ТЕХЭКСПЕРТ

МАШИНОСТРОЕНИЕ без границ

Специальное издание для пользователей «Техэксперт»

№4 апрель'16

Актуальная тема » 1
Новости отрасли » 3
Импортозамещение » 9
Новое в системе » 12
Календарь мероприятий » 15

Уважаемые читатели!

Перед вами очередной номер газеты «Машиностроение без границ», в котором мы предлагаем вашему вниманию полезную и интересную информацию, познакомим вас с самыми важными новостями и мероприятиями в области машиностроения, расскажем о новых и измененных документах и материалах, которые вы найдете в системе «Техэксперт: Машиностроительный комплекс».

Все вопросы по работе с системой «Техэксперт» вы можете задать вашему специалисту по обслуживанию:

АКТУАЛЬНАЯ ТЕМА

Владимирский завод прецизионных сплавов в рамках программы импортозамещения освоил производство 18 новых сварочных и жаропрочных марок сплавов

ЗАО «ВЗПС» успешно реализует программу импортозамещения и развития экспортных продаж. Номенклатура сплавов по ГОСТам расширена жаропрочными, сварочными сплавами и сплавами с высоким электрическим сопротивлением, производимыми по международным стандартам и предназначенными для различных отраслей промышленности.

ВЗПС освоил производство новых марок сплавов, изготавливаемых в соответствии с международными стандартами AWS, ASTM и DIN. До настоящего времени эти марки импортировались в РФ в основном из стран Евросоюза и США.

Сварочные материалы – проволока и пруток из марок ERNi-1, ERNiCr-3, ERNiCrMo-3, ERNiFeCr-11, ERNiCr-6, ENi-CI, ENiFe-CI, ER2209, ER385. Со второго квартала 2016 года будут изготавливаться сварочные прутки (TIG), используемые в качестве присадочного материала при аргонодуговой сварке неплавящимся электродом. Производство проволоки на ВЗПС сертифицировано TÜV Rheinland Cert GmbH по EN ISO 18274. Сертификация CE Mark подтверждает, что все параметры продуктов, производимых на предприятии, полностью соответствуют декларации характеристик качества.

Владимирский завод прецизионных сплавов в рамках программы импортозамещения освоил производство 18 новых сварочных и жаропрочных марок сплавов

Жаропрочные проволока и пруток марок Alloy 330, Alloy 600, Alloy 601, Alloy 625, Alloy 718 могут применяться для изготовления широкого спектра продукции от транспортерных сеток повышенной надежности до крепежных материалов печи, таких как анкера и различные закладные элементы. Продукция из жаропрочных сплавов соответствует требованиям ASTM B166, DIN 17744 и SAE AMS 5716.

Расширена номенклатура нихромовой проволоки за счет освоения марок NiCr 8020 (аналог Х20Н80), NiCr 7030, NiCr 6015 (аналог Х15Н60) и NiCr 3020 (аналог Х20Н30СЮ-Н-ВИ), относящихся к прецизионным сплавам с высоким электрическим сопротивлением, изготавливаемым по DIN 17470. Продукция этой группы предназначена для клиентов, ориентированных на высокое качество и повышенный срок эксплуатации своей продукции.

Вышеуказанные сплавы полностью изготавливаются на ВЗПС, от плавки до конечного продукта, из российского сырья на новом современном оборудовании. Система менеджмента качества полностью соответствует ISO 9001: 2008.

Новые марки сплавов ВЗПС в проволоке и прутках поставляются на экспорт в Германию, Италию, Испанию и в другие страны, а также по программе импортозамещения российским потребителям. Проведены испытания, и получено одобрение качества сплавов ВЗПС от российских клиентов, которые раньше закупали эти марки по импорту.

«В 2016 году запланирован запуск нового оборудования, которое позволит расширить ассортимент сплавов, к которым предъявляются более высокие требования по содержанию вредных примесей, углерода и газонасыщения. А также позволит увеличить производственные мощности», — говорит генеральный директор ЗАО «ВЗПС» Александр Качеван.

Краткая справка ВЗПС — российский производитель сортового проката, имеющий в своем производстве комплекс современных технологий в области точной металлургии. Производство ориентировано на выпуск малообъемных партий прецизионных, жаропрочных, жаростойких и кислотостойких сталей и сплавов. Производственные мощности оснащены современным оборудованием, включающим полный технологический цикл производства: плавка, горячая прокатка, волочение и термообработка.

Источник:http://importozamechenie.ru/vladimirskij-zavod-precizionnyx-splavov-v-ramkax-programmy-importozameshheniya-osvoil-proizvodstvo-18-novyx-svarochnyx-i-zharoprochnyx-marok-splavov/

Первое заседание Совета главных технологов машиностроительных предприятий и организаций ракетно-космической промышленности России.

16 марта 2016 года в конференц-зале ФГУП «НПО «Техномаш», после почти 25-летнего перерыва, состоялось первое в истории современной России заседание Совета главных технологов машиностроительных предприятий и организаций ракетно-космической промышленности России. В работе заседания приняли участие: заместитель генерального директора Госкорпорации «Роскосмос» — генеральный директор ОАО «ОРКК» Ю. В. Власов, генеральный директор ФГУП «НПО «Техномаш» Д. В. Панов, руководители Госкорпорации «Роскосмос», ОАО «ОРКК», главные технологи и представители более чем пятидесяти машиностроительных предприятий и организаций РКП России.

Основными задачами первого заседания Совета главных технологов были обсуждение проекта «Положения о Совете главных технологов предприятий РКП», рассмотрение кандидатур на руководящие должности Совета, а также рассмотрение проекта и утверждение «Плана работы Совета главных технологов предприятий РКП».

С докладами, посвящёнными актуальным проблемам технологического обеспечения создания и производства изделий РКТ, выступили: генеральный директор ОАО «ОРКК» Ю. В. Власов, генеральный директор ФГУП «НПО «Техномаш» Д. В. Панов, заместитель генерального директора по научной работе ФГУП «НПО «Техномаш» А. В. Бараев, главные технологи предприятий ВМЗ, АО «Воткинский завод», ЗАО «ЗЭМ», РКК «Энергия», АО «РКЦ «Прогресс». Свою позицию высказали ветераны отрасли — О. Д. Бакланов, В. А. Исаченко, П. П. Новиков. О. Д. Бакланов в своём выступлении обратил особое внимание на организацию работ по технологическому сопровождению приборостроительного производства (систем управления и т. д.), которое раньше осуществлялось Харьковским институтом Минобщемаша.

По окончании официальной части заседания состоялось неформальное общение его участников, которое продолжилось в ходе экскурсий по лабораториям и музею ФГУП «НПО «Техномаш».

Заключительная часть заседания Совета главных технологов была посвящена обсуждению и утверждению предложенных проектов нормативных документов и изменений к ним. В прениях от ФГУП «НПО «Техномаш» выступили руководители лабораторий, отделов и отделений нашего Предприятия, а также гости и участники заседания.

Заключительное слово первого заместителя генерального директора ФГУП «НПО «Техномаш» И. С. Рубцова стало итогом первого заседания Совета главных технологов.

Источник: http://www.tmnpo.ru/node/404

Минпромторг и Роскосмос разработают концепцию КБ в области станкостроения

Премьер-министр РФ Дмитрий Медведев поручил госкорпорации «Роскосмос» совместно с Минпромторгом до 15 июня 2016 года представить доклад о создании конструкторского бюро в области станкостроения с участием группы компаний «СТАН» и ФГУП «Техномаш».

Об этом говорится в опубликованном во вторник 29 марта списке решений по итогам заседания президиума Совета при Президенте России по модернизации экономики и инновационному развитию, пишет ТАСС.

«Госкорпорации «Роскосмос» совместно с Минпромторгом России представить в Правительство Российской Федерации до 15 июня 2016 года доклад о создании на принципах государственно-частного партнерства конструкторского бюро в области станкостроения с участием группы компаний «СТАН» и ФГУП «Техномаш», — сообщается на сайте кабмина.

Источник: http://www.i-mash.ru/news/nov_otrasl

В Тверской области будет создан высокотехнологичный индустриальный парк

Реализация проекта индустриального парка «Популярная электромеханика» (Ржев, Тверская область) была рассмотрена в ходе рабочей встречи заместителя главы Минпромторга России Дмитрия Овсянникова с министром промышленности и информационных технологий Тверской области Евгением Вожакиным, директором Ассоциации индустриальных парков Денисом Журавским и президентом группы компаний «Электромеханика» Андреем Воронцовым.

