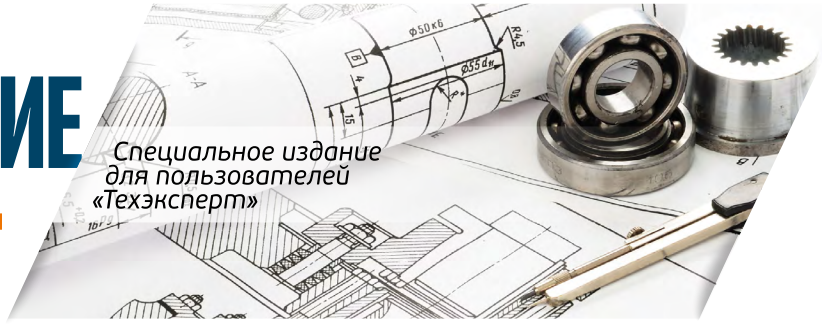
МАШИНОСТРОЕНИЕ без границ

Специальное издание для пользователей «Техэксперт»

№6 июня'16



Актуальная тема » 1

Новости отрасли » 2

Импортозамещение » 9

Новое в системе » 13

Календарь мероприятий » 16

Уважаемые читатели!

Перед вами очередной номер газеты «Машиностроение без границ», в котором мы предлагаем вашему вниманию полезную и интересную информацию, познакомим вас с самыми важными новостями и мероприятиями в области машиностроения, расскажем о новых и измененных документах и материалах, которые вы найдете в системе «Техэксперт: Машиностроительный комплекс».

Все вопросы по работе с системой «Техэксперт» вы можете задать вашему специалисту по обслуживанию:

АКТУАЛЬНАЯ ТЕМА

ТЕХЭКСПЕРТ

Применение профессиональных справочных систем «Техэксперт» при проверках Ростехнадзора

Все организации, эксплуатирующие опасные производственные объекты, обязаны иметь на опасном производственном объекте нормативные правовые акты, устанавливающие требования промышленной безопасности согласно ст. 9 Федерального закона «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» №116-ФЗ от 21 июля 1997 года. При этом закон не устанавливает, в каком виде организация должна иметь нормативные правовые акты (бумажном или электронном).

Ранее требование об обязанности иметь в организации официальные издания нормативных правовых актов было прописано в соответствующем Административном регламенте (приказ Минприроды от 30 октября 2008 года №280). Это, в свою очередь, приводило к тому, что инспектор при проверке требовал от организации предъявить наличие бумажных изданий нормативных правовых актов. Заявление организации, что они используют в своей работе нормативные правовые акты из информационной справочной системы «Техэксперт», установленной в их организации, инспектор расценивал как несоответствие требованиям законодательства о промышленной безопасности.

В связи с возникшей ситуацией пользователи обращались к нам с вопросом, а правомерно ли в данном случае требование инспектора?

С 5 апреля 2016 года вступил в силу новый Административный регламент по исполнению Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору государственной функции по осуществлению контроля и надзора за соблюдением требований промышленной безопасности при проектировании, строительстве, эксплуатации, консервации и ликвидации опасных производственных объектов, изготовлении, монтаже, наладке, обслуживании и ремонте технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах, транспортировании опасных веществ на опасных производственных объектах, утвержденный приказом Ростехнадзора от 12 февраля 2016 года №48, который уже не содержит требования к организации, эксплуатирующей опасные производственные объекты, иметь в наличии нормативные правовые акты на бумажном носителе.

Учитывая положения закона, а также те изменения, которые внес законодатель в связи с принятием нового Административного регламента, можно сделать вывод: организация, эксплуатирующая ОПО, вправе по своему усмотрению выбирать, в каком виде иметь в организации НПА, устанавливающие требования промышленной безопасности: в виде бумажных изданий или в электронном виде (в том числе в составе информационных справочных систем).

ВМЗ ОСВАИВАЕТ ВЫПУСК НОВОЙ МАРКИ СТАЛИ, ПРЕВОСХОДЯЩЕЙ ЗАРУБЕЖНЫЕ АНАЛОГИ

Почти три года потребовалось специалистам Выксунского металлургического завода (ВМЗ, входит в ОМК) на разработку новой марки стали — 05ХГБ.

По своим характеристикам новая сталь превосходит многие иностранные аналоги. Она меньше подвержена коррозии, прочна, ее можно эксплуатировать в агрессивных средах без использования специальных внутренних покрытий.

Данная разработка позволит продлить срок службы труб и сократить риски аварий на трубопроводах, которые возникают из-за повышения коррозионной агрессивности нефти, добываемой в том числе в условиях Крайнего Севера и Арктики. На базе данной марки стали нового поколения ВМЗ в настоящее время разрабатывает технологию производства нефтегазопроводных труб и соединительных деталей трубопроводов (СДТ), которая обеспечит снижение зависимости российских нефтяных компаний от материалов импортных внутренних антикоррозионных покрытий.

Для скорейшего внедрения разработки были специально созданы новые методики испытаний. Так, за полярным кругом были построены три опытных нефтепровода, где проводили внутритрубную диагностику новой продукции. По словам специалистов, результаты испытаний подтвердили заявленные характеристики марки 05ХГБ.

«На трубе и сварном соединении не образовалось никаких трещин. То есть кроме хладостойкости, коррозионной стойкости, еще и великолепная пластичность новой марки стали», — пояснил начальник отдела по исследованиям и разработке ВМЗ Дмитрий Кудашов.

В настоящее время трубы и СДТ из инновационной марки стали 05ХГБ проходят многочисленные байпасные и промысловые испытания в различных климатических зонах.

В рамках предоставляемой Минпромторгом России государственной поддержки научно-исследовательских и опытно-конструкторских разработок ВМЗ подал заявку на включение разрабатываемой технологии по производству труб и СДТ из инновационной марки стали 05ХГБ в перечень технологических направлений министерства.

Источник: minpromtorg.gov.ru

В РОСОБОРОНЭКСПОРТЕ ОБСУДИЛИ ВОПРОСЫ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ СУДОСТРОИТЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

На заседании комитета Союза машиностроителей России по судостроительной промышленности и морской технике, где рассматривались вопросы повышения эффективности производства за счет внутренних резервов и проблемы обеспечения кадровыми ресурсами предприятий судостроения, глава комитета, президент ОСК Алексей Рахманов подчеркнул, что подобные обсуждения проблематики отрасли под эгидой СоюзМаш России уже привели к позитивным изменениям в судостроительной промышленности: «По итогам недавнего заседания, посвященного развитию ОПК, с участием Президента России Владимира Путина практически по всем пунктам, которые обсуждались в контексте Программы развития военного кораблестроения до 2050-го года, мы были услышаны, поняты и поддержаны Министерством обороны и Главкомом Военно-морского флота. Для всех нас — это чрезвычайно важный и позитивный момент».

Директор департамента развития производственной платформы АО «ОСК» Станислав Чуй, говоря об особенностях внедрения бережливого производства и мероприятиях по развитию производственной системы, напомнил, что год назад бережливое производство приобрело статус государственно-значимой идеологии: «По сути, бережливое производство — это стратегия производственного развития, то есть подготовка промышленной базы для реализации целей и задач, которые корпорации необходимо решить: это выпуск военной и гражданской продукции и морской техники специального назначения. В нашем случае особенность внедрения бережливого производства заключается в масштабах действий по сравнению с другими известными промышленными компаниями: мы объединяем около 40 предприятий и организаций отрасли (основные судостроительные и судоремонтные верфи, ведущие проектно-конструкторские бюро) и 80000 работающих, а масштаб производства одного нашего изделия можно сравнить с 5-летним планом выпуска трех питерских автомобильных заводов».

В продолжение темы директор по развитию производственной системы АО «Пролетарский завод» Сергей Веревкин отметил, что питерское предприятие с 90-летней историей было первым, где в качестве пилотного проекта внедрялась система бережливого производства: «В сентябре 2015 года на заводе была создана первая группа по разработке и внедрению мероприятий в рамках концепции бережливого производства, деятельность которой показала, что делегированные для этих целей специалисты не всегда оказывались готовы к переходу на инновационные принципы работы. Проведенный анализ позволил выявить узкие места и скорректировать подходы к внедрению системы бережливого производства, которую мы называем «рецептом спасения» завода».

На заседании также был поднят вопрос разработки и применения профессиональных стандартов в отрасли судостроения и судоремонта. Директор Департамента управления персоналом ОСК Эдуард Бобрицкий подчеркнул, что сегодня уровень развития судостроительных технологий интенсивно повышается, поэтому главная задача на сегодня трансформировать и совершенствовать образовательный процесс и минимизировать пробелы в связях между работодателями и системой подготовки кадров. На это направлена разработка единых профессиональных стандартов в судостроении. Бобрицкий подчеркнул, что на сегодняшний день в этой сфере при непосредственном участии представителей ОСК уже утвержден 31 профессиональный стандарт.

Глава Дирекции развития профессиональных квалификаций ФГБУ «Научно-исследовательский институт труда и социального страхования» Ольга Зайцева подтвердила, что Министерство труда и социального развития РФ ежегодно издает приказ о перечне профессиональных стандартов, которые будут разрабатываться на текущий год: «Этот перечень формируется из предложений министерств, ведомств и крупных корпораций. Подчеркну, что профессионально-общественное обсуждение является важной составляющей разработки профессиональных стандартов. На сегодняшний день утверждено 816, зарегистрировано 808 профессиональных стандартов».

