

МАШИНОСТРОЕНИЕ без границ

№12 декабрь '16

Актуальная
тема

» 1

Это важно!

» 2

Новости
отрасли

» 4

Импорто-
замещение

» 8

Смотри
в системе

» 11

ТЕХЭКСПЕРТ

Специальное издание
для пользователей
«Техэксперт»

Уважаемые читатели!

Перед вами очередной номер газеты «Машиностроение без границ», в котором мы предлагаем вашему вниманию полезную и интересную информацию, познакомим вас с самыми важными новостями и мероприятиями в области машиностроения, расскажем о новых и измененных документах и материалах, которые вы найдете в системе «Техэксперт: Машиностроительный комплекс».



Все вопросы по работе с системой «Техэксперт» вы можете задать вашему специалисту по обслуживанию:

АКТУАЛЬНАЯ ТЕМА



*Пусть Новый 2017 год щедро одарит
Ваш дом яркими событиями, наполнит величием
ароматом счастья, принесет новые финансовые
возможности и широкие профессиональные перспективы.*

*Желаем Вам здоровья крепкого и счастья
великого. Пусть 2017 год станет добрым
для всей нашей страны и для каждого из нас.*

КОДЕКС
ТЕХЭКСПЕРТ

Что произошло	Почему и для кого это важно	Как найти в системе
Вступил в силу ГОСТ Р ИСО 22096-2015 «Контроль состояния и диагностика машин. Метод акустической эмиссии»		
С 1 декабря 2016 года вступил в силу ГОСТ Р ИСО 22096-2015 «Контроль состояния и диагностика машин. Метод акустической эмиссии». Настоящий стандарт устанавливает общие принципы применения метода и то, в каких случаях может быть использован.	Информация нужна для проектных и конструкторских организаций, разработчиков и заводов.	Наберите в строке поиска «ГОСТ Р ИСО 22096-2015», и в первой строке результатов поиска вы найдете документ.

Внесены изменения в технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)		
2 декабря 2016 года вступает в действие новая редакция технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011). Технический регламент устанавливает минимально необходимые требования безопасности машин и (или) оборудования при разработке (проектировании), изготовлении, монтаже, наладке и эксплуатации.	Информация полезна проектным и конструкторским организациям, разработчикам и заводам.	Наберите в строке поиска «О безопасности машин и оборудования», и в первой строке поиска вы найдете данный регламент.

Машиностроение без границ. Специальное издание для пользователей «Техэксперт»

Предлагаем вам поучаствовать в создании нашей газеты или, лучше сказать, предоставляем возможность поделиться своим опытом и знаниями с другими специалистами.

Если вам есть что рассказать, и вы являетесь автором статей в области машиностроения, если уже есть опыт внедрения импортозамещения на вашем предприятии, то мы с радостью разместим материалы и даже увлекательные истории, связанные с трудовой деятельностью по вышеупомянутым темам в газете «Машиностроение без границ»!

Мы опубликуем ваш труд совершенно бесплатно, при условии, что материал не содержит различного рода рекламу.

Что для этого стоит сделать?

- Прислать на почту (ivanova@kodeks.ru) письмо с предложением о размещении материала;
- Ждать звонка. Мы свяжемся и обсудим с вами организационные вопросы, а именно, когда и как прислать материал, в каком месяце вы увидите плоды своего творчества и т.д.!

Главные требования к материалам. Они должны быть:

- вашими;
- интересными для специалистов в области машиностроения,
- красочными, если получится, что будет отличным дополнением к статье;
- с информацией о вас:
 1. название организации,
 2. должность,
 3. системы «Техэксперт», которые вы используете в работе.
 4. наличие фото приветствуется.

НА ВСЕ МАТЕРИАЛЫ АВТОРСКОЕ ПРАВО ОСТАЕТСЯ ЗА ВАМИ!

Уважаемые читатели, не упустите шанс прославиться среди тысяч пользователей профессиональных справочных систем «Техэксперт».

Страна должна знать своих героев!

С уважением, Иванова Ольга
редактор издания «Машиностроение без границ»

В октябре петербургский автопром установил уникальное достижение



По данным агентства «Auto-Dealer-СПб», в январе-октябре 2016 года петербургские заводы Hyundai, Nissan и Toyota выпустили 229800 легковых автомобилей, что на 9% меньше показателя за аналогичный период прошлого года. В октябре объем производства составил 27400 машин, что на 4% ниже показателя за октябрь 2015 года. Несмотря на увеличение с августа количества выпускаемых моделей автомобилей в городе, производственные результаты по итогам последних трех месяцев по-прежнему не являются положительными.

— Октябрь окончательно подтвердил ошибочность прогнозов городских властей о том, что по итогам года объем производства автомобилей достигнет прошлогоднего уровня, — говорит генеральный директор «Auto-Dealer-СПб» Михаил Чаплыгин. — Успехом для петербургского автопрома в этом году станет сокращение производства машин на 5%. Но при нынешних объемах даже такой результат пока выглядит очень оптимистичным. Доля петербургского автопрома по отношению к общероссийскому объему выпуска автомобилей продолжает расти. По итогам 10 месяцев она составила 25,2% (в январе - сентябре — 25,1%).

Впервые за историю развития петербургского автопрома сразу 7 моделей, выпускаемых на городских предприятиях, вошли в топ-25 самых популярных машин в России. По итогам 10 месяцев к Hyundai Solaris, Kia Rio, Toyota RAV4, Toyota Camry, Nissan Qashqai и Nissan X-Trail присоединился Hyundai Creta. Всего в октябре на автозаводах Санкт-Петербурга выпускалось 9 моделей автомобилей — Nissan Qashqai, Nissan X-Trail, Nissan Murano, Nissan Pathfinder, Toyota Camry, Toyota RAV4, Hyundai Solaris, Hyundai Creta и Kia Rio.

Источник: <http://www.i-mash.ru/news>

«Алмаз-Антей» приступил к созданию ЗРК средней дальности нового поколения

Концерн ВКО «Алмаз-Антей» приступил к разработке зенитных ракетных комплексов средней дальности нового поколения. Об этом сообщил генеральный директор концерна Ян Новиков. «Мы не останавливаемся на достигнутом и уже приступили к опытно-конструкторским работам по созданию следующего поколения зенитных ракетных комплексов средней дальности», — сказал Новиков, слова которого привели в пресс-службе.

К зенитным ракетным комплексам ПВО средней дальности относятся семейство комплексов «Бук», а также зенитный

ракетный комплекс ПВО средней дальности С-350 «Витязь». В частности, «Алмаз-Антей» производит комплексы «Бук-М2Э», которые способны поражать аэродинамические цели на дальности от 3 до 45 км и на высоте до 15 м до 25 км. Новейший комплекс «Бук-М3» российские войска получили в 2016 году.

«Концерн ВКО «Алмаз-Антей» в рамках выполнения государственного оборонного заказа за 2016 год передал Минобороны России бригадный комплект зенитных ракетных комплексов (ЗРК) средней дальности «Бук-М3». При передаче представителям военного ведомства техника выводилась на полигон для проведения испытательных стрельб, которые завершились с успешным результатом», — говорится в сообщении.

В концерне отметили, что ЗРК «Бук-М3» получил новые ракеты, за счет сниженной массы которых удалось значительно увеличить боекомплект. «Еще одной из особенностей комплекса является размещение ракеты в пусковом контейнере», — уточнили в пресс-службе.

Как отмечали ранее в Минобороны, ЗРК «Бук-М3» впервые начнет поступать в российские войска в 2016 году. В октябре главнокомандующий Сухопутными войсками Олег Салюков заявил, что «Бук-М3» поступит на вооружение Южного военного округа в этом году.