Инициатором данного проекта выступает компания «Популярная электромеханика», которая планирует с 2017 по 2020 год построить индустриальный парк типа «браунфилд» площадью 8 га на территории, прилегающей к ПАО «Электромеханика». Профиль индустриального парка предполагает развитие инновационных производств в области аддитивных технологий, литья сложных сплавов магния, алюминия и титана, производство металлических порошков для порошковой металлургии, выщелачивание и модификацию поверхностей различных изделий, в том числе лопаток авиационных двигателей. Для обеспечения деятельности резидентов парка планируется оборудовать два производственных цеха — участок предварительной механической обработки и участок кузнечно-прессового оборудования, офисный корпус, а также создать лабораторию неразрушающего контроля, оснащенную рентген-телевизионной установкой и прочей измерительной техникой.

На сегодняшний день уже определены ключевые резиденты будущего индустриального парка. Якорным выступит ПАО «Электромеханика», специализирующееся на производстве высокотехнологичного оборудования для авиационной и других отраслей промышленности. Вторым станет НПЦ «Авиалит», выпускающий отливки из алюминиевых, титановых и магниевых сплавов. Общий объем инвестиций в строи-

тельство парка оценивается в 3,5 млрд рублей.

По мнению Дмитрия Овсянникова, представленный проект индустриального парка представляет интерес с точки зрения развития высокотехнологичной площадки, способной удовлетворять потребности многих крупных предприятий в специализированной продукции. «Существует множество процессов, которые занимают небольшую долю в производстве основного изделия на серийном заводе, но требуют приобретения дорогостоящего оборудования и технологий, привлечения уникальных специалистов. Передача этих процессов организациям, имеющим соответствующие компетенции, концентрация у них заказов от многих предприятий дают возможность снижения издержек и способствуют развитию инноваций», — отметил замглавы Минпромторга.

По итогам рабочей встречи управляющей компании индустриального парка было рекомендовано сформировать дорожную карту первоочередных действий по реализации проекта, привлечению дополнительных резидентов и кредитных ресурсов. Министерство промышленности и информационных технологий Тверской области должно оказать необходимое содействие в оформлении документов для включения парка в реестр Минпромторга России, создании необходимой инфраструктуры, предоставлении преференций регионального уровня. В соответствии с поручением министра промышленности и торговли РФ Дениса Мантурова Минпромторг России обеспечит должную поддержку в реализации данного проекта

Источник: http://www.i-mash.ru/news/nov_otrasl

Учёные СФУ запатентовали новый способ диффузионной сварки

Группа учёных Сибирского федерального университета (СФУ) под руководством доцента кафедры материаловедения и технологий обработки материалов, кандидата технических наук Галины Зеер предложила новый способ диффузионной сварки. Изобретение может быть использовано для сварки разнородных материалов в различных отраслях машиностроения. Об этом сообщили в пресс-службе СФУ.

Как пояснила Галина Зеер, для облегчения соединения деталей предлагается проводить сварку под давлением, используя прослойку из специального материала. Учёный уверена, при сварке разнородных материалов использование промежуточных прослоек является единственным или предпочтительным способом получения диффузионных соединений, отвечающих необходимым физико-механическим свойствам.

«Применение промежуточных прослоек позволяет снизить химическую неоднородность и термодинамическую нестабильность, исключить образование интерметаллидов (химических соединений металлов) в переходной зоне соединения, а также значительно уменьшить или исключить деформационное воздействие температуры на свариваемые материалы и детали, — рассказала Галина Зеер. — Прослойка представляет собой суспензию порошка никеля и связующего вещества — раствора поливинилбутираля. Для её приготовления смешивают в этиловом спирте в равных пропорциях ингредиенты и воздействуют на них ультразвуковыми колебаниями в течение 30-40 минут. Готовый состав наносят на свариваемые поверхности обеих деталей слоем в 1-2 мм и подсушивают. После этого можно приступать к сварке».

Галина Зеер отметила, что изобретение позволит получить надёжное соединение разнородных материалов с сохранением структуры и исходных характеристик материалов и повысить качество сварного соединения за счёт обеспечения равномерной толщины, плотности порошковой прослойки и снижения остаточной пористости. При этом способ не требует применения специального оборудования и экономически выгоден для производства изделий, полученных диффузионной сваркой, в частности для изготовления твердосплавного режущего инструмента.

Добавим, что авторы изобретения получили на него патент Федеральной службы по интеллектуальной собственности.

Конструкторы «Сухого» работают над истребителем шестого и седьмого поколения

Россия ведет работы по созданию истребителя седьмого поколения. Об этом сообщил главком ВКС генерал-полковник Виктор Бондарев на совещании о развитии военной авиации.

Развитие российской боевой авиации стало темой совещания, прошедшего под руководством заместителя председателя правительства Российской Федерации Дмитрия Рогозина 2 марта 2016 года на площадке входящей в состав Объединенной авиастроительной корпорации (ОАК) «Компании «Сухой».

На этом совещании ОКБ им. П. О. Сухого представило первые задельные работы, которые ведутся конструкторами по истребителю шестого поколения. По словам Виктора Бондарева, самолет шестого поколения разрабатывается как в пилотируемом, так и в беспилотном вариантах. Других подробностей о новых разработках главком ВКС не стал разглашать.

В настоящее время проводятся государственные испытания истребителя пятого поколения. На вооружении российских ВКС сейчас имеются только истребители четвертого поколения, также продолжаются испытания самолета Т-50 (проект ПАК ФА) пятого поколения.

Источник: http://www.i-mash.ru/news/nov_otrasl

«Рудгормаш» адаптировал буровые станки под климатические условия Якутии

Компания «Рудгормаш» продолжает модернизацию выпускаемого оборудования. При этом повышение комфортабельности работы оператора при эксплуатации СБШ для руководства завода стало не менее важной задачей, чем улучшение технических характеристик.

О модернизации кабины бурового станка рассказал начальник конструкторского бюро Владимир Глазунов: «Новые

кабины, изготовленные для буровых станков компании «Алроса», — продолжение нашей модернизации. Мы стремимся получить универсальную кабину для всех типов станков. Прежде любое изменение её конструкции вело к перестройке всего каркаса. В этом году мы представили кабину модульного типа из взаимозаменяемых сандвич-панелей, позволяющих менять ее параметры в зависимости от требований заказчика. Например, на якутских рудниках будут запущены два буровых станка с кабинами, у которых выход — из машинного отделения, вокруг домкрата. А вот для Стойлинского ГОКа в кабинах оборудован выход со стороны машинного отделения. Если бы использовалась прежняя конструкция, нам пришлось бы кардинально переделать весь проект в соответствии с требованиями заказчиков. Новая конструкция позволяет просто поменять две панели местами. Второе преимущество новой кабины — герметичность. Уже во время экспериментального запуска компрессора внутри кабины стало гораздо комфортнее, тише и теплее».

Учитывая климатические условия Якутии, разработчиками применен другой тип утеплителя кабины — цементированная вата, слой которой увеличен вдвое и составляет 100 мм.

Преимуществом стали унификация электрооборудования, универсальность. Прежде все элементы были закладные, располагались внутри, под обшивкой, что усложняло монтаж оборудования, теперь они расположены на поверхности. Для устранения возможных неисправностей достаточно в любом месте кабины извлечь провод из кабель-канала и разместить его в нужном месте.

Авторами и исполнителями нового проекта стали начальник бюро электропривода бурового оборудования Михаил Кишкинев и ведущий инженер-конструктор высокой квалификации И. Е. Донцов.

«У нас получилась герметичная, теплая кабина, с большим обзорным стеклом, с повышенной защитой от вибраций и попадания пыли. Надеемся, что специалисты «Алросы» оценят её по достоинству», — добавил Михаил Кишкинев.

Источник: http://www.i-mash.ru/news/nov_predpr

«Кемеровохиммаш» освоил технологию производства оребрённых труб

Кузбасские машиностроители первыми за Уралом освоили технологию изготовления оребрённых труб для производства аппаратов воздушного охлаждения.