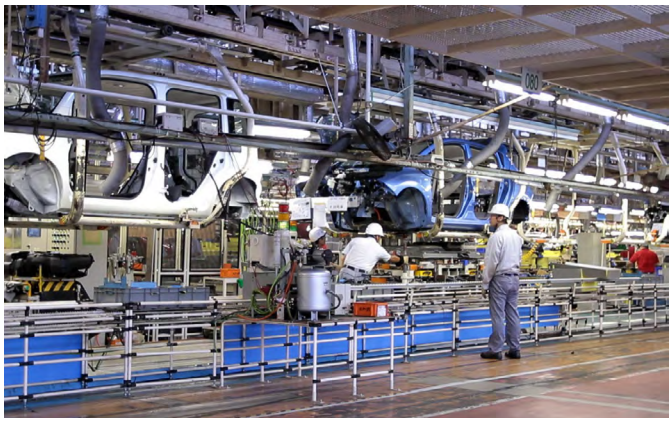
В завершение, заседания глава комитета Союза машиностроителей России по судостроительной промышленности и морской технике Алексей Рахманов подчеркнул: «Я уверен, что вопросы, обсужденные в ходе Пятого заседания комитета по вопросам судостроения, помогут нам выстроить необходимую политику преобразования кадрового потенциала

и производственной системы на предприятиях, что в дальнейшем приведет к существенным изменениям во всех сегментах судостроительной промышленности».

Напомним, что Союз машиностроителей России, Председателем которого является генеральный директор Госкорпорации Ростех Сергей Чемезов, уделяет огромное внимание работе над вопросами, важными для развития машиностроительной отрасли. Как отмечает Первый зампред Думского Комитета по промышленности, Первый вице-президент СоюзМаш России Владимир Гутенев, в структуре Союза машиностроителей России — около 30 Комитетов и Комиссий по отраслевым направлениям, которые ведут активную деятельность по защите интересов представителей сообщества машиностроителей.

Источник: http://www.mashportal.ru/machinery_news

КРУПНЕЙШИЕ АВТОПРОИЗВОДИТЕЛИ ОБСУДИЛИ СТРАТЕГИЮ РАЗВИТИЯ АВТОМОБИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



Под председательством заместителя министра промышленности и торговли Российской Федерации Александра Морозова прошло первое совещание в рамках цикла обсуждений Стратегии развития автомобильной промышленности и производства автокомпонентов на период до 2025 года.

В заседании приняли участие первые лица отрасли — руководители крупнейших автопроизводителей, в том числе президент АВТОВАЗа Николя Мор, генеральный директор «Фольксваген Груп Рус» Маркус Озегович, генеральный директор «Соллерс» Вадим Швецов, президент «Форд Соллерс Холдинг» Марк Овенден, президент УК «Группа ГАЗ» Вадим Сорокин, генеральный директор «Рено Россия» Андрей Панков, генеральный директор «PSA Peugeot Citroen в России и СНГ» Кристоф Бержеран.

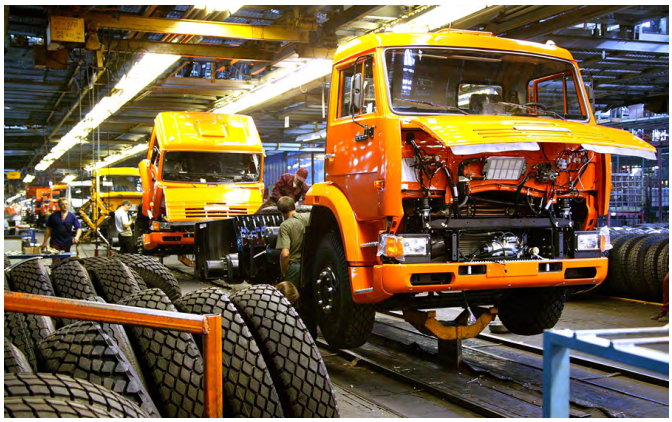
Кроме того, на совещании присутствовали представители администрации Президента Российской Федерации, аппарата Правительства Российской Федерации, федеральных органов исполнительной власти, российских кредитных организаций, производителей автокомпонентов и отраслевых ассоциаций, а также старшие партнеры McKinsey & Company Людвиг Вилли Мор Детлев и Ермолай Солженицын.

В рамках совещания были проанализированы возможные сценарии развития автомобильной промышленности по сегментам транспортных средств при различных вариантах развития автомобильного рынка Российской Федерации. Участники отметили, что успешное развитие отрасли в первую очередь должно опираться на повышение уровня локализации производства компонентов и росте экспорта.

Также представители отрасли отметили высокую эффективность действующих мер государственной поддержки, разработанных Минпромторгом России, и их актуальность с учетом ситуации на автомобильном рынке.

Источник: http://www.mashportal.ru/machinery_news

ВОПРОСЫ ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ БЕРЕЖЛИВОГО ПРОИЗВОДСТВА ОБСУДИЛИ НА ПЛОЩАДКЕ КАМАЗа



В приветственном слове к членам Наблюдательного совета первый заместитель министра промышленности и торговли Российской Федерации Глеб Никитин отметил, что в современных условиях концепция бережливого производства становится все более значимой, в особенности в приложении к управлению промышленными предприятиями.

Бережливое производство основывается на постоянном самоотчете и стремлении к устранению всех видов потерь и издержек. Его принципиальная новизна в том, что данная концепция позволяет свести воедино, казалось бы, разнородные производственно-организационные процессы — от повышения квалификации отдельных работников и их мотивации до улучшения структуры организации труда на производстве, от учета логистической схемы «точно в срок» до применения процессной ориентации в управлении качеством, когда продукт на каждой стадии производства не обрастает ненужными отходами, а при условии их появления они точно так же включаются в производственный цикл. Таким образом, бережливое производство призвано стать основой для повышения конкурентоспособности отечественной продукции.

В ходе состоявшегося заседания под председательством директора департамента государственной политики в области технического регулирования, стандартизации и обеспечения единства измерений Министерства промышленности и торговли Российской Федерации Константина Леонидова представители промышленности рассмотрели вопросы о разработке механизмов применения разработанных стандартов серии «Бережливое производство», о создании общественного и профессионального надзора для эффективного функционирования созданной системы сертификации в области бережливого производства, о дальнейшем развитии стандартизации и сертификации в данной области для предприятий оборонно-промышленного комплекса. Большое внимание было уделено изучению успешного опыта ПАО «КАМАЗ» в области развития производственной системы, применения ГОСТ Р серии «Бережливое производство».

По итогам состоявшегося заседания были отмечены высокие достижения ПАО «КАМАЗ» в области бережливого производства, а также рекомендовано интегрированным структурам (ГК «Росатом», АО «Концерн ВКО «Алмаз-Антей», ПАО «ОАК», АО «ОСК», АО «ОДК» и др.) разработать план по развертыванию работ в области бережливого производства на корпоративном уровне на основе требований ГОСТ Р серии «Бережливое производство» через разработку соответствующих стандартов организаций.

Кроме того, принято решение о рассмотрении вопросов применения систем менеджмента бережливого производства в вертикально интегрированных структурах с государственным участием, а также отраслевых вопросов стандартизации и сертификации системы менеджмента бережливого производства на очередном заседании Наблюдательного совета системы добровольной сертификации в области бережливого производства, намеченном на третий квартал 2016 года.

Источник: http://www.mashportal.ru/machinery_news

НА ПРЕДПРИЯТИИ ОДК АВИАЦИОННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ОБУЧАЮТ МЕЖДУНАРОДНЫМ СТАНДАРТАМ КАЧЕСТВА

Российские авиационные специалисты впервые проходят коллективное обучение международным стандартам качества на базе Уфимского моторостроительного производственного объединения (УМПО, дочерняя компания Объединенной двигателестроительной корпорации (ОДК) Госкорпорации Ростех), ведущего отечественного производителя двигателей для боевой авиации.

Семинар, организованный инжиниринговой компанией SAE, проводится для специалистов ОДК и Ростеха, которые являются полномочными представителями зарубежных заказчиков по обеспечению качества на своих предприятиях — так называемыми дикьюсиарами (DQCR).

Коллективное обучение дикьюсиаров является нововведением — раньше каждая иностранная компания самостоятельно организовывала такие мероприятия для представителей своих поставщиков. Теперь в рамках стартовавшего в Уфе семинара эту задачу выполняет компания SAE.

«С тех пор как российские компании стали работать с иностранными заказчиками, каждая из них соблюдает обязательное условие по обучению ряда своих специалистов методам контроля по международным стандартам качества. Эти уполномоченные — дикьюсиары — не только проверяют качество выпущенной для зарубежных партнеров продукции, но и владеют системой документооборота, знают требования зарубежных компаний к чертежам, правила осуществления закупочной деятельности, специфические методы контроля. Стандарты постоянно совершенствуются, поэтому не реже чем раз в два года дикьюсиары должны проходить дополнительное обучение и переаттестацию», — пояснил начальник управления проектами международной кооперации УМПО Александр Юрков.

УМПО развивает международное сотрудничество в качестве серийного поставщика деталей и сборочных единиц первого уровня с 2009 года. Иностранные заказчики не только заинтересованы в продукции УМПО, но и рассматривают объединение как партнера по конструкторско-технологическому совершенствованию изделий. Первое обучение дикьюсиаров объединения прошло еще в 2010 году, и в настоящее время контролировать качество продукции по международным стандартам могут четыре представителя предприятия, которые вошли в число участников семинара.

