ТЕХЭКСПЕРТ

МАШИНОСТРОЕНИЕ без границ

Специальное издание для пользователей «Техэксперт»

№7 июль'16

Актуальная тема » 1
Новости отрасли » 3
Импортозамещение » 12
Новое в системе » 14
Календарь мероприятий » 16

Уважаемые читатели!

Перед вами очередной номер газеты «Машиностроение без границ», в котором мы предлагаем вашему вниманию полезную и интересную информацию, познакомим вас с самыми важными новостями и мероприятиями в области машиностроения, расскажем о новых и измененных документах и материалах, которые вы найдете в системе «Техэксперт: Машиностроительный комплекс».

Все вопросы по работе с системой «Техэксперт» вы можете задать вашему специалисту по обслуживанию:

АКТУАЛЬНАЯ ТЕМА

Машиностроители обсудили налоговое стимулирование НИОКР предприятий отрасли

8 июня в «Рособоронэкспорте» состоялось заседание Рабочей группы по налоговому стимулированию НИОКР предприятий машиностроительной отрасли при Комитете по оборонной промышленности и Комиссии по стратегии развития машиностроительной отрасли СоюзМаш России.

С докладом о создании системы налоговых льгот для компаний, осуществляющих расходы на создание новой или усовершенствование производимой продукции, а также на создание новых или усовершенствование применяемых технологий, методов организации производства и управления выступила вице-президент общероссийской общественной организации «Деловая Россия» Ульяна Зябкина. «Доля государственных вложений в НИОКР в РФ составляет 68% от общего объёма расходов против 27% частных инвестиций. По показателю доли частных инвестиций РФ занимает 40 место из 48 ведущих стран мира. В настоящее время на практике в России затраты на НИОКР можно списать в составе прочих расходов в течение одного года при условии использования указанных исследований и разработок в производстве», - отметила Зябкина.

Машиностроители обсудили налоговое стимулирование НИОКР предприятий отрасли

В рамках заседания участники рассмотрели механизм поддержки НИОКР промышленных предприятий по аналогии с успешными системами, имеющимися в мире, адаптированными к российскому законодательству. Данная схема предусматривает включение компании в список Минпромторга РФ/ Минобрнауки России, аналогично Постановлению Правительства от 27 декабря 2012 года №1432 или Постановлению Правительства от 12.03.2015 №214. Для этого каждая компания проходит через аналитический центр Минпромторга РФ и получает аккредитацию. Также критерием может быть доля выручки от реализации промышленной продукции более 85% по аналогии с сельскохозяйственными предприятиями. Компании, включенные в список, имеют право списывать расходы на НИОКР с момента его начала с коэффициентом 2. Участники подчеркнули, что описанный механизм исключает «серые» схемы уклонения от уплаты налога на прибыль и, наоборот, стимулирует предприятие вкладывать деньги в разработки.

Кроме того, по утверждению экспертов, Законодательство РФ должно предусмотреть льготы по налогу на прибыль некоторым категориям лиц, осуществляющим коммерческую деятельность в сфере производства. Так, льготу может получить компания, если она производит расходы, которые относятся к созданию новой или совершенствованию производимой продукции и технологий, методов организации производства и управления. Предлагается внести дополнение в НК РФ (ст. 262): «Расходы на научные исследования и (или) опытно-конструкторские разработки» и т.д.

В рамках заседания поступили предложения от АО «РЗМКП», АО «ОмПО «ИРТЫШ», ПАО «Кировский завод «МАЯК», Ярославского электромашиностроительного завода, ОАО «РТИ» и других. В частности, представители Тольяттинского госуниверситета предложили предусмотреть в системе налоговых льгот, наряду со стимулированием расходов на НИОКР, стимулирование затрат на поддержку деятельности по технической профессиональной ориентации, техническому творчеству детей и молодежи.

Напомним, Союз машиностроителей России, Председателем которого является генеральный директор Госкорпорации Ростех Сергей Чемезов, уделяет огромное внимание работе над вопросами, важными для развития машиностроительной отрасли. Как отмечает Первый зампред Думского Комитета по промышленности, Первый вице-президент СоюзМаш России Владимир Гутенев, в структуре Союза машиностроителей России – около 30 Комитетов и Комиссий по отраслевым направлениям, которые ведут активную деятельность по защите интересов представителей сообщества машиностроителей.

Источник: http://www.soyuzmash.ru/

«Алмаз-Антей» успешно испытал новейший зенитный комплекс «Бук-М3»

Концерн «Алмаз-Антей» провел успешные испытания нового зенитного ракетного комплекса «Бук-М3» на полигоне Капустин Яр под Астраханью, сообщили в пятницу журналистам в пресс-службе концерна.

В июне 2016 года специалистами Концерна ВКО «Алмаз-Антей» на полигоне Капустин Яр был осуществлен испытательный пуск ракеты по баллистической цели с нового перспективного комплекса противовоздушной обороны средней дальности ЗРК «Бук-М3», — сказали в пресс-службе, уточнив, что в качестве цели использовалась мишень «Пенсне».

Гендиректор «Алмаз-Антея» Ян Новиков, чьи слова привели в пресс-службе, отметил, что сопровождение цели было устойчивым, несмотря на сложные метеорологические условия. «При входе в зону поражения был произведен пуск ракеты, которая поразила цель» — сказал он.

Новиков напомнил, что российские военные должны получить первый бригадный комплект нового «Бука» уже в 2016 году.

В пресс-службе заявили, что испытанная ракета по техническим характеристикам «практически в два раза» превосходит предыдущие модели и не имеет аналогов в мире среди зенитных ракетных комплексов своего класса. «Новая ракета имеет значительно меньшую массу. Это позволило увеличить возимый боекомплект в полтора раза. Одной из особенностей нового комплекса является контейнерное размещение ракеты, в котором обеспечивается хранение, а также производится пуск», — рассказали в «Алмаз-Антее».

Ранее начальник войск ПВО Александр Леонов сообщал, что для модификации «Бук-М3» создана «новая уникальная ракета». О планах получить первый бригадный комплект нового «Бука» в 2016 году говорил глава Минобороны Сергей Шойгу.

Источник: http://tass.ru/armiya-i-opk/3396898

Рогозин: к 2020 году должно быть разработано 1300 технологий для обеспечения нужд ОПК

К 2020 году должно быть разработано 1300 технологий для обеспечения нужд ОПК. Об этом заявил вице-премьер Дмитрий Рогозин на совещании по исполнению гособоронзаказа по ДФО.

«К 2020 году мы должны довести уровень готовности оборонной промышленности для обеспечения производства вооружений и военной техники в соответствии с ГПВ до 100%, ввести в эксплуатацию 929 объектов и обеспечить долю инновационной промышленности в общем объеме отгруженной продукции до 40%, — сказал он. — Также к 2020 году мы предполагаем разработать не менее 1300 технологий для обеспечения производства продукции военного назначения».

По словам вице-премьера, суммарный объем бюджетных ассигнований в госпрограмму развития ОПК составит 1 трлн 67 млн рублей.

Институт генеральных технологов

Вице-премьер Дмитрий Рогозин на предстоящем заседании военно-промышленной комиссии (ВПК) планирует доложить Президенту РФ Владимиру Путину о создании института генеральных технологов.

«Мы приступаем к созданию еще одного очень важного института — института, который условно назовем институтом генеральных технологов, научных руководителей технологических направлений. Как раз в ближайшие дни мы будем с Президентом обсуждать это очень важное направление», — сказал Рогозин.

По мнению зампреда правительства, конструктор может придумать все, что угодно, но для того, чтобы воплотить это в металле, необходимы современные технологии, новые сплавы, новые знания. Рогозин подчеркнул, что эта технологическая работа не менее важна, чем конструкторская.

«Государственная программа развития ОПК как раз уже построена не за счет неких фантазий чиновников разных министерств. Теперь госпрограмма развития ОПК полностью соткана из того научного, прагматичного материала, который вытекает из интересов генеральных конструкторов», — заключил он.

Испытания вертолета Ка-62

Рогозин планирует в конце августа принять участие в испытаниях вертолета Ка-62.

«Предлагаю, наверное, в конце августа прибыть снова к вам. Посетим завод, внимательно проанализируем, посмотрим, как идет ход испытания этой новой машины, поучаствуем в ее очередном подъеме и полете», — сказал Рогозин.