Ранее специалисты завода «Кемеровохиммаш» (филиал АО «Алтайвагон») впервые изготовили секции к аппарату воздушного охлаждения в установках синтеза аммиака с использованием покупной трубы. А с марта 2016 года на предприятии заработал стан по производству оребрённых труб, который был приобретен в рамках делового партнерства с кемеровским «Азотом» (оба предприятия входят в состав ХК «СДС»). Это позволит обеспечить крупнейший химический завод региона оборудованием, востребованным в ходе реализации масштабной программы модернизации производства.

В перспективе машиностроители рассчитывают полностью удовлетворить потребности Сибирского региона в подобных заказах.

Аппараты воздушного охлаждения — это теплообменное оборудование, предназначенное для охлаждения газов и жидкостей, а также конденсирования паровых сред в технологических процессах химической и нефтехимической отраслях промышленности. Основным элементом теплообменных секций являются оребрённые трубы — стальные трубы с алюминиевыми рёбрами по наружной поверхности. По сравнению с гладкими трубами они имеют значительно большую (в 15-18 раз) площадь теплообмена и, как следствие, лучший коэффициент теплопередачи, сохраняя при этом прочность и жёсткость

Источник: http://www.i-mash.ru/news/nov_predpr

«Уралвагонзавод» намерен сертифицировать инновационную цистерну

Корпорация «Уралвагонзавод» (УВЗ, Нижний Тагил) в ближайшее время планирует сертифицировать инновационную цистерну, приспособленную для перевозки свыше 100 различных химических грузов.

«Несмотря на сложное финансовое положение, в корпорации УВЗ сохраняются высокие темпы инвестиций в научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (НИОКР). В ближайшее время будет сертифицирована не имеющая аналогов инновационная цистерна, конструкция которой позволит перевозить свыше 100 различных химических грузов», — цитирует сообщение пресс-служба ТАСС.

В пресс-службе уточнили, что контейнер сделан из композитных материалов. Изделие не имеет аналогов в мире и является перспективным и очень ожидаемым на рынке проектом, поскольку пока 100% контейнеров, которые эксплуатируются в мультимодальных перевозках, сделаны из стали.

Инновационная цистерна предназначена для доставки опасных грузов автомобильным, морским, железнодорожным транспортом по всей сети железных дорог колеи 1520 мм. В контейнере можно возить соляную и ортофосфорную кислоты, едкий натр. Масса тары контейнер-цистерны — 4350 кг, грузоподъемность — 36 тонн.

В 2016 году корпорация «УВЗ» также планирует запустить в серийное производство новые модели цистерн для аммиака и универсальной платформы для перевозки крупногабаритной техники.

«По техзаданию «Сибирской угольной энергетической компании» (СУЭК) завершается разработка инновационного глуходонного полувагона с увеличенной грузоподъемностью и объемом кузова. По своим техническим и эксплуатационным параметрам он превосходит все существующие аналоги на «Пространстве 1520» (железнодорожная колея стандарта 1520 мм — прим. ТАСС)», — добавили в пресс-службе.

Источник: http://www.i-mash.ru/news/nov_predpr

НОВОСТИ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ

Продолжается обсуждение будущего обязательной сертификации цемента

При участии Технического комитета 465 «Строительство» состоялось совещание Ассоциации производителей строительных материалов, посвященное будущему обязательной сертификации цемента. Совещание прошло 24 марта 2016 года в зале ученого совета МГСУ с участием научного сообщества, крупнейших производителей и потребителей цемента. Основной темой обсуждения стали ГОСТы, по которым сертифицируется цемент. В мероприятии приняла участие заместитель Министра строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации и председатель ТК 465 Елена Сиэрра.

«Это уже второе совещание по вопросу обязательной сертификации цемента, которая действует в России с 7 марта этого года. И оно для нас очень важно, так как мы стремимся выслушать все точки зрения профессионального сообщества. Это необходимо для выработки единого подхода и единой рекомендации, в первую очередь, для Минстроя России, о необходимости дальнейшей работы в области стандартизации по производству строительных материалов», — заявила Елена Сиэрра.

Качество цемента определяется соответствующими стандартами, и только при положительной оценке качества возможна сертификация материала. В настоящий момент в России действуют два таких стандарта одновременно: старый ГОСТ 10178-85 «Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия», по которому продолжает работать часть производителей, и новый ГОСТ 31108-2003 «Цементы общестроительные. Технические условия», который гармонизирован с европейскими нормами. Производители строительных материалов могут сами выбирать, по какому из ГОСТов работать. Однако на заседании Росстандарта по данному вопросу было предложено Техническому комитету 465 «Строительство» подготовить свое экспертное мнение по вопросу о том, отменить ли один из ГОСТов и оставить другой или разработать новый.

На данный момент существуют кардинальные расхождения во мнениях среди профессионального сообщества относительно того, какой ГОСТ необходимо оставить для сертификации цемента. В том числе есть предложение оставить два существующих ГОСТа. Нет единогласия даже в вопросе о том, стоит ли назначать переходный период при отмене одного из ГОСТов. В качестве компромиссного решения звучали предложения создать новый ГОСТ, который вберет в себя характеристики двух ГОСТов, и до момента его разработки не отменять старых.

Справочно: Обязательная сертификация цемента введена с 7 марта 2016 года в соответствии с постановлением Правительства России от 3 сентября 2015 года №930 «О внесении изменения в Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации». Перечень дополнен позициями по портландцементу, цементу глинозёмистому, цементу шлаковому, цементу суперсульфатному и аналогичным гидравлическим цементам, неокрашенным или окрашенным, готовым или в форме клинкеров. Цель постановления — снижение риска причинения вреда жизни и здоровью граждан, имуществу физических и юридических лиц, а также окружающей среде, в результате попадания на рынок небезопасного цемента, при производстве которого зачастую не учитываются российские климатические условия.

Источник: www.minstroyrf.ru

Определен порядок ведения реестра индустриальных (промышленных) парков и промышленных кластеров

Приказом Минпромторга России от 09.02.2016 №303 утвержден Порядок ведения реестра индустриальных (промышленных) парков и управляющих компаний индустриальных (промышленных) парков, соответствующих требованиям к индустриальным (промышленным) паркам и управляющим компаниям индустриальных (промышленных) парков, в целях применения к ним мер стимулирования деятельности в сфере промышленности, в том числе обеспечения своевременного внесения изменений в содержащиеся в указанном реестре сведения.

Приказом Минпромторга России от 09.02.2016 №304 утвержден Порядок ведения реестра промышленных кластеров и специализированных организаций, соответствующих требованиям к промышленному кластеру и специализированной организации, в том числе обеспечения своевременного внесения изменений в содержащиеся в указанном реестре сведения.

Оба реестра ведет Минпромторг. Дата вступления в силу — 26.03.2016

Новый документ по стандартизации в системах «Техэксперт» для специалистов в области машиностроения

Приказом Росстандарта от 17 февраля 2016 года №50-ст утвержден ГОСТ 27981.1-2015 «Медь высокой чистоты. Метод атомно-спектрального анализа».

Стандарт устанавливает методику измерений массовых долей примесей в меди методом атомно-эмиссионной спектрометрии с индуктивно связанной плазмой на спектрометрах, обеспечивающих аксиальное наблюдение плазмы.

ГОСТ 27981.1-2015 вводится в действие на территории Российской Федерации с 1 ноября 2016 года взамен ГОСТ 27981.1-88.

Об отдельных направлениях деятельности в области стандартизации

Росстандарт предложил техническим комитетам по стандартизации оценить целесообразность обновления фонда стандартов за счет пересмотра либо отмены 14808 нацио-

нальных стандартов, утвержденных до 1992 года.

Письмо с соответствующим предложением было направлено в адрес председателей Технических комитетов по стандартизации и руководителей организаций в сфере профессионального сообщества в ноябре 2015 года.

О предварительных итогах проведенной работы сообщил начальник Управления технического регулирования и стандартизации Росстандарта Алексей Барыкин на конференции XX Международная конференция «Качество-стратегия XXI века» в Томске.

Очередной этап оценки соответствия актуальности стандартов проводился в рамках постоянной работы ведомства по отмене устаревших и невостребованных стандартов, действующих на территории Российской Федерации.