Постоянное развитие производственно-технологической базы, использование в работе методов «бережливого производства» и освоение международных стандартов и методов контроля качества способствуют реализации стратегии ОДК по обеспечению конкурентоспособности российского двигателестроения на внутреннем и мировом рынках.

Источник: http://minpromtorg.gov.ru/

НА КУБАНИ СОЗДАНО ПРОИЗВОДСТВО КРЕПЕЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОЛНОГО ЦИКЛА

В Бжедуховском сельском поселении Краснодарского края состоялась торжественная церемония открытия первой очереди завода по изготовлению метизных изделий.

Глава региона Вениамин Кондратьев подчеркнул значимость данного производства для всей страны. Сегодня 90% потребности внутреннего рынка России в саморезах удовлетворяется за счет поставок из Китая и Тайваня.

Краснодарский край будет первым регионом, в котором заработает производство крепежных изделий полного цикла. Это еще один шаг региона в реализации проектов импортозамещения. Проект реализован в рамках соглашения, заключенного на Международном инвестфоруме «Сочи-2014». Инвестиции составили свыше 500 млн рублей.

Первая очередь проекта подразумевает создание 130 рабочих мест. В дальнейшем после запуска второй очереди планируется увеличение рабочих мест до 200 человек. В строй уже введены пять цехов, работают три лаборатории для проверки качества продукции на каждом этапе производства. Установлено очистное оборудование. На первом этапе планируется производить до 300 тонн самонарезающихся винтов в месяц. Далее выпуск планируют увеличить до 800 тонн в месяц.

Предполагается, что основными потребителями выпускаемых крепежных изделий станут крупные производители кровельных материалов Краснодарского края и региональные подразделения крупных торговых сетей строительных материалов.

Источник: http://minpromtorg.gov.ru/

ГУБЕРНАТОР КУРГАНСКОЙ ОБЛАСТИ АЛЕКСЕЙ КОКОРИН ОЦЕНИЛ РАБОТУ НОВОГО ЦЕНТРА ИСПЫТАНИЙ, СЕРТИФИКАЦИИ И СТАНДАРТИЗАЦИИ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

31 мая Алексей Кокорин осмотрел Курганский центр испытаний, сертификации и стандартизации трубопроводной арматуры в рамках визита на первую площадку нового предприятия.

Автономная некоммерческая организация «Курганский центр испытаний, сертификации и стандартизации трубопроводной арматуры» создана в конце 2015 года. В числе ее учредителей — департамент экономического развития. Главное назначение центра — оказание участникам арматурного кластера, куда входит уже 33 предприятия, услуг по проведению стендовых испытаний изделий трубопроводной арматуры, а также сертификации продукции, выпускаемой предприятиями — участниками кластера.

Оснащение центра будет осуществляться в несколько этапов, с перспективой до 2018 года. В настоящее время создано и запущено в эксплуатацию наиболее приоритетное оборудование, часть из которого имеется в единичных экземплярах в России. Первым главе региона продемонстрировали стенд испытаний трубопроводной и запорной арматуры

— «большое гидравлическое кольцо», а также стенд климатических испытаний «камера холода» и гидравлический.

Алексей Кокорин подчеркнул несомненную пользу для производителей арматуры от создания подобного центра: «Это новое направление, перспективное, государственно-частное партнерство, финансирование идет из трех источников. Создание стендов, которые мне продемонстрировали, — это гигантские затраты, которые не всегда целесообразны для одного предприятия. С учетом развития кластера каждое из его предприятий может испытать свою продукцию. Это активно нужно развивать, как в западноевропейских странах».

Позже Алексей Кокорин обсудил с активом Курганского территориально-отраслевого комплекса «Новые технологии арматуростроения» пути развития арматурного кластера, инжинирингового центра. Помимо этого, в ближайшей перспективе — вывод центра испытаний на проектную мощность, проведение аккредитации на соответствие требованиям Ростехнадзора, а также открытие второй площадки рядом с первой ТЭЦ, где будет расположен уникальный для России стенд, на котором планируют испытывать арматуру для энергетического и атомного комплексов. Участники кластера уверены, что он будет пользоваться огромным спросом не только в регионе, но и в масштабах страны.

Также на совещании шла речь о создании на свободных площадях ОАО «Кургансельмаш» индустриального парка «Курганэнергомаш» и регистрации его в Минпромторге России.

Подводя итог, губернатор сказал: «Департаменту промышленности, транспорта, связи и энергетики и департаменту экономического развития необходимо взять под контроль обозначенные на совещании проекты. Их нужно сопровождать, чтобы ускорить процесс. Это покажет нашу заинтересованность в них и поможет принимать позитивные решения на уровне министерств».

Источник: http://minpromtorg.gov.ru/

Корпорация «МиР»: модернизация станочного парка — шанс для отечественного станкостроения

Вице-президент НП «Корпорация «МиР» Николай Медведев дал пресс-конференцию в Информационном центре выставки «Металлообработка».

Корпорация специализируется на ремонте и модернизации отечественных станков, создании электронных паспортов станочного парка.

В частности Николай Медведев сообщил, что модернизация существующих и работающих на российских предприятиях станков — наиболее эффективная стратегия, поскольку позволяет экономить деньги и время.

«По цене это примерно от сорока до шестидесяти процентов от [приобретения] нового [оборудования], — заявил Николай Медведев. — Ну и по срокам, сейчас же никто станки не делает, станки делают по заказам. Вы заказали, заплатили деньги, потом вы долго ждете. Допустим, чтобы приобрести систему по типу «Сименс», за три месяца вы должны заплатить из своих оборотных средств, четыре месяца ждете, когда придет эта система». По словам Медведева, модернизация занимает значительно меньшее время.

«Это единственный путь выжить нам сейчас до нашего «светлого послезавтра», ведь мы в СССР производили двести тысяч станков в год для девяноста стран мира — Японии, Швеции, Германии, Франции, Италии, — продолжил Медведев. — Так что это миф о том, что у нас станки были плохие, у нас замечательные были станки, просто потом все это разрушили, сказали: «Вы нам не нужны!», мы все купим у них. Что вы купите у них? Где такие деньги на станкостроение? Никогда в жизни. Один путь — модернизация, нужна государственная программа по ремонту и модернизации для возрождения отечественного машиностроения».

Источник: http://www.i-mash.ru/news

НОВОСТИ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ

С 1 июня 2016 года введены в действие документы в области машиностроения

ГОСТ 23162-2014 Установки электрогенераторные с двигателями внутреннего сгорания. Система условных обозначений;

ГОСТ 33105-2014 Установки электрогенераторные с двигателями внутреннего сгорания. Общие технические требования;

ГОСТ 33116-2014 Установки электрогенераторные с бензиновыми двигателями внутреннего сгорания. Общие технические условия.

В приведенный перечень включены наиболее интересные документы для специалистов в данной области.

Савва Шипов о главных направлениях сотрудничества Росстандарта и Росаккредитации

Реализация плана мероприятий по международной интеграции российской системы аккредитации — среди приоритетных направлений сотрудничества Росаккредитации и Росстандарта на текущий момент, заявил Руководитель Федеральной службы по аккредитации (Росаккредитация) Савва Шипов на итоговой коллегии Росстандарта 26 мая 2016 года.

Напомнив о прошедшей в Санкт-Петербурге международной конференции «Реформа системы аккредитации в Российской Федерации: проблемы и перспективы развития», Савва Шипов сообщил об одном из наиболее значимых событий — подписании соглашения о взаимопонимании с немецким органом по аккредитации DAkkS. «Достигнута принципиальная договоренность о возможности совместной аккредитации в Росаккредитации и в DAkkS. Наша задача — в ближайшие полгода-год разработать механизм соответствующего взаимодействия. Это означает, что при аккредитации органов по сертификации мы сможем по упрощенной процедуре получить сразу два результата — и российская система аккредитации, и немецкая». Одной из тем выступления руководителя Росстандарта Алексея Абрамова на коллегии стало направление, связанное с аккредитацией органов по сертификации на базе региональных центров стандартизации, метрологии и испытаний. В связи с этим глава Росаккредитации сообщил, что пилотный проект в рамках реализации соглашения с DAkkS планируется к реализации совместно с Росстандартом в том числе в рамках этого направления. «Я надеюсь, это будет важное начинание, которое в том числе позволит открыть ворота в том числе нашим товарам на экспорт — то, чего мы давно добиваемся», — отметил Савва Шипов.

«В ноябре состоится внешняя оценка российской системы аккредитации со стороны международных экспертов, в рамках которой запланирован визит в том числе в метрологический институт. Результат этой оценки во многом будет зависеть от того, сможем ли мы обеспечить и продемонстрировать прослеживаемость государственных эталонов единиц величин к первичным эталонам», — сообщил также глава ведомства.

Он напомнил, что для выполнения требований Международной организации по аккредитации лабораторий (ИЛАК) в этой части необходимо осуществить перевод политики ИЛАК P10:01/2013 по прослеживаемости результатов измерений и придать этому переводу статус документа в области стандартизации, а также утвердить собственную политику в области прослеживаемости.

К актуальным направлениям сотрудничества Росаккреди-

тации и Росстандарта Савва Шипов относит и развитие рынка услуг межлабораторных сличительных испытаний, и подготовку межведомственного плана по борьбе с нарушениями в сфере оценки соответствия. Напомним, этот вопрос обсуждался на состоявшемся в апреле заседании Государственной комиссии по противодействию незаконному обороту промышленной продукции.