Зампред правительства добавил, что испытания вертолета Ка-62 уже начались. «Я внимательно слежу, считайте в ежедневном режиме, за тем, как идет работа над этой машиной, — сказал он. — Это серьезный вертолет, это не модификация великого Ми-8, это уже нечто новое».

Космодром «Восточный»

Вице-премьер призвал губернаторов, руководителей научных институтов и оборонных предприятий подумать, что они могут сделать для развития космодрома «Восточный». Он пообещал свозить всех на экскурсию туда в конце сентября — октябре.

«Я уже пригласил сибиряков, сейчас хочу пригласить дальневосточников. Давайте мы подумаем с полпредом, с губернаторами и решим, — сказал он. — Осенью хотел бы позвать губернаторов ДФО, а также ректоров дальневосточных вузов и производственников крупных, которые считают, что они могли бы себя проявить достойно на этой стройке».

Зампред правительства заметил, что с 2017 года предстоит начать строительство второй очереди объекта, где будет располагаться стартовый стол под более мощную ракету «Ангара». Он также напомнил, что на 2017 год пока запланировано два пуска, а с 2018 года начнется постепенный перевод на «Восточный» всей остальной пусковой программы. «Я хочу, чтобы вы все это видели своими глазами, посмотрели внимательно, оценили, подумали, как каждый регион может поработать с космодромом, на космодроме с ракетно-космической промышленностью», — сказал он.

По словам зампреда правительства, производственные мощности в интересах ракетно-космической промышленности тоже нужно будет развивать вблизи космодрома. «Что их держать там, в Европе, не справишься число физически. Поэтому мы будем промышленность потихоньку сдвигать в Сибирь, на Дальний Восток», — заключил он.

Пассажирские суда для туристических целей

Рогозин считает, что на дальневосточных верфях необходимо строить пассажирские суда для туристических целей.

«Крайне важен пассажирский флот, людей надо возить. Любой человек, приезжающий сюда, должен получать удовольствие от увиденного, но для этого нужно создать флот, — отметил он. — Чтобы не яхты дорогостоящие ходили по заливам вдоль сопок, а именно теплоходы такого класса, которые позволят приглашать сюда массы туристов».

Он добавил, что то же самое относится к Амуру, который нужно чистить и проводить работы по углублению. «Поэтому нужны заказы, связанные с такого рода земснарядами, все это должно быть размещено на территории РФ, на наших верфях», — сказал Рогозин.

По его мнению, задача формирования консолидированного гражданского заказа стоит перед руководством судостроительных предприятий и властей РФ.

Источник: http://tass.ru/

Экзомарс-2016: Очередная проверка научных приборов прошла успешно

Успешно завершен очередной этап проверок научных приборов на космическом модуле Trace Gas Orbiter (TGO) миссии «ЭкзоМарс-2016». В рамках кампании проверки работоспособности на перелёте в середине июня российский прибор ФРЕНД включил все незадействованные ранее нейтронные детекторы и провел ряд проверок функционирования, а также калибровочные измерения в различных конфигурациях.

Все детекторы прибора ФРЕНД функционируют штатно и готовы к началу измерений нейтронного потока на Марсе с целью изучения мест залегания водорода в грунте планеты. Прибор останется включенным во время всего перелёта к Марсу и будет проводить измерение радиационной обстановки.

Также штатно прошли включения и сеансы работы спектрометрического комплекса АЦС, созданного в Институте космических исследований РАН. За время проверки проведено более сорока научных сеансов работы, включая наведение на Солнце, а также калибровку по космосу и внутреннему черному телу. Помимо непосредственно регистрации спектров и записи научных данных, выполнены работы по исследованию тепловых режимов внутри каждого из приборов, в том числе контролируемое захолаживание. По данным служебной информации, проверены измеряемые электрические характеристики аппаратуры. Проверки и научные сеансы проведены без замечаний.

Источник: http://www.i-mash.ru/news/

На вооружение подразделений антитеррора принят гранатомет «Бур»

Многоразовый и самый маленький по размеру гранатомет в мире Тульского конструкторского бюро приборостроения им. ак. Шипунова «Бур» принят на вооружение подразделений антитеррора, сообщили на предприятии.

С появлением этой системы национальная гвардия и силы специальных операций Минобороны получат компактное, но очень мощное по своему воздействию оружие, относящиеся к классу «карманной артиллерии». Новое универсальное штурмовое оружие позволяет выполнять задачи по огневой поддержке в различных условиях ближнего боя.

«Перед разработчиками была поставлена задача на основе анализа применения средств ближнего боя создать самый легкий в мире гранатомет, позволяющий вести боевые действия в любое время суток. Работа велась в инициативном

порядке. На государственные испытания гранатомет был выведен совместно с силовыми структурами. Успешно прошел госиспытания — и принят на вооружение, — сказали «Известиям» в КБП.

Мощность боевой части «Бура» в тротиловом эквиваленте составляет практически 6 кг. А масса снаряженного устройства с боевой гранатой — всего 3,5 кг. Эффективная дальность стрельбы достигает 650 м, максимальная — свыше 900 м. По разрушительной силе выстрел вполне сопоставим с взрывом 120-миллиметрового гаубичного снаряда.

Источник: http://www.i-mash.ru/news/

В Курганской области открыт первый индустриальный парк

В столице Зауралья начал работу Курганский индустриальный парк — первая в регионе площадка для создания новых высокотехнологичных производств.

В торжественной церемонии приняли участие губернатор региона Алексей Кокорин, исполнительный директор Ассоциации индустриальных парков России Денис Журавский, председатель совета директоров Курганского индустриального парка Владимир Бабяк, генеральный директор управляющей компании «Курганский индустриальный парк» Игорь Сергеев, представители бизнес-сообщества Зауралья, сообщает пресс-служба Минпромторга.

Губернатор области отметил, что в индустриальном парке создаются комфортные условия для инвестора. «Это льготные тарифы по теплу и электроэнергии, преференции по налоговым платежам. Такие же преференции предусмотрены по всем остальным индустриальным паркам, которые будут открываться: промышленный индустриальный парк, парк на базе «Далур» по добыче редкоземельных металлов. Мы готовим соответствующую документацию», — сообщил Алексей Кокорин.

Кроме того, предприятия, открытые на площадке Курганского индустриального парка, будут обеспечены тепловой и электрической энергией по более выгодным тарифам. Для этого построена мини-ТЭЦ. Проведено газо- и водоснабжение, есть удобные автомобильные подъездные пути, железнодорожная ветка.

В тот же день был дан старт работе и первого резидента Курганского индустриального парка — цеха по сборке энергоустановок ООО «Курганский завод энергетических машин». Предприятие занимается выпуском энергетического оборудования (газопоршневых, дизельных установок, тепловых пунктов и др.). Гостям была представлена первая газопоршневая установка, выпущенная предприятием на территории Курганского индустриального парка.

Комментируя это событие, заместитель главы Минпромторга России Дмитрий Овсянников, курирующий региональную промышленную политику, подчеркнул, что открытие индустриальных парков в Зауралье будет способствовать привлечению инвестиций. «Конечный успех этих проектов будет зависеть от эффективной реализации инфраструктурных возможностей области и конкретных площадок, а также от четкого выполнения обязательств перед инвесторами и резидентами. Минпромторг России готов оказывать необходимую поддержку», — отметил заместитель министра.

Зауралье стало 43-м регионом России, где появились индустриальные парки. Курганская площадка вошла в Ассоциацию индустриальных парков России.

Источник: http://www.i-mash.ru/news/

Правительство России субсидирует патентование отечественных разработок за рубежом

Правительство России подписало постановление о порядке предоставления субсидий на поддержку патентования российских разработок за рубежом.

Субсидии будут предоставляться тем российским организациям, которые оказывают поддержку отечественным производителям по зарубежному патентованию изобретений и полезных моделей.

Субсидия позволит возместить часть затрат по оплате международных и национальных пошлин, а также пошлин за поддержание патента в силе.

Меры по субсидированию позволят создать систему поддержки патентования отечественных разработок за рубежом, расширить возможности экспорта высокотехнологичных товаров и увеличить количество охраняемых в других странах отечественных технических решений, — сообщается на сайте Правительства.

Источник: http://www.i-mash.ru/news/

Головной атомный ледокол проекта 22220 спущен на воду

Головной атомный ледокол проекта 22220 «Арктика» спустили на воду в Санкт-Петербурге на Балтийском заводе-Судостроение (входит в Объединенную судостроительную корпорацию). Это самый мощный (60 МВт) и самый крупный атомный ледокол в мире.