Источник: <http://tass.ru/>

Адмиралтейские верфи передали ВМФ новую подлодку



На Адмиралтейских верфях (входят в ОСК) состоялась торжественная церемония подъема военно-морского флага на большой дизель-электрической подводной лодке «Колпино». Передачей ВМФ этого корабля предприятие завершило строительство серии из шести подводных лодок для Черноморского флота России.

Подводная лодка «Колпино» заложена в октябре 2014 года, спущена на воду в мае 2016 года. Ее строительство стало этапным событием в реализации долгосрочного плана Министерства обороны России по восстановлению боевой готовности Черноморского флота и программы совершенствования дизель-электрических подводных лодок для Военно-морского флота России.

Серия подводных лодок для Черноморского флота построена на Адмиралтейских верфях за шесть лет, с августа 2010 по ноябрь 2016 года. Начиная с 2014 года предприятие передавало ВМФ РФ по два корабля ежегодно. Две первые подводные лодки серии — «Новороссийск» и «Ростов-на-Дону» — вошли в состав Военно-морского флота в августе и декабре 2014 года,

третья и четвертая – «Старый Оскол» и «Краснодар» - переданы в состав Черноморского флота в июле и ноябре 2015-го, пятая – «Великий Новгород» – в октябре 2016 г.

В октябре 2016 г. Адмиралтейские верфи приступили к строительству новой серии из шести подводных лодок проекта 636.3 для Тихоокеанского флота России.

Источник: <http://www.metainfo.ru/ru/news/>

Российские пули, полученные методом 3D-печати, прошли испытания



Фонд перспективных исследований (ФПИ) объявил о проведении успешных испытаний пуль, изготовленных с применением аддитивных технологий.

По сути, речь идёт о методике 3D-печати. Пули изготовлены с использованием технологии послойного лазерного сплавления. Она обеспечивает быстрый путь от идеи изделия до её реализации, когда производство опытных образцов и малых серий деталей становится быстрым, экономичным и гибким.

Тестирование пуль осуществлялось специалистами ФПИ и АО «ЦНИИТОЧМАШ». Результаты стрелковых экспериментов не только подтвердили возможность промышленного изготовления боеприпасов с применением аддитивных технологий, но и доказали, что такие пули обладают всеми необходимыми функциональными характеристиками и не уступают стандартным штатным патронам.

Предполагается, что в перспективе на российском оборудовании с применением аддитивных методов будут изготавливаться даже сложные изделия с заданными характеристиками.

«Технология послойного лазерного сплавления становится сегодня новой парадигмой высокотехнологичной металлургии: речь идёт о быстром производстве с ускоренной разработкой узлов, деталей и конструкций», – заявили в ФПИ.

Источник: <https://newsland.com/>

Новый снайперский комплекс для спецслужб РФ готов к серийным поставкам



Новый снайперский комплекс, разработанный для спецслужб РФ, прошел государственные испытания и готов к серийным

поставкам. Об этом рассказал глава Центрального НИИ точного машиностроения (ЦНИИТОЧМАШ) Дмитрий Семизоров, презентуя новую винтовку вице-премьеру Дмитрию Рогозину.

«Винтовки прошли государственные испытания успешно, – сказал он. – Уже завершилась работа межведомственной комиссии, уже присвоены литеры». Как сообщил Семизоров, первая поставка нового комплекса будет осуществлена для нужд ФСО РФ. «Уже есть заказ первый, первая партия небольшая, – сообщил он. – Она пойдет в войсковую эксплуатацию в ФСО, и отработываем уже и серийные поставки».

Семизоров добавил, что серийная поставка будет организована «очень интересно»: в данной работе принимали участие пять предприятий, но поставка будет осуществляться «через одно окно». «ЦНИИТОЧМАШ берет на себя ответственность за работу всего комплекса, соответственно государственный заказчик в случае каких-то непредвиденных ситуаций обслуживания или планового ремонта обращается только в ЦНИИТОЧМАШ, не раскидываясь по всем предприятиям», – пояснил глава НИИ, уточнив, что речь идет о контракте полного жизненного цикла.

В ходе презентации Рогозину рассказали, что такой снайперский комплекс разработан впервые в истории современной России и не уступает ни в чем иностранным аналогам ни по точности, ни по дальности стрельбы. Новые винтовки сразу же разрабатывались в комплексе с тепловизионными ночным и дневным прицелами и лазерным целеуказателем. Но самое уникальное заключается в том, что комплекс разрабатывался одновременно с патронами.

Под каждую винтовку существует по два патрона – обычный и бронебойный, который на 25– 30% лучше иностранных аналогов. Их калибры – 7,62 на 51 и 8,6 на 68 соответственно. Патроны изготавливаются на Тульском и Ульяновском патронных заводах. Снайперский комплекс снабжен оптическим прицелом и лазерным дальномером на 2 км.

Семизоров особо подчеркнул, что презентуемые винтовки полностью изготовлены из отечественных материалов, за исключением электронно-компонентной базы в тепловизионных прицелах. За базу взята винтовка Т-5000.

Источник: <https://newsland.com>

Изменены правила предоставления субсидий стратегическим организациям оборонно-промышленного комплекса в целях предупреждения банкротства

Постановлением Правительства РФ от 03.11.2016 N 1130 уточняется, что получатели субсидий не должны являться иностранными юридическими лицами, а также российскими юридическими лицами, в уставном (складочном) капитале которых доля участия иностранных юридических лиц, местом регистрации которых является государство или территория, включенные в утверждаемый Минфином России перечень государств и территорий, предоставляющих льготный налоговый режим налогообложения и (или) не предусматривающих раскрытия и предоставления информации при проведении финансовых операций (офшорные зоны) в отношении таких юридических лиц, в совокупности превышает 50 процентов.

Также для заключения договора о предоставлении субсидии организация - получатель субсидии представляет в Минпромторг России следующие документы:

- ➔ программу финансового оздоровления (план внешнего управления) организации - получателя субсидии;
- ➔ реестр кредиторской задолженности, подлежащей по-

гашению за счет выделенных бюджетных ассигнований с приложением обосновывающих документов.

Остаток субсидии, не использованный в отчетном финансовом году, подлежит возврату в доход федерального бюджета в текущем финансовом году в порядке, установленном бюджетным законодательством РФ, в случаях, предусмотренных договором.

Дата вступления в силу - 17.11.2016

Россия открывает уникальное производство комплектующих для поездов



ОАО «Транспневматика» совершило настоящий промышленный прорыв. На базе отечественного предприятия удалось создать для России уникальное производство новых тормозных систем для подвижного состава.

Теперь в Первомайске Нижегородской области будут изготавливать дисковые тормоза для высокоскоростных железнодорожных составов. На территории Российской Федерации подобных заводов больше нет - он единственный в своем роде. Строительство предприятия обошлось в 350 миллионов рублей. При этом 129 миллионов рублей внесло государство в качестве инвестора. Раньше подобная высокотехнологичная продукция для поездов закупалась за рубежом.

Изготовление именно дисковых тормозов для отечественных инженеров - осваиваемая область применения знаний. Ранее на заводах России собирали лишь тормоза колодочного типа. Новая система имеет ряд преимуществ по сравнению с колодками. Диски обеспечивают повышенную тормозную эффективность при движении на больших скоростях (свыше 160 км/ч), не перегревают колеса и позволяют не повреждать их термическими трещинами.

Россия доказала свою способность создавать собственный конкурентоспособный продукт не только в пищевых отраслях, но и в высокотехнологичных сферах. Причем делает это фактически с нуля и в сжатые сроки. Новые отечественные изделия будут востребованы на внутреннем рынке, а также за рубежом. Уже сейчас известно, что дисковые тормоза для подвижных составов будут покупать в Индии и Чехии.