Среди документов, предложенных к анализу:

- 1111 действующих ГОСТ, утвержденных до 1991 года включительно, без даты ограничения срока действия, с текстовыми изменениями, утвержденными после 1991 года;
- 13471 действующий ГОСТ, утвержденный до 1991 года включительно, без даты ограничения срока действия, без текстовых изменений, утвержденных после 1991 года:
- 226 действующих ГОСТ, утвержденных до 1991 года включительно, с датой ограничения срока действия.

На текущий момент Росстандарт получил ответы на указанный запрос от 68 технических комитетов. В частности, поступило 24 предложения за отмену 138 действующих стандартов (в связи с их очевидной невостребованностью и неактуальностью) и около 60 предложений за сохранение более чем 5588 документов. Остальные документы находятся в проработке.

Еще одной темой выступления начальника профильного управления Росстандарта стало информирование о результатах оценки эффективности деятельности технических комитетов по стандартизации по итогам 2014-2015 годов. Эта работа проводится по направлениям деятельности в области национальной, межгосударственной и международной стандартизации. Среди критериев оценки — качественные и количественные показатели деятельности ТК, а также организованность и открытость (прозрачность) эффективности деятельности ТК. Наиболее эффективными по итогам очередного рейтинга признаны ТК 045 «Железнодорожный транспорт», ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и болоны» и ТК 274 «Пожарная безопасность».

Отдельное внимание Росстандартом уделяется созданию ФГИС, в том числе в направлении стандартизации. Деятельность направлена на формирование единого информационного пространства для всех заинтересованных сторон на всех этапах технологического цикла разработки стандартов. В рамках системы разработка национальных документов по стандартизации будет вестись в электронном формате.

Источник: http://www.gost.ru

Новые документы по стандартизации в системах «Техэксперт» для специалистов в области машиностроения

Приказом Росстандарта от 13 июля 2015 года №904-ст утвержден ГОСТ ISO 4033-2014 «Гайки шестигранные высокие (тип 2). Классы точности А и В».

Стандарт устанавливает характеристики шестигранных высоких гаек (тип 2), с резьбой от М5 до М36 включительно, класса точности А для резьбы D < или = М16 и класса точности В для резьбы D > М16. В случаях, когда необходимы характеристики, отличающиеся от установленных в настоящем стандарте, они могут быть выбраны из действующих международных стандартов, например ISO 724, ISO 898-2, ISO 965-1 и ISO 4759-1

ГОСТ ISO 4033-2014 вводится в действие на территории РФ с 1 января 2017 года.

Приказом Росстандарта от 10 сентября 2015 года №1322-ст утвержден ГОСТ 33326-2015 «Кабели и провода для подвижного состава железнодорожного транспорта. Общие технические условия».

Стандарт распространяется на кабели и провода пониженной пожарной опасности, предназначенные для внутренних и наружных соединений электрооборудования на подвижном составе, включая специальный подвижной состав железнодорожного транспорта: для неподвижной групповой прокладки и для присоединения к электрооборудованию, размещаемому на подвижных частях подвижного состава, межвагонных и межсекционных соединениях на номинальные напряжения переменного тока частотой до 400 Гц: для кабелей — 660 В (1000 В постоянного тока), для проводов — 660, 1000, 2000, 3000, 4000 В (1000, 1500, 3000, 4500, 6000 В постоянного тока).

Стандарт устанавливает параметры, характеристики и свойства кабелей и проводов, а также требования к их испытаниям и эксплуатации.

ГОСТ 33326-2015 введен в действие на территории РФ с 1 марта 2016 года.

Приказом Росстандарта от 22 октября 2015 года №1615-ст утвержден ГОСТ Р 56664-2015 «Контроль неразрушающий. Определение напряженного состояния материала изделий машиностроения методами акустоупругости. Общие требования».

Стандарт распространяется на акустический метод определения напряженного состояния материала изделий машиностроения с использованием метода акустоупругости.

Стандарт устанавливает основные требования к порядку определения одно- и двухосного напряженного состояния материала технических объектов, имеющих две плоскопараллельные поверхности в зоне измерений, с использованием объемных продольных и поперечных волн, распространяющихся нормально к поверхности технического объекта.

ГОСТ Р 56664-2015 вводится в действие на территории РФ с 30 июня 2016года.

ЗДРАВСТВУЙТЕ, ДОРОГИЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛИ!

Дорогие читатели, мы также хотим предложить вам поучаствовать в создании нашей газеты или, лучше сказать, предоставляем возможность для вас поделиться своим опытом и знаниями с другими читателями.

Если вам есть что рассказать, и вы являетесь автором статьи в области машиностроения, если есть уже опыт внедрения импортозамещения на вашем предприятии, то мы с радостью **разместим ваши материалы** и даже увлекательные истории, связанные с вашей трудовой деятельностью по вышеупомянутым темам в нашей газете **«Машиностроение без границ»**!

Мы опубликуем ваш труд совершенно **бесплатно**, при условии, что материал не содержит различного рода рекламу.

- вы присылаете на почту (ivanova@kodeks.ru) письмо с вашим предложением о размещении материала;
- мы с вами связываемся и обсуждаем все организационные вопросы, а именно, когда и как прислать материал, в каком месяце вы увидите плоды своего творчества и т. д.!

ГЛАВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ. ОНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ:

- **вашими**;
- **интересными** для специалистов в области машиностроения;
- **соответствующими тематике продукта, который у вас установлен** («Техэксперт: Машиностроительный комплекс»);
- **красочными**, если получится, это отличное дополнение к статье;
- **с информацией о вас**: название организации, должность, а также пользователем какой из наших систем вы являетесь, наличие фото приветствуется.

НА ВСЕ МАТЕРИАЛЫ АВТОРСКОЕ ПРАВО ОСТАЕТСЯ ЗА ВАМИ!

Уважаемые пользователи, не упустите шанс прославиться и стать узнанными среди тысяч пользователей профессиональных справочных систем «Техэксперт».

Страна должна знать своих героев!

С уважением, Иванова Ольга
редактор издания
«Машиностроение без границ»

Учёные СФУ работают над навигационной аппаратурой нового поколения

Совместный проект Сибирского федерального университета (СФУ) и Научно-производственного предприятия «Радиосвязь» на тему «Создание высокотехнологичного производства современной угломерной спутниковой навигационной аппаратуры на основе российской элементной базы класса «Система на кристалле» стал победителем открытого конкурса Минобрнауки РФ на право получения субсидий на реализацию комплексных проектов по созданию высокотехнологичных производств. Об этом сообщили в пресс-службе СФУ.

Общая сумма инвестиций, необходимых для реализации проекта, составляет 260 миллионов рублей, сумма субсидии из федерального бюджета — 130 миллионов рублей.

Как сообщил руководитель научно-исследовательской и опытно-конструкторской работы (НИОТКР) от СФУ, канд. техн. наук Валерий Тяпкин, университет является головным исполнителем: «Цель проекта — повышение конкурентоспособности нового поколения навигационной аппаратуры, работающей по сигналам навигационных космических аппаратов и обеспечивающей определение углов пространственной ориентации подвижных объектов.

Основной продукцией, создаваемой в рамках реализации проекта, станет опытный образец навигационной аппаратуры потребителей с использованием отечественной электронной компонентной базы нового технического уровня».

Выполнение проекта намечено на 2016-2017 годы. Серийное производство изделий начнётся с 2018 года. Важность и значимость предлагаемых в проекте научно-технических решений заключается:

- в качественном расширении, развитии текущего состояния производства угломерной навигационной аппаратуры потребителей;
- в переводе действующего производства на новый технологический уровень с использованием отечественных сверхбольших интегральных схем (СБИС);
- в наполнении перспективной угломерной аппаратуры новыми потребительскими характеристиками при одновременном снижении её стоимости.

Новое производство позволит не только существенно улучшить технические характеристики перспективной отечественной навигационной аппаратуры, но и решить задачи импортозамещения.

Добавим, что конкурс проводился в рамках постановления Правительства РФ N 218 от 9 апреля 2010 года.

Источник: http://www.i-mash.ru/news/nov_otrasl

В Саратовской области переходят на отечественные комплектующие

Саратовское ООО «СИНКРОСС» приступило к выпуску оборудования полностью на отечественной элементной базе.

По сообщению директора Евгения Солодкина, инновационное подразделение предприятия насчитывает 20 человек при общей численности порядка 200 сотрудников. Это позволяет предприятию в современных условиях активно работать по импортозамещению.