По техническому проекту 22220, разработанному ЦКБ «Айсберг» в 2009 году, будет построено три атомных ледокола, предназначенных для освоения арктических территорий.

В торжественной церемонии спуска атомохода на воду при-

няли участие председатель Совета Федерации Федерального Собрания Российской Федерации Валентина Матвиенко, заместитель председателя Правительства РФ Дмитрий Рогозин, генеральный директор госкорпорации «Росатом» Сергей Кириенко, губернатор Мурманской области Марина Ковтун, вице-губернатор Санкт-Петербурга Сергей Мовчан, член Совета Федерации Федерального Собрания РФ — президент Государственной полярной академии Артур Чилингаров, президент Объединенной судостроительной корпорации (ОСК) Алексей Рахманов, генеральный директор Балтийского завода-Судостроение Алексей Кадилов и др. Крестной матерью судна стала председатель Совета Федерации Федерального Собрания Российской Федерации Валентина Матвиенко.

Головной атомный ледокол «Арктика» был заложен на предприятии 5 ноября 2013 года. Ледокол оборудован новейшей реакторной установкой РИТМ-200, разработанной АО «ОКБМ Африкантов» (входит в машиностроительный дивизион Росатома — АО «Атомэнергомаш»). Она входит в состав главной энергетической установки ледокола и включает в себя два реактора тепловой мощностью 175 МВт каждый.

Характеристики ледокола проекта 22220:

- длина — 173,3 м,
- ширина — 34 м,
- осадка по конструктивной ватерлинии — 10,5 м,
- минимальная рабочая осадка — 8,65 м,
- водоизмещение — 33,54 тыс. тонн;
- назначенный срок службы — 40 лет;
- экипаж — 75 человек.

Согласно условиям контракта строительство головного ледокола должно быть завершено в декабре 2017 года.

Двухосадочная конструкция атомоходов проекта 22220 позволит использовать их как в арктических водах, так и в устьях полярных рек. Ледоколам данного проекта предстоит обеспечивать проводку судов, транспортирующих углеводородное сырье с месторождений Ямальского и Гыданского полуостровов, шельфа Карского моря на рынки стран Атлантического и Тихого океана.

Ледоколы проекта 22220 предназначены для самостоятельной проводки судов и лидирования караванов в Западном районе Арктики, ледокольной проводки судов на мелководных участках Енисея и Обской губы, буксировки судов и других плавучих сооружений во льдах и на чистой воде, оказания помощи судам и выполнения спасательных работ. Непрерывным ходом со скоростью 1,5-2 узла «Арктика» сможет преодолевать сплошной лед толщиной до 2,8 м.

Отметим, что Балтийский завод-Судостроение уже работает и над первым серийным ледоколом проекта 22220 «Сибирь». Его закладка состоялась на предприятии 26 мая 2015 года. А осенью нынешнего года на Балтзаводе будет заложен еще один аналогичный корабль — атомоход «Урал».

Контракт на строительство двух серийных атомных ледоколов проекта 22220 был заключен между ООО «Балтийский завод-Судостроение» и госкорпорацией «Росатом» в мае 2014 года. Стоимость контракта составила 84,4 млрд. рублей.

Но не только эти корабли пополнят атомный ледокольный флот РФ, сообщает РИА Новости. В 2015 году был выполнен эскизный проект нового российского атомного суперледокола, который сможет обеспечить круглогодичную работу в высоких широтах в Арктике, а не только по Северному морскому пути. Сейчас рассматривается вопрос разработки технического проекта корабля.

Кроме того, идет разработка не имеющего аналогов многофункционального атомного ледокола так называемого оффшорного типа мощностью 40 МВт. Планируется, что это будет судно с универсальным оснащением, которое окажется незаменимым для обеспечения работ на шельфе.

Так, это может быть как ледокол-снабженец, предназначенный для обслуживания буровых платформ, так и ледокол для работы с подводными добычными комплексами — в таком случае в нем будут размещены, в частности, обитаемые или необитаемые подводные погружные аппараты. Наконец, это может быть ледокол для стимулирования добычи нефти и даже сейсморазведочный корабль.

Источник: http://www.i-mash.ru/news/

В России создают реактивный беспилотник-разведчик

В России конструкторы работают над созданием малого разведывательного беспилотного летательного аппарата (БПЛА) с реактивным двигателем.

Как сообщил ТАСС источник в российском оборонно-промышленном комплексе: «Ведется работа по созданию малого БПЛА с реактивным движком». По словам источника, аппарат сможет летать на несколько сотен километров, однако другие подробности раскрывать не стал.

В декабре 2015 года сообщалось о разработке другого ударного беспилотника, способного летать со скоростью до 800 км/ч. Его полезная нагрузка составит примерно 250 кг. Как рассказал тогда источник, его испытания «близки к завершению».

Источник: http://www.i-mash.ru/news/

Специалисты Снежинского филиала МИФИ освоили новую технологию металлообработки

Совсем недавно Снежинский физико-технический институт (филиал НИЯУ МИФИ) получил промышленный 3D-принтер Realizer SLM-100-200 исследовательского класса. Оборудование было приобретено в рамках проекта «Новые кадры ОПК России» для оснащения создаваемого Центра аддитивных и лазерных технологий, сообщается в материалах вуза.

Уже в первых числах июня специалисты центра — Игорь Горбатов и Александр Пильщиков — передают на исследование первые «распечатанные» образцы. По заказу Российского федерального центра ВНИИ технической физики им. академ. Е. И. Забабахина из металлических порошков методом селективного лазерного сплавления изготовлены сферические детали со множеством расположенных аккуратными кругами отверстий (160 штук на 2,5 сантиметрах) и цельнометаллические цилиндры, заполненные тонкостенными

перегородками. По оценкам специалистов, для подобной работы по традиционным технологиям металлообработки требуется не менее полутора месяцев — это касается сферы. Выполнить подобный сепаратор-цилиндр даже на станках с ЧПУ вообще невозможно. В центре аддитивных технологий СФТИ НИЯУ МИФИ выполнение задумки от эскиза до воплощения заняло 3 дня.

Еще оперативнее удалось реализовать идею руководителя СФТИ НИЯУ МИФИ Оксаны Линник о создании памятного сувенира для гостя вуза — Героя России, летчика-космонавта Олега Артемьева. Макет ракеты «Союз-2», на которой космонавт совершил свой первый полет, был изготовлен из полимера с помощью промышленного 3D-принтера SolidCAD S650 по фото из Интернета к утру следующего дня после получения задания. На долгие «раскачки» времени просто не было: в этот же день специалисту Центра Александру Пильщикову предстояло отбыть в Подмосковье для участия в финале Национального чемпионата «Молодые профессионалы» World Skills Russia-2016 по компетенции «Прототипирование».

Полученные образцы сразу же отправляются с территории участка аддитивных технологий Центра на исследование на участок неразрушающего контроля. Все участки расположены в едином зонированном, исходя из назначения оборудования, пространстве. Здесь образцы будут исследованы на точность выполнения, это делается посредством контрольно-измерительной машины с программным управлением DAISY 564, а металлографический микроскоп Olympus GX71 проверит однородность структуры. Выполненную на 3D-принтере модель и ее компьютерный образ сравнят с помощью 3D-сканера RangeVision. Оснащенный необходимым программным обеспечением, он служит сотрудникам Центра для работы по реверсивному инжинирингу объектов со сложной геометрией.

Александр (победитель всероссийского межвузовского чемпионата «Молодые профессионалы WorldSkillsRussia» и студент третьего курса СФТИ НИЯУ МИФИ) уверенно владеет технологией производства «невозможного», включающей создание 3D- модели, определение режима «выращивания». А отработка выстраивания так называемых «поддержек» позволяет вносить изменения в процесс, изготавливать изделия в соответствии с требованиями заказчика по прочности, стойкости и т. д.

После испытаний в имеющуюся модель будут внесены необходимые изменения и она отправится на тиражирование. Особое значение при этом играет то, что машина «открыта» для подборов режимов и используемых порошков, а значит, позволяет не только ускорять процесс изготовления, но и удешевлять его. Первоочередная задача исследователей СФТИ НИЯУ МИФИ — перейти на порошки отечественных производителей.

