СПИСКЕ ЭЛЕМЕНТОВ: 1

нормативные правовые акты

прочие

за 3 месяца

🔍

📄

ГОСТ EN 15085-1-2015 Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 1. Общие положения

Идентичен (IDT) EN 15085-1:2007+A1:2013

Применяется с 01.01.2017

Актуальные материалы по запросу

📄

Комментарии, консультации

Применение стандарта иностранного государства DIN EN 15085

показать все

Вступил в силу «Порядок оснащения судов техническими средствами контроля и их видов»		
С 1 января 2017 года вступил в силу «Порядок оснащения судов техническими средствами контроля и их видов» (приказ от 13 июля 2016 года N 294).	Настоящий Порядок определяет обязательные для исполнения судовладельцами процедуры по оснащению техническими средствами контроля судов, которым предоставлено право плавания под Государственным флагом Российской Федерации, осуществляющих прибрежное и/или промышленное рыболовство.	Наберите в строке поиска «Порядок оснащения судов техническими средствами контроля и их видов», и вы найдете всю необходимую информацию.

Меню

←

→

🏠

📑

Порядок оснащения судов техническими средствами контроля и их видов

🔍 Найти

☰

👤

?

Все

Нормы, правила, стандарты

Законодательство России

Международные стандарты

Международное право

🔍 Интеллектуальный поиск: «Порядок оснащения судов техническими средствами контроля и их видов»

Ниже представлены наиболее соответствующие запросу документы и материалы.

Полный поиск

В СПИСКЕ ЭЛЕМЕНТОВ: 60

Выделено: 1; Номер текущего: 2

📄

Об утверждении Порядка оснащения судов техническими средствами контроля и их виды (с изменениями на 19 августа 2013 года)

Приказ Росрыболовства от 14.07.2008 N 50

🔥

Об утверждении Порядка оснащения судов техническими средствами контроля и их видов

Приказ Минсельхоза России от 13.07.2016 N 294

аннотация

📄

О признании утратившим силу отдельного положения пункта 4.1 Порядка оснащения судов техническими средствами контроля и их видов, утвержденного приказом Федерального агентства по рыболовству от 14 июля 2008 года N 50

Приказ Росрыболовства от 19.08.2013 N 620

**Уважаемые пользователи!**

Этот год был очень насыщенным для развития продукта «Техэксперт: Машиностроительный комплекс», и сегодня мы готовы поделиться цифрами и фактами!

Мы верим, что каждый документ, новость или сервис, реализованные в рамках продукта, приносят вам неоценимую поддержку и помощь в решении рабочих задач.

Фонд документов «Техэксперт» и «Кодекс» ежемесячно пополняется и на сегодняшний день составляет 17 000 000 документов.

	Что включили?	В чем польза?
Контент 	Раздел «Система менеджмента качества», включающий: ➔ Справочник ➔ Нормативные документы по системе менеджмента качества ➔ Статьи и комментарии по теме – уникальный авторский материал ➔ «Вопрос-ответ» – это линия профессиональной консультации, вы получите ответы на интересующие вопросы по теме менеджмента качества.	Информация, представленная в этом разделе, поможет определить ряд важных этапов, которые необходимо освоить организации для построения эффективной модели управления и пройти сертификацию на соответствие международным или национальным стандартам.
Контент 	Справочный материал, новости, обзор статей и консультации по теме «Импортозамещение», а также НПА, принятые в рамках курса на импортозамещение в сфере машиностроения.	Материал поможет ознакомиться с опытом внедрения импортозамещения на других машиностроительных предприятиях, узнать о государственной финансовой поддержке компаний по программе импортозамещения.
Сервис 	«История документа» – это модернизированный сервис «Истории стандарта». Теперь сформированы цепочки не только на стандарты (ГОСТ, ГОСТ Р), но и на остальные виды нормативно-технических и нормативных правовых документов – СНиП, СП, СанПиН.	Благодаря сервису «История документа» можно быстро переходить от старого документа к новому (или наоборот). Также «История документа» позволяет сравнить требования, принципы работы и технологии прошлых лет с современными решениями, проследить все изменения на протяжении времени.
Сервис 	Документы двойного назначения – это документы по стандартизации, применяемые в оборонной промышленности (сокращенно ДСОП).	Теперь узнать, относится ли документ к ДСОП, легко. Также представлены справочный материал о документах по стандартизации, применяемых в оборонной промышленности, и полный список документов двойного назначения.

В этом году вас ждет масса интересных новых сервисов и инструментов в рамках систем, которые позволят экономить ваше время и сделать работу с продуктами «Техэксперт» более приятной!

Желаем совместного сотрудничества в новом году!

«Тракторные заводы» активно внедряют в производство аддитивные технологии



Разработчики техники ЗАО «Промтрактор-Вагон», входящего в концерн «Тракторные заводы», расширили в этом году свой арсенал технических средств 3D принтером, на котором изготавливаются прототипы техники.

Практически сразу по прибытии на завод новый аппарат был введен в действие. «Боевым крещением» 3D принтера стала распечатка деталей инновационной вагонной тележки «33». «Эти копии в уменьшенном масштабе оченьгодились для проработки алгоритмов сборки и проверки на собираемость инновационной вагонной тележки, — говорит главный конструктор ЗАО «Промтрактор-Вагон» Андрей Яковлев. — Кроме тележки «33» в отделе главного конструктора предприятия при помощи 3D принтера изготовили узлы и детали погрузчика, которые изготавливаются на «Промтрактор-Вагоне» по заказу ОАО «САРЭКС».

Ранее на создание натурного прототипа из специального пластика, например из 50 деталей, конструкторам пришлось бы потратить недели, а то и месяцы. Требовались кропотливые замеры, а затем ручная подгонка деталей модели. «3D принтер «выпекает» деталь конструкции в среднем за 20-40 минут (в зависимости от сложности детали), — отмечает далее Андрей Яковлев. — Причем они могут быть самых разных цветов. Таким образом, есть возможность отпечатать полноценную конструкторскую модель, у которой каждая деталь выполнена разными оттенками. 3D-печать позволяет доработать узлы и компоненты изделий до начала серийного производства, устранить мелкие недочеты, которые неизбежны при проектировании новой продукции».

В «отпечатанные» модели можно встроить и другие узлы и агрегаты. Трехмерная печать полностью окупается за счет высокой скорости изготовления прототипов, а также за счет «доработки на столе» прямо в ОГК, которая экономит уйму времени и денег, нежели изготовление натуральных образцов в «железе» на производстве.

Источник: <http://www.i-mash.ru/news>

Бронетехнику оснащают новейшим вычислительным комплексом



Российскую бронетанковую и военно-автомобильную технику оснащают новейшей информационно-управляющей системой, которая значительно облегчит мониторинг состояния боевых машин, обеспечит надежную навигацию и в перспективе дистанционное управление боевыми модулями.

Первая задача, которую решает уникальный комплекс «ГАЛС-Д4», — непрерывный мониторинг работоспособности узлов и агрегатов. Компьютер контролирует показатели датчиков, оповещает экипаж о неисправностях, а также передает данные о состоянии машины командованию.

Помимо диагностики «ГАЛС-Д4» включает в себя навигационное оборудование и устройство записи пройденного маршрута, сохраняющее на защищенный носитель всю информацию о состоянии и местонахождении машины за последние 10 лет. В настоящий момент система, разработанная центральным научно-исследовательским институтом «Волна», уже установлена на несколько бронеавтомобилей семейства «Тайфун», находящихся в опытной эксплуатации Минобороны.