Одно из последних достижений — завершение разработки логического контроллера «К-4000» полностью на отечественной элементной базе, в том числе процессорах. Сейчас ведется работа по расширению его функциональных возможностей. Комплектующие для создания контроллера компания получает от предприятий Зеленограда, Воронежа и др. Такие контроллеры в составе систем, разработанных ООО «СИНКРОСС», уже установлены на объектах «Газпрома», а также космодромах Плесецк и Восточный. При этом все оборудование прошло строгую государственную спецпроверку.

Еще одно из направлений работы предприятия — производство «пожарных роботов». Это устройства, способные в автоматическом режиме находить очаги возгорания и тушить их. Такое оборудование будет установлено на стадионах, задействованных в Чемпионате мира по футболу — 2018.

Извещатели, алгоритмы, программное обеспечение «пожарных роботов» полностью разработаны предприятием. Несколько устройств объединяются в единую систему, способную в кратчайший срок отреагировать на любое изменение температурного фона, начать не только пожаротушение, но и орошение конструкций.

Как отметили специалисты предприятия, применение подобных систем возможно не только в системе профилактики пожаров, но и на любых особо опасных объектах, например атомных станциях, для анализа и предупреждения аварийных ситуаций.

В ходе встречи министр промышленности и энергетики области Максим Шихалов обсудил с Евгением Солодкиным вопросы участия в мерах господдержки и развития кооперации с региональными компаниями, а также кадровую политику предприятия.

Кстати, в компании работают в основном выпускники саратовских вузов (СГУ им. Н. Г. Чернышевского и СГТУ им. Ю. А. Гагарина), а на работу принимаются уже с третьего курса.

Источник: Минпромторг России

Уралмашзавод наладил изготовление деталей, ранее выпускавшихся только в Австрии

Уралмашзавод изготовит детали для Нижнетагильского металлургического комбината, которые раньше закупались в Австрии. По словам представителей уральского предприятия, такое импортозамещение стало возможно благодаря проектной разработке конструкторов «Уралмаша».

Сразу 8 деталей для машин непрерывного литья заготовки (МНЛЗ) заказал Уралмашзаводу Нижнетагильский металлургический комбинат (входит в группу ЕВРАЗ). Сама по себе машина — это сложная установка, формирующая из жидкого металла готовые слитки стали. Слитки используются в дальнейшем для изготовления той или иной продукции. Принцип работы машины таков: жидкая сталь непрерывно заливается в водоохлаждаемую форму, называемую кристаллизатором, и вытягивается роликовой проводкой. Кристаллизатор — один из основных узлов МНЛЗ, который формирует будущую заготовку. Собственно, кристаллизаторы различных размеров и комплектаций и изготовит Уралмашзавод для НТМК.

Оборудование предназначено для двух МНЛЗ, которые в 1990-е годы были изготовлены «Уралмашзаводом» совместно с австрийской фирмой VAI. На тот момент поставку кристаллизаторов полностью обеспечивала австрийская компания.

Сегодня по заказу ОАО «ЕВРАЗ» завод подготовил новый рабочий проект на основании инжиниринга фирмы VAI и начал изготовление собственных кристаллизаторов, которые в настоящее время уже запущены в производство.

В арсенале Уралмашзавода сегодня еще несколько крупных проектов. В частности, предприятие изготавливает экскаватор ЭКГ-18 N5 для ОАО «УК «Кузбассразрезуголь», правильно-растяжную машину для Индии, краны для строящегося завода в Туле и тысячи тонн валков.

«Подобные крупные заказы позволяют в непростое для страны время загрузить мощности предприятия практически на 100%, а также обеспечить стабильной работой и своевременной заработной платой персонал. Завод работает стабильно», — добавляют на предприятии.

Как писал «ФедералПресс» ранее, в ноябре Уралмашзавод рассказал о масштабной модернизации предприятия, а также о внедрении программы «Наставник» подготовки молодых специалистов.

Источник: http://importozamechenie.ru/uralmashzavod-naladil-izgotovlenie-detalej-ranee-vypuskavshixsya-tolko-v-avstrii/

На ЧерМК закупают российскую технику в рамках импортозамещения

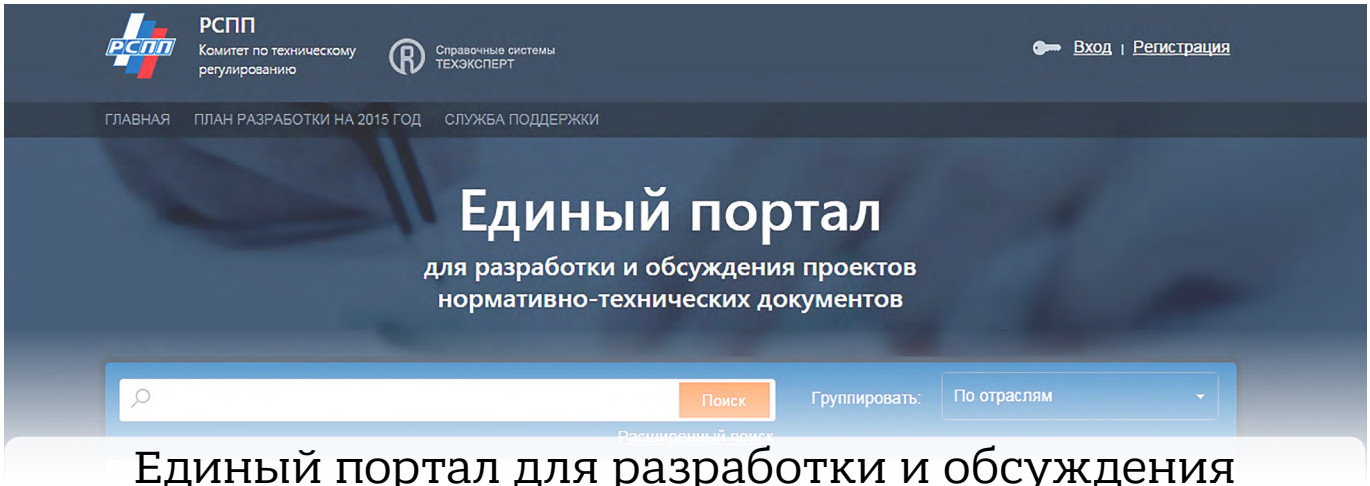
На Череповецком металлургическом комбинате закуплены новые промышленные перегружатели, поставленные компанией «ЭКСМАШ» (город Тверь) в рамках программы импортозамещения. Об этом сообщает пресс-служба компании. До этого в большинстве случаев для спецработ приобретались импортные перегружатели производства европейских фирм.

Новенькие агрегаты, предназначенные для погрузки и выгрузки металлов и металлических изделий, имеют ряд особых характеристик. Основные — это максимальная высота выгрузки (более 15 метров) и радиус захвата груза (около 17 метров). Два погрузчика (кстати, пока единственные в России) были разработаны специально по техническому заданию специалистов «Северстали».

Кроме уникальных технических особенностей, новые агрегаты обеспечивают безопасность проводимых работ. Речь, в частности, идет об «умной» световой сигнализации, подающей знаки тогда, когда гидравлическое оборудование включено и приближаться к агрегату запрещено. Кроме того, гидравлика на перегружателе автоматически выключается в том случае, если оператор забыл пристегнуть ремень безопасности.

В настоящее время за работой новой техники наблюдают специалисты, а конструкторы завода-поставщика ждут от череповецких металлургов отзывов.

Источник: http://importozamechenie.ru/na-chermk-zakupayut-rossijskuyu-texniku-v-ramkax-importozameshheniya



Единый портал для разработки и обсуждения проектов нормативно-технических документов

ИНФОРМАЦИОННАЯ СЕТЬ **«ТЕХЭКСПЕРТ»** ПРИ ПОДДЕРЖКЕ **КОМИТЕТА РСПП ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ, СТАНДАРТИЗАЦИИ И ОЦЕНКЕ СООТВЕТСТВИЯ** СОЗДАЛА СПЕЦИАЛИЗИРОВАННУЮ ЭЛЕКТРОННУЮ ПЛОЩАДКУ, НА КОТОРОЙ ЭКСПЕРТЫ ИЗ ВСЕХ ОТРАСЛЕЙ БУДУТ ОБСУЖДАТЬ ПРОЕКТЫ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ – **ЕДИНЫЙ ПОРТАЛ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ И ОБСУЖДЕНИЯ ПРОЕКТОВ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ.**

Теперь для разработчика такого документа, как например, национальный стандарт или стандарт организации, будет легко организовать публичное обсуждение проекта, чтобы получить как можно больше откликов и предложений, что, несомненно, скажется на качестве документа. Для специалистов и экспертов это возможность высказать свое мнение, основанное на опыте и практике, на этапе проекта, чтобы в конечном итоге получить в работу документ, соответствующий новейшим технологиям и применимый в реальной работе. Ведь не секрет, что одной из самых серьезных проблем процесса стандартизации в нашей стране является низкая эффективность принимаемых стандартов. Очень часто нормативно-техническую документацию приходится дорабатывать сразу после ее принятия. Поскольку после изучения текста документа специалисты-практики сталкиваются с трудностями его применения в реальной жизни, поэтому предварительное обсуждение проектов стандартов широким кругом специалистов жизненно необходимо.