Пока AF-технологии (AF — Additive Manufacturing, или технологии послойного синтеза) кажутся как минимум сошедшими со страниц фантастических романов, а где-то и экзотическими изысками. На самом деле, студенты и преподаватели Снежинского физтеха это показывают наглядно, такие технологии являются естественным и эффективным звеном общей 3D-среды создания, производства и жизненного цикла изделия. Уже сегодня в Центре аддитивных и лазерных технологий СФТИ НИЯУ МИФИ учатся и учат других осваивать 3D-проектирование и моделирование, CAE- и CAM-технологии, технологии оцифровки и реинжениринга, сопутствующие технологии, включая и вполне традиционные, но переформатированные под 3D-среду.

Более того, имеющееся в СФТИ НИЯУ МИФИ оборудование мирового уровня позволяет не только решать сложные производственные задачи, расширяя горизонты инженерного проектирования, но и оказывать спектр полезных услуг, сопутствующих прототипированию, от начала до конца провести НИОКР и проконтролировать качество работ на каждом этапе.

Востребованность оборудования подтверждается тем, что Центр, не будучи еще официально запущен (торжественное открытие и конференция по обсуждению первых результатов использования запланированы на начало нового учебного года), уже полностью загружен производственными задачами. Так, в настоящее время здесь идет изготовление полимерных прототипов для участников I отраслевого чемпионата госкорпорации «Росатом» по методике WorldSkills — AtomSkills-2016 в компетенции «Инженерная графика CAD», который пройдет с 20 по 23 июня в Екатеринбурге. Защищать честь Национального исследовательского ядерного университета МИФИ на корпоративном атомном конкурсе будут ребята и из Снежинского физтеха.

Источник: http://www.i-mash.ru/news/

ООО «СТАНКОМАШ» обеспечивает устойчивый курс развития в соответствии с принятой программой «СТРАТЕГИЯ 2020»

ООО «СТАНКОМАШ» заключило долгосрочные госконтракты с Министерством обороны РФ на поставку новых изделий специального назначения, таких как парашютная ракета-мишень и инженерный танковый минный трал.

Заключение новых контрактов стало возможным после успешного выполнения предыдущих и проведенной большой работы ООО «СТАНКОМАШ» с МИНПРОМТОРГОМ РФ и Министерством обороны РФ, результатом которой стало признание ООО «СТАНКОМАШ» единственным поставщиком по шести наименованиям танковых минных тралов и парашютных ракет-мишеней. Федеральная антимонопольная служба выдала заводу уведомление о включении в реестр единственных поставщиков российских вооружений и военной техники до 31 декабря 2018 года. Это говорит о высокой оценке деятельности предприятия со стороны государственных структур и о большой ответственности за результаты выполнения государственного оборонного заказа — рассказывает директор ООО «СТАНКОМАШ», член ЧРО «Союз машиностроителей России» Сергей Виттенберг.

Помимо работ в рамках выполнения государственного оборонного заказа, предприятие активно ведет деятельность по расширению экспортного рынка. В настоящее время имеется ряд заключенных контрактов с иностранными заказчиками на поставку продукции ООО «СТАНКОМАШ».

— Буквально недавно представитель предприятия посетил Индию для решения технических вопросов по поставке индийской стороне танковых минных тралов. Данный заказ обеспечит загрузку предприятия на несколько лет, — говорит Сергей Виттенберг.

Реализация курса «Стратегия 2020», намеченного руководством предприятия, и слаженная работа всего коллектива ООО «СТАНКОМАШ» приносят положительные результаты.

Источник: http://www.soyuzmash.ru/news/

В мае 2016 года Объединенная Вагонная Компания зафиксировала резкий рост реализации вагонов

По сравнению с аналогичным периодом прошлого года объем продажи вагонов в странах СНГ вырос на 39%.

В мае 2016 года было реализовано 2815 грузовых вагонов, что на 39% выше, чем в мае 2015 года и на 34% выше, чем в апреле 2016 года, сообщается в обзоре железнодорожного рынка РФ в мае-июне 2016 года компании НПК «Объединенная Вагонная Компания» (ОВК), составленном на основе данных журнала «Рынок подвижного состава». Рост реализации в сегменте типовых вагонов на тележках 18-100 и ее аналогах по отношению к маю 2015 года составил 38% (преимущественно за счет подвижного состава, приобретенного для нужд ОАО «РЖД» — платформ для перевозок пакетов рельсовых звеньев и хопперов-дозаторов). В сегменте подвижного состава нового поколения рост продаж в мае 2016 года составил 40%.

По данным майской статистики эксплуатации парка на тележке «Барбер», средний грузооборот на 1 полувагон с увеличенной осевой нагрузкой составил около 511 тыс. т-км (+110% по сравнению с типовыми вагонами).

Как отмечается в обзоре ОВК, списание устаревшего подвижного состава в мае 2016 года сохраняется на высоком уровне: списаны 9,4 тыс. вагонов, из них 4,3 тыс. — это полувагоны, при этом у 2,3 тыс. вагонов срок службы заканчивался в период со второго полугодия 2016 года по 2020 год. Таким образом, тенденция на ускоренное списание парка укрепляется. Суммарное списание за 5 месяцев 2016 года составило 56,1 тыс. вагонов (в 1,8 раза больше, чем за аналогичный период 2015 года).

Размер неисправного парка сократился до 98,7 тыс. ед. на конец мая. Коммерчески пригодный к перевозкам подвижной состав на сети РЖД впервые упал ниже 1 млн вагонов — до 999 тыс. единиц. Реальный профицит парка составил 104,6 тыс. ед. (из них полувагонов — 14 тыс. ед.).

ПАО «Научно-производственная корпорация «Объединенная Вагонная Компания» является интегрированным железнодорожным холдингом в сфере производства, транспортных услуг и оперативного лизинга, инжиниринга и сервисного обслуживания грузовых вагонов нового поколения. В состав холдинга входят такие предприятия, как АО «Тихвинский вагоностроительный завод», ЗАО «ТихвинХимМаш» и ООО «НПЦ «Пружина», лизинговые компании под брендом RAIL1520, транспортная компания ООО «Восток1520», вагоноремонтное предприятие ТСЗ «Титран-Экспресс». За научно-исследовательскую работу холдинга отвечает Всесоюзный научно-исследовательский центр транспортных технологий. Сервисная деятельность НПК «ОВК» представлена сетью из 51 сервисного и 6 учебных центров на базе вагоноремонтных депо на территории РФ, Казахстана и Белоруссии.

По итогам 2015 года компания получила чистый убыток по МСФО в размере 9,68 млрд руб. против 549,32 млн руб. чистой прибыли годом ранее. Выручка ОВК за отчетный период выросла в 2,5 раза и составила 42,09 млрд руб.

Парк компании в собственности и под управлением состоит из более 28 тыс. грузовых вагонов.

В первом квартале 2016 года холдинг ОВК произвел 3 тыс. вагонов (плюс 15% к аналогичному периоду 2015 года).

Основные акционеры ОВК — президент группы ИСТ Александр Несис и его партнеры. По данным на 31 марта 2016 года, доля ICT Holding Ltd (владеет акциями ОВК через United Wagon Plc) составляет 39, 04%, ОАО «Ронин Траст» — 12,34% акций ОВК.

Источник: http://www.gudok.ru/news

НОВОСТИ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ

В судопроизводстве разрешено использовать электронные документы

Федеральным законом от 23.06.2016 №220-ФЗ в Уголовно-процессуальный кодекс РФ, Арбитражный процессуальный кодекс РФ, Гражданский процессуальный кодекс РФ и Кодекс административного судопроизводства РФ внесены изменения, уточняющие порядок применения электронных документов в уголовном, гражданском, арбитражном и административном судопроизводстве.

В частности, вышеназванным законом лицам, участвующим в деле, предоставлено право направлять в суд ходатайства, заявления, жалобы и иные документы в виде электронных документов. Для этого необходимо заполнить форму, размещенную на официальном интрнет-сайте соответствующего суда.

Кроме того, предусматривается, что судебное решение может быть изготовлено в форме электронного документа, который подписывается судьей усиленной квалифицированной электронной подписью (за исключением случаев, предусмотренных Федеральным законом).

Закон вступает в силу с 1 января 2017 года, за исключением положений, для которых настоящей статьей установлены иные сроки вступления их в силу.

Утверждены правила предоставления субсидий на возмещение части затрат, связанных с уплатой пошлин при патентовании российских разработок производителей и экспортеров за рубежом

Постановлением Правительства РФ от 17.06.2016 №548 установлено, что субсидии предоставляются российским организациям в целях возмещения части затрат, связанных с уплатой пошлин при патентовании российских разработок производителей и экспортеров за рубежом, в пределах бюджетных ассигнований и лимитов бюджетных обязательств, предусмотренных Минпромторгом России на соответствующий финансовый год.