Отдельное внимание руководитель Росаккредитации уделил вопросу о взаимодействии в целях упорядочения правил работы добровольных систем сертификации. «Мы считаем, что к этому вопросу нужно подходить комплексно: пересмотреть правила регистрации систем добровольной сертификации, перейдя от уведомительного порядка регистрации к разрешительному; ввести дополнительные требования к добровольным системам; установить ответственность за работу добровольных систем сертификации без аккредитации в единой национальной системе», — заявил Савва Шипов.

Источник: http://www.gost.ru/

Утверждены новые межгосударственные стандарты для специалистов в области машиностроения

ГОСТ EN 13705-2015 «Сварка термопластов. Оборудование для сварки нагретым газом и экструзионной сварки» утвержден приказом Росстандарта от 11 мая 2016 года №302-ст.

Стандарт устанавливает основные требования к оборудованию для сварки нагретым газом и экструзионной сварки с предварительным нагревом, применяемому для соединения заготовок, изготовленных из термопластов.

ГОСТ EN 13705-2015 вводится в действие на территории РФ с 1 января 2017 года.

ГОСТ 33749-2016 «Демпферы гидравлические железнодорожного подвижного состава. Общие технические условия» утвержден приказом Росстандарта от 28 апреля 2016 года №284-ст.

Требования стандарта распространяются на телескопические гидравлические демпферы, применяемые в рессорном подвешивании локомотивов, моторвагонного подвижного состава, специального подвижного состава и пассажирских вагонов локомотивной тяги.

ГОСТ 33749-2016 вводится в действие на территории РФ с 1 января 2017 года.

Россия и Греция подписали соглашение о сотрудничестве в сфере стандартизации

В рамках визита Президента России Владимира Путина в Грецию подписан Меморандум о взаимопонимании по сотрудничеству в области стандартизации между Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Российская Федерация) и Национальной системой инфраструктуры качества/Греческой организацией по стандартизации (NQIS/ELOT).

С российской стороны документ подписал Руководитель Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт) Алексей Абрамов.

Соглашение предусматривает взаимодействие в области технического регулирования и стандартизации, в том числе обмен сведениями о соответствующих национальных системах стандартизации, правилах и процедурах разработки стандартов, программах разработки стандартов, информацией по стандартам на различных этапах их разработки.

Отдельное направление сотрудничества — в области образования и подготовки специалистов в сфере стандартизации обеих стран.

Источник: http://www.gost.ru/

Приказом Росстандарта от 21 декабря 2010 года №874-ст утвержден ГОСТ Р ИСО 13584-31-2010 «Системы промышленной автоматизации и интеграция. Библиотека деталей. Часть 31. Ресурсы реализации. Интерфейс геометрического программирования».

Стандарт устанавливает интерфейс прикладного программирования, с помощью которого прикладная программа генерирует геометрические модели независимо от целевой пользовательской системы.

Настоящий стандарт не распространяется на: точное управление изображением на мониторе приемного устройства; точное определение данных, создаваемых приемной системой; хранение параметрической модели в приемной системе

ГОСТ Р ИСО 13584-31-2010 введен в действие на территории РФ с 31 августа 2011 года.

Новые документы по стандартизации в системах «Техэксперт» для специалистов в области машиностроения

Приказом Росстандарта от 18 марта 2016 года №189-ст утвержден ГОСТ ISO 18573-2015 «Ленты конвейерные. Условия проведения испытания и кондиционирования».

Стандарт устанавливает требования к условиям проведения испытаний и кондиционирования (температура, влажность и время) конвейерных лент всех видов, независимо от наличия пластиковой или резиновой обкладки, а также требования к временному интервалу между изготовлением и испытаниями образцов конвейерной ленты.

ГОСТ ISO 18573-2015 введен в действие на территории РФ с 30 июня 2017 года.

Приказом Росстандарта от 30 марта 2016 года №226-ст утвержден ГОСТ CEN/TR 15350-2015 «Вибрация. Оценка воздействия локальной вибрации по данным о вибрационной активности машин».

Стандарт устанавливает методы получения ориентировочной оценки вибрационной экспозиции за смену для локальной вибрации, производимой ручными машинами и машинами с ручным управлением.

ГОСТ CEN/TR 15350-2015 введен в действие на территории РФ с 1 ноября 2016 года.

Об утверждении государственной программы «Развитие оборонно-промышленного комплекса»

Реализация госпрограммы будет способствовать повышению конкурентоспособности продукции ОПК на внутреннем и внешних рынках, росту объемов промышленного производства продукции, увеличению доли инновационной продукции в общем объеме отгруженной промышленной продукции, повышению уровня профессиональной подготовки работников организаций ОПК.

Цель госпрограммы — повышение конкурентоспособности выпускаемой продукции на основе реализации инновационного потенциала и стимулирования развития оборонно-промышленного комплекса (далее — ОПК).

Госпрограммой, в частности, предусмотрено продвижение продукции военного назначения на мировые рынки вооружений; обеспечение стабильного функционирования и роста промышленного производства организаций ОПК; развитие кадрового и интеллектуального потенциала ОПК.

Целевые показатели госпрограммы: индекс промышленного производства продукции в ОПК; доля инновационной продукции в общем объеме отгруженной промышленной продукции; темпы роста выработки на одного работника ОПК;

индекс роста среднемесячной заработной платы работников организаций ОПК.

Срок реализации госпрограммы — 2016-2020 годы.

В результате реализации госпрограммы планируется:

- повышение конкурентоспособности продукции в сфере оборонно-промышленного комплекса на внутреннем и внешних рынках и рост объемов промышленного производства продукции в сфере оборонно-промышленного комплекса в 1,8 раза к уровню 2014 года;
- увеличение доли инновационной продукции в общем объеме продукции с 34,4% в 2016 году до 39,6% в 2020 году.

Источник: http://government.ru

В России могут создать институт независимого контроля качества создаваемой авиатехники

Холдинг «Технодинамика» госкорпорации Ростех выступил с предложением создать институт независимого контроля качества создаваемой авиационной техники и внедрить унифицированную с международной систему сертификации и квалификацию авиационных властей.

Холдинг «Технодинамика» госкорпорации Ростех в рамках IX Международной выставки вертолетной индустрии HeliRussia 2016 выступил с предложением создать институт независимого контроля качества создаваемой авиационной техники; развить механизмы валидации результатов сертификации Росавиации в международных авиационных властях, а также сократить сроки приведения в соответствие нормативной базы Росавиации актуальным требованиям международных авиационных властей (EASA/FAA).

«Для обеспечения независимого контроля качества создаваемой авиационной техники, в дополнение к институту военных представительств Минобороны РФ России, необходимо создать институт независимых гражданских инспекторов Авиарегистра Межгосударственного авиационного комитета, — считает заместитель генерального директора «Технодинамики» по инновациям, развитию и продажам Александр Литвинов. — Данная мера позволит ускорить прикрепление независимых инспекторов к частным и вновь созданным предприятиям-разработчикам и поставщикам».

Сегодня основным механизмом подтверждения соответствия созданных образцов авиационной техники установленным требованиям является сертификация как в российских авиационных властях, так и в международных (EASA/FAA). Прохождение сертификации в последних предусматривает возможность для иностранных компаний валидации результатов сертификации в Росавиации, для ускорения прохождения сертификационных процедур и снижения расходов на эти мероприятия. Однако, благодаря несовершенству существующих в России механизмов валидации, при прохождении российскими разработчиками сертификации в EASA/FAA зачастую приходится проходить повторные сертификационные мероприятия, а часто и вносить изменения в конструкции авиационной техники для подтверждения соответствия установленным требованиям.

По мнению представителей «Технодинамики», для решения этой проблемы российским авиационным властям необходимо принять все меры для развития механизмов валидации результатов сертификации Росавиации в международных авиационных властях и сократить сроки приведения в соответствие нормативной базы Росавиации к актуальным требованиям международных авиационных властей (EASA/FAA).

Источник: www.i-mash.ru/news

ЗДРАВСТВУЙТЕ, ДОРОГИЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛИ!

Дорогие читатели, мы также хотим предложить вам поучаствовать в создании нашей газеты или, лучше сказать, предоставляем возможность для вас поделиться своим опытом и знаниями с другими читателями.

Если вам есть что рассказать, и вы являетесь автором статьи в области машиностроения, если есть уже опыт внедрения импортозамещения на вашем предприятии, то мы с радостью **разместим ваши материалы** и даже увлекательные истории, связанные с вашей трудовой деятельностью по вышеупомянутым темам в нашей газете **«Машиностроение без границ»**!

Мы опубликуем ваш труд совершенно **бесплатно**, при условии,

что материал не содержит различного рода рекламу.

- вы присылаете на почту (ivanova@kodeks.ru) письмо с вашим предложением о размещении материала;
- мы с вами связываемся и обсуждаем все организационные вопросы, а именно, когда и как прислать материал, в каком месяце вы увидите плоды своего творчества и т. д.!

ГЛАВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ. ОНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ:

- **вашими**;
- **интересными** для специалистов в области машиностроения;
- **соответствующими тематике продукта, который у вас установлен** («Техэксперт: Машиностроительный комплекс»);
- **красочными**, если получится, это отличное дополнение к статье;
- **с информацией о вас**: название организации, должность, а также пользователем какой из наших систем вы являетесь, наличие фото приветствуется.