Заходите на www.rustandards.ru, регистрируйтесь, начинайте работу!

Портал предназначен для обсуждения проектов документов по стандартизации. Как разработчик вы можете публиковать уведомления о разработке, начале обсуждения проекта документа, собирать замечания и предложения, формировать сводку по результатам обсуждения. Как специалист вы можете участвовать в обсуждении проектов, оставлять свои комментарии, замечания.

Если вы разработчик документов

После регистрации вы сможете:

- Публиковать информацию о разработке документов
- Размещать проекты
- Организовывать обсуждение (публичное или ограниченное)
- Получать предложения, замечания по проекту в удобном формате в режиме реального времени

И многое другое.

Если вы специалист, эксперт

После регистрации вам будет доступно:

- Участие в обсуждении важных для вас проектов документов
- Просмотр сводки по результатам обсуждения
- Уведомления о разработке и начале обсуждения проектов по важным для вас отраслям и направлениям

И многое другое.

Обратите внимание!

С каждым обновлением ваши системы дополняются новыми нормативно-правовыми и техническими документами, а также справочной информацией.
Полный перечень новых и измененных документов вы можете получить с помощью гиперссылки на главной странице вашей системы «Техэксперт». Ежедневно знакомиться с новостями законодательства вы можете на сайте www.cntd.ru или оформить подписку на ежедневную рассылку новостей по электронной почте.

- документ вступил в силу и действует
- документ не вступил в силу или не имеет статуса действия

Нормы, правила, стандарты по машиностроению

Всего в данный раздел добавлен 531 документ.

Вашему вниманию предлагаются наиболее актуальные, включенные в систему.

ГОСТ Р 56517-2015 Двигатели ракетные жидкостные. Правила контроля качества изготовления по предельно допустимым значениям выходных параметров с учетом погрешностей измерений
ГОСТ Р от 08.07.2015 N 56517-2015
Применяется с 01.01.2016

ГОСТ 33327-2015 Рельсовые автобусы. Общие технические требования
ГОСТ от 10.09.2015 N 33327-2015
Применяется с 01.03.2016 взамен ГОСТ Р 54750-2011

ОСТ 4Г 0.059.345 Резцы зубострогальные для конических колес с прямым зубом, нарезаемых методом обкатки
ОСТ (Отраслевой стандарт)
от 01.01.1982 N 4Г 0.059.345-83
Применяется с 01.01.1982

ОСТ 4Г 0.059.370 Зенкеры насадные со вставными ножами из быстрорежущей стали. Редакция 1-79
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 01.01.1982 N 4Г 0.059.370
Применяется с 01.01.1982

ОСТ 4Г 0.059.371 Зенкеры, оснащенные пластинками из твердого сплава. Редакция 1-79
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 01.01.1982 N 4Г 0.059.371
Применяется с 01.01.1982

ОСТ 4Г 0.059.372 Зенкеры цельные. Редакция 1-79
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 01.01.1982 N 4Г 0.059.372
Применяется с 01.01.1982

ОСТ 4Г 0.059.373 Зенкеры торцовые с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Редакция 1-79
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 01.01.1982 N 4Г 0.059.373
Применяется с 01.01.1982

ОСТ 4Г 0.059.374 Зенкеры, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки деталей из нержавеющих и жаропрочных сталей и сплавов. Редакция 1-79
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 01.01.1982 N 4Г 0.059.374
Применяется с 01.01.1982

ОСТ 4Г 0.059.375 Зенкеры с коническим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Редакция 1-79
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 01.01.1982 N 4Г 0.059.375
Применяется с 01.01.1982

ОСТ 4Г 0.059.376 Зенкеры цельные твердосплавные с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из нержавеющих и жаропрочных сталей и сплавов. Редакция 1-79
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 01.01.1982 N 4Г 0.059.376
Применяется с 01.01.1982

ОСТ 4Г 0.059.377 Зенкеры цельные твердосплавные с коническим хвостовиком для обработки деталей из нержавеющих и жаропрочных сталей и сплавов. Редакция 1-79
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 01.01.1982 N 4Г 0.059.377
Применяется с 01.01.1982

ОСТ 4Г 0.059.378 Зенкеры с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Редакция 1-79
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 01.01.1982 N 4Г 0.059.378
Применяется с 01.01.1982

ОСТ 4Г 0.059.381 Развертки машинные, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки деталей из нержавеющих и жаропрочных сталей и сплавов. Редакция 1-79
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 01.01.1982 N 4Г 0.059.381
Применяется с 01.01.1982

ОСТ 4Г 0.059.382 Развертки машинные насадные, оснащенные твердосплавными пластинами, для обработки деталей из нержавеющих и жаропрочных сталей и сплавов. Редакция 1-79
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 01.01.1982 N 4Г 0.059.382
Применяется с 01.01.1982

ОСТ 4Г 0.059.383 Развертки машинные насадные цельные прямозубые для обработки деталей из легких сплавов. Редакция 1-79
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 01.01.1982 N 4Г 0.059.383
Применяется с 01.01.1982

ОСТ 4Г 0.059.388 Развертки машинные цельные
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 01.02.1984 N 4Г 0.059.388
Применяется с 01.02.1984

ОСТ 4Г 0.059.391 Развертки машинные цилиндрические с цилиндрическим хвостовиком для обработки деталей из легких сплавов. Редакция 1-79
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 01.01.1982 N 4Г 0.059.391
Применяется с 01.01.1982
Вводятся в действие с 01.04.2016:

ГОСТ 32979-2014 (ISO 29541:2010) Топливо твердое минеральное. Инструментальный метод определения углерода, водорода и азота
ГОСТ от 21.04.2015 N 32979-2014
Применяется с 01.04.2016. Заменяет ГОСТ Р 54244-2010

ГОСТ 111-2014 Стекло листовое бесцветное. Технические условия
ГОСТ от 16.04.2015 N 111-2014
Применяется с 01.04.2016. Заменяет ГОСТ Р 54170-2010, с 01.07.2012 ГОСТ 111-2001

ГОСТ 33104-2014 (EN 14588:2010) Биотопливо твердое. Термины и определения
ГОСТ от 21.04.2015 N 33104-2014
Применяется с 01.04.2016. Заменяет ГОСТ Р 54219-2010

ГОСТ 33002-2014 Стекло и изделия из него. Методы определения механических свойств. Испытания на характер разрушения
ГОСТ от 07.05.2015 N 33002-2014
Применяется с 01.04.2016

ГОСТ 33087-2014 Стекло термоупрочненное. Технические условия
ГОСТ от 07.05.2015 N 33087-2014
Применяется с 01.04.2016. Заменяет ГОСТ Р 54180-2010

ГОСТ 33090-2014 (ISO 16940:2008) Стекло и изделия из него. Метод определения звукоизолирующей способности
ГОСТ от 06.05.2015 N 33090-2014
Применяется с 01.04.2016. Заменяет ГОСТ Р 54327-2011

ГОСТ 17070-2014 Угли. Термины и определения
ГОСТ от 20.05.2015 N 17070-2014
Применяется с 01.04.2016. Заменяет ГОСТ 17070-87

ГОСТ 33207-2014 Руды медесодержащие и полиметаллические и продукты их переработки. Методы измерений массовой доли меди в минеральных формах
ГОСТ от 29.05.2015 N 33207-2014
Применяется с 01.04.2016