Комплекс состоит из нескольких блоков весом от 1 до 2,5 кг — вычислительного, микропроцессорного и навигационного, которые компактно размещены под сиденьями водителя и командира боевой машины. Элементы комплекса выводят получаемую информацию на 20-сантиметровый сенсорный экран, находящийся непосредственно перед глазами командира машины.

— В настоящее время конструкторские работы над системой завершены и она проходит испытания в составе изделия, — рассказал «Известиям» главный конструктор ЦНИИ «Волна» Сергей Мосиенко. — Комплекс продолжает дорабатываться, в следующем году он получит новую функцию — на сенсорный экран будет выведено дистанционное управление боевыми модулями, которыми в перспективе могут оснащаться машины.

«ГАЛС-Д4» может работать в нескольких режимах. В диагностическом режиме на сенсорный экран устройства выводятся показатели всех узлов машины, оснащенных электронными блоками управления. Оператор устройства сможет получить максимально подробную информацию о состоянии двигателя — давлении в масляной системе, количестве наработанных мото-часов, а также времени до следующего планового техобслуживания.

В режиме навигатора на экране отображается заранее загруженная карта местности, на которой оператор благодаря данным спутниковой навигации сможет увидеть местонахождение боевой машины.

— Изначально бортовые и боевые информационно-управляющие системы появились на кораблях как средство связи всех электронных компонентов и вооружения судна в единый централизованно управляемый комплекс, — рассказал «Известиям» военный эксперт Олег Желтоножко. — На тот момент это были огромные вычислительные системы, которые из-за своего размера кроме как на кораблях не могли нигде использоваться. Миниатюризация электронных компонентов позволила с конца 80-х годов начать установку таких комплексов на сухопутную технику.

Подобные информационно-управляющие системы актуальны прежде всего для машин, оснащенных несколькими видами оружия для разных боевых ситуаций, а также достаточно широким набором средств разведки.

Источник: <http://www.i-mash.ru/news>

В Госдуме создан Экспертный совет по авиационной промышленности

Экспертный совет при Думском Комитете по экономической политике, промышленности, инновационному развитию и предпринимательству возглавил первый зампред Комитета Владимир Гутенев.

В Экспертный совет вошли руководители ведущих предприятий авиационной промышленности, представители профильных

министерств и ведомств, ректоры технических вузов. Среди них - заместитель министра обороны Российской Федерации Юрий Борисов, заместитель министра транспорта Российской Федерации Валерий Окулов, директор Департамента авиационной промышленности Минпромторга России Сергей Емельянов, генеральный директор Центрального аэрогидродинамического института им. Жуковского (ЦАГИ) Сергей Чернышов, первый вице-президент ПАО «ОАК» Александр Туляков, индустриальный директор авиационного комплекса Государственной корпорации «Ростех» Анатолий Сердюков, ректор ФГБОУВО «Московский авиационный институт (национальный исследовательский университет)» Михаил Погосян, генеральный директор АО «Технодинамика» Максим Кузюк.

В задачи консультативного органа при Думском Комитете входит анализ развития авиационной промышленности, изучение зарубежного опыта, экспертная оценка существующего законодательства в данной области и подготовка рекомендаций по его усовершенствованию.

«Экспертный совет по авиационной промышленности продолжит работу по актуальным направлениям, которые мы обозначили еще в прошлом созыве Госдумы. В первую очередь, это разработка предложений по защите и продвижению интересов российского авиапрома за рубежом и формирование законодательного поля, дающее возможность российской авиационной промышленности конкурировать с зарубежными предприятиями в комфортных условиях. В нынешних непростых геополитических условиях российская гражданская авиация особенно нуждается в помощи и поддержке», — отметил председатель Экспертного совета Владимир Гутенев.

Кроме того, Экспертный совет в обновленном составе намерен вернуться к теме комплексного законодательного регулирования оборота компонентов воздушных судов, поскольку один из существенных факторов повышения уровня безопасности полетов – это использование в конструкции самолетов на протяжении всего их жизненного цикла комплектующих изделий и материалов, полностью отвечающих установленным техническим и эксплуатационным требованиям и условиям.

Источник: <http://www.i-mash.ru/news>

"Уралвагонзавод" выполнил гособоронзаказ, поставив свыше 1,2 тыс. образцов вооружения



"Уралвагонзавод" выполнил гособоронзаказ 2016 года, поставив свыше 1,2 тыс. новых и модернизированных образцов вооружения и военной техники. Об этом сообщили в пресс-службе УВЗ.

"Корпорация УВЗ отчиталась об успешном выполнении государственного оборонного заказа. В 2016 году в интересах Министерства обороны РФ предприятиями УВЗ проведено более 10 научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, поставлено в войска свыше 1,2 тыс. новых и модернизированных образцов вооружения и военной техники", — сказали в пресс-службе.

По данным пресс-службы, в рамках гособоронзаказа текущего года корпорация выполняла свыше 90 государственных контрактов, более 70% из них долгосрочные. "В целях поддержания высокого уровня боеготовности воинских частей России специалистами предприятий "Уралвагонзавод" проведено сервисное обслуживание более 800 единиц техники непосредственно в войсках", — добавили в корпорации.

"На протяжении последних шести лет УВЗ своевременно выполняет государственный оборонный заказ, а по некоторой номенклатуре досрочно. Корпорация вносит значительный вклад в реализацию плана ВС РФ по обеспечению воинских частей и подразделений современным вооружением. Заключение долгосрочных государственных контрактов и повышение уровня их авансирования позволило реализовать принцип перспективного планирования производства на ближайшую и среднесрочную перспективу, оптимизировать финансовые ресурсы и затраты, добиться необходимого результата", — уточнили там.

Научно-производственная корпорация "Уралвагонзавод" — российская корпорация, занимающаяся разработкой и производством военной техники - танков Т-72, Т-90, боевых машин разминирования БМР-3М, тяжелых огнеметных систем ТОС-1А и других. В корпорацию входят научно-исследовательские институты, конструкторские бюро и производственные предприятия. Головное предприятие - завод "Уралвагонзавод". 100 процентов акций корпорации принадлежит государству.

7 новых образцов вооружения

"В 2016 году корпорация поставила на производство семь образцов вооружения. Это, прежде всего, танк Т-72Б3 более глубокой модернизации с более мощным двигателем и усовершенствованной системой управления огнем. Впервые начали производство и серийный выпуск бронированной машины разминирования БМР-3МА, модернизированной инженерной машины ИМР-3М, модернизированного двуххвостного тягача ДТ-10ПМ, специальной пожарной машины СПМ оригинальной конструкции, не имеющей мировых аналогов, освоена модернизация тяжелой огнеметной системы ТОС-1А", — сказали в пресс-службе.

По данным УВЗ, корпорация полностью выполнила гособоронзаказ 2016 года, поставив Минобороны РФ свыше 1,2 тыс. единиц вооружения и военной техники. В рамках государственного оборонного заказа текущего года "Уралвагонзавод" выполнил свыше 90 государственных контрактов, более 70% из них - долгосрочные.

БМР-3М — российская бронированная машина разминирования, предназначена для разведки, преодоления и разминирования минных полей, путей движения войсковых колонн, создания проходов в минных полях при огневом противодействии противника. БМР-3М спроектирована с использованием шасси Т-90, бронирование которого значительно усилено.

Тяжелая огнеметная система ТОС-1А "Солнцепек" — это реактивная система залпового огня. В состав ТОС-1А входит боевая машина БМ-1, транспортно-заряжающая машина ТЗМ-Т и боекомплект неуправляемых реактивных снарядов. Тяжелая огнеметная система ТОС-1А по примененным техническим решениям, решаемым боевым задачам и боевой эффективности является уникальной разработкой и не имеет аналогов в мире. Научно-производственная корпорация "Уралвагонзавод" — российская корпорация, занимающаяся разработкой и производством военной техники - танков Т-72, Т-90, боевых машин разминирования БМР-3М, тяжелых огнеметных систем ТОС-1А и других. В корпорацию входят научно-исследовательские институты, конструкторские бюро и производственные предприятия. Головное предприятие - завод "Уралвагонзавод". 100 процентов акций корпорации принадлежит государству.