НА ВСЕ МАТЕРИАЛЫ АВТОРСКОЕ ПРАВО ОСТАЕТСЯ ЗА ВАМИ!

Уважаемые пользователи, не упустите шанс прославиться и стать узнанными среди тысяч пользователей профессиональных справочных систем «Техэксперт».

Страна должна знать своих героев!

С уважением, Иванова Ольга
редактор издания
«Машиностроение без границ»

IV МЕЖДУНАРОДНЫЙ КОНГРЕСС БЕРЕЖЛИВОСТИ СОСТОЯЛСЯ 24 МАЯ 2016 ГОДА В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ

Традиционный ежегодный, в этом году уже IV- ый международный научно-практический Конгресс Бережливости состоялся 24 мая 2016 года в центре импортозамещения и локализации г. Санкт-Петербурга.

В этом году организаторами мероприятия выступили АНО «Инженерное собрание», Институт инновационных технологий в бизнесе, Кластер Высоких технологий и инжиниринга и Центр импортозамещения и локализации. Генеральный партнер Конгресса — Концерн R-Про, также партнеры: компании DoCo Consulting&Coaching и iGrafxBMP. В этом году ключевыми темами встречи стали вопросы индустриального развития, организация программ импортозамещения, повышения производительности труда и конкурентоспособности, путем внедрения концепции бережливости на отечественных промышленных предприятиях. Мероприятие собрало топ-менеджеров промышленных предприятий, российских и международных экспертов, а также представителей бизнеса, науки и образования.

Открыл Конгресс Максим Семенович Мейксин, Председатель Комитета по промышленной политике и инновациям Санкт-Петербурга: «Безусловно, в Петербурге, где более 23 тысяч промышленных предприятий (750 из которых крупные), бережливое производство — это крайне актуальный вопрос. Надо понимать, что управление затратами позволяет формировать понятную структуру и повышать конкурентоспособность предприятий. Очень хорошо, что в таком формате у нас есть возможность регулярно обсуждать данные вопросы. Формирование практических рекомендаций нам представляется особенно ценным. В Петербурге предпринимаются большие усилия по субсидированию затрат предприятий, разработана и действует государственная программа развития промышленности и инновационной деятельности до 2020 года, и в ней предусмотрен целый ряд стимулирующих мероприятий как конкурсной направленности, так и мер финансовой поддержки.

Мы оказываем помощь нашим предприятиям по получению средств из федерального бюджета. И я надеюсь, мы сегодня сформулируем новые направления, ведь нам профессионально важно будет узнать, как еще можно помочь нашим предприятиям быть конкурентоспособными на внутреннем и внешнем рынке».

Свое приветственное слово участникам Конгресса также произнесли Анатолий Иванович Котов, Специальный представитель губернатора Санкт-Петербурга по вопросам экономического развития, Юрий Арменакович Гатчин, Председатель Комиссии по промышленности, экономике и собственности Законодательного Собрания Санкт-Петербурга, проректор по науке СПбГЭУ Александр Евсеевич Карлик и Вице-президент Союза промышленников и предпринимателей Санкт-Петербурга Евгений Анатольевич Горин.

Помимо приветствия участников Алексей Владимирович Кораблев, Президент Концерна R-Про, Председатель совета учредителей АНО «Инженерное собрание», поблагодарил руководство Центра импортозамещения и локализации за содействие в организации Конгресса и отметил: «На мой взгляд, программы, которые сейчас запущены по импортозамещению и локализации — это драйвер эффективного производства на наших предприятиях. Сегодня особенно важно изготовить качественную, конкурентоспособную продукцию, которая сможет удовлетворить спрос на внутреннем рынке и выйти на внешние».

Затем с докладом «Бережливый менеджмент, культура успеха» выступил Кристиан Домингес, CEO, DoCo Consulting&Coaching (Швейцария). Об управлении программой развития производственной системы на основе Модели Зрелости процессов рассказал Владимир Викторович Филин, Директор Академии процессного совершенства ИИТБ. Современные умные технологии управления производством представил Кристиан Тисдел, Sales director western Europe and Russia Aegis Software Ltd. (Великобритания).

Во второй части Конгресса параллельно прошли два секционных заседания. Первое было посвящено программе локализации в РФ производства газовых турбин для СП «Силовые машины» и «Сименс Технологии Газовых Турбин».

На круглом столе прошло обсуждение перспектив и возможностей импортозамещения в России и была раскрыта государственная важность задачи развития и локализации отечественного производства. Первыми на круглом столе выступили Кондратьев Валерий Николаевич, Советник технического директора ООО «СТГТ» и Михайлов Даниил Михайлович, руководитель отдела инжиниринга Департамента подготовки предложений и исполнения проектов ООО «СТГТ» с докладом на тему «Локализация производства компонентов, материалов и услуг при изготовлении газовых турбин большой мощности, а также вспомогательного оборудования и систем для ГТУ в ООО «Сименс Технологии Газовых Турбин».

Далее о механизмах реализации политики импортозамещения в Санкт-Петербурге и мерах поддержки промышленных предприятий Санкт-Петербурга в 2016 году рассказал Никандров Илья Геннадьевич, начальник отдела развития промышленных предприятий и оборонно-промышленного комплекса Комитета по промышленной политике и инновациям Санкт-Петербурга. Затем с докладом «Бережливое производство как основа импортозамещения и локализации» выступил Филин Владимир Викторович, Директор Академии процессного совершенства ИИТБ. И в заключение о проблемах поставщика в контрактном производстве рассказал Брагин Алексей Юрьевич, Исполнительный директор ООО «5 Микрон Инжиниринг».

Второе заседание проходило в партнерстве с ПАО «КАМАЗ» и освещало вопросы развития производственных систем промышленных предприятий.

Поскольку почетным гостем Конгресса стал известный консультант из Швейцарии, приветственное слово взял Генеральный консул этой страны. Мишель Файетта тепло приветствовал собравшихся участников. По его мнению, такие мероприятия с привлечением иностранных гостей имеют огромное мировое значение и основной их задачей является «разбивать лед и строить мосты».

Далее об опыте внедрения Lean технологий на КАМАЗе рассказал Кулемин Владимир Юрьевич, главный конструктор отделения, Директор Инженерного центра «КАМАЗ». Его выступление вызвало живой интерес у слушателей и большое количество вопросов. Затем Дымшиц Александр Александрович, Руководитель проекта развития производственной системы ООО «Балтийский завод — Судостроение» выступил с докладом на тему «Этапы развития производственной системы. Теория и практика».

После чего гость из Швейцарии Кристиан Домингас, CEO, DoCo Consulting &Coachin поделился секретами лучших международных практик применения бережливого производства. Интересную тему об особенностях методологии Lean в сложном машиностроении с вариативными компонентами затронула Литун Виктория Валерьевна, Директор по маркетингу Концерна R-pro. И в заключение Попов Владимир Николаевич, ведущий консультант R-Про Консалтинг, рассказал о нюансах совершенствования технологической подготовки.

По мнению большинства участников Конгресса, мероприятие собрало квалифицированных экспертов, дало аудитории

плодотворную пищу для анализа и размышления, было крайне полезно для практического использования полученных знаний на промышленных производствах.

Источник: http://www.mashportal.ru/machinery_news

В Волгоградском регионе растет число предприятий — участников программы импортозамещения

По итогам первого квартала 2016 года 42 промышленных предприятия Волгоградской области произвели 53 вида импортозамещающей продукции на сумму более восьми миллиардов рублей. В первом квартале прошлого года в программе замещения импорта отечественными аналогами участвовали 22 индустриальные организации региона, которые выпускали 37 видов подобной продукции.

Как пояснили в облпромторге, в настоящее время 31 предприятие Волгоградского региона входит в федеральный план по импортозамещению в гражданских отраслях промышленности. Они выпускают 41 вид продукции, имеющей значение в масштабах страны. В первом квартале ими произведено товаров на сумму около 3,5 миллиарда рублей. Лидерами по объему выпускаемой продукции в этой категории предприятий являются «Волтайр-Пром», «Камышинский текстиль», «Волжский трубный завод», «Волгограднефтемаш».

Еще 11 заводов включены в региональный план по импортозамещению — это ООО «Волгабас», АО «Редаелли ССМ» филиал «Волгоградский», ООО «Волга Индастри», ЗАО «Волжскрезинотехника», ООО «Полипластик Поволжье», ООО «НобелТех», ОАО «Волжский абразивный завод», ОАО «ЭКТОС-Волга», ОАО «Волжский оргсинтез», ВФ ООО «Омсктехуглерод», ООО «ТД «ГраСС». По итогам января — марта 2016 года они выпустили 12 наименований импортозамещающей продукции на сумму более 4,6 миллиарда рублей.

Добавим, специалисты облпромторга совместно с промпредприятиями региона провели анализ имеющихся производственных мощностей и ресурсов для расширения выпуска импортозамещающей продукции. Выявлено, что на данном этапе еще пять заводов Волгоградской области рассматривают возможность организации производства девяти наименований гражданской продукции в соответствии с планами по импортозамещению, в их числе «ЦКБ «Титан».

Источник: http://importozamechenie.ru

Завод Баранова начнет выпускать двигатели к вертолетам вместо украинцев

Омский завод им. Баранова будет выпускать турбовинтовые двигатели для новых Ми-38 в рамках импортозамещения.