ГОСТ 33209-2014 Руды медесодержащие и полиметаллические и продукты их переработки. Метод измерений массовой доли железа
ГОСТ от 29.05.2015 N 33209-2014
Применяется с 01.04.2016

ГОСТ 33200-2014 Оси колесных пар железнодорожного подвижного состава. Общие технические условия
ГОСТ от 05.06.2015 N 33200-2014
Применяется с 01.04.2016. Заменяет
ГОСТ 22780-93, ГОСТ 31334-2007

ГОСТ 12.2.063-2015 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности
ГОСТ от 26.05.2015 N 12.2.063-2015
Применяется с 01.04.2016. Заменяет с
01.04.2017 ГОСТ Р 53672-2009

ГОСТ Р 52927-2015 Прокат для судостроения из стали нормальной, повышенной и высокой прочности. Технические условия
ГОСТ Р от 20.07.2015 N 52927-2015
Применяется с 01.04.2016. Заменяет ГОСТ Р 52927-2008

ГОСТ 9544-2015 Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов
ГОСТ от 26.05.2015 N 9544-2015
Применяется с 01.04.2016. Заменяет с
01.04.2017 ГОСТ Р 54808-2011

ГОСТ 33257-2015 Арматура трубопроводная. Методы контроля и испытаний
ГОСТ от 26.05.2015 N 33257-2015
Применяется с 01.04.2016. Заменяет с
01.04.2017 ГОСТ Р 53402-2009

ГОСТ 33259-2015 Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250. Конструкция, размеры и общие технические требования
ГОСТ от 26.05.2015 N 33259-2015
Применяется с 01.04.2016. Заменяет ГОСТ 12815-80,
ГОСТ 12816-80, ГОСТ 12817-80, ГОСТ 12818-80,
ГОСТ 12819-80, ГОСТ 12820-80, ГОСТ 12821-80,
ГОСТ 12822-80, с 01.04.2017 ГОСТ Р 54432-2011

ГОСТ 33260-2015 Арматура трубопроводная. Металлы, применяемые в арматуростроении. Основные требования к выбору материалов
ГОСТ от 26.05.2015 N 33260-2015
Применяется с 01.04.2016. Заменяет с
01.04.2017 ГОСТ Р 55509-2013

ГОСТ 33256-2015 (EN 15289:2011) Биотопливо твердое. Определение содержания общих серы и хлора
ГОСТ от 03.08.2015 N 33256-2015
Применяется с 01.04.2016. Заменяет ГОСТ Р 54215-2010

ГОСТ Р 56545-2015 Защита информации. Уязвимости информационных систем. Правила описания уязвимостей
ГОСТ Р от 19.08.2015 N 56545-2015
Применяется с 01.04.2016

ГОСТ Р 18.12.01-2015 Технологии авиатопливообеспечения. Функциональные и технологические параметры автотопливозаправщиков (топливозаправщиков) аэродромных. Требования заказчика
ГОСТ Р от 16.09.2015 N 18.12.01-2015
Применяется с 01.04.2016

ГОСТ 529-2015 Трубки радиаторные. Технические условия
ГОСТ от 02.10.2015 N 529-2015
Применяется с 01.04.2016. Заменяет ГОСТ 529-78

ГОСТ 1049-2015 Проволока из марганцевого никеля. Технические условия
ГОСТ от 02.10.2015 N 1049-2015
Применяется с 01.04.2016. Заменяет ГОСТ 1049-74

ГОСТ 1525-2015 Прутки из сплава монель. Технические условия
ГОСТ от 02.10.2015 N 1525-2015
Применяется с 01.04.2016. Заменяет ГОСТ 1525-91

ГОСТ 2132-2015 Аноды никелевые. Технические условия
ГОСТ от 02.10.2015 N 2132-2015
Применяется с 01.04.2016. Заменяет ГОСТ 2132-90

ГОСТ 5307-2015 Проволока константановая неизолированная. Технические условия
ГОСТ от 02.10.2015 N 5307-2015

ГОСТ 1018-2015 Ленты алюминиевые, медные, латунные и мельхиоровые для капсюлей. Технические условия
ГОСТ от 30.09.2015 N 1018-2015
Применяется с 01.04.2016. Заменяет ГОСТ 1018-77

ГОСТ 1066-2015 Проволока латунная. Технические условия
ГОСТ от 30.09.2015 N 1066-2015
Применяется с 01.04.2016. Заменяет ГОСТ 1066-90

ГОСТ 4134-2015 Профили из медных сплавов для коллекторов электрических машин. Технические условия
ГОСТ от 30.09.2015 N 4134-2015
Применяется с 01.04.2016. Заменяет ГОСТ 4134-75

ГОСТ 16774-2015 Трубы медные прямоугольного и квадратного сечений. Технические условия
ГОСТ от 30.09.2015 N 16774-2015
Применяется с 01.04.2016. Заменяет ГОСТ 16774-78

ГОСТ 20707-2015 Ленты радиаторные медные и латунные. Технические условия
ГОСТ от 30.09.2015 N 20707-2015
Применяется с 01.04.2016. Заменяет ГОСТ 20707-80

ГОСТ Р 56589-2015 Лотки теплотрасс керамзитобетонные. Технические условия
ГОСТ Р от 25.09.2015 N 56589-2015
Применяется с 01.04.2016

ГОСТ Р 56662-2015/ISO/TS 80004-8:2013 Нанотехнологии. Часть 8. Процессы нанотехнологического производства. Термины и определения
ГОСТ Р от 21.10.2015 N 56662-2015
Применяется с 01.04.2016

ГОСТ 2179-2015 Проволока из никеля и кремнистого никеля. Технические условия
ГОСТ от 02.10.2015 N 2179-2015
Применяется с 01.04.2016. Заменяет ГОСТ 2179-75

ГОСТ 33392-2015 Здания и сооружения. Метод определения показателя дискомфорта при искусственном освещении помещений
ГОСТ от 03.11.2015 N 33392-2015
Применяется с 01.04.2016. Заменяет ГОСТ Р 54943-2012

ГОСТ Р ИСО/ТС 10303-1246-2015 Системы автоматизации производства и их интеграция. Представление данных об изделии и обмен этими данными. Часть 1246. Прикладной модуль. Классифицирующий атрибут
ГОСТ Р от 11.11.2015 N ИСО/ТС 10303-1246-2015
Применяется с 01.04.2016

Образцы и формы документов по машиностроению

Всего в данный раздел добавлено 6 документов.

- Заправочные объемы (ГОСТ 27388-87)
- Регулировочные показатели (ГОСТ 27388-87)
- Возможные неисправности и методы их устранения (ГОСТ 27388-87)
- Перечень запасных частей, инструмента и принадлежностей (ГОСТ 27388-87)
- Перечень подшипников качения (ГОСТ 27388-87)
- Перечень подшипников качения (ГОСТ 27388-87)

Комментарии, консультации по машиностроению

Всего в данный раздел добавлено 23 документа

Вашему вниманию предлагаются наиболее актуальные, включенные в систему.