Источник: <http://tass.ru/>

В России утверждена Стратегия по противодействию незаконному обороту промышленной продукции



Председатель правительства РФ Дмитрий Медведев утвердил подготовленную Министерством промышленности и торговли Российской Федерации Стратегию по противодействию незаконному обороту промышленной продукции до 2020 года и плановый период до 2025 года.

В рамках государственной комиссии, председателем которой является глава Минпромторга России Денис Мантуров, проект прошел согласование всех ее членов – 33 руководителей федеральных министерств и ведомств, представителей Государственной Думы, Совета Федерации и Администрации Президента России.

«В стратегию мы заложили основной принцип формирования и реализации стратегических мер по снижению объемов незаконного оборота промышленной продукции – обеспечение возможностей для беспрепятственного открытия, расширения и развития легального бизнеса в соответствующих отраслях. Ведь, выстраивая систему противодействия, нужно соблюсти разумный баланс государственного регулирования и развития бизнеса», – отметил министр промышленности и торговли Российской Федерации Денис Мантуров.

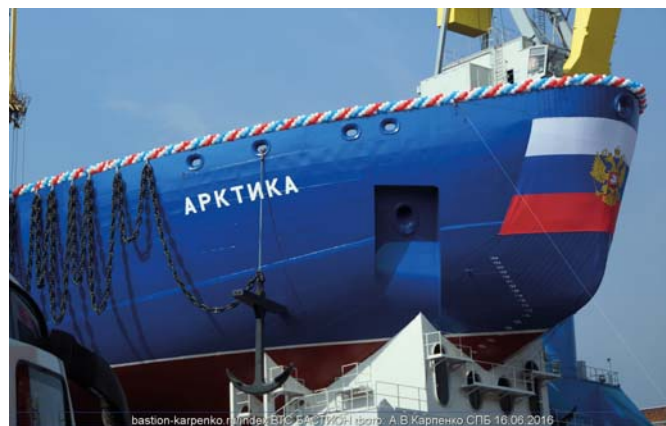
Предусмотренные стратегией меры охватывают все направления по снижению объемов незаконного оборота и нацелены на совершенствование законодательства, формирование и реализацию системных мер, в том числе внедрение систем прослеживаемости, работу с потребителем, объединение и координацию усилий органов власти всех уровней, а также общественных объединений и предпринимательского сообщества, формирование системы мониторинга.

Стратегией определены приоритетные отрасли промышленности для принятия мер по противодействию незаконному обороту продукции. В краткосрочной перспективе – пищевая, легкая, фармацевтическая, медицинская, автомобильная, авиационная промышленность и сельскохозяйственное машиностроение, в среднесрочной перспективе – топливная, химическая, электронная, кабельно-проводниковая промышленность, производство строительных материалов, индустрия детских товаров, машиностроение.

Реализация стратегии позволит сократить объем незаконного оборота промышленной продукции на территории России в целом и по отдельным отраслям, повысить эффективность контрольно-надзорной деятельности в части борьбы с незаконным оборотом промышленной продукции, создать единую систему мониторинга ситуации в сфере противодействия незаконному обороту промышленной продукции.

Источник: <http://www.i-mash.ru/news>

Атомный ледокол «Арктика» получит систему электрического движения



Атомный ледокол ЛК-60Я (проект 22220) «Арктика» получит уникальную систему электрического движения (СЭД), которая генерирует, накапливает и максимально эффективно расходует электроэнергию при движении судна во льдах.

Изделие, разработанное филиалом Крыловского государственного научного центра (КГНЦ) «ЦНИИ СЭТ» (Санкт-Петербург), позволит ледоколу преодолевать ледяные поля толщиной до 3 м без потери мощности и хода, а в перспективе станет основой для разработки систем электропитания лазерных и электромагнитных пушек российских кораблей.

Принцип работы СЭД похож на автоматическую коробку скоростей обычного автомобиля с режимом «кикдаун». Если ледоколу необходимо увеличить мощность для преодоления ледяных полей или торосов, устройство накапливает электрическую энергию и резко подает ее на электродвигатели гребных винтов без дополнительной нагрузки на реактор и паротурбинную установку. В автомобиле это происходит при резком нажатии педали газа, когда трансмиссия автоматически понижает передачу, увеличивая обороты двигателя и создавая эффект «пушечного» разгона. СЭД состоит из трех сдвоенных, объединенных в одном корпусе электродвигателей, а также распределителей энергии, преобразователей частоты и мощности формируемого питания.

– Подобной техники в стране ранее не производилось, – рассказал «Известиям» исполнительный директор Крыловского научного центра Михаил Загородников. – На серию атомных ледоколов проекта 22220 планировалось ставить системы электродвижения фирм Convertteam и электротехнику ABB и Siemens. Но из-за санкций нам пришлось разрабатывать всё самостоятельно. Сегодня мы произвели и поставили полный комплект необходимого оборудования для «Арктики». В перспективе новейшее оборудование составит основу и боевого электрического корабля, что сделает возможным использование оружия на новых физических принципах, когда для выстрела необходимо мгновенное накопление большого объема электроэнергии.

«Арктика» – первый полностью спроектированный в России ледокол. Все предыдущие создавались еще во времена СССР. Последний – «50 лет Победы» проекта 10521 – был достроен в 2007 году. По сравнению с ним суда проекта 22220 станут самыми большими и мощными ледоколами в мире. Их мощность будет больше, чем у предшественников, на 20%, а ледопроездимость – на 25%.

– На сегодняшний день мы подготовили единые технические условия на всю линейку отечественных гребных электрических установок для ледоколов нового поколения, что позволит российским судостроителям создавать современный арктический флот и решать самые амбициозные технические задачи, – сообщил «Известиям» директор ЦНИИ СЭТ Джавдат



Хайров. – Полученные результаты позволяют с уверенностью говорить, что система электродвижения большой мощности для атомных ледоколов проекта 22220 по своим характеристикам соответствует лучшим зарубежным аналогам, например таким, какие используются на американских эскадренных миноносцах типа Zumwalt. В будущем это позволит российскому судостроению решить задачи по разработке систем электродвижения для перспективного ледокола ЛК-120 «Лидер».

Источник: <http://www.i-mash.ru/news>

Судостроители и IT-специалисты разработают единое защищенное информационное пространство

О создании единого информационного пространства в судостроении и защите информации при развертывании и эксплуатации автоматизированных систем управления данными об изделиях на предприятиях ОПК заявили участники совместного заседания Комитета по судостроительной промышленности и морской технике СоюзМаш России и Комитета по информационно-коммуникационным технологиям Ассоциации "Лига содействия оборонным предприятиям".

Председатель Комитета по судостроительной промышленности и морской технике, Президент АО "ОСК" Алексей Рахманов подчеркнул, что создание единого информационного пространства позволит специалистам различных подразделений и предприятий корпорации работать с конструкторской документацией и производить необходимые проектные расчеты с использованием 3D-моделей. "Но при этом возрастают требования к защите передаваемых данных, поэтому одной из основных задач становится обеспечение полной информационной безопасности. Необходимо найти "золотую середину", которая позволит не только выполнять работы в виртуальном пространстве, но и обеспечит надежную защиту данных".