Источник: <https://www.importtozamechenie.ru>

Разработка Технодинамики для замены иностранных систем плазменного воспламенения сертифицирована



Отечественная взрывозащищённая система плазменного воспламенения для газоперекачивающих станций, разработанная холдингом «Технодинамика» госкорпорации «Ростех», прошла сертификационные испытания с присвоением литеры О1. Холдинг уже получил заказ на партию изделий от НПО «Сатурн» для замены иностранных изделий, сообщили в пресс-службе «Технодинамики».

Успешные испытания российской системы в составе изделий ГТД-4РМ и его модификаций прошли в марте 2016 года. В этом же месяце система прошла испытания на взрывозащиту с присвоением уровня 2ExdSIIBT2, что позволило начать ее освоение в серийном производстве. В связи с санкциями поставки аналогичных систем из-за рубежа были приостановлены, что могло поставить под угрозу стратегически значимые для России проекты по прокладке газопроводов. Поэтому в ближайшее время будет заключён контракт с НПО «Сатурн» на партию из 12 изделий для установки на газотурбинные двигатели для газоперекачивающих агрегатов (ГПА).

«Мы создали изделие, не уступающее зарубежным аналогам, и успешно его сертифицировали», - рассказывает генеральный директор холдинга Максим Кузюк. - Разработка для замены иностранных систем плазменного воспламенения и первый российский взрывозащитный корпус были выполнены холдингом в сжатые сроки».

Помимо газотурбинных установок применение системы может быть расширено для использования в когерентных установках для электро- и теплоснабжения объектов. Эти установки на базе газовых двигателей внутреннего сгорания являются децентрализованными источниками энергии, т.е. производство электроэнергии и тепла осуществляется в непосредственной близости от места их потребления, что значительно снижает расходы на энергопроводы и потери энергии при транспортировке.

Источник: www.i-mash.ru/news

НОВОСТИ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ

Утверждены новые национальные стандарты для специалистов в области машиностроения

- ➔ ГОСТ Р 60.0.0.3-2016 «Роботы и робототехнические устройства. Системы координат и обозначение перемещений» утвержден приказом Росстандарта от 8 ноября 2016 года N 1623-ст.

Стандарт определяет и устанавливает системы координат роботов, типы основных перемещений роботов, включая их обозначения.

Настоящий стандарт предназначен для настройки, тестирования и программирования роботов.

- ➔ ГОСТ Р 60.0.0.3-2016 вводится в действие на территории РФ с 1 января 2018 года.
- ➔ ГОСТ Р 57209-2016 «Вибрация. Руководство по выбору вибростендов. Оборудование для определения динамических свойств конструкций» утвержден приказом Росстандарта от 2 ноября 2016 года N 1572-ст.

Стандарт устанавливает руководство по выбору вибростенда (вибровозбудителя) для проведения испытаний с целью определения частотных характеристик конструкции и степени усиления или ослабления вибрации при ее распространении по конструкции.

- ➔ ГОСТ Р 57209-2016 вводится в действие на территории РФ с 30 сентября 2017 года.
- ➔ ГОСТ 33846-2016 «Композиты полимерные. Методы определения содержания смолы, волокна и пустот в углекомпози́тах» утвержден приказом Росстандарта от 24 октября 2016 года N 1492-ст.

Стандарт распространяется на полимерные композиты и устанавливает методы определения содержания смолы, волокна и пустот в углекомпози́тах по значениям плотности смолы, волокна и композита и массы волокна в композите (метод А), а также метод определения содержания волокна по значению толщины углекомпози́та (метод В).

- ➔ ГОСТ 33846-2016 вводится в действие на территории РФ с 30 июня 2017 года.

- ➔ ГОСТ Р 57177-2016 «Индукционно-металлургический способ наплавки. Технологический процесс» утвержден приказом Росстандарта от 21 октября 2016 года N 1474-ст.

Стандарт устанавливает требования к технологическому процессу индукционно-металлургического способа наплавки деталей машин и механизмов, изготовленных из конструкционных низкоуглеродистых, низко- и среднелегированных сталей. Детали могут подвергаться наплавке как при изготовлении, так и при производстве ремонтно-восстановительных работ.

- ➔ ГОСТ Р 57177-2016 вводится в действие на территории РФ с 31 мая 2017 года.

Новый документ по стандартизации в системах «Техэксперт» для специалистов в области машиностроения

Приказом Росстандарта от 30 сентября 2016 года N 1256-ст утвержден ГОСТ ISO 7096-2016 «Машины землеройные. Лабораторная оценка вибрации сиденья оператора».

Стандарт определяет критерии приемки для применения сидений на различных машинах.

Стандарт применим к сиденьям оператора, используемым на землеройных машинах, определенных в ISO 6165.

- ➔ ГОСТ ISO 7096-2016 введен в действие на территории РФ с 30 апреля 2017 года.
- ➔ ГОСТ Р 57180-2016 «Соединения сварные. Методы определения механических свойств, макроструктуры и микроструктуры» утвержден приказом Росстандарта от 21 октября 2016 года N 1477-ст.

Стандарт распространяется на конструкции, узлы и детали, имеющие сварные соединения, полученные с применением сварочно-наплавочных и родственных технологий, а также на присадочные и вспомогательные материалы, используемые при реализации данных технологий, и устанавливает методы испытания их механических свойств и определения макро- и микроструктуры.

- ➔ ГОСТ Р 57180-2016 вводится в действие на территории РФ с 31 мая 2017 года.



Решение без границ. Специальное издание для пользователей «Техэксперт»

БМК начал делать импортозамещающую нержавеющую проволоку



Белорецкий металлургический комбинат (БМК, входит в Мечел) начал производство импортозамещающей нержавеющей проволоки. Первые опытные партии продукции общим объемом 10 т отгружены отечественным и зарубежным потребителям. Новая продукция БМК производится в кооперации с заводом «Ижсталь» (входит в Мечел), который поставяет комбинату нержавеющую марку стали AISi 304, выплавляемую по зарубежному стандарту.

Проволока способна заменить на отечественном метизном рынке импортные аналоги. Высокие эксплуатационные характеристики позволяют применять эту продукцию в различных сферах, где требуются коррозионная устойчивость и жаростойкость: в горнорудной, нефтегазовой и химической, транспортной, машиностроительной и строительной, энергетической, пищевой и фармацевтической промышленности. Из нее производят узлы и детали машин, спецтехники и оборудования, различные сетки, тросы и канаты, крепежные изделия. Также проволока используется в устройстве фильтров, просеивателей, смесителей, измельчителей.

«Мы изучили потребности отечественных предприятий и планируем в кооперации с Ижсталью увеличить производство как традиционной, так и импортозамещающей продукции из нержавеющей марки стали по различным зарубежным стандартам. Следующим этапом станет освоение продукции из марки стали AISi 316. Это откроет новые возможности для сотрудничества как с российскими, так и зарубежными компаниями», – прокомментировал генеральный директор БМК Виктор Камелин.

Тенденции и перспективы производства и применения различных видов продукции из нержавеющей стали будут обсуждаться на 3-й Международной конференции «Нержавеющая сталь и российский рынок», которую журнал «Металлоснабжение и сбыт» проведет 20-21 апреля следующего года.

Источник: <http://www.metalfinfo.ru/ru/news>

2,4 млрд рублей ФРП Минпромторга будет выделено на импортозамещающие проекты

Экспертный совет Фонда развития промышленности при Минпромторге одобрил 9 льготных займов объемом 2,4 млрд

рублей. Российские предприятия займутся производством кварцевого стекла, гранул для 3D-печати, санфаянса, выращиванием сапфиров, изготовлением корабельной мебели и другими импортозамещающими проектами. Их реализация позволит привлечь в реальный сектор 3,6 млрд руб. инвестиций помимо займов ФРП.