Уточняется, что субсидии предоставляются оператору

для возмещения части затрат по уплате за пользователей патентных пошлин при патентовании российских разработок за рубежом в случае, если такая уплата осуществляется на основании договора об оказании услуг по патентованию разработок, предусматривающего, что пользователь не возмещает оператору уплаченные патентные пошлины.

К затратам оператора на уплату патентных пошлин, на возмещение которых предоставляются субсидии, относятся расходы на уплату за пользователей международных пошлин, национальных пошлин, пошлин за поддержание патента в силе (не более чем за 3 первых года срока действия патента), указанных на официальных сайтах в сети «Интернет» патентных ведомств государств — участников Договора и на официальном сайте в сети «Интернет» Международного бюро Всемирной организации интеллектуальной собственности.

Банковские комиссии, связанные с уплатой указанных патентных пошлин, иные расходы и затраты, понесенные оператором при патентовании российских разработок за рубежом, не подлежат возмещению из средств субсидии.

Дата вступления в силу — 30.06.2016

Внесены уточнения в порядок установления запрета на допуск отдельных видов товаров машиностроения, происходящих из иностранных государств

Постановлением Правительства РФ от 09.06.2016 №513 установлено, что запрет на допуск отдельных видов товаров машиностроения, происходящих из иностранных государств, вводится также в случаях, если товары производятся при создании или модернизации и (или) освоении производства продукции машиностроения в соответствии со специальным инвестиционным контрактом, заключенным инвестором с РФ или РФ и субъектом РФ и (или) муниципальным образованием и содержащим обязательство инвестора и (или) привлеченного инвестором лица по поэтапному выполнению на промышленном производстве всех технологических и производственных операций, предусмотренных для промышленной продукции соответствующего вида.

При этом продукция машиностроения приравнивается к продукции, произведенной на территории РФ, на срок не более 5 лет с момента заключения специального инвестиционного контракта и не более 3 лет с момента начала ее производства стороной — инвестором специального инвестиционного контракта.

Дата вступления в силу — 01.07.2016

Арктический ГОСТ будет разработан для испытания техники

Правительство России планирует разработать специальный арктический ГОСТ качества, заявил вице-премьер России Дмитрий Рогозин.

По его словам, на госкомиссии по комплексному развитию Арктики была достигнута договоренность о начале работы над специальным ГОСТом арктического качества.

«Любая техника, если она проходит через испытания в арктических регионах, годится не только для Арктики, годится для любого другого региона», — заявил Рогозин.

Вице-премьер отметил, что «Арктика теперь будет тестом на высочайшее качество всех технологий, от одежды до сложных механических устройств».

Источник: www.i-mash.ru/news

Новые документы по стандартизации в системах «Техэксперт» для специалистов в области машиностроения

- СТО 56947007-29.120.70.109-2011 Методические указания по выбору параметров срабатывания устройств РЗА оборудования подстанций производства компании «GE Multilin»;
- СТО 11233753-007-2012 Системы автоматизации. Проектирование и монтаж проходов проводок через ограждающие строительные конструкции;
- СТО 11233753-008-2012 Строительство. Технологическая документация при производстве строительно-монтажных работ. Состав, порядок разработки, согласования и утверждения технологических карт;
- СТО 11233753-006-2013 Системы автоматизации. Монтаж трубных проводок. Проводки из полимерных материалов;
- СТО 11233753-005-2011 Системы автоматизации. Монтаж трубных проводок. Проводки из металлических труб;
- СТО 11233753-003-2010 Системы автоматизации. Монтаж электрических проводок. Вводы, соединение и присоединение жил кабелей и проводов;
- СТО 11233753-004-2011 Системы автоматизации. Монтаж электрических проводок и волоконно-оптических линий. Монтаж проводов и кабелей;
- СТО 11233753-002-2010 Монтаж электрических проводок систем автоматизации. Опорные, несущие и защитные конструкции.

Утверждены новые межгосударственные стандарты для специалистов в области машиностроения

ГОСТ ISO 14579-2015 «Винты с цилиндрической головкой и звездообразным углублением под ключ» утвержден приказом Росстандарта от 30 мая 2016 года №452-ст.

Стандарт устанавливает характеристики винтов с цилиндрической головкой и звездообразным углублением под ключ с резьбой от М2 до М20 для изделий класса точности А.

ГОСТ ISO 14579-2015 вводится в действие на территории РФ с 1 января 2018 года.

ГОСТ ISO 21670-2015 «Изделия крепежные. Гайки шестигранные приварные с фланцем» утвержден приказом Росстандарта от 30 мая 2016 года №454-ст.

Стандарт устанавливает характеристики гаек шестигранных приварных с фланцем с метрической резьбой с крупным шагом от М5 до М16 или метрической резьбой с мелким шагом с номинальным диаметром резьбы D от 8 мм до 16 мм

класса точности А. Приварные гайки по данному стандарту пригодны для соединения с болтами классов прочности до 10.9 включительно.

ГОСТ ISO 21670-2015 вводится в действие на территории РФ с 1 января 2018 года.

ГОСТ 33518-2015 «Вакуумная технология. Турбомолекулярные насосы. Измерение рабочих характеристик» утвержден приказом Росстандарта от 19 мая 2016 года №367-ст.

Стандарт определяет методы измерения рабочих характеристик турбомолекулярных насосов. Он применяется для всех типоразмеров турбомолекулярных насосов с механическими или магнитными подшипниками; и с или без дополнительной молекулярной ступени.

ГОСТ 33518-2015 вводится в действие на территории РФ с 1 января 2017 года.

ГОСТ 33750-2016 «Специальный подвижной состав путеизмерительный и дефектоскопный. Общие технические требования» утвержден приказом Росстандарта от 17 мая 2016 года №349-ст.

Требования стандарта распространяются на вновь изготавливаемый самоходный и несамоходный путеизмерительный и дефектоскопный специальный подвижной состав.

Настоящий стандарт устанавливает общие технические требования.

ГОСТ 33750-2016 вводится в действие на территории РФ с 1 февраля 2017 года.

ГОСТ ISO 9906-2015 «Насосы динамические. Гидравлические испытания. Классы точности 1, 2 и 3» утвержден приказом Росстандарта от 17 мая 2016 года №345-ст.

Стандарт устанавливает показатели гидравлических испытаний при приемке потребителями динамических насосов.

Требования стандарта распространяются на насосы любых размеров и применимы к любым перекачиваемым жидкостям, близким по своим характеристикам к чистой холодной воде.

ГОСТ ISO 9906-2015 вводится в действие на территории РФ с 1 декабря 2016 года.

Производство редукторов наладят в Тверской области

Один из ведущих в мире производителей планетарных редукторов и лебёдок для нужд разных отраслей промышленности, в том числе машиностроения — компания «Зибэнхаар Антрибстехник ГмбХ» намерена создать предприятие в Тверской области. Вопросы реализации проекта обсуждались на встрече исполняющего обязанности губернатора Тверской области Игоря Рудени с представителями компании. Об этом сообщили в пресс-службе регионального правительства.

«Машиностроение является ключевой отраслью в регионе, — подчеркнул Игорь Руденя. — Это базовая линия для развития любого направления промышленности».

Как обозначил генеральный директор «Зибэнхаар Антрибстехник» Джамшид Ектай, уже положено начало реализации проекта. Поданы документы на регистрацию юридического лица на территории региона. Будущее производство получит название «Тверской редукторный завод».

Развитие проекта планируется в несколько этапов. Согласно первому — производство редукторов будет организовано на арендуемых площадях Тверского экскаваторного завода. Запустить его планируется через 3 месяца. Второй этап предполагает строительство непосредственно завода на территории индустриального парка «Раслово». Предполагаемый суммарный объем инвестиций — 30 млн. евро. В перспективе компания планирует выйти на 100%-ный уровень локализации.

Как отметил глава региона, у Тверской области давние традиции экономического партнёрства с Германией. В Верхневолжье запущены проекты таких крупных немецких компаний, как «Шидель», «Метро Групп», «Глобус» и другие.