В то же время он заметил, что постоянно повышается сложность, увеличивается масштаб и скоординированность компьютерных атак на объекты информационной инфраструктуры. Идет не всегда честная конкуренция за научно-технические разработки, а значит, и за лидерство в завтрашнем мире. Не случайно 7 декабря Президентом Владимиром Путиным утверждена новая, отвечающая современным условиям редакция Доктрины информационной безопасности.

В качестве пилотного проекта разработчиками была представлена модель по организации единого информационного пространства между АО "Северное ПКБ" и АО "ПО "Севмаш". Новая технология проектирования позволит сразу транслировать проектную информацию из PDM-системы проектанта в PDM-систему завода-строителя.

"Главная задача, которая стоит перед IT-специалистами, реализовать комплекс мер защиты при передаче данных в соответствии с действующими законодательными и нормативными требованиями по защите информации. И только после проведения аттестационных испытаний возможен ввод в действие и эксплуатация автоматизированных систем управления жизненным циклом изделий", - подчеркнул Председатель Комитета по информационно-коммуникационным технологиям, генеральный директор ОАО "Рязанский Радиозавод" Ю. Смирнов.

Присутствующий на заседании Первый заместитель председателя Комитета Госдумы по экономической политике, промышленности, инновационному развитию и предпринимательству, Первый вице-президент СоюзМаш России Владимир Гутенев акцентировал внимание на синергетическом эффекте, который возникает при совместной работе представителей профильных комитетов СоюзМаш России и ЛСОП над перспективными проектами по передаче и защите данных. "Внедрение на предприятиях ОПК сквозного цикла разработки-производства изделий с использованием автоматизированных систем управления данными о деталях и комплектующих, в том числе при передаче информации из конструкторских бюро на заводы-изготовители и организации единого информационного пространства с эксплуатантами в рамках послепродажного обслуживания, позволит повысить эффективность и сократить сроки разработки и производства образцов вооружений и военной техники", - считает парламентарий.

Участники заседания приняли решение создать экспертную группу для тщательной проработки вопросов, связанных с обеспечением информационной безопасности при эксплуатации систем управления данными об изделиях военного назначения и их интеграции в иные информационные системы, в частности, при двухстороннем обмене данными в цепочке конструкторское бюро – завод-строитель.

Источник: <http://www.mashportal.ru/>

НОВОСТИ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ

Новые документы по стандартизации в системах "Техэксперт" для специалистов в области машиностроения

- ➔ Приказом Росстандарта от 11 октября 2016 года N 1373-ст утвержден ГОСТ Р 60.0.0.1-2016 "Роботы и робототехнические устройства. Общие положения".

Стандарт определяет общие положения, составляющие основу комплекса стандартов "Роботы и робототехнические устройства".

Настоящий стандарт распространяется на промышленные и сервисные роботы и робототехнические устройства.

- ➔ ГОСТ Р 60.0.0.1-2016 введен в действие на территории РФ с 1 января 2018 года.
- ➔ Приказом Росстандарта от 12 октября 2016 года N 1381-ст утвержден ГОСТ Р МЭК 62620-2016 "Аккумуляторы и аккумуляторные батареи, содержащие щелочной или другие неокислотные электролиты. Аккумуляторы и батареи литиевые для промышленных применений".

Стандарт устанавливает требования к маркировке и методам испытаний для литиевых аккумуляторов и батарей, используемых в промышленных приложениях, включая стационарные применения.

Настоящий стандарт применим как к аккумуляторам, так и к батареям.

- ➔ ГОСТ Р МЭК 62620-2016 введен в действие на территории РФ с 1 января 2017 года.

В правила предоставления субсидий организациям автомобилестроения на транспортировку, омологацию и подтверждение соответствия продукции международным стандартам внесены изменения

Постановлением Правительства РФ от 10.12.2016 N 1331 сокращены бюджетные ассигнования для предоставления в 2016 году субсидий из федерального бюджета организациям автомобилестроения в целях компенсации части затрат на транспортировку, омологацию и подтверждение соответствия продукции международным стандартам, а также на участие в деятельности международных организаций с 3300000 тыс. рублей до 2400000 тыс. рублей.

Также установлено, что основаниями для отказа организации в предоставлении субсидии являются:

- ➔ несоответствие представленных документов установленным требованиям, непредставление (представление не в полном объеме) указанных документов, недостоверность представленной информации;
- ➔ недостаток лимитов бюджетных обязательств, утвержденных Минпромторгом России в установленном порядке на указанные цели.

Дата вступления в силу - 12.12.2016.

Здравствуйте, дорогие пользователи!

Дорогие читатели, мы также хотим предложить вам поучаствовать в создании нашей газеты или, лучше сказать, предоставляем возможность для вас поделиться своим опытом и знаниями с другими читателями.

Если вам есть что рассказать и вы являетесь автором статьи в области машиностроения, если есть уже опыт внедрения импортозамещения на вашем предприятии, то мы с радостью разместим ваши материалы и даже увлекательные истории, связанные с вашей трудовой деятельностью по вышеупомянутым темам в нашей газете «Машиностроение без границ»!

Мы опубликуем ваш труд совершенно бесплатно при условии, что материал не содержит никакой рекламы.

Итак, если вас заинтересовала возможность размещения статьи, то могу предложить следующий вариант:

- ☐ вы присылаете на почту (ivanova@kodeks.ru) письмо с вашим предложением о размещении материала;
- ☐ мы с вами связываемся и обсуждаем все организационные вопросы, а именно, когда и как прислать материал, в каком месяце вы увидите плоды своего творчества и т.д.!

Главные требования к материалам. Они должны быть:

- ☐ **вашими;**
- ☐ **интересными** для специалистов в области машиностроения;
- ☐ **соответствующими тематике продукта, который у вас установлен** («Техэксперт: Машиностроительный комплекс»);
- ☐ **красочными**, если получится, это отличное дополнение к статье;
- ☐ **с информацией о вас:** название организации, должность, а также пользователем какой из наших систем вы являетесь, наличие фото приветствуется.

На все материалы авторское право остается за вами!

Уважаемые читатели, не упустите шанс прославиться и стать узnanными среди тысяч пользователей профессиональных справочных систем «Техэксперт».

Страна должна знать своих героев!

С уважением, Иванова Ольга
редактор издания «Машиностроение без границ»



У Росстандарта имеется потенциал в области импортозамещения измерительных технологий



Результаты деятельности в области обеспечения единства измерений в 2016 году были подведены на заседании коллегии Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии, которое провел руководитель Росстандарта Алексей Абрамов.

В мероприятии приняли участие представители национальных метрологических институтов и других подведомственных организаций Росстандарта, Минпромторга России, представители госкорпораций Роскосмос, Ростех, Росатом, Российской академии наук, промышленности, общественных организаций.

Открывая заседание, руководитель Росстандарта отметил огромный потенциал системы ведомства по возможностям импортозамещения измерительных технологий, а также парка прецизионных средств измерений. «Мы должны обеспечить конечного потребителя самыми современными метрологическими услугами, включая последние разработки в области метрологии и измерительных технологий», – отметил Алексей Абрамов.

На заседании коллегии Алексей Абрамов подчеркнул необходимость продолжения тесного сотрудничества Росстандарта с Российской академией наук в области научных исследований. Особое внимание требуется уделить созданию нового поколения эталонов и средств измерений, основанных на передовых достижениях науки и техники, отметил руководитель Росстандарта.

В рамках обсуждения результатов работ Алексей Абрамов подчеркнул актуальность метрологического обеспечения методов и средств, направленных на предотвращение оборота контрафактной продукции на российском рынке.

Отдельное внимание на заседании коллегии было уделено задачам в области обеспечения единства измерений на 2017 год.