– Общая стоимость девяти одобренных проектов превышает 6 млрд рублей, – рассказал Василий Осьмаков, заместитель министра промышленности и торговли России.

Компании «Самарский Стройфарфор» одобрен заём на организацию производства керамических санитарно-строительных изделий собственной разработки. Продукция высокого качества с современным дизайном позволит увеличить долю на рынке, потеснив европейских и китайских производителей. Стоимость проекта – 365 млн руб., сумма одобренного займа ФРП – 167 млн рублей.

«Таткабель» будет выпускать высоковольтные кабели напряжением 500 кВ, востребованные энергогенерирующими и распределительными компаниями. Меж тем 100% рынка сегодня занято иностранными производителями. Татарстанская компания намерена занять 80% рынка. Стоимость проекта – 647,3 млн рублей, сумма одобренного займа ФРП – 299,4 млн рублей.

Пермская научно-производственная приборостроительная компания займется деталями из синтетического кварца для навигационных и мониторинговых систем, в т.ч. гироскопов. Стоимость проекта – 507 млн руб., сумма одобренного займа ФРП – 250 млн рублей.

Предприятие «Монокристалл» будет выращивать в Ставрополе сверхбольшие кристаллы синтетического сапфира и полированные пластины. Завод планирует занять 30% мирового рынка искусственного сапфира для промышленного применения. Продукция компании востребована при производстве светоизлучающих диодов для телевизоров высокой четкости, дисплеев, переключателей радиочастот для мобильных устройств, смотровых окон для печей и стекол часов. Стоимость проекта – 1,5 млрд руб., сумма одобренного займа ФРП – 280 млн рублей.

Бурятское предприятие «Форестинвест» создает объекты лесной и лесоперерабатывающей инфраструктуры. Реализация проекта позволит компании выпускать пиломатериалы на экспорт: доля такой продукции в общем объеме производства увеличится на 30%, а цена на нее вырастет на 20%. Стоимость проекта – 676 млн руб., сумма одобренного займа ФРП – 300 млн рублей.

Ковровский электромеханический завод из Владимирской области будет выпускать пятиосевые металлообрабатывающие станки с ЧПУ. Они позволят обрабатывать детали, имеющие сложную геометрическую форму, например турбинные лопатки, объёмные поверхности штампов и пресс-форм. Стоимость проекта – 578 млн руб., сумма одобренного займа ФРП – 320,4 млн рублей.

Компания «Норд Плас» будет выпускать в Санкт-Петербурге желатиновые капсулы для лекарств, которые используются в качестве емкостей для косметических средств и лекарственных препаратов. В настоящее время такие капсулы импортируются. Отечественная продукция будет дешевле на 15–20%. Стоимость проекта – 600 млн руб., сумма одобренного займа ФРП – 300 млн рублей.

Компания «Сферамет» наладит в Московской области выпуск сферических гранул металлов и сплавов, в том числе для целей аддитивных технологий и 3D-печати. С использованием этих гранул выпускаются жароустойчивые и прочные материалы, детали для станков, двигателей, пресс-формы. Стоимость проекта – 496,7 млн руб., сумма одобренного займа ФРП – 216,6 млн рублей.

Компания «Гесер» будет выпускать в Ленинградской области судовые изделия – двери внутреннего и наружного контура, системы модульной зашивки, крышки, мебель. Стоимость проекта – 661,2 млн руб., сумма одобренного займа ФРП – 300 млн рублей.

Прежде чем Фонд выделит средства под 5% годовых, с компаниями должны быть подписаны договоры займа, фиксирующие обязательства сторон. Проекты компаний, сумма займа которых превышает 250 млн рублей, должны получить одобрение Наблюдательного совета ФРП.

С 2015 года Фонд развития промышленности софинансировал 94 проекта в 39 регионах России с общей суммой займов 27,4 млрд рублей. Реализация проектов позволит привлечь в реальный сектор экономики, помимо займов ФРП, более 76,2 млрд руб. и создать более 9,6 тысячи рабочих мест. Общая стоимость реализации проектов – 103,7 млрд рублей.

ООО «Таткабель», Татарстан, с. Столбище Лаишевского района

Компания планирует модернизировать производственные линии для выпуска высоковольтных кабелей напряжением 500 кВ. В настоящее время данный сегмент российского рынка электрооборудования на 100% контролируется иностранными производителями и поставщиками.

Потребность России в такой продукции - более 50 км кабеля в год. Реализация проекта позволит заемщику ФРП занять от 80 до 100% рынка высоковольтных кабелей напряжением 500 кВ, снизив тем самым зависимость России от импорта, а в сферах, критически важных для безопасности страны (энергогенерация, энергораспределение), и вовсе свести ее к нулю. Предполагается, что себестоимость отечественной продукции будет ниже зарубежных аналогов. Потребители продукции – электросетевые и генерирующие компании, а также компании, занимающиеся строительством энергетической инфраструктуры. Стоимость проекта 647,3 млн рублей, из которых 299,4 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа.

АО «Пермская научно-производственная приборостроительная компания», Пермь

Компания планирует создать высокотехнологичное производство сверхчистого синтетического кварцевого стекла. Из этого материала изготавливают оптические волокна и чувствительные элементы, которые применяются в производстве навигационных приборов (гироскопы, акселерометры, датчики) для гироскопов морских судов, навигационных систем наземных и воздушных подвижных объектов, мониторинговых систем ответственных инженерных сооружений. На сегодняшний день кварц соответствующего качества в России не производится. Потребность производства оптоволокна и чувствительных элементов заданных параметров на 100% покрывается за счет импорта.

Реализация проекта позволит полностью снять зависимость от импорта. Кроме того, запланированы сопутствующие проекту эффекты: освоение производства собственно элементной базы

позволит компании-заявителю нарастить выпуск навигационных систем и обеспечить тем самым на 100% импортозамещение в других сегментах рынка, использующего кварцевые и волоконно-оптические изделия.

Компания планирует выйти на внешний рынок с навигационными приборами собственной разработки, в которой будет применяться элементная база из синтетического кварцевого стекла собственного производства. Стоимость проекта 507 млн руб., из которых 250 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа.

Алексей Андреев, генеральный директор АО «Пермская научно-производственная приборостроительная компания»: «Успешное поступательное развитие предприятий Пермского инновационного территориального кластера волоконно-оптических технологий «Фотоника» зависит не только от наличия научно-технического и производственного потенциала, но и от устойчивого обеспечения высококачественным сырьем и материалами. Реализация инвестиционного проекта «Чистый кварц» – ещё один шаг предприятий кластера к импортонезависимости, ведущий к усилению степени кооперации и увеличению налоговых отчислений в бюджеты различных уровней, что позволит ускоренными темпами развивать социальную сферу региона. Льготный заём ФРП позволяет повысить инвестиционный потенциал АО ПНППК, вдвое сократить цикл создания нового производства изделий из высокочистого синтетического кварца и вывода на рынок дополнительных объемов инновационной высокотехнологичной продукции».

АО «Монокристалл», Ставрополь

Компания разработает технологию и организует выпуск кристаллов искусственного сапфира больших и сверхбольших диаметров, а также сапфировых шестидюймовых пластин для производства светодиодов, смартфонов и другой высокотехнологичной продукции. Вся продукция будет экспортироваться в Китай, Гонконг, Корею, Германию и Швейцарию.

Завод планирует увеличить производственные мощности более чем на 20% и занять 30% мирового рынка искусственного сапфира для промышленного применения, 17 тысяч шестидюймовых пластин ежемесячно. Сегодня компания занимает 27% мирового рынка сапфира. В ходе реализации проекта компания планирует разработать современное технологическое оборудование, аналоги которого отсутствуют в мире. Оно позволит выпускать кристаллы весом от 120 до 400 кг с высоким процентом выхода годного к изготовлению конечной продукции материала. При этом себестоимость кристалла будет самой низкой в мире.