Преимущества Тверской области представители компании «Зибэнхаар Антрибстехник» видят не только в выгодном географическом положении, наличии образовательной базы: в первую очередь, чувствуется скоординированная грамотная работа в создании благоприятных условий для прихода инвестиций, отметил генеральный директор ООО «Зибэнхаар Руссланд» Петр Макаров.

Стороны обсудили возможность участия проекта в федеральных программах, в том числе по линии Минпромторга России. Правительство региона готово оказать поддержку и содействие в развитии производства, чтобы компания чувствовала себя уверенно, а экономика Тверской области развивалась, заявил Игорь Руденя.

Источник: www.i-mash.ru/news

ЗДРАВСТВУЙТЕ, ДОРОГИЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛИ!

Дорогие читатели, мы также хотим предложить вам поучаствовать в создании нашей газеты или, лучше сказать, предоставляем возможность для вас поделиться своим опытом и знаниями с другими читателями.

Если вам есть что рассказать, и вы являетесь автором статьи в области машиностроения, если есть уже опыт внедрения импортозамещения на вашем предприятии, то мы с радостью **разместим ваши материалы** и даже увлекательные истории, связанные с вашей трудовой деятельностью по вышеупомянутым темам в нашей газете **«Машиностроение без границ»**!

Мы опубликуем ваш труд совершенно **бесплатно**, при условии,

что материал не содержит различного рода рекламу.

- вы присылаете на почту (ivanova@kodeks.ru) письмо с вашим предложением о размещении материала;
- мы с вами связываемся и обсуждаем все организационные вопросы, а именно, когда и как прислать материал, в каком месяце вы увидите плоды своего творчества и т. д.!

ГЛАВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ. ОНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ:

- **вашими**;
- **интересными** для специалистов в области машиностроения;
- **соответствующими тематике продукта, который у вас установлен** («Техэксперт: Машиностроительный комплекс»);
- **красочными**, если получится, это отличное дополнение к статье;
- **с информацией о вас**: название организации, должность, а также пользователем какой из наших систем вы являетесь, наличие фото приветствуется.

НА ВСЕ МАТЕРИАЛЫ АВТОРСКОЕ ПРАВО ОСТАЕТСЯ ЗА ВАМИ!

Уважаемые пользователи, не упустите шанс прославиться и стать узнанными среди тысяч пользователей профессиональных справочных систем «Техэксперт».

Страна должна знать своих героев!

С уважением, Иванова Ольга
редактор издания
«Машиностроение без границ»

В план мероприятий по импортозамещению в нефтегазовом машиностроении внесены изменения

Минпромторг России подготовил и утвердил приказ № 1868 «О внесении изменений в план мероприятий по импортозамещению в отрасли нефтегазового машиностроения Российской Федерации, утвержденный приказом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации от 31 марта 2015 года № 645», сообщает сайт Российского энергетического агентства Минэнерго России.

Базовые показатели плана и основные направления деятельности по их достижению остались неизменными, при этом конкретизированы отдельные мероприятия и введен ряд дополнительных продуктовых позиций, импортозависимость по которым предстоит сокращать.

Согласно документу существенные изменения претерпел подраздел плана «Программные средства для процессов бурения, добычи, транспортировки и переработки углеводородного сырья». Новая редакция предполагает концентрацию усилий отечественных разработчиков в значительно большей степени на прикладном отраслевом программном обеспечении, нежели на общесистемном. В частности, в качестве отдельных позиций, по которым предстоит снижать уровень импортозависимости, указаны программы моделирования гидроразрыва пласта, сложных коллекторов, многофазных потоков в скважинах и трубах, программы для пространственного (геоинформационного) анализа.

Подраздел «Технологии переработки углеводородного сырья» расширен позициями, предполагающими снижение к 2020 году доли импорта насосов и компрессоров для технологических процессов нефтепереработки с 90% до 20%. Также установлены целевые показатели по ряду позиций подраздела «Технологии производства катализаторов и присадок для нефтеперерабатывающих производств и нефтехимии».

В части подраздела «Технологии и оборудование, используемое для реализации шельфовых проектов» в план добавлена позиция, предполагающая повышение активности российских компаний на рынке специализированных судов для обеспечения как геологоразведочных работ, так и добычи полезных ископаемых на шельфе.

Можно отметить, что изменения, внесенные в план мероприятий по импортозамещению в отрасли нефтегазового машиностроения, формализуют в том числе промежуточные результаты деятельности участников рынка, научно-исследовательских организаций и государственных органов в рамках Научно-технического совета по развитию нефтегазового оборудования при Минпромторге России. В свою очередь, придание плану более прикладного характера, безусловно, повысит его эффективность как координирующего документа и положительно отразится на реализации политики импортозамещения в нефтегазовой отрасли в целом.

Источник: http://www.i-mash.ru/news/

Представители РЖД познакомились с опытом внедрения «Бережливого производства» на НЭВЗе

Участники прошедшего в Ростове-на-Дону сетевого совещания по вопросам организационно-штатной работы (руководители ряда департаментов, филиалов, железных дорог сети и дочерних обществ ОАО «РЖД») посетили Новочеркасский электровозостроительный завод (НЭВЗ, входит в состав ЗАО «Трансмашхолдинг») и познакомились с Производственной системой предприятия и опытом внедрения инструментов «Бережливого производства».

Представители ОАО «РЖД» были впечатлены масштабом предприятия, техническим оснащением цехов, высоким уровнем культуры производства. Они ознакомились с полным циклом производства электровозов, с инструментами «Бережливого производства», активно применяемыми во всех подразделениях предприятия — от заготовительно-штамповочного до сборочного.

С 2014 года на НЭВЗе успешно реализуется программа импортозамещения — освоено производство двигателей и генераторов для пассажирских и грузовых тепловозов, выпускаемых ЗАО «Трансмашхолдинг». Гости посетили участок сборки генераторов, на котором все организовано с применением новейших технологий. Как в производстве внедрен новый комплекс пропиточно-сушильного оборудования, так и с применением инструментов «Бережливого производства» проведена оптимизация материальных потоков, рабочие места организованы с применением системы 5С и средств визуального менеджмента.

Завершением визита стало посещение электровозосборочного цеха № 1, где гостям была представлена эталонная сборочная линия, на которой планируется внедрение электронной системы последовательности выполнения операций. Это позволит повысить качество выпускаемой продукции за счет персональной ответственности операторов, а также даст возможность оперативно решать проблемы, возникающие на линии сборке электровозов.

Светлана Старкова, начальник сектора по организационно-штатным вопросам Центрального фирменного транспортного обслуживания ОАО «РДЖ» на НЭВЗе была в первый раз: «У меня сложились самые положительные впечатления о предприятии. Сейчас система «Бережливое производство» широко распространяется, и я уверена, что это пойдет на пользу и РЖД, и заводам, производящим подвижной состав. Посещение НЭВЗа — это очень полезный опыт, нам важно было увидеть, как эта программа внедрения «Бережливого производства» реально работает на производстве».

Алексей Мельников, первый заместитель начальника Северо-Кавказской железной дороги по экономике, финансам и корпоративной координации, отметил, что опыт Производственной системы НЭВЗа нужно перенимать. И с учетом специфики работы железных дорог успешно его развивать.

Источник: http://www.mashportal.ru

Производители самолётов региональной авиации малой вместимости получат субсидии

Премьер-министр РФ Дмитрий Медведев подписал постановление, устанавливающее правила предоставления федеральных субсидий на поддержку производства воздушных судов малой авиации. Документ опубликован на сайте Правительства РФ.

Субсидии будут предоставляться на реализацию проекта производства самолетов региональной авиации пассажировместимостью до 19 мест. Максимальная взлетная масса судов составит 6600 килограммов.

У производителей таких аппаратов не должно быть задолженности по налогам, сборам и другим обязательным бюджетным платежам.

В пояснительной записке к документу отмечается, что для получения субсидии организация должна представить в Минпромторг бизнес-план проекта, соответствующий целям и задачам подпрограммы «Самолетостроение» госпрограммы «Развитие авиационной промышленности на 2013-2025 годы», а также документы с информацией о пассажировместимости и максимальной взлетной массе воздушного судна.

Минпромторг проведет отбор на основе установленных показателей проекта.

По мнению законодателей, принятая мера способствует увеличению объемов производства воздушных судов малой авиации, расширению участия предприятий малого и среднего бизнеса в авиастроении, созданию новых рабочих мест.

Источник: http://www.i-mash.ru/news/

Россия полностью заместила импортные двигатели для вертолетов

ОДК (входит в ГК «Ростех») приступила к серийному производству новых двигателей ТВ7-117В, разработанных АО «Климов».