Заместитель директора Департамента государственной политики в области технического регулирования, стандартизации и обеспечения единства измерений Минпромторга России Дмитрий Кузнецов высоко оценил уровень взаимодействия Министерства и Росстандарта в 2016 году, что, по его словам, позитивно отразилось на итоговых показателях совместной деятельности в области метрологии.

Представитель Минпромторга России особо отметил деятельность Всероссийского научно-исследовательского института расходомерии в 2016 году, вручив директору института Владимиру Соловьеву благодарственное письмо Минпромторга России.

Источник: <http://www.i-mash.ru/news>

1 миллиард рублей будет выделен на импортозамещающее реанимационное оборудование и кабели

- ➔ Экспертный совет Фонда развития промышленности при Минпромторге одобрил 6 льготных займов объемом более 960,4 млн рублей.

Их реализация позволит привлечь в реальный сектор более 2,2 млрд руб. инвестиций помимо займов ФРП. Общая стоимость шести одобренных проектов около 3,2 млрд руб.

«Уральский оптико-механический завод им.Э.С.Яламова» будет выпускать в Екатеринбурге современное реанимационное и анестезиологическое оборудование, а также изделия для выхаживания новорожденных. В среднем доля импорта по рынку медицинских изделий составляет около 70%, к 2020 году компания планирует занять более 30% российского рынка в сегментах присутствия. Стоимость проекта составляет 1,35 млрд руб., из которых 75 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа.

- ➔ Компания «Инпрус» из Дубны Московской области займется производством сложных фасадных изделий из полированного листового стекла, соответствующих передовым технологическим, дизайнерским и архитектурным решениям. Стоимость проекта 193,5 млн руб., из которых 66,5 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа.

- ➔ «Новозыбковский машиностроительный завод» организует в Брянской области производство энергоэффективных вагонов-цистерн для перевозки химических и прочих грузов. Применение новых технических решений в конструировании теплоизоляционной камеры и теплоизоляционных материалов позволило повысить энергоэффективность – обеспечить экономию более 80 тыс. кВт. ч электроэнергии, что равно 3 годам эксплуатации вагонов прежних аналогичных моделей, а состав из 60 вагонов-цистерн принесёт 4,8 МВт/ч сэкономленной электроэнергии за срок службы. Стоимость проекта 628,4 млн руб., из которых 300 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа.

- ➔ «Пензенский завод Телема Гино» намерен организовать производство нескольких типов контакторов, предназначенных для включения и отключения силовых энергоустановок локомотивов и электропоездов тягового подвижного состава железнодорожного транспорта. В настоящее время отечественные машиностроительные предприятия в основном используют контакторы немецкого производства. Стоимость проекта 225,2 млн руб., из которых 109 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа.

- ➔ Конструкторское бюро «Гамма» из подмосковной Ивантеевки планирует расширить производство саморегулирующихся нагревательных кабелей для промышленных систем электрообогрева. Сегодня до 90% этой продукции импортируется. Компания намерена полностью решить задачи импортозамещения для этого сектора отечественной промышленности. Стоимость проекта 615 млн руб., из которых 300 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа.

- ➔ «Дятьковский хрустальный завод плюс» развивает в Брянской области производство изделий из хрусталя – от столовой посуды до предметов декора. Заемщик планирует расширить присутствие в среднем и высоком ценовом сегменте, конкурируя с зарубежными производителями. Сегодня импорт занимает 96% российского рынка изделий из хрусталя. Стоимость проекта 219,5 млн руб., из которых 107,9 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа.

Прежде чем Фонд выделит средства под 5% годовых, с компаниями должны быть подписаны договоры займа, фиксирующие обязательства сторон. Проекты компаний, сумма займа которых превышает 250 млн руб., должны получить одобрение Наблюдательного совета ФРП. Всем проектам одобрен заем по программе «Проекты развития».

С 2015 года Фонд развития промышленности софинансировал 105 проектов в 41 регионе России с общей суммой займов 29,7 млрд руб. Реализация проектов позволит привлечь в реальный сектор экономики, помимо займов ФРП, более 92,3 млрд руб. и создать более 10,8 тыс. рабочих мест. Общая стоимость реализации проектов превышает 122 млрд руб.



Справка об одобренных на последнем заседании Экспертного совета проектах

АО «Производственное объединение «Уральский оптико-механический завод им. Э.С. Яламова», Екатеринбург

Компания АО «ПО «УОМЗ» проводит работы по реконструкции и техническому перевооружению основных производственных мощностей для выпуска неонатального оборудования (изделия для выхаживания новорожденных), реанимационного и анестезиологического медицинского оборудования. В среднем доля импорта по рынку медицинских изделий составляет около 70%, к 2020 году компания планирует занять более 30% российского рынка в сегментах присутствия (по отдельным позициям больше).

Проектом предусмотрен серийный выпуск ряда современных высокотехнологичных конкурентоспособных изделий медицинской техники, в том числе обогревателей для новорожденных с функцией мониторинга жизненных показателей новорожденного, инкубаторов-трансформеров для интенсивной терапии новорожденных, открытых реанимационных систем (целевая доля российского рынка неонатального оборудования составляет 40%), респираторного и анестезиологического оборудования, многофункциональных аппаратов ингаляционной анестезии, аппаратов искусственной вентиляции легких (целевая доля российского рынка респираторного и анестезиологического оборудования составляет 20%).

В рамках проекта предполагается выпустить порядка 8,9 тыс. медицинских изделий. Стоимость проекта составляет более 1,35 млрд. руб., из которых 75 млн. руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа.



АО «Новозыбковский машиностроительный завод», Брянская область, Новозыбков

Компания с помощью займа Фонда планирует наладить серийное производство более 1,5 тыс. вагонов-цистерн для перевозки нефтепродуктов в год.

Конструкционные решения вагонов-цистерн предусматривают возможность перевозить расплавленную серу и другие продукты нефтехимической отрасли. Грузоподъемность цистерны на 9,5% превышает существующие аналоги, срок службы – на 33%. Также в цистерне на 15% увеличен слой теплоизоляции в наиболее нагретой части котла. Применение новых технических решений в конструировании теплоизоляционной камеры и новых теплоизоляционных материалов позволило повысить энергоэффективность – обеспечить экономию более 80 тысяч кВт часов электроэнергии, что равно 3 годам эксплуатации вагонов прежних аналоговых моделей, а состав из 60 вагонов-цистерн принесет 4,8 МВт/ч сэкономленной электроэнергии за срок службы.

Компания подала 4 заявки на интеллектуальную собственность.

В настоящее время подобные цистерны поставляются в РФ из Украины. Новые цистерны обеспечат импортозамещение к 2018 году на 30-35%, а к 2022 году – на 45-50%.

Реализация проекта соответствует плану мероприятий

Министерства промышленности и торговли РФ по импортозамещению в отрасли транспортного машиностроения.

Компания уже имеет предварительные договоренности о реализации продукции крупным операторам нефтехимических продуктов: компаниями «Трансойл» и «Еврохим». Также существуют планы по экспорту продукции в Азербайджан, Индию и Казахстан, доля выручки от экспорта составит 17,5%.

Стоимость проекта 628,4 млн руб., из которых 300 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа

ООО «Пензенский завод Телема Гино» (ООО «ПЗТГ»), Пенза

Компания намерена организовать в России производство нескольких типов контакторов, предназначенных для включения и отключения силовых энергоустановок локомотивов и электропоездов тягового подвижного состава железнодорожного транспорта.

В настоящее время отечественные машиностроительные предприятия в основном используют контакторы немецкого производства. Основными потребителями этой продукции являются российские производители электропоездов и тепловозов.