Продукция компании востребована при производстве светодиодных дисплеев для телевизоров высокой четкости, дисплеев; переключателей радиочастот для мобильных устройств; смотровых окон для печей и стекол часов. Стоимость проекта – 1,5 млрд рублей, из которых 280 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа.

Олег Качалов, генеральный директор АО «Монокристалл»: «Монокристалл» более 15 лет работает на чрезвычайно конкурентных мировых рынках. Наша корпоративная история знает немало побед над промышленными гигантами с мировым именем и компаниями, пользующимися неограниченным административным ресурсом в своих странах. На протяжении всего этого периода мы делали ставку лишь на свой интел-

лектуальный потенциал и скорость развития компетенций. Мы научились развивать технологии и продукт быстрее наших конкурентов и построили передовую производственную систему, направленную на непрерывное совершенствование всех бизнес-процессов компании. Однако сегодня нам очевидно: благодаря сотрудничеству с такими структурами и механизмами господдержки бизнеса, как ФРП, наши преимущества перед конкурентами только окрепнут. У нас высокие ожидания и смелые цели. Уверен, синергетический эффект от партнерства с ФРП увеличит нашу эффективность!».

ОАО «Ковровский электромеханический завод», Владимирская область, Ковров

В настоящее время, с учетом современных требований к производимой механической продукции и сложности ее обработки, ОАО «КЭМЗ» приступает к разработке и освоению изготовления пятиосевых вертикально-фрезерных обрабатывающих центров с числовым программным управлением. Станки позволят обрабатывать детали, имеющие сложную геометрическую форму, например турбинные лопатки, объёмные поверхности штампов, пресс-форм. Продукция предприятия востребована крупными и мелкими металлообрабатывающими предприятиями.

Сегодня доля отечественных пятиосевых станков незначительна. После выхода на проектную мощность предприятие намерено занять до 15% российского рынка. Стоимость проекта – 578 млн рублей, из которых 320,4 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа.

ООО «Сферамет», Истринский район, п.г.т.Снегири

Компания будет производить сферические гранулы широкой номенклатуры для удовлетворения растущего спроса производителей изделий, использующих аддитивные и другие применяемые в промышленности технологии. Для этого предприятие изготовит плазменно-ротационную установку на базе существующей лабораторной. Установка не имеет аналогов в России.

С использованием гранул выпускаются жароустойчивые и прочные материалы, металлические детали для станков, двигателей, пресс-формы. Продукция востребована в самолётостроении, атомной энергетике, высокотемпературной технике, машиностроении, морском судостроении, электронной, электротехнической, химической промышленности. Стоимость проекта – 496,7 млн рублей, из которых 216,6 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа.

ЗАО «Гесер», Ленинградская область, г.Отрадное

Компания проведет технологическую модернизацию производства для выпуска качественной продукции для судов – двери внутреннего и наружного контура, системы модульной зашивки, крышки, иллюминаторы и пр. Основной потребитель – судостроительные компании и верфи России. В рамках проекта заемщик расширит производственные площади и перейдет на современное итальянское и немецкое оборудование, что позволит повысить уровень автоматизации производственных процессов.

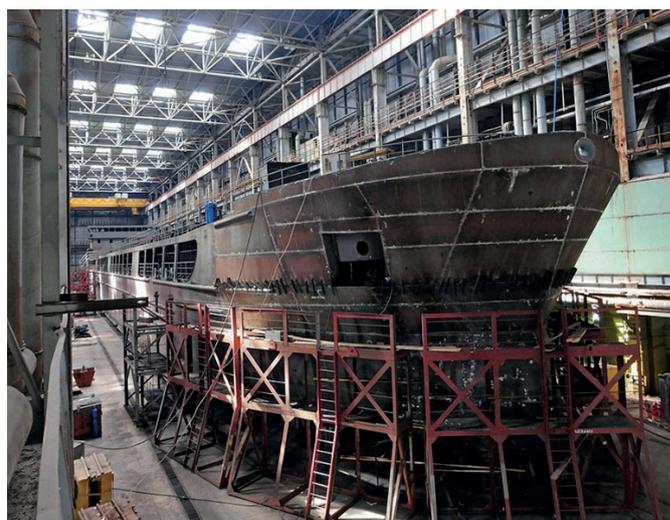
Доля импорта судовых дверей, крышек, иллюминаторов и прочих вспомогательных судовых механизмов составляет 70%. Крупнейшими иностранными поставщиками являются компании из Южной Кореи, Китая, Польши, Германии. Реализация

проекта позволит предприятию увеличить свою долю на рынке, вытеснив продукцию иностранных производителей.

Проект окажет мультипликативное влияние на отрасль, поскольку во внутриотраслевую кооперацию, как ожидается, будут вовлекаться менее крупные производители. Стоимость проекта – 661,2 млн рублей, из которых 300 млн руб. могут быть предоставлены ФРП в виде льготного займа.

Источник: <http://www.i-mash.ru/news>

ОСК проконтролировала процесс импортозамещения в судостроении



В Объединенной судостроительной корпорации состоялось ежегодное заслушивание предприятий промышленности, участвующих в отраслевой программе импортозамещения.

Эта процедура, которую корпорация проводит совместно с Минпромторгом России и Главкоматом ВМФ, включает в себя отчеты руководителей конструкторских бюро и компаний-производителей по выполнению планов импортозамещения в судостроительной промышленности.

Цель совместного заслушивания руководителей предприятий – оценить, насколько выполняются планы-графики по импортозамещению и снижению зависимости от поставок продукции иностранного производства в судостроении. Кроме того, на встрече выявляются проблемы производителей и поставщиков и определяются пути их решения.

На состоявшемся мероприятии были подведены предварительные итоги 2016 года (предыдущий отчет касался 2015 года). В нем приняли участие руководители более чем двух десятков предприятий-производителей и конструкторских бюро, в том числе корпорации ВСМПО-АВИСМА, концерна "Моринформсистема-Агат", НПО "Аврора", МГТУ им.Баумана, ОАО "Экспокабель" и другие.