Как сообщил ТАСС со ссылкой на министра промышленности, транспорта и инновационных технологий Омской области Виктора Белова, первые двигатели ТВ7–117 появятся к 2019 году. «Они придут на смену украинским аналогам ТВ3–117 производства Запорожского машиностроительного КБ «Ивченко-Прогресс»», — пояснил министр. Кроме того, ОМО им. Баранова завершило подготовку серийного выпуска двигателей АИ-222 для самолетов Як-130, а также ряда деталей для двигателя НК-32 самолета Ту-160.

В издании подчеркнули, что новый среднетяжелый вертолет Ми-38 может быть востребован у компаний, добывающих нефть и газ в районе Арктики. Холдинг «Вертолеты России», по информации издания, уже получил первые заказы на новые машины.

Вертолет Ми-38 призван заполнить нишу между средними вертолетами семейства Ми-8/17/171 и тяжелыми Ми-26. При перевозке груза в кабине его грузоподъемность составляет 6 тонн, а на внешней подвеске — 7 тонн. Вместимость пассажиров — 30 человек. Вертолет приводится в движение двумя двигателями ТВ7-117В мощностью на взлетном режиме 2500 л. с. каждый.

Источник: http://importozamechenie.ru

Производство сельхозтехники в России увеличилось в два раза

Российские производители сельскохозяйственной техники в два раза увеличили выпуск тракторов в 2015 году, а за 4 месяца нынешнего года — еще на 72%, по отношению к аналогичному периоду прошлого года, заявил в Омске на конференции членов Российской ассоциации производителей сельхозтехники «Росагромаш» ее президент Константин Бабкин.

«Подобного роста объемов производства в отрасли не было с 1930-х годов. По другим видам машин и оборудования — двузначные цифры роста. Российские крестьяне однозначно повернулись в сторону отечественного производителя», — сообщил Бабкин в рамках форума «Российское сельхозмашиностроение: итоги импортозамещения».

Президент ассоциации отметил, что доля российской сельхозтехники в коллективных и фермерских хозяйствах страны растет благодаря ее конкурентноспособности: качеству, производительности и цене. В хозяйствах Омской области, которая входит в десятку самых крупных производителей продовольствия и сельскохозяйственного сырья, эта доля превысила 70%.

«В 2016 году планируется представить на испытания 75 новых моделей техники и оборудования российского производства, — отметил Константин Бабкин. — Эта линейка быстро обновляется, совершенствуется по производительности и технологическому уровню».

По его словам, «современная российская сельхозтехника становится все сложнее и производительней, но все проще в управлении и эксплуатации». Новые машины оснащаются автоматическими трансмиссиями, современной гидравликой. В комбайнах «Ростсельмаша» устанавливаются два компьютера и около 120 датчиков, которые регистрируют самые разные технологические процессы в ходе уборки. Компьютер помогает оператору настраивать комбайн на оптимальную работу, выявлять неисправности, предупреждать их. Такие системы есть уже на российских посевных комплексах, даже в боронах и системах распределения удобрений, рассказал Бабкин.

«Весь «писк» технологического процесса сейчас заключается в том, чтобы интегрировать системы различных машин в общую систему управления хозяйством: агрономическую, животноводческую, инженерную и другие», — заключил глава «Росагромаша».

Форум сельхозмашиностроителей

В форуме «Российское сельхозмашиностроение: итоги импортозамещения» в Омске принимают участие представители крупных предприятий сельхозмашиностроения России, Минпромторга, Минсельхоза, Минэкономразвития РФ, а также крупнейших сельхозпроизводителей СФО и других регионов.

В ассоциацию «Росагромаш» сегодня входят 118 предприятий и организаций, имеющих производственные мощности в 34 субъектах Федерации. На долю компаний — членов ассоциации приходится 80% всей производимой техники и оборудования для АПК России.

Источник: http://tass.ru/ekonomika

В рамках Общественного совета обсудили меры поддержки промышленности в 2016 году

23 мая в Центре импортозамещения и локализации состоялось первое в этом году заседание Общественного совета при Комитете по промышленной политике и инновациям Санкт-Петербурга. В мероприятии приняли участие: председатель Комитета по промышленной политике и инновациям Санкт-Петербурга Максим Мейксин, а также представители промышленных предприятий, профильных ассоциаций и союзов. Основная цель совета — обеспечение взаимодействия между исполнительными органами государственной власти, общественностью, промышленностью и наукой.

В ходе мероприятия обсудили меры поддержки, которые оказывает Правительство города промышленным предприятиям. Об изменениях и дополнениях в существующие меры поддержки рассказал председатель Комитета. Он отметил, что в этом году увеличен размер субсидий по уплате лизинговых платежей для одной организации с 8 млн. рублей до 10 млн. рублей, а также сократился срок — с 3 лет до 2. Кроме того, увеличился объем субсидий, предоставляемых с целью компенсации затрат, связанных с участием в международных выставках и ярмарках. В этом году планируется выплачивать 750 тысяч рублей, ранее данная сумма составляла 500 тысяч рублей.

Кроме того, в целях продвижения продукции предприятий на внутреннем и международном рынках, в 2016 году будет расширен комплекс мер финансовой поддержки экспортно-ориентированных предприятий. Впервые субсидии будут предоставлены на возмещение затрат по уплате процентов по привлеченным кредитам, связанных с транспортировкой товаров по экспортным контрактам и на уплату процентов по кредитам, полученным от российских кредитных организаций.

Отметим, что предоставление субсидий осуществляется в рамках Государственной программы «Развитие промышленности, инновационной деятельности и агропромышленного комплекса в Санкт-Петербурге» на 2015-2020 годы (Государственная программа).

Также в этом году начал принимать заявки Фонд развития промышленности Санкт-Петербурга. В 2016 году бюджет Фонда составляет 1 млрд. рублей. Данная структура предлагает льготные условия финансирования проектов, направленных на импортозамещение, разработку новой высокотехнологичной продукции, техническое перевооружение и создание конкурентоспособных производств и, как следствие, новых рабочих мест.

В ходе заседания также был рассмотрен вопрос кадрового обеспечения промышленности. В частности, взаимодействие исполнительных органов государственной власти и работодателей для оценки потребности в квалифицированных рабочих и специалистах по профессиям и специальностям среднего профессионального образования. В рамках Государственной программы предусмотрена организация открытых уроков в общеобразовательных учреждениях и дней открытых дверей на промышленных предприятиях Санкт-Петербурга в целях повышения престижности профессий в промышленности.

Кроме того, предприятиям предоставляются субсидии в целях возмещения части затрат, связанных с подготовкой, переподготовкой и повышением квалификации кадров.

В 2015 году Комитетом по промышленной политике и инновациям Санкт-Петербурга и Санкт-Петербургской государственной химико-фармацевтической академией были разработаны две образовательные и две программы повышения квалификации в области фармацевтики и медицинских изделий.

Образовательные программы получили положительные экспертные заключения таких фармацевтических предприятий Санкт-Петербурга, как: ЗАО «Активный компонент», ЗАО «Биокад», ФГУП СКТБ «Технолог».

В завершение, заседания были подведены итоги выполнения Комитетом решений Совета по результатам заседаний 2015 года.

Источник: http://importnet.ru/publications

Российские конвертеры для телекоммуникационных спутников готовы заменить иностранные аналоги

Специалисты АО «Российские космические системы» (РКС, входит в госкорпорацию «Роскосмос») на основе отечественных компонентов разработали линейку унифицированных конвертеров радиочастот для телекоммуникационных спутников, которые превосходят устанавливаемые сегодня на эти аппараты аналогичные приборы иностранного производства.

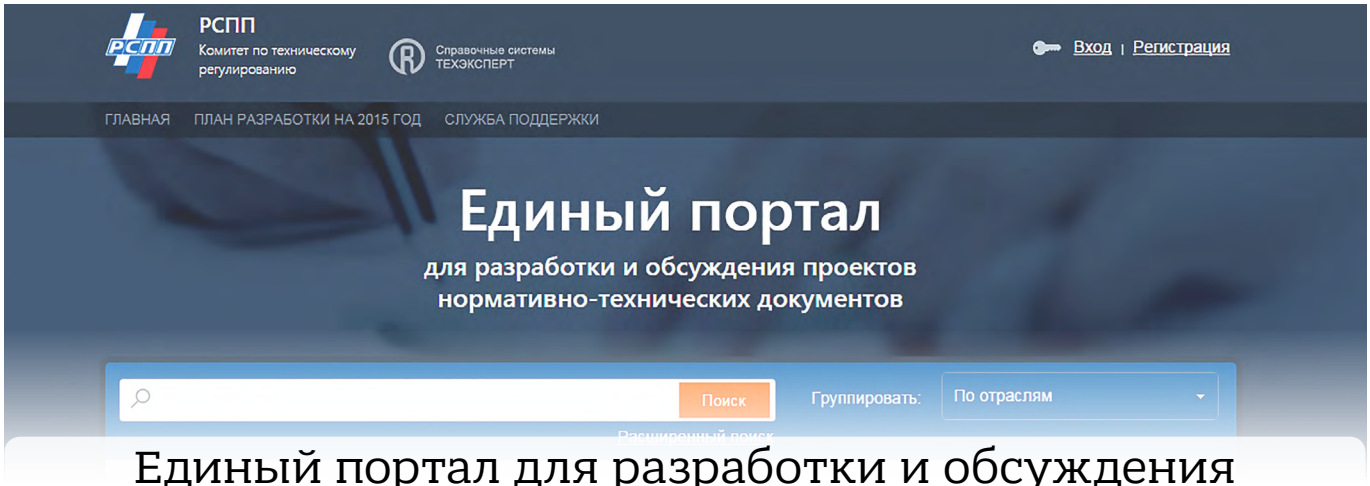
Российская разработка соответствует лучшим иностранным аналогам по таким важнейшим для космической техники параметрам, как размер, масса и энергопотребление. Сегодня она предлагается российскому рынку, прежде всего — головным предприятиям госкорпорации «Роскосмос» для установки на серийные и перспективные космические аппараты.