Задача проекта – в соответствии со стратегией импортозамещения разработать конкурентоспособный российский продукт и обеспечить максимальную локализацию производства данного продукта в России. Работа является продолжением стратегии завода в части освоения рыночных ниш, занятых иностранными производителями. В рамках проекта планируется реализовать почти 50 тыс. контакторов, из них в 2017 году – 4,8 тыс., в 2018 году – до 8,4 тыс.

На данном этапе полностью разработана конструкторская документация и освоены технологические процессы на изготовление и сборку, пройдена сертификация опытного образца, сертификационные и типовые испытания. Продукт по многим показателям производительности и надежности превосходит зарубежные аналоги. В результате реализации проекта планируется добиться практически полного импортозамещения по комплектации контакторами отечественных локомотивов.

Стоимость проекта 225,2 млн. руб., из которых 109 млн. руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа.

ООО ОКБ «ГАММА», Московская область, Ивантеевка

ОКБ «Гамма» – дочернее подразделение Группы компаний «Специальные системы и технологии» (ГК «ССТ») и единственный в России производитель электропроводящих пластмасс и отечественных саморегулирующихся кабелей для промышленных систем электрообогрева. С помощью займа Фонда компания планирует расширить производство в два раза – до 6 тыс. км саморегулирующихся кабелей в год.

Саморегулирующиеся кабели занимают 58% от общего объема нагревательных кабелей. Этот тип кабелей является основой большинства систем электрообогрева, применяемых в нефтегазовом комплексе, в промышленности и городской инфраструктуре.

В настоящее время, по данным Минпромторга РФ, доля импорта на этом рынке составляет около 90%. При этом к 2020 году доля импорта специальных кабелей в системах электрического обогрева для химической, атомной и нефтегазовой промышленности не должна превышать 40%.

Первое в России производство проводящих пластмасс и саморегулирующихся кабелей, которое было организовано в ГК «ССТ», направлено на полное решение задачи по импортозамещению для этого сектора отечественной промышленности.

Кроме того, компания планирует экспортировать около 25% продукции сразу после выхода на серийное производство, далее предполагается увеличивать уровень экспортной выручки до 35% и выше. На сегодняшний день подписывается первый экспортный контракт с покупателем в Германии.

Стоимость проекта 615 млн руб., из которых 300 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа.

Источник: <http://www.i-mash.ru/news>



Фонд развития промышленности
выделит 2 млрд рублей на
импортозамещающие проекты



Экспертный совет Фонда развития промышленности при Минпромторге России одобрил 10 льготных займов общим объемом более 2 млрд руб. Их реализация позволит привлечь в реальный сектор более 3,3 млрд руб. инвестиций помимо займов ФРП. Общая стоимость десяти одобренных проектов 5,3 млрд руб.

- ➔ Петербургская компания "Интра" разрабатывает в Миассе Челябинской области технологию безостановочных ремонтов промышленного оборудования на предприятиях ТЭК. В частности, технология позволит герметизировать протечки без остановки производства, а также делать врезки и перекрытия в трубопроводах под давлением без остановки перекачки продукта. Стоимость проекта – 300 млн руб., из которых 150 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа.
- ➔ Предприятие "Титан" будет выпускать в Ростовской области прицепы для грузовиков и сельхозтехники, в т.ч. на экспорт. Стоимость проекта – 326,7 млн руб., из которых 150 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа.
- ➔ Московское предприятие "Шлифовальные станки" будет выпускать станки с ЧПУ для предприятий авиационной, автомобильной, двигателестроительной и нефтегазовой промышленности. Стоимость проекта – 285,9 млн руб., из которых 200 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа. Шлифовальная группа оборудования – одна из наиболее важных для полноценного развития станкоинструментальной отрасли. Заявленные в проекте станки для обработки изделий из труднообрабатываемых материалов являются в определенной степени уникальными и производятся на территории России в крайне ограниченном объеме. В настоящее время доля импорта на рынке станков с числовым программным управлением составляет порядка 90%. Техническое перевооружение их производства позволит занять до 25% российского рынка станков с ЧПУ в течение пяти лет за счет импортозамещения.
- ➔ Кировская компания "Авва рус" локализует производство антибактериального средства на основе амоксициллина в виде растворяющихся во рту таблеток. Лекарство входит список жизненно необходимых и важнейших лекарственных препаратов (ЖНВЛП). Стоимость проекта – 620 млн руб., из которых 50 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа.
- ➔ "Русская Теплоизоляционная Компания" из подмосковной Щербинки будет выпускать теплоизоляционные материалы на основе вспененного синтетического каучука, которые сегодня на 100% импортируются. Стоимость

проекта – 248 млн руб., из которых 110,6 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа. "Рязанский Станкозавод" со своими токарными и специальными станками для машиностроения планирует занять до 25% российского рынка за счет замещения импортной продукции. Стоимость проекта 770 млн руб., из которых – 500 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа.

- ➔ Завод "Век" из Екатеринбурга займется производством современных энергоэффективных лифтов. Применение композитных материалов позволит снизить вес кабин на 30%. Стоимость проекта – 189,3 млн руб., из которых 92,5 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа.

Ежегодно в России вводится в эксплуатацию порядка 36-37 тысяч лифтов. В лифтовом парке страны их насчитывается более 500 тысяч, из которых 90% эксплуатируются непосредственно в жилом фонде. При этом около 150 тысяч лифтов установлены более 25 лет назад, выработали свой ресурс и нуждаются в замене. Реализация данного проекта будет способствовать решению этой проблемы. Поэтому производство современных, безопасных и энергоэффективных лифтов отечественного производства было включено Минпромторгом России в план мероприятий по импортозамещению в отрасли тяжелого машиностроения.

- ➔ Научно-производственное объединение "Мехинструмент" будет выпускать в Нижегородской области кабины для европейских тракторов Deutz-Fahr. Кабины планируется производить из российских комплектующих. Реализация проекта позволит снизить себестоимость тракторов на 25%. Стоимость проекта – 102,7 млн руб., из которых 51 млн руб. может быть предоставлен ФРП в виде льготного займа.
- ➔ Компания "Бакулин моторс групп" будет производить во Владимирской области современные автобусные платформы на различных видах топлива и альтернативных источниках энергии с уровнем локализации 90%. Стоимость проекта в части ФРП – 2 млрд руб., из которых 500 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа.
- ➔ "Мануфактура Балина" наладит в Ивановской области производство высококачественного котонина (лен, переработанный до хлопкообразного состояния) для изготовления экологически чистых "зеленых" тканей. Ткани востребованы на рынке, так как подходят для производства штор, постельного белья евростандарта, одежды. Около 30% продукции компания намерена экспортировать. Стоимость проекта – 502 млн руб., из которых 200 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа.

Прежде чем Фонд выделит средства под 5% годовых, с компаниями должны быть подписаны договоры займа, фиксирующие обязательства сторон. Проекты компаний, сумма займа которых превышает 250 млн руб., должны получить одобрение Наблюдательного совета ФРП. Компании БМГ одобрен заем по программе "Проекты консорциумов", "Рязанскому станкозаводу" и "Шлифовальным станкам" – по станкостроительной программе, остальным – по программе "Проекты развития". С их условиями можно ознакомиться на сайте ФРП <http://frprf.ru/zaumu/>.

С 2015 года Фонд развития промышленности софинансировал 111 проектов в 42 регионах России с общей суммой займов 31,1 млрд руб. Реализация проектов позволит привлечь в реальный сектор экономики, помимо займов ФРП, более 95,4 млрд руб. и создать более 11,3 тыс. рабочих мест. Общая стоимость реализации проектов превышает 126,5 млрд руб.