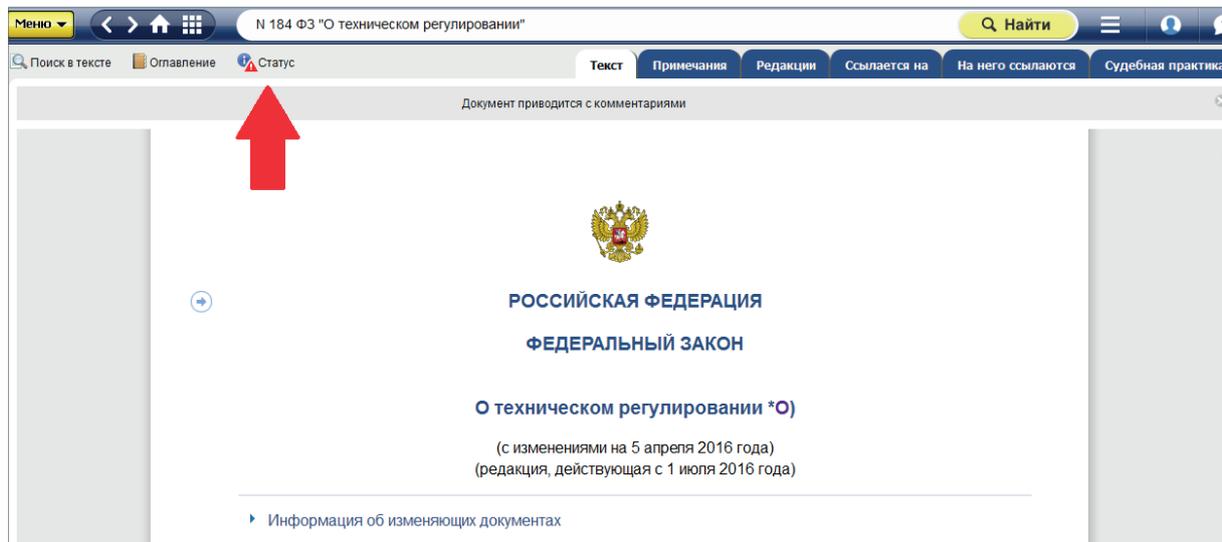
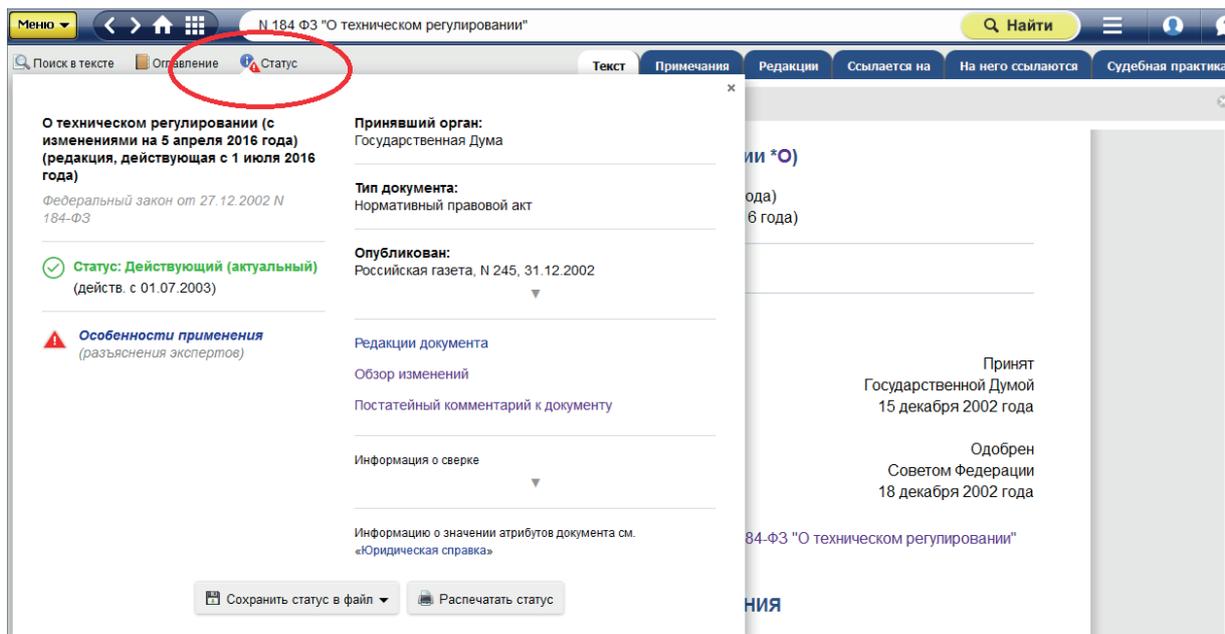
Заслушав докладчиков и представителей ОСК, Минпромторга и Главкомата ВМФ, участники совещания констатировали, что мероприятия по импортозамещению в рамках исполнения государственного заказа в 2016 году осуществляются в установленные сроки.

Источник: <http://www.i-mash.ru/news>

«Статус» документа – вся информация под рукой

Как узнать дату вступления в силу нужного документа, посмотреть предыдущие редакции и найти постатейные комментарии экспертов? «Статус» документа, реализованный в системах «Техэксперт», позволит сэкономить время на поисках и быстро получить всю информацию о нормативном документе, например:

- ➔ степень соответствия международным и зарубежным стандартам;
- ➔ дату вступления в силу, срок действия;
- ➔ предыдущие редакции документа, обзор изменений;
- ➔ принадлежность к документам двойного назначения;
- ➔ разъяснения экспертов по применению документа в работе.



Достаточно нажать кнопку «Статус», и вся необходимая информация перед вами!



Единый портал

для разработки и обсуждения проектов
нормативно-технических документов

Группировать: По отраслям

Расширенный поиск

Единый портал для разработки и обсуждения проектов нормативно-технических документов

Информационная сеть «Техэксперт» при поддержке Комитета РСПП по техническому регулированию, стандартизации и оценке соответствия создала специализированную электронную площадку, на которой эксперты из всех отраслей будут обсуждать проекты нормативно-технической документации – **Единый портал для разработки и обсуждения проектов нормативно-технических документов.**

Теперь для разработчика такого документа, как например, национальный стандарт или стандарт организации, будет легко организовать публичное обсуждение проекта, чтобы получить как можно больше откликов и предложений, что, несомненно, скажется на качестве документа. Для специалистов и экспертов это возможность высказать свое мнение, основанное на опыте и практике, на этапе проекта, чтобы в конечном итоге получить в работу документ, соответствующий новейшим технологиям и применимый в реальной работе.

Ведь не секрет, что одной из самых серьезных проблем процесса стандартизации в нашей стране является низкая эффективность принимаемых стандартов. Очень часто нормативно-техническую документацию приходится дорабатывать сразу после ее принятия. Поскольку после изучения текста документа специалисты-практики сталкиваются с трудностями его применения в реальной жизни, поэтому предварительное обсуждение проектов стандартов широким кругом специалистов жизненно необходимо.

Заходите на www.rustandards.ru, регистрируйтесь, начинайте работу!
Не забудьте внести свой вклад в обсуждение проектов.

Единый портал «От проекта к документу»

Портал предназначен для обсуждения проектов документов по стандартизации. Как разработчик вы можете публиковать уведомления о разработке, начале обсуждения проекта документа, собирать замечания и предложения, формировать сводку по результатам обсуждения. Как специалист вы можете участвовать в обсуждении проектов, оставлять свои комментарии, замечания.



Если вы разработчик документов

После регистрации вы сможете:

- Публиковать информацию о разработке документов
- Размещать проекты
- Организовывать обсуждение (публичное или ограниченное)
- Получать предложения, замечания по проекту в удобном формате в режиме реального времени

И многое другое.



Если вы специалист, эксперт

После регистрации вам будет доступно:

- Участие в обсуждении важных для вас проектов документов
- Просмотр сводки по результатам обсуждения
- Уведомления о разработке и начале обсуждения проектов по важным для вас отраслям и направлениям

И многое другое.

Обратите внимание!

С каждым обновлением ваши системы дополняются новыми нормативно-правовыми и техническими документами, а также справочной информацией.

Полный перечень новых и измененных документов вы можете получить с помощью гиперссылки на главной странице вашей системы «Техэксперт». Ежедневно знакомиться с новостями законодательства вы можете на сайте www.cntd.ru или оформить подписку на ежедневную рассылку новостей по электронной почте.

- ✓ документ вступил в силу и действует
- ✗ документ не вступил в силу или не имеет статуса действия

Нормы, правила, стандарты по машиностроению

Всего в данный раздел добавлено 252 документа.

Вашему вниманию предлагаются наиболее актуальные, включенные в систему.