Генеральный директор РКС Андрей Тюлин: «Создание полезной нагрузки для спутников гражданского назначения является одним из самых прибыльных и конкурентных направлений мировой космической индустрии. Для обеспечения технологической независимости России мы на основе отечественных компонентов создаем изделия, уникальные по техническим характеристикам при конкурентоспособной стоимости. Со временем это позволит нам не только обеспечить внутренний рынок продукцией российского производства, но и выйти с ней на глобальный рынок».

Новая серия унифицированных конвертеров может устанавливаться на ретрансляторы космических аппаратов для преобразования частоты в L-, S-, C-, Ku- и Ka-диапазонах. Отечественная разработка при массе 300 граммов на 35% легче зарубежных аналогов и обеспечивает потребление энергии менее 5 Вт. По показателю экономичности российский прибор почти в три раза превосходит аналогичный прибор производства компании Thales Alenia Space. При этом стоимость конвертера российской разработки в 1,5 раза ниже.

В рамках работ по унификации приборного ряда и систем в РКС создаются универсальные преобразователи частот, радиоприемные и радиопередающие устройства для космических аппаратов связи. Реализация таких проектов позволит удовлетворить потребности отечественной ракетно-космической промышленности в элементах полезной нагрузки и служебных систем для космических аппаратов.

Источник: http://www.i-mash.ru/news



Единый портал для разработки и обсуждения проектов нормативно-технических документов

ИНФОРМАЦИОННАЯ СЕТЬ **«ТЕХЭКСПЕРТ»** ПРИ ПОДДЕРЖКЕ **КОМИТЕТА РСПП ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ, СТАНДАРТИЗАЦИИ И ОЦЕНКЕ СООТВЕТСТВИЯ** СОЗДАЛА СПЕЦИАЛИЗИРОВАННУЮ ЭЛЕКТРОННУЮ ПЛОЩАДКУ, НА КОТОРОЙ ЭКСПЕРТЫ ИЗ ВСЕХ ОТРАСЛЕЙ БУДУТ ОБСУЖДАТЬ ПРОЕКТЫ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ – **ЕДИНЫЙ ПОРТАЛ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ И ОБСУЖДЕНИЯ ПРОЕКТОВ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ.**

Теперь для разработчика такого документа, как например, национальный стандарт или стандарт организации, будет легко организовать публичное обсуждение проекта, чтобы получить как можно больше откликов и предложений, что, несомненно, скажется на качестве документа. Для специалистов и экспертов это возможность высказать свое мнение, основанное на опыте и практике, на этапе проекта, чтобы в конечном итоге получить в работу документ, соответствующий новейшим технологиям и применимый в реальной работе. Ведь не секрет, что одной из самых серьезных проблем процесса стандартизации в нашей стране является низкая эффективность принимаемых стандартов. Очень часто нормативно-техническую документацию приходится дорабатывать сразу после ее принятия. Поскольку после изучения текста документа специалисты-практики сталкиваются с трудностями его применения в реальной жизни, поэтому предварительное обсуждение проектов стандартов широким кругом специалистов жизненно необходимо.

Заходите на www.rustandards.ru, регистрируйтесь, начинайте работу!

Портал предназначен для обсуждения проектов документов по стандартизации. Как разработчик вы можете публиковать уведомления о разработке, начале обсуждения проекта документа, собирать замечания и предложения, формировать сводку по результатам обсуждения. Как специалист вы можете участвовать в обсуждении проектов, оставлять свои комментарии, замечания.

Если вы разработчик документов

После регистрации вы сможете:

- Публиковать информацию о разработке документов
- Размещать проекты
- Организовывать обсуждение (публичное или ограниченное)
- Получать предложения, замечания по проекту в удобном формате в режиме реального времени

И многое другое.

Если вы специалист, эксперт

После регистрации вам будет доступно:

- Участие в обсуждении важных для вас проектов документов
- Просмотр сводки по результатам обсуждения
- Уведомления о разработке и начале обсуждения проектов по важным для вас отраслям и направлениям

И многое другое.

Обратите внимание!

С каждым обновлением ваши системы дополняются новыми нормативно-правовыми и техническими документами, а также справочной информацией.
Полный перечень новых и измененных документов вы можете получить с помощью гиперссылки на главной странице вашей системы «Техэксперт». Ежедневно знакомиться с новостями законодательства вы можете на сайте www.cntd.ru или оформить подписку на ежедневную рассылку новостей по электронной почте.

- документ вступил в силу и действует
- документ не вступил в силу или не имеет статуса действия

Нормы, правила, стандарты по машиностроению

Всего в данный раздел добавлено 477 документов.
Вашему вниманию предлагаются наиболее актуальные, включенные в систему.

ГОСТ 33749-2016 Демпферы гидравлические железнодорожного подвижного состава. Общие технические условия
Применяется с 01.01.2017. Заменяет ГОСТ Р 55184-2012

Реестр сварочных материалов (сформирован Департаментом ПАО «Газпром» (А. А. Филатов) по состоянию на 27.04.2016 г.) (для групп опасных технических устройств – НГДО, ГО)
Реестр оборудования и материалов
ПАО «Газпром» от 27.04.2016
Применяется с 27.04.2016

Реестр вспомогательного оборудования и материалов для выполнения сварочно-монтажных работ (сформирован Департаментом ПАО «Газпром» (А. А. Филатов) по состоянию на 27.04.2016 г.) (для групп опасных технических устройств – НГДО, ГО)
Реестр оборудования и материалов
ПАО «Газпром» от 27.04.2016
Применяется с 27.04.2016

СТО 34.01-3.2-004-2016 Реклоузеры 6-35 кВ. Общие технические требования
Применяется с 07.04.2016

СТО 34.01-3.2-003-2016 Выключатели электрогазовые колонковые напряжения 110 кВ. Общие технические требования
Применяется с 07.04.2016

ГОСТ Р ИСО 17640-2016 Неразрушающий контроль сварных соединений. Ультразвуковой контроль. Технология, уровни контроля и оценки
Применяется с 01.11.2016

ГОСТ 31315-2015 Устройства пломбировочные электронные. Общие технические требования
Применяется с 01.09.2016. Заменяет ГОСТ 31315-2013

ГОСТ ISO 18573-2015 Ленты конвейерные. Условия проведения испытания и кондиционирования
Применяется с 01.07.2017

ГОСТ ISO 8094-2015 Ленты конвейерные металлокордные. Определение прочности связи между обкладкой и сердечником
Применяется с 01.07.2017

ГОСТ Р 56874-2016 Система управления полным жизненным циклом изделий высокотехнологичных отраслей промышленности. Требования к организации работ по разработке электронных конструкторских документов на этапе разработки рабочей конструкторской документации для изготовления опытных образцов. Общие положения
Применяется с 01.10.2016
Изменение №1 ГОСТ 380-2005 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки
Применяется с 01.04.2016

НД № 2-020101-089 Правила по грузоподъемным устройствам морских судов
Правила Российского морского регистра судоходства от 14.09.2015 № 2-020101-089
Применяется с 01.01.2016

НД № 2-020101-090 Правила о грузовой марке морских судов
Правила Российского морского регистра судоходства от 14.09.2015 № 2-020101-090
Применяется с 01.01.2016
Вводятся в действие с 01.06.2016:

ГОСТ Р ЕН 15602-2014 Услуги населению. Провайдеры услуги безопасности. Терминология
ГОСТ Р от 06.11.2014 № ЕН 15602-2014
Применяется с 01.06.2016

ГОСТ Р ИСО/МЭК 25010-2015 Информационные технологии. Системная и программная инженерия. Требования и оценка качества систем и программного обеспечения (SQuaRE). Модели качества систем и программных продуктов
ГОСТ Р от 29.05.2015 № ИСО/МЭК 25010-2015
Применяется с 01.06.2016

ГОСТ Р ИСО/МЭК 40220-2015 Информационные технологии. W3C SOAP. Версия 1.2. Часть 2. Дополнения (вторая редакция)
ГОСТ Р от 29.05.2015 № ИСО/МЭК 40220-2015
Применяется с 01.06.2016

ГОСТ 23162-2014 Установки электрогенераторные с двигателями внутреннего сгорания. Система условных обозначений
ГОСТ от 15.06.2015 № 23162-2014

ГОСТ 33105-2014 Установки электрогенераторные с двигателями внутреннего сгорания. Общие технические требования
ГОСТ от 15.06.2015 № 33105-2014

ГОСТ 33115-2014 Установки электрогенераторные с дизельными и газовыми двигателями внутреннего сгорания. Общие технические условия
ГОСТ от 15.06.2015 № 33115-2014

ГОСТ 33116-2014 Установки электрогенераторные с бензиновыми двигателями внутреннего сгорания. Общие технические условия
ГОСТ от 15.06.2015 № 33116-2014
Применяется с 01.06.2016 взамен ГОСТ Р 53175-2008