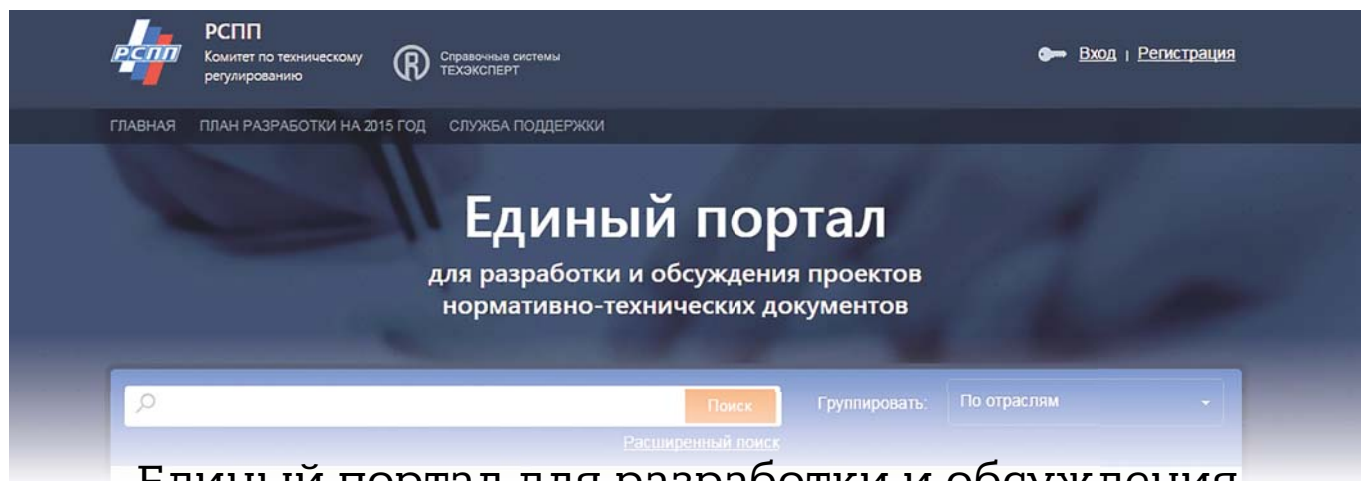
Источник: <http://www.mashportal.ru/>



Сервис «Сравнение норм и стандартов»

Сервис «Сравнение норм и стандартов» — эксклюзивный аналитический сервис, с помощью которого вы сможете увидеть все различия между утратившим силу документом и документом, пришедшим ему на смену. Например, вы можете сравнить старые и новые ГОСТы, СНИП и СП. Вам больше не нужно заниматься анализом изменений самостоятельно, доверьте это дело нашим экспертам-аналитикам.

ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий (введен в действие с 01.01.2012)	ГОСТ Р ИСО/МЭК 17025-2006 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий
МКС 03.120.10	ОКС 03.120.10
Предисловие >>>>>	Предисловие >>>>>
Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2-2009 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены"	Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. N 184-ФЗ "О техническом регулировании", а правила применения национальных стандартов Российской Федерации - ГОСТ Р 1.0-2004 "Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения"
Сведения о стандарте	
1 ПОДГОТОВЛЕН Ассоциацией аналитических центров (ААЦ) "Аналитика", ВНИИС на основе собственного аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4	1 ПОДГОТОВЛЕН Ассоциацией аналитических центров (ААЦ) "Аналитика", ВНИИС на основе собственного аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4
2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации	2 ВНЕСЕН Рабочей комиссией по аккредитации органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии
3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 35-2009 от 11 июня 2009 г.)	3 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 декабря 2006 г. N 506-ст



Единый портал для разработки и обсуждения проектов нормативно-технических документов

Информационная сеть «Техэксперт» при поддержке Комитета РСПП по техническому регулированию, стандартизации и оценке соответствия создала специализированную электронную площадку, на которой эксперты из всех отраслей будут обсуждать проекты нормативно-технической документации – **Единый портал для разработки и обсуждения проектов нормативно-технических документов**.

Теперь для разработчика такого документа, как например, национальный стандарт или стандарт организации, будет легко организовать публичное обсуждение проекта, чтобы получить как можно больше откликов и предложений, что, несомненно, скажется на качестве документа. Для специалистов и экспертов это возможность высказать свое мнение, основанное на опыте и практике, на этапе проекта, чтобы в конечном итоге получить в работу документ, соответствующий новейшим технологиям и применимый в реальной работе.

Ведь не секрет, что одной из самых серьезных проблем процесса стандартизации в нашей стране является низкая эффективность принимаемых стандартов. Очень часто нормативно-техническую документацию приходится дорабатывать сразу после ее принятия. Поскольку после изучения текста документа специалисты-практики сталкиваются с трудностями его применения в реальной жизни, поэтому предварительное обсуждение проектов стандартов широким кругом специалистов жизненно необходимо.

Заходите на www.rustandards.ru, регистрируйтесь, начинайте работу!
Не забудьте внести свой вклад в обсуждение таких проектов, как:

Единый портал «От проекта к документу»

Портал предназначен для обсуждения проектов документов по стандартизации. Как разработчик вы можете публиковать уведомления о разработке, начале обсуждения проекта документа, собирать замечания и предложения, формировать сводку по результатам обсуждения. Как специалист вы можете участвовать в обсуждении проектов, оставлять свои комментарии, замечания.



Если вы разработчик документов

После регистрации вы сможете:

- Публиковать информацию о разработке документов
- Размещать проекты
- Организовывать обсуждение (публичное или ограниченное)
- Получать предложения, замечания по проекту в удобном формате в режиме реального времени

И многое другое.



Если вы специалист, эксперт

После регистрации вам будет доступно:

- Участие в обсуждении важных для вас проектов документов
- Просмотр сводки по результатам обсуждения
- Уведомления о разработке и начале обсуждения проектов по важным для вас отраслям и направлениям

И многое другое.

**Обратите внимание!**

С каждым обновлением ваши системы дополняются новыми нормативно-правовыми и техническими документами, а также справочной информацией.

Полный перечень новых и измененных документов вы можете получить с помощью гиперссылки на главной странице вашей системы «Техэксперт». Ежедневно знакомиться с новостями законодательства вы можете на сайте www.cntd.ru или оформить подписку на ежедневную рассылку новостей по электронной почте.

- ✓ документ вступил в силу и действует
- ✗ документ не вступил в силу или не имеет статуса действия

Нормы, правила, стандарты по машиностроению

Всего в данный раздел добавлено 468 документов.

Вашему вниманию предлагаются наиболее актуальные, включенные в систему.