- Расчет на прочность корпусных деталей трубопроводной арматуры из чугуна
  Консультация, 2016 год
- Притупление углов проката
  Консультация, 2016 год
- Оформление конструкторской документации с использованием ЭВМ
  Консультация, 2016 год
- Новая версия стандарта ISO 9000:2015 «Системы менеджмента качества — основные положения и словарь». Вопросы и ответы.
  Комментарий, разъяснение, статья от 02.02.2016
- Как побудить линейных сотрудников поддерживать LEAN-преобразования?
  Комментарий, разъяснение, статья от 14.10.2015
- Абсолютный лидер бережливого производства
  Комментарий, разъяснение, статья от 01.05.2015
- Это волшебное слово — «производительность»
  Комментарий, разъяснение, статья от 01.09.2014
- Концепция «Шесть сигм» (продолжение)
  Комментарий, разъяснение, статья от 01.08.2014
- Организационная культура и ее связь с эффективностью организации
  Комментарий, разъяснение, статья от 01.08.2014
- Рабочее место — отправная точка преображения предприятия
  Комментарий, разъяснение, статья от 01.08.2014
- Концепция «Шесть сигм»
  Комментарий, разъяснение, статья от 01.07.2014
- Практические методы внедрения элементов бережливого производства
  Комментарий, разъяснение, статья от 01.07.2014
- Сравнение «ГОСТ 2.602-2013 Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Ремонтные документы» и «ГОСТ 2.602-95 Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Ремонтные документы (с Изменениями N 1, 2)»
  Комментарий, разъяснение, статья от 01.06.2014
- На вершине бережливости
  Комментарий, разъяснение, статья от 01.05.2014
- Качество — это люди
  Комментарий, разъяснение, статья от 01.05.2014
- CALS-технологии в интегрированной информационной среде
  Комментарий, разъяснение, статья от 01.03.2014
- Lean — привилегия бережливых, доступная всем
  Комментарий, разъяснение, статья от 01.02.2014
- Бережливое производство в образовательном процессе
  Комментарий, разъяснение, статья от 01.01.2014
- Работать не больше, а эффективнее
  Комментарий, разъяснение, статья от 01.12.2013
- Бережливые процессы и клиентоориентированность
  Комментарий, разъяснение, статья от 01.04.2013
- Бережливое производство: проблемы и опыт внедрения
  Комментарий, разъяснение, статья от 01.04.2013
- Сравнение «СП 59.13330.2012 Доступность зданий и сооружений для маломобильных групп населения. Актуализированная редакция СНиП 35-01-2001 (с Изменением N 1)» и «СНиП 35-01-2001 Доступность зданий и сооружений для маломобильных групп населения»
  Комментарий, разъяснение, статья от 01.01.2013
- Сравнение «СП 21.13330.2012 Здания и сооружения на подрабатываемых территориях и просадочных грунтах. Актуализированная редакция СНиП 2.01.09-91» и «СНиП 2.01.09-91 Здания и сооружения на подрабатываемых территориях и просадочных грунтах»
  Комментарий, разъяснение, статья от 01.01.2013

12 - 15 апреля

г. Челябинск, пр. Ленина, 35
Конгресс-холл Центра
Международной Торговли

16-я «Уральская промышленно-экономическая неделя»

В рамках промышленного форума запланированы мероприятия по вопросам импортозамещения, подготовки кадров, энергосбережения, экологии и промышленной безопасности. Также пройдут научно-практические конференции по инновационным технологиям и оборудованию для доменного, агломерационного и коксохимического производства; производства стали, проката, труб, метизов.

26 - 29 апреля

Место проведения
г. Нижний Новгород:
Выставочный комплекс
«Нижегородская ярмарка»

Выставка «Машиностроение. Станки. Инструмент. Сварка»

Тематические разделы:

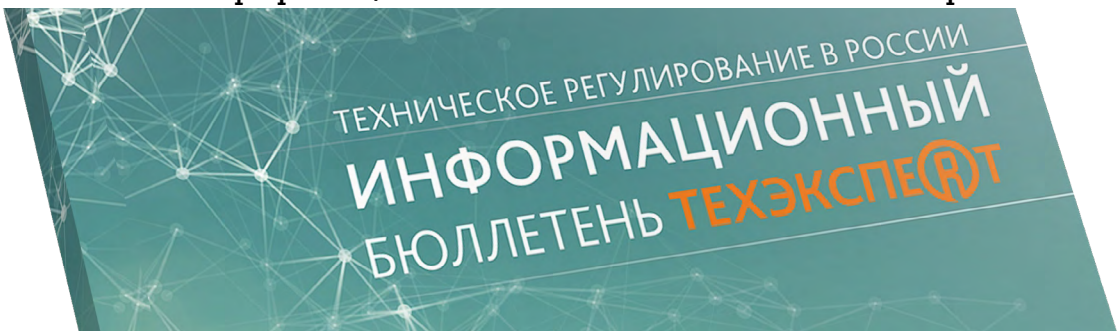
- Машиностроение
- Станки. Инструмент
- Сварка
- Дефектоскопия

Во время мероприятия будет освещен научный и промышленный потенциал машиностроительного комплекса, расширение и наполнение инструментального рынка изделиями отечественных и зарубежных производителей.

УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

Представляем вашему вниманию ежемесячное информационно-справочное издание

«Информационный бюллетень Техэксперт»



В журнале публикуется систематизированная информация о состоянии системы технического регулирования, аналитические материалы и мнения экспертов, сведения о новых документах в области стандартизации и сертификации. В нем вы найдете: новости технического регулирования, проекты технических регламентов, обзоры новых документов, статьи экспертов на актуальные темы отраслей экономики и направлений деятельности: нефтегазовый комплекс, строительство, энергетика, экология, охрана труда, экспертиза и надзор и другие.

Анонс «Информационного бюллетеня Техэксперт» № 4

Вышел из печати мартовский номер издания «Информационный бюллетень Техэксперт»

В номере:

Стандартизация и аккредитация: тенденции, проблемы и возможности

В Санкт-Петербурге прошла конференция «Стандартизация, аккредитация и оценка соответствия: новое законодательство и правоприменительная практика». Мероприятие было организовано Комитетом по техническому регулированию, стандартизации и оценке соответствия Российского союза промышленников и предпринимателей, Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии, Информационной сетью «Техэксперт» и ОАО «Силовые машины» при поддержке Минпромторга России, правительства Санкт-Петербурга и Евразийской экономической комиссии.

Эталоны как основа прикладной метрологии

В Российском союзе промышленников и предпринимателей прошло заседание Межотраслевого совета по прикладной метрологии и приборостроению при Комитете РСПП по техническому регулированию, стандартизации и оценке соответствия на тему «Состояние и развитие эталонной базы, используемой для метрологического обеспечения предприятий и организаций».

Особенности применения стандартов

Когда применение ГОСТов в нашей стране было обязательным, даты вступления в силу и окончания действия документа имели первостепенное значение. Именно они определяли временные рамки работы предприятия по установленным требованиям. С переходом на добровольное применение стандартов ситуация изменилась. Сейчас можно использовать ГОСТ не только до его официального опубликования, но и в некоторых случаях после его отмены. Рассмотрим эти и другие особенности применения стандартов

Строительное законодательство: планы на год

Информационная сеть «Техэксперт» провела вебинар «Обзор предстоящих изменений и нововведений в законодательстве в области строительства в 2016 году». Мероприятие было посвящено анализу изменений в Градостроительном кодексе и подзаконных актах, обзору нововведений в области энергоэффективности зданий и сооружений. Спикеры рассказали о сводах правил, методических материалах по их применению, законодательных и нормотворческих планах на текущий год.

Актуальный документ

Федеральный закон от 22 декабря 2015 года № 452-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон «О государственном кадастре недвижимости» и статью 76 Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» в части совершенствования деятельности кадастровых инженеров».

Новый порядок

С 1 июля 2016 года вступает в силу утвержденный порядок размещения уведомления о разработке проекта национального стандарта. Согласно соответствующему приказу Минпромторга России, данная процедура начинается с представления уведомления в Росстандарт. В случае соответствия уведомления всем требованиям Росстандарт в течение 7 дней размещает документ на своем официальном сайте, при несоответствии — возвращает документ разработчику в течение 10 дней. О других событиях из мира стандартизации и технического регулирования читайте в нашем традиционном обзоре.

Трудные времена

По данным Росстата, промышленное производство в России за 2015 год упало на 3,4% по сравнению с 2014 годом. Относительно неплохие показатели показала пищевая промышленность. Так, производство сыров увеличилось на 17,1%, мяса свинины и говядины — на 13%, мяса птицы — на 9,6%, рыбы — на 3,5%. Наблюдается рост и в химической промышленности: выпуск пластмассовых изделий вырос на 8,1%, синтетического каучука — на 9,8%, химволокна — на 3%. Значительное падение спроса наблюдалось в строительной отрасли, особенно это ощутили предприятия, занимающиеся выпуском базовых стройматериалов — цемента (снижение на 10%) и кирпича (на 8%). Объемы производства легковых автомобилей в стране сократились на 27,7%, автобусов — на 17%, грузовиков — на 14,7%. Производство грузовых вагонов сократилось на 54,4%, маневровых и промышленных тепловозов — на 13,7%. Существенное падение показателей наблюдается и в легкой промышленности. О том, как переживает непростые времена промышленность в регионах, читайте в нашей постоянной рубрике «Новости регионов».

ПО ВОПРОСАМ ПРИОБРЕТЕНИЯ ЖУРНАЛА ОБРАЩАЙТЕСЬ В РЕДАКЦИЮ ПО ТЕЛЕФОНУ

(812) 740-78-87, доб. 356, или по e-mail: editor@cntd.ru