ГОСТ Р 8.884-2015 Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Метрологический надзор, осуществляемый метрологическими службами юридических лиц. Основные положения
ГОСТ Р от 04.06.2015 № 8.884-2015
Применяется с 01.06.2016

ГОСТ Р МЭК 60268-12-2015 Оборудование звуковых систем. Часть 12. Соединители для систем радиовещания и аналогичного применения
ГОСТ Р от 15.06.2015 № МЭК 60268-12-2015
Применяется с 01.06.2016

ГОСТ Р МЭК 60933-5-2015 Аудио-, видео- и аудиовизуальные системы. Межсоединения и согласуемые величины. Часть 5. Соединитель Y/C для видеосистем. Электрические согласуемые величины и описание соединителя
ГОСТ Р от 15.06.2015 № МЭК 60933-5-2015
Применяется с 01.06.2016

ГОСТ Р МЭК 61603-2-2015 Передача аудио- и/или видео- и сопутствующих сигналов с использованием инфракрасного излучения. Часть 2. Системы передачи широкополосных аудиосигналов и сопутствующих сигналов
ГОСТ Р от 15.06.2015 № МЭК 61603-2-2015
Применяется с 01.06.2016

ГОСТ Р МЭК 61603-3-2015 Передача аудио- и/или видео- и сопутствующих сигналов с использованием инфракрасного излучения. Часть 3. Системы передачи аудиосигналов для систем конференц-связи и аналогичных систем
ГОСТ Р от 15.06.2015 № МЭК 61603-3-2015
Применяется с 01.06.2016

ГОСТ Р МЭК 61603-6-2015 Передача аудио- и/или видео- и сопутствующих сигналов с использованием инфракрасного излучения. Часть 6. Видео- и аудиовизуальные сигналы
ГОСТ Р от 15.06.2015 № МЭК 61603-6-2015
Применяется с 01.06.2016

ГОСТ Р МЭК 62300-2015 Интерфейс цифровой для бытового аудио- и видеооборудования с пластиковым оптоволокном
ГОСТ Р от 15.06.2015 № МЭК 62300-2015
Применяется с 01.06.2016

ГОСТ ISO 2398-2014 Рукава резинотканевые для сжатого воздуха. Технические требования
ГОСТ от 29.05.2015 № ISO 2398-2014
Применяется с 01.06.2016

ГОСТ Р 56511-2015 Контроль неразрушающий. Методы теплового вида. Общие требования
ГОСТ Р от 06.07.2015 № 56511-2015

ГОСТ Р 56512-2015 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод. Типовые технологические процессы
ГОСТ Р от 06.07.2015 № 56512-2015

ГОСТ 8.021-2015 Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Государственная поверочная схема для средств измерений массы
ГОСТ от 07.08.2015 № 8.021-2015

ГОСТ Р 56542-2015 Контроль неразрушающий. Классификация видов и методов
ГОСТ Р от 07.08.2015 № 56542-2015

ГОСТ Р 8.887-2015 Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Потенциал электрокинетический (дзета-потенциал) частиц в коллоидных системах. Оптические методы измерения
ГОСТ Р от 07.08.2015 № 8.887-2015
Применяется с 01.06.2016

ГОСТ 33350-2015 (ISO 1268-7:2001) Композиты полимерные. Производство пластин литьевым прессованием для изготовления образцов для испытаний
ГОСТ от 17.08.2015 № 33350-2015
Применяется с 01.06.2016

ГОСТ 33347-2015 (ISO 1268-3:2000) Композиты полимерные. Производство пластин прессованием для изготовления образцов для испытаний
ГОСТ от 13.08.2015 № 33347-2015
Применяется с 01.06.2016

ГОСТ Р 8.889-2015 Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Спектрофлуориметры сканирующие. Методика поверки
ГОСТ Р от 13.08.2015 № 8.889-2015
Применяется с 01.06.2016

ГОСТ Р 8.890-2015 Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Аппаратура оптико-электронная в составе космических информационно-измерительных систем наблюдения Земли. Организационно-методические положения обеспечения единства радиометрических измерений
ГОСТ Р от 13.08.2015 № 8.890-2015
Применяется с 01.06.2016

ГОСТ 33345-2015 (ISO 1268-1:2001) Композиты полимерные. Производство пластин для изготовления образцов для испытаний. Общие технические требования
ГОСТ от 13.08.2015 № 33345-2015
Применяется с 01.06.2016

ГОСТ ISO 3183-2015 Трубы стальные для трубопроводов нефтяной и газовой промышленности. Общие технические условия
ГОСТ от 28.09.2015 № ISO 3183-2015

ГОСТ 33397-2015 Железнодорожная электросвязь. Общие требования безопасности
ГОСТ от 16.10.2015 № 33397-2015
Применяется с 01.06.2016 взамен ГОСТ Р 54957-2012

ГОСТ 33344-2015 Профили пултрузионные конструкционные из полимерных композитов. Общие технические условия
ГОСТ от 07.10.2015 № 33344-2015
Применяется с 01.06.2016

ГОСТ IEC 60034-18-32-2014 Машины электрические вращающиеся. Часть 18-32. Оценка функциональных показателей систем изоляции. Методы испытаний для шаблонных обмоток. Оценка электрической стойкости
ГОСТ от 28.10.2015 № IEC 60034-18-32-2014
Применяется с 01.06.2016

ГОСТ 12.0.002-2014 Система стандартов безопасности труда. Термины и определения
ГОСТ от 19.10.2015 № 12.0.002-2014

- ГОСТ Р 8.896-2015 Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Анализаторы размеров частиц лазерные. Методика поверки
  ГОСТ Р от 13.10.2015 № 8.896-2015
  Применяется с 01.06.2016

- ГОСТ Р 51879-2015 Оружие огнестрельное. Порядок признания испытательных клейм стран-членов Постоянной международной комиссии по испытаниям ручного огнестрельного оружия
  ГОСТ Р от 23.11.2015 № 51879-2015
  Применяется с 01.06.2016 взамен ГОСТ Р 51879-2002

Образцы и формы документов по машиностроению

Всего в данный раздел добавлено 4 документа.

- Инструменты, приборы, оборудование и материалы, применяемые при монтаже (ГОСТ 27388-87)
- Комплектность (ГОСТ 27388-87)
- Гарантийный талон (ГОСТ 27388-87)
- Сервисная книжка (ГОСТ 27388-87)

Комментарии, консультации по машиностроению

Всего в данный раздел добавлено 15 документов

Вашему вниманию предлагаются наиболее актуальные, включенные в систему.

- Чем руководствоваться взамен МТ 34-00-030-87 Методика разработки норм и нормативов водопотребления и водоотведения на предприятиях теплоэнергетики
- ГК «Севкабель»: внедрение программы «Бережливое производство»
- Сравнительный анализ Общих положений обеспечения безопасности атомных станций ПНАЭ Г-01-011-97 и НП-001-15
- ТехноНИКОЛЬ: бережливое производство – это образ жизни
- Правила заполнения карты технологического процесса
- Сравнение «ОДМ 218.6.019-2016 Рекомендации по организации движения и ограждению мест производства дорожных работ» и «ОДМ 218.6.014-2014 Рекомендации по организации движения и ограждения мест производства дорожных работ»

6-9 июня

г. Москва, ЭКСПОЦЕНТР
на Красной Пресне

Металлургия. Литмаш»2016

- Металлургические предприятия, агрегаты и прокатные станы
- Технология термообработки
- Оборудование для литья
- Листовой прокат
- Сварка, резка, соединительная техника
- Алюминий, продукция и технологии
- Безопасность на производстве и эргономика
- Промышленные ассоциации, отраслевые издательства издания
- Обучение и курсы повышения квалификации

6-9 июня

г. Москва: ЦВК «Экспоцентр»

Металлоконструкции»2016

- Стальные конструкции
- Алюминиевые конструкции
- Металлопродукция для конструкций
- Оборудование для производства конструкций (прокатное, гибочное, сварочное и т. п.)
- Проектирование, изготовление и монтаж металлоконструкций
- Антикоррозионная защита конструкций
- Защита стальных конструкций от воздействия повышенных температур
- Научно-исследовательские и проектные разработки, отраслевые объединения и союзы, СМИ, IT-технологии, интернет-коммерция, автоматизация производственных и бизнес-процессов

15-17 июня

г. Санкт-Петербург,
ул. Аэродромная, д. 4, литер А

«Литейное производство сегодня и завтра»

11 Международная научно-практическая конференция

- Опыт успешно работающих литейных предприятий
- Реконструкция и проектирование литейных производств
- Ресурсосберегающие технологии
- Диагностика, сертификация и управление качеством отливок

УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

Представляем вашему вниманию ежемесячное информационно-справочное издание

«Информационный бюллетень Техэксперт»

В журнале публикуется систематизированная информация о состоянии системы технического регулирования, аналитические материалы и мнения экспертов, сведения о новых документах в области стандартизации и сертификации. В нем вы найдете: новости технического регулирования, проекты технических регламентов, обзоры новых документов, статьи экспертов на актуальные темы отраслей экономики и направлений деятельности: нефтегазовый комплекс, строительство, энергетика, экология, охрана труда, экспертиза и надзор и другие.

ПО ВОПРОСАМ ПРИОБРЕТЕНИЯ ЖУРНАЛА
ОБРАЩАЙТЕСЬ В РЕДАКЦИЮ ПО ТЕЛЕФОНУ

(812) 740-78-87, доб. 356, или по e-mail: editor@cntd.ru