- ✓ ОСТ 38.04203-87 Шины пневматические. Методы испытаний. Определение ширины профиля под нагрузкой и статического радиуса шины
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 28.01.1987 N 38.04203-87
- ✓ ОСТ 3-1563-80 Детали герметизации приборов. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1-3)
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 01.07.1981 N 3-1563-80
- ✓ ТУ 38.0056109-88 Заготовки мембран и прокладок для автомобильной, приборостроительной и других отраслей промышленности
ТУ от 16.01.1988 N 38.0056109-88
- ✓ ТУ 48-21-636-79 Лента алюминиевая
ТУ от 20.04.1979 N 48-21-636-79
- ✓ ОСТ 37.001.156-75 Заклепки полупустотелые с потайной низкой головкой нормальной точности. Конструкция, размеры и технические требования
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 20.06.1975 N 37.001.156-75
Применяется с 01.01.1976
- ✗ ГОСТ Р 57154-2016 Техническая диагностика. Мониторинг тепломеханического оборудования АЭС. Расчетно-экспериментальный метод. Общие требования
ГОСТ Р от 13.10.2016 N 57154-2016
Применяется с 01.10.2017
- ✗ ГОСТ Р ИСО 16810-2016 Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Общие положения
ГОСТ Р от 13.10.2016 N ИСО 16810-2016
Применяется с 01.09.2017
- ✗ ГОСТ Р ИСО 16826-2016 Неразрушающий контроль. Ультразвуковой контроль. Выявление дефектов, перпендикулярных к поверхности
ГОСТ Р от 13.10.2016 N ИСО 16826-2016
Применяется с 01.09.2017
- ✓ ГОСТ Р 57153-2016/IEC/TS 62607-4-1-2014 Производство нанотехнологического. Контроль основных характеристик. Часть 4-1. Наноматериалы катодные для литий-ионных батарей. Определение электрохимических характеристик с применением двухэлектродной ячейки
ГОСТ Р от 12.10.2016 N 57153-2016
Применяется с 01.01.2017
- ✓ ГОСТ Р ИСО 6469-1-2016 Транспорт дорожный на электрической тяге. Требования безопасности. Часть 1. Системы хранения энергии аккумуляторные бортовые
ГОСТ Р от 12.10.2016 N ИСО 6469-1-2016
Применяется с 01.01.2017
- ✓ ГОСТ Р МЭК 62620-2016 Аккумуляторы и аккумуляторные батареи, содержащие щелочной или другие неокислотные электролиты. Аккумуляторы и батареи литиевые для промышленных применений
ГОСТ Р от 12.10.2016 N МЭК 62620-2016
Применяется с 01.01.2017

Вводятся в действие с 01.01.2017:

- ✓ ГОСТ ISO 3506-1-2014 Механические свойства крепежных изделий из коррозионно-стойкой нержавеющей стали. Часть 1. Болты, винты и шпильки
- ✓ ГОСТ ISO 3506-2-2014 Механические свойства крепежных изделий из коррозионно-стойкой нержавеющей стали. Часть 2. Гайки
- ✓ ГОСТ ISO 3506-3-2014 Механические свойства крепежных изделий из коррозионно-стойкой нержавеющей стали. Часть 3. Установочные винты и аналогичные крепежные изделия, не подвергаемые растягивающему напряжению
- ✓ ГОСТ ISO 3506-4-2014 Механические свойства крепежных изделий из коррозионно-стойкой нержавеющей стали. Часть 4. Самонарезающие винты
- ✓ ГОСТ ISO 7051-2014 Винты самонарезающие с полупотайной головкой и крестообразным шлицем
- ✓ ГОСТ ISO 7380-1-2014 Винты с полукруглой головкой. Часть 1. Винты с полукруглой головкой и шестигранным углублением
- ✓ ГОСТ ISO 7380-2-2014 Винты с полукруглой головкой. Часть 2. Винты с полукруглой головкой с буртом и шестигранным углублением
- ✓ ГОСТ ISO 898-1-2014 Механические свойства крепежных изделий из углеродистых и легированных сталей. Часть 1. Болты, винты и шпильки установленных классов прочности с крупным и мелким шагом резьбы
- ✓ ГОСТ EN 15085-1-2015 Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 1. Общие положения



- ✓ ГОСТ EN 15085-2-2015 Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 2. Требования к качеству и сертификация производителя сварки
- ✓ ГОСТ EN 15085-3-2015 Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 3. Требования к проектированию
- ✓ ГОСТ EN 15085-4-2015 Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Часть 4. Требования к производству
- ✓ ГОСТ EN 15085-5-2015 Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов.

Часть 5. Контроль, испытания и документация

- ✓ ГОСТ IEC 60974-7-2015 Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки
- ✓ ГОСТ IEC 60745-2-23-2015 Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-23. Частные требования к прямошлифовальным машинам
- ✓ ГОСТ 17024-2015 Фрезы концевые. Технические условия
- ✓ ГОСТ 33532-2015 Пилы рамные и тарные с режущими элементами, наплавленными стеллитом, для вертикальных лесопильных рам. Технические условия

Образцы и формы документов по машиностроению

Всего в данный раздел добавлено 3 документа.

- ✗ Краткая форма Паспорта отхода I-IV класса опасности (рекомендуемая форма) (ГОСТ Р 53691-2009)
- ✗ Расширенная форма Паспорта отхода I-IV класса опасности
- ✗ Протокол поверки (обязательная форма) (ГОСТ Р 8.862-2013)



Посмотреть формы документов можно в системе «Техэксперт: Машиностроительный комплекс» под кнопкой «Образцы и формы документов по машиностроению», расположенной на главной странице, или с помощью интеллектуального поиска.

Комментарии, консультации по машиностроению

Всего в данный раздел добавлено 15 документов.

Вашему вниманию предлагаются наиболее интересные, включенные в систему:

- ✗ Оценивание метрологических характеристик стандартных образцов» и «РМГ 93-2009 ГСИ. Оценивание метрологических характеристик стандартных образцов»
- ✗ Авторский надзор за освоением и производством продукции
- ✗ Условное обозначение болтов. Обозначение класса прочности.
- ✗ Условное обозначение болтов и винтов
- ✗ Управляя затратами: Процессно-ориентированное управление в Caterpillar
- ✗ Непрерывные улучшения: опыт Объединенной судостроительной корпорации
- ✗ Экономим много, но благодаря немногим: Бережливое производство в ПАО «ВАСО»
- ✗ Определение размеров потребительской полимерной тары (упаковки)
- ✗ Schneider Perfection System: Poka-yoke, или как исключать ошибку
- ✗ Еще раз о бережливом
- ✗ «Таблетка» с накопительным эффектом для глубокого погружения в философию бережливого производства
- ✗ Сравнение «ГОСТ 5900-2014 Изделия кондитерские. Методы определения влаги и сухих веществ» и «ГОСТ 5900-73 Изделия кондитерские. Методы определения влаги и сухих веществ (с Изменениями N 1, 2, 3, 4)»
- ✗ Сравнение «ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий» и «ГОСТ Р ИСО/МЭК 17025-2006 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий»

Вышел из печати январский номер издания
«Информационный бюллетень Техэксперт»

В номере:

и Национальная система квалификаций: формирование продолжается

На II Всероссийском форуме «Национальная система квалификаций России» обсуждались перспективы развития Национальной системы профессиональных квалификаций, опыт разработки и применения профстандартов, проведения независимой оценки квалификаций, перспективы появления новых профессий и компетенций.

и Строительство и стандартизация. Итоги года

О самых заметных событиях 2016 года, повлиявших на жизнь строительной отрасли, а также об изменениях в сфере стандартизации, рассказывают наши эксперты.

и Качество продукции: отраслевые инициативы

Противодействие проникновению на рынок некачественной, контрафактной, фальсифицированной продукции становится все более действенным, причем не только за счет усилий контрольно-надзорных органов. Все чаще активную позицию в этом вопросе занимают общественные объединения бизнеса, такие как НП «Международная Ассоциация «Электрокабель»». О деятельности ассоциации рассказал заместитель генерального директора В. Кашкин.

УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

Представляем вашему вниманию ежемесячное информационно-справочное издание
«Информационный бюллетень Техэксперт»



В журнале публикуется систематизированная информация о состоянии системы технического регулирования, аналитические материалы и мнения экспертов, сведения о новых документах в области стандартизации и сертификации. В нем вы найдете: новости технического регулирования, проекты технических регламентов, обзоры новых документов, статьи экспертов на актуальные темы отраслей экономики и направлений деятельности: нефтегазовый комплекс, строительство, энергетика, экология, охрана труда, экспертиза и надзор и другие.

**ПО ВОПРОСАМ ПРИОБРЕТЕНИЯ ЖУРНАЛА
ОБРАЩАЙТЕСЬ В РЕДАКЦИЮ ПО ТЕЛЕФОНУ**

(812) 740-78-87, доб. 493, или по e-mail: editor@cntd.ru