- ✗ ГОСТ Р МЭК 60268-11-2016 Оборудование звуковых систем. Часть 11. Применение соединителей для соединения элементов звуковых систем. Применяется с 01.11.2017.
- ✗ ГОСТ EN 1539-2015 Машины и оборудование полиграфическое. Устройства сушильные и печи, в которых выделяются горючие вещества. Требования безопасности. Применяется с 01.07.2017.
- ✗ ГОСТ Р 57113-2016 Внутренний водный транспорт. Комплексы перегрузочные и терминалы пассажирские речных портов. Оборудование акватории и рейдов. Требования безопасности. Применяется с 01.05.2017.
- ✗ ГОСТ ISO 18650-2-2016 Машины и оборудование строительные. Бетоносмесители. Часть 2. Методика проверки эффективности смешивания. Идентичен (IDT) ISO 18650-2:2006. Применяется с 01.07.2018.
- ✗ ГОСТ ISO 7130-2016 Машины землеройные. Обучение операторов. Содержание и методы. Идентичен (IDT) ISO 7130:2013. Применяется с 01.05.2017.
- ✗ ГОСТ ISO 7096-2016 Машины землеройные. Лабораторная оценка вибрации сиденья оператора. Идентичен (IDT) ISO 7096:2000. Применяется с 01.05.2017.
- ✗ ГОСТ ISO 3164-2016 Машины землеройные. Лабораторные испытания по оценке устройств защиты. Требования к пространству, ограничивающему деформацию. Идентичен (IDT) ISO 3164:2013. Применяется с 01.05.2017.
- ✗ ГОСТ 27811-2016 Автогудронаторы. Общие технические условия. Применяется с 01.05.2017. Заменяет ГОСТ 27811-95.
- ✗ ГОСТ 27614-2016 Автоцементовозы. Общие технические условия. Применяется с 01.05.2017. Заменяет ГОСТ 27614-93.
- ✗ ГОСТ 27339-2016 Автобетоносмесители. Общие технические условия. Применяется с 01.05.2017. Заменяет ГОСТ 27339-93.
- ✗ ГОСТ 27336-2016 Автобетононасосы. Общие технические условия. Применяется с 01.05.2017. Заменяет ГОСТ 27336-93. #E

Вводятся в действие с 01.12.2016:

- ✗ ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011) Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования. избыточным давлением "р".
- ✗ ГОСТ от 17.06.2015 N 31610.0-2014. Применяется с 01.12.2016 взамен ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011.
- ✗ ГОСТ 31610.11-2014 (IEC 60079-11:2011) Взрывоопасные среды. Часть 11. Оборудование с видом взрывозащиты "искробезопасная электрическая цепь "i".
- ✗ ГОСТ от 17.06.2015 N 31610.11-2014. Применяется с 01.12.2016 взамен ГОСТ Р МЭК 60079-11-2010.
- ✗ ГОСТ 31610.13-2014 (IEC 60079-13:2010) Взрывоопасные среды. Часть 13. Защита оборудования помещениями под
- ✗ ГОСТ от 17.06.2015 N 31610.13-2014. Применяется с 01.12.2016 взамен ГОСТ Р МЭК 60079-13-2010.
- ✗ ГОСТ 31610.15-2014/IEC 60079-15:2010 Взрывоопасные среды. Часть 15. Оборудование с видом взрывозащиты "п".
- ✗ ГОСТ от 17.06.2015 N 31610.15-2014. Применяется с 01.12.2016 взамен ГОСТ Р МЭК 60079-15-2010.
- ✗ ГОСТ 31610.19-2014/IEC 60079-19:2010 Взрывоопасные среды. Часть 19. Ремонт, проверка и восстановление электрооборудования.

- ✘ ГОСТ от 17.06.2015 N 31610.19-2014. Применяется с 01.12.2016 взамен ГОСТ Р МЭК 60079-19-2011.
- ✘ ГОСТ 31610.33-2014 (IEC 60079-33:2012) Взрывоопасные среды. Часть 33. Оборудование со специальным видом взрывозащиты "s". ГОСТ от 17.06.2015 N 31610.33-2014. Применяется с 01.12.2016 взамен ГОСТ Р МЭК 60079-33-2011.
- ✘ ГОСТ 31610.35-1-2014 (IEC 60079-35-1:2011) Взрывоопасные среды. Часть 35-1. Головные светильники для применения в шахтах, опасных по рудничному газу. Общие требования и методы испытаний, относящиеся к риску взрыва. ГОСТ от 17.06.2015 N 31610.35-1-2014. Применяется с 01.12.2016 взамен ГОСТ Р МЭК 60079-35-1-2011.
- ✘ ГОСТ Р 55237.3-2015/ISO/TS 14198:2012 Эргономика транспортных средств. Эргономические аспекты информационно-управляющей системы транспортного средства. Задачи калибровки для методов оценки уровня внимания водителя. ГОСТ Р от 06.10.2015 N 55237.3-2015. Применяется с 01.12.2016.
- ✘ ГОСТ Р 56620.2-2015/ISO/TR 7250-2:2010 Эргономика. Основные антропометрические измерения для технического проектирования. Часть 2. Статистические данные национальных совокупностей. ГОСТ Р от 06.10.2015 N 56620.2-2015. Применяется с 01.12.2016.
- ✘ ГОСТ Р ИСО 3951-1-2015 Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по количественному признаку. Часть 1. Требования к одноступенчатым планам на основе AQL при контроле последовательных партий по единственной характеристике и единственному AQL. ГОСТ Р от 06.10.2015 N ИСО 3951-1-2015. Применяется с 01.12.2016 взамен ГОСТ Р ИСО 3951-1-2007.
- ✘ ГОСТ Р ИСО 3951-2-2015 Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по количественному признаку. Часть 2. Общие требования к одноступенчатым планам на основе AQL при контроле последовательных партий по независимым характеристикам качества. ГОСТ Р от 06.10.2015 N ИСО 3951-2-2015. Применяется с 01.12.2016 взамен ГОСТ Р ИСО 3951-2-2009.
- ✘ ГОСТ Р ИСО 7870-2-2015 Статистические методы. Контрольные карты. Часть 2. Контрольные карты Шухарта. ГОСТ Р от 06.10.2015 N ИСО 7870-2-2015. Применяется с 01.12.2016 взамен ГОСТ Р 50779.42-99.
- ✘ ГОСТ Р 56646-2015/ISO/TR 19201:2013 Вибрация. Руководство по выбору критериев оценки вибрационного состояния машин. ГОСТ Р от 20.10.2015 N 56646-2015. Применяется с 01.12.2016.
- ✘ ГОСТ Р ИСО 10068-2015 Вибрация и удар. Данные о входном механическом импедансе системы "кость - рука". ГОСТ Р от 20.10.2015 N ИСО 10068-2015. Применяется с 01.12.2016.
- ✘ ГОСТ Р ИСО 13374-3-2015 Контроль состояния и диагностика машин. Обработка, передача и представление данных. Часть 3. Передача данных. ГОСТ Р от 20.10.2015 N ИСО 13374-3-2015. Применяется с 01.12.2016.
- ✘ ГОСТ Р ИСО 13379-1-2015 Контроль состояния и диагностика машин. Методы интерпретации данных и диагностирования. Часть 1. Общее руководство. ГОСТ Р от 20.10.2015 N ИСО 13379-1-2015. Применяется с 01.12.2016 взамен ГОСТ Р ИСО 13379-2009.
- ✘ ГОСТ Р ИСО 17359-2015 Контроль состояния и диагностика машин. Общее руководство. ГОСТ Р от 20.10.2015 N ИСО 17359-2015. Применяется с 01.12.2016 взамен ГОСТ Р ИСО 17359-2009.
- ✘ ГОСТ Р ИСО 22096-2015 Контроль состояния и диагностика машин. Метод акустической эмиссии. ГОСТ Р от 20.10.2015 N ИСО 22096-2015. Применяется с 01.12.2016.
- ✘ ГОСТ Р ИСО 29821-1-2015 Контроль состояния и диагностика машин. Ультразвуковой контроль. Часть 1. Общее руководство. ГОСТ Р от 20.10.2015 N ИСО 29821-1-2015. Применяется с 01.12.2016.
- ✘ ГОСТ Р МЭК 60068-3-8-2015 Методы испытаний на стойкость к механическим внешним воздействующим факторам машин, приборов и других технических изделий. Выбор метода испытаний на вибрацию. ГОСТ Р от 20.10.2015 N МЭК 60068-3-8-2015. Применяется с 01.12.2016.
- ✘ ГОСТ Р ИСО 12219-4-2015 Воздух внутреннего пространства автотранспортных средств. Часть 4. Метод определения выделений летучих органических соединений материалами внутренней отделки и деталей салона. Метод с применением небольшой камеры. ГОСТ Р от 12.10.2015 N ИСО 12219-4-2015. Применяется с 01.12.2016.
- ✘ ГОСТ Р ИСО 23771-2015 Оборудование текстильное. Руководство по проектированию малозумных текстильных машин. ГОСТ Р от 29.10.2015 N ИСО 23771-2015. Применяется с 01.12.2016.
- ✘ ГОСТ Р ИСО 18436-3-2015 Контроль состояния и диагностика машин. Требования к квалификации и оценке персонала. Часть 3. Требования к учебным организациям и процессу обучения. ГОСТ Р от 09.11.2015 N ИСО 18436-3-2015. Применяется с 01.12.2016 взамен ГОСТ Р ИСО 18436-3-2011.
- ✔ ГОСТ Р ИСО 18436-1-2015 Контроль состояния и диагностика машин. Требования к квалификации и оценке персонала. Часть 1. Требования к органам по оценке и процедурам оценки. ГОСТ Р от 05.11.2015 N ИСО 18436-1-2015. Применяется с 01.12.2016 взамен ГОСТ Р ИСО 18436-1-2005.