Двигатели предназначены для вертолетов Ми-38, турбовинтовые модификации которых могут применяться также на региональном самолете Ил-114 и легком военно-транспортном самолете Ил-112В.

Официальный представитель ОДК Анастасия Денисова сообщила, что появление этих двигателей позволит провести полное импортозамещение продукции в стратегически важном для безопасности государства сегменте.

До этого двигатели для наших гражданских и боевых машин производились исключительно на Украине. Теперь двигатели ТВ7-117В производятся из полностью освоенных в стране деталей, узлов и комплектующих. Особенность двигателей семейства ТВ7-117В заключается в обеспечении безопасности полета вертолета при экстремальных ситуациях путем введения чрезвычайных режимов мощностью 2800-3750 л. с. До 2020 года мы планируем выпустить более 200 двигателей семейства ТВ7-117В в турбовальных и турбовинтовых модификациях.

По словам специалиста, сегодня корпорацией в полном объеме развернута работа по организации серийного производства ТВ7-117В. Основным поставщиком комплектующих для окончательной сборки двигателей на «Климове» станут входящие в ОДК компании — АО «ММП им. В. В. Чернышева», АО «НПЦ газотурбостроения «Салют», а также другие предприятия.

Источник: http://www.i-mash.ru/news/

Дмитрий Рогозин отметил рост производства в сфере ВПК

Вице-премьер России Дмитрий Рогозин отметил рост производства в сфере военно-промышленного комплекса на 13%.

«Отмечается рост производства на 13%, объемы продукции военного и специального назначения возросли на 20%», — сказал Рогозин в ходе совещания во Владивостоке о ходе исполнения гособоронзаказа в ДФО, пишет Интерфакс.

«В разрезе по отраслям мы фиксируем рост: в радиоэлектронной отрасли — 32%, в промышленности боеприпасов и спецхимии — 22,5%, судостроении — свыше 16%, в ракетостроении — 7,5%, в авиационной — около 6%», — отметил вице-премьер.

Он добавил, что такая тенденция отмечается, несмотря на «санкции и известные курсовые разницы».

Кроме того, вице-премьер РФ Дмитрий Рогозин призвал судостроительные предприятия подготовиться к планируемому снижению объемов гособоронзаказа и развернуть производство гражданских судов.

«Надо сказать в целом по судостроению, что, учитывая планируемое снижение объемов гособоронзаказа, у нас пик заказов приходится на 2017-2018 годы. Потом будем с горочки аккуратно съезжать», — сказал Рогозин.

«К этому моменту мы с вами должны развернуть гражданское производство», — сказал вице-премьер, отметив, что «не чайники делать на высоких технологиях, а конкурентоспособную продукцию нашего судостроения».

Источник: http://www.i-mash.ru/news/

Предприятие «Технодинамики» осваивает 20 видов электродвигателей по программе импортозамещения

УАПО холдинга «Технодинамика» Госкорпорации Ростех успешно осваивает производство 20 изделий по программе импортозамещения. Предприятие уже начало поставки изделий заказчикам.

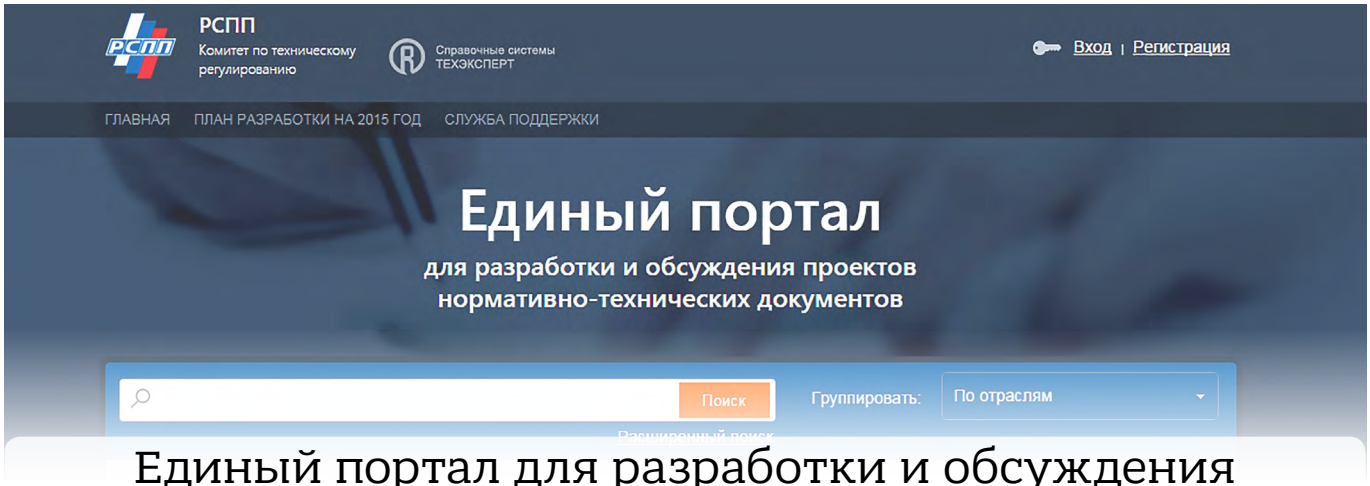
В 2015 году Уфимское агрегатное производственное объединение (УАПО), входящее в состав холдинга «Технодинамика» Госкорпорации Ростех, поставит на производство 20 электродвигателей. Изделия предназначены для насосных станций различного рода, применяемых в таких авиационных системах, как, например, топливная и система кондиционирования воздуха для военной техники.

Освоение изделий велось «Технодинамикой» по программе импортозамещения, приказ об этом был выпущен в марте 2014 года. Однако подготовку производства холдинг провел за свой счет. По словам представителей холдинга, для освоения производства пришлось провести ряд конструкторских и опытно-конструкторских работ.

Сейчас УАПО начало отгрузку первых видов электродвигателей производителям насосных станций: основным потребителем новой продукции является УАП «Гидравлика», также входящее в состав «Технодинамики». Следующим этапом станет испытание изделий в составе насосных станций и сдача их конечному заказчику.

«Это еще один шаг к реализации стратегии создания центра компетенций по производству систем электроснабжения на УАПО, — отмечает генеральный директор УАПО Леонид Лузгин. — Кроме того, освоение изделий для импортозамещения играет ключевую роль для безопасности страны».

Источник: http://www.soyuzmash.ru/news/



Единый портал для разработки и обсуждения проектов нормативно-технических документов

ИНФОРМАЦИОННАЯ СЕТЬ **«ТЕХЭКСПЕРТ»** ПРИ ПОДДЕРЖКЕ **КОМИТЕТА РСПП ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ, СТАНДАРТИЗАЦИИ И ОЦЕНКЕ СООТВЕТСТВИЯ** СОЗДАЛА СПЕЦИАЛИЗИРОВАННУЮ ЭЛЕКТРОННУЮ ПЛОЩАДКУ, НА КОТОРОЙ ЭКСПЕРТЫ ИЗ ВСЕХ ОТРАСЛЕЙ БУДУТ ОБСУЖДАТЬ ПРОЕКТЫ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ – **ЕДИНЫЙ ПОРТАЛ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ И ОБСУЖДЕНИЯ ПРОЕКТОВ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ.**

Теперь для разработчика такого документа, как например, национальный стандарт или стандарт организации, будет легко организовать публичное обсуждение проекта, чтобы получить как можно больше откликов и предложений, что, несомненно, скажется на качестве документа. Для специалистов и экспертов это возможность высказать свое мнение, основанное на опыте и практике, на этапе проекта, чтобы в конечном итоге получить в работу документ, соответствующий новейшим технологиям и применимый в реальной работе. Ведь не секрет, что одной из самых серьезных проблем процесса стандартизации в нашей стране является низкая эффективность принимаемых стандартов. Очень часто нормативно-техническую документацию приходится дорабатывать сразу после ее принятия. Поскольку после изучения текста документа специалисты-практики сталкиваются с трудностями его применения в реальной жизни, поэтому предварительное обсуждение проектов стандартов широким кругом специалистов жизненно необходимо.

Заходите на www.rustandards.ru, регистрируйтесь, начинайте работу!

Портал предназначен для обсуждения проектов документов по стандартизации. Как разработчик вы можете публиковать уведомления о разработке, начале обсуждения проекта документа, собирать замечания и предложения, формировать сводку по результатам обсуждения. Как специалист вы можете участвовать в обсуждении проектов, оставлять свои комментарии, замечания.