- ✘ ГОСТ Р ИСО 18436-2-2015 Контроль состояния и диагностика машин. Требования к квалификации и оценке персонала. Часть 2. Вибрационный контроль состояния и диагностика
ГОСТ Р от 05.11.2015 N ИСО 18436-2-2015.
Применяется с 01.12.2016 взамен ОСТ Р ИСО 18436-2-2005.
- ✘ ГОСТ Р ИСО 18436-8-2015 Контроль состояния и диагностика машин. Требования к квалификации и оценке персонала. Часть 8. Ультразвуковой контроль.
ГОСТ Р от 05.11.2015 N ИСО 18436-8-2015.
Применяется с 01.12.2016.
- ✘ ГОСТ ISO Guide 35-2015 Стандартные образцы. Общие и статистические принципы сертификации (аттестации).
ГОСТ от 09.12.2015 N ISO Guide 35-2015.
Применяется с 01.12.2016 взамен ГОСТ Р 8.694-2010.
- ✘ ГОСТ ISO 9906-2015 Насосы динамические. Гидравлические испытания. Классы точности 1, 2 и 3
ГОСТ от 18.05.2016 N ISO 9906-2015.
Применяется с 01.12.2016.
- ✘ ГОСТ ISO 17769-2-2015 Насосы жидкостные и установки. Основные термины, определения, количественные величины, буквенные обозначения и единицы измерения. Часть 2. Насосные системы.
ГОСТ от 18.05.2016 N ISO 17769-2-2015.
Применяется с 01.12.2016.

Образцы и формы документов по машиностроению

Всего в данный раздел добавлено 6 документов.

- ✔ Решение об отказе в выдаче сертификата соответствия (рекомендуемая форма) (ГОСТ Р 56029-2014)
- ✔ Сертификат соответствия (справочная форма) (ГОСТ Р 56029-2014)
- ✔ Решение по заявке на сертификацию продукции взамен декларирования соответствия (рекомендуемая форма) (ГОСТ Р 56029-2014)
- ✔ Акт отбора образцов (рекомендуемая форма) (ГОСТ Р 56029-2014)
- ✔ Решение о выдаче сертификата соответствия требованиям ТР ТС 020/2011 (справочная форма) (ГОСТ Р 56029-2014)
- ✔ Протокол испытаний стеллажной системы (обязательная форма) (ГОСТ Р 55525-2013)

⚠ Посмотреть формы документов можно в системе «Техэксперт: Машиностроительный комплекс» под кнопкой «Образцы и формы документов по машиностроению», расположенной на главной странице, или с помощью интеллектуального поиска.

Комментарии, консультации по машиностроению

Всего в данный раздел добавлено 9 документов.

- ✘ Сравнение "ГОСТ 12.4.303-2016 ССБТ. Одежда специальная для защиты от пониженных температур. Технические требования" и "ГОСТ Р 12.4.236-2011 ССБТ. Одежда специальная для защиты от пониженных температур. Технические требования"
- ✘ Сравнение "ГОСТ 19903-2015 Прокат листовой горячекатаный. Сортамент" и "ГОСТ 19903-74 Прокат листовой горячекатаный. Сортамент (с Изменениями N 1-6)"
- ✘ Сравнительный анализ Руководства Ростехнадзора от 29.06.2016 N 272 и Руководства Ростехнадзора от 27.12.2013 N 646
- ✘ Сравнение "ГОСТ 9980.2-2014 (ISO 1513:2010, ISO 15528:2013) Материалы лакокрасочные и сырье для них. Отбор проб, контроль и подготовка образцов для испытаний" и "ГОСТ 9980.2-86 (ИСО 842-84, ИСО-1512-74, ИСО 1513-80) Материалы лакокрасочные. Отбор проб для испытаний (с Изменением N 1)"
- ✘ Сравнение "ГОСТ 5632-2014 Легированные нержавеющие стали и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки" и "ГОСТ 5632-72 Стали высоколегированные и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5)"
- ✘ Сравнение "ГОСТ 19281-2014 Прокат повышенной прочности. Общие технические условия" и "ГОСТ 19281-89 (ИСО 4950-2-81, ИСО 4950-3-81, ИСО 4951-79, ИСО 4995-78, ИСО 4996-78, ИСО 5952-83) Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические условия (с Изменением N 1)"
- ✘ Сравнение "ГОСТ Р 50396.0-2013 Мясо птицы, субпродукты и полуфабрикаты из мяса птицы. Методы отбора проб и подготовка к микробиологическим исследованиям" и "ГОСТ 7702.2.0-95 Мясо птицы, субпродукты и полуфабрикаты птицы. Методы отбора проб и подготовка к микробиологическим исследованиям (аутентичен ГОСТ Р 50396.0-92)"
- ✘ Сравнение "ГОСТ 26633-2015 Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия" и "ГОСТ 26633-2012 Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия"
- ✘ Сравнение "ГОСТ 18309-2014 Вода. Методы определения фосфорсодержащих веществ (с Поправкой)" и "ГОСТ 18309-72 Вода питьевая. Метод определения содержания полифосфатов"

УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

Представляем вашему вниманию ежемесячное информационно-справочное издание
«Информационный бюллетень Техэксперт»



В журнале публикуется систематизированная информация о состоянии системы технического регулирования, аналитические материалы и мнения экспертов, сведения о новых документах в области стандартизации и сертификации. В нем вы найдете: новости технического регулирования, проекты технических регламентов, обзоры новых документов, статьи экспертов на актуальные темы отраслей экономики и направлений деятельности: нефтегазовый комплекс, строительство, энергетика, экология, охрана труда, экспертиза и надзор и другие.

**ПО ВОПРОСАМ ПРИОБРЕТЕНИЯ ЖУРНАЛА
ОБРАЩАЙТЕСЬ В РЕДАКЦИЮ ПО ТЕЛЕФОНУ**

(812) 740-78-87, доб. 356, или по e-mail: editor@cntd.ru