Если вы разработчик документов

После регистрации вы сможете:

- Публиковать информацию о разработке документов
- Размещать проекты
- Организовывать обсуждение (публичное или ограниченное)
- Получать предложения, замечания по проекту в удобном формате в режиме реального времени

И многое другое.

Если вы специалист, эксперт

После регистрации вам будет доступно:

- Участие в обсуждении важных для вас проектов документов
- Просмотр сводки по результатам обсуждения
- Уведомления о разработке и начале обсуждения проектов по важным для вас отраслям и направлениям

И многое другое.

Обратите внимание!

С каждым обновлением ваши системы дополняются новыми нормативно-правовыми и техническими документами, а также справочной информацией.
Полный перечень новых и измененных документов вы можете получить с помощью гиперссылки на главной странице вашей системы «Техэксперт». Ежедневно знакомиться с новостями законодательства вы можете на сайте www.cntd.ru или оформить подписку на ежедневную рассылку новостей по электронной почте.

- документ вступил в силу и действует
- документ не вступил в силу или не имеет статуса действия

Нормы, правила, стандарты по машиностроению

Всего в данный раздел добавлено 686 документов.

Вашему вниманию предлагаются наиболее актуальные, включенные в систему.

- Реестр сварочного оборудования и оборудования для термической резки (сформирован Департаментом ПАО «Газпром» (А. А. Филатов) по состоянию на 08.06.2016 г.)
  Реестр оборудования и материалов
  ПАО «Газпром» от 08.06.2016
  Применяется с 08.06.2016
- ГОСТ 33672-2015 Автомобильные транспортные средства. Шипы противоскольжения. Технические требования и методы испытаний
  Применяется с 01.04.2017. Заменяет ГОСТ Р 52747-2007
- ГОСТ 33671-2015 Автомобильные транспортные средства. Шарниры резинометаллические. Технические требования и методы испытаний
  Применяется с 01.04.2017
- ГОСТ 33667-2015 Автомобильные транспортные средства. Наконечники проводов к выводам аккумуляторных батарей и стартеров. Технические требования и методы испытаний
  Применяется с 01.04.2017
- ГОСТ IEC/TS 60034-27-2-2015 Машины электрические вращающиеся. Часть 27-2. Измерения частичного разряда на изоляции статорной обмотки включенных в сеть вращающихся электрических машин
  Применяется с 01.03.2017
- ГОСТ IEC/TS 60034-27-2015 Машины электрические вращающиеся. Часть 27. Измерения частичного разряда на изоляции статорной обмотки отключенных от сети вращающихся электрических машин
  Применяется с 01.03.2017
- ГОСТ IEC/TS 60034-24-2015 Машины электрические вращающиеся. Часть 24. Онлайновое обнаружение и диагностика потенциальных отказов активных деталей вращающихся электромашин и деталей с подшипниковым током. Руководство по применению
  Применяется с 01.03.2017
  Вводятся в действие с 01.07.2016:
- ГОСТ ISO 282-2014 Ленты конвейерные. Отбор образцов
  ГОСТ от 19.05.2015 №ISO 282-2014
  Применяется с 01.07.2016
- ГОСТ ISO 252-2014 Ленты конвейерные. Определение прочности связи между элементами конструкции
  ГОСТ от 15.05.2015 №ISO 252-2014
  Применяется с 01.07.2016
- ГОСТ ISO 433-2014 Ленты конвейерные. Маркировка
  ГОСТ от 15.05.2015 №ISO 433-2014
  Применяется с 01.07.2016
- ГОСТ ISO 703-2014 Ленты конвейерные. Определение гибкости в поперечном направлении (способности к лоткообразованию)
  ГОСТ от 19.05.2015 №ISO 703-2014
  Применяется с 01.07.2016
- ГОСТ ISO 4195-2014 Ленты конвейерные с теплостойким резиновым покрытием. Требования и методы испытаний
  ГОСТ от 19.05.2015 №ISO 4195-2014
  Применяется с 01.07.2016
- ГОСТ ISO 6310-2014 Накладки тормозные. Методы испытания на деформацию при сжатии
  ГОСТ от 19.05.2015 №ISO 6310-2014
  Применяется с 01.07.2016
- ГОСТ ISO 6312-2014 Накладки тормозные. Метод испытания на сдвиг колодок в сборе дисковых и барабанных тормозов
  ГОСТ от 19.05.2015 №ISO 6312-2014
  Применяется с 01.07.2016
- ГОСТ 33211-2014 Вагоны грузовые. Требования к прочности и динамическим качествам
  ГОСТ от 05.06.2015 №33211-2014
  Применяется с 01.07.2016
- ГОСТ 33274-2015 Железнодорожный подвижной состав. Устройства, предохраняющие падение деталей на путь. Методы контроля показателей прочности
  ГОСТ от 05.06.2015 №33274-2015
  Применяется с 01.07.2016
- ГОСТ ISO 283-2014 Ленты конвейерные резинотканевые. Определение прочности при растяжении по всей толщине, удлинения при разрыве и удлинения при стандартной нагрузке
  ГОСТ от 29.05.2015 №ISO 283-2014
  Применяется с 01.07.2016

Комментарии, консультации по машиностроению

Всего в данный раздел добавлено 9 документов.

- ISO 9001:2015 (ГОСТ Р ИСО 9001-2015). Пункт 4.4 Система менеджмента качества и ее процессы. Часть 2. Сущность требований и их реализация в СМК
  Комментарий, разъяснение, статья от 14.06.2016
- ISO 9001:2015 (ГОСТ Р ИСО 9001-2015). Пункт 4.4 Система менеджмента качества и ее процессы. Часть 1. Сущность требований и их реализация в СМК
  Комментарий, разъяснение, статья от 14.06.2016
- ISO 9001:2015 (ГОСТ Р ИСО 9001-2015). Пункт 4.3 Определение области применения системы менеджмента качества. Сущность требований и их реализация в СМК
  Комментарий, разъяснение, статья от 14.06.2016
- ISO 9001:2015 (ГОСТ Р ИСО 9001-2015). Пункт 4.2 Понимание потребностей и ожиданий заинтересованных сторон. Сущность требований и их реализация в СМК
  Комментарий, разъяснение, статья от 14.06.2016
- ISO 9001:2015 (ГОСТ Р ИСО 9001-2015). Пункт 4.1 Понимание организации и ее среды. Сущность требований и их реализация в СМК
  Комментарий, разъяснение, статья от 14.06.2016
- ISO 9001:2015 (ГОСТ Р ИСО 9001-2015). Сущность требований и их реализация в СМК. Введение
  Комментарий, разъяснение, статья от 14.06.2016
- Применение отмененного на территории РФ ГОСТа для целей технического регламента
  Комментарий, разъяснение, статья от 09.06.2016
- Система 5С — основа повышения продуктивности
  Комментарий, разъяснение, статья от 11.05.2016
- Сравнение «СП 89.13330.2012 Котельные установки. Актуализированная редакция СНиП II-35-76» и «СНиП II-35-76* Котельные установки (с Изменением)»
  Комментарий, разъяснение, статья от 01.01.2013

12 июля

г. Екатеринбург,
ЭКСПО-бульвар, д. 2

«Локализация в машиностроении – история успеха?», Иннопром

Круглый стол

Тематические разделы:

- Локализация в машиностроении – История успеха?»/VDMA
- «Оптимизация производственных процессов как средство создания высокой добавленной стоимости. Опыт немецких компаний»/АНК

УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

Представляем вашему вниманию ежемесячное информационно-справочное издание

«Информационный бюллетень Техэксперт»

В журнале публикуется систематизированная информация о состоянии системы технического регулирования, аналитические материалы и мнения экспертов, сведения о новых документах в области стандартизации и сертификации. В нем вы найдете: новости технического регулирования, проекты технических регламентов, обзоры новых документов, статьи экспертов на актуальные темы отраслей экономики и направлений деятельности: нефтегазовый комплекс, строительство, энергетика, экология, охрана труда, экспертиза и надзор и другие.

ПО ВОПРОСАМ ПРИОБРЕТЕНИЯ ЖУРНАЛА
ОБРАЩАЙТЕСЬ В РЕДАКЦИЮ ПО ТЕЛЕФОНУ

(812) 740-78-87, доб. 356, или по e-mail: editor@cntd.ru