

МАШИНОСТРОЕНИЕ без границ

№1 январь '16

Специальное издание
для пользователей
«Техэксперт»

Актуальная
тема

» 1

Новости
отрасли

» 3

Импорто-
замещение

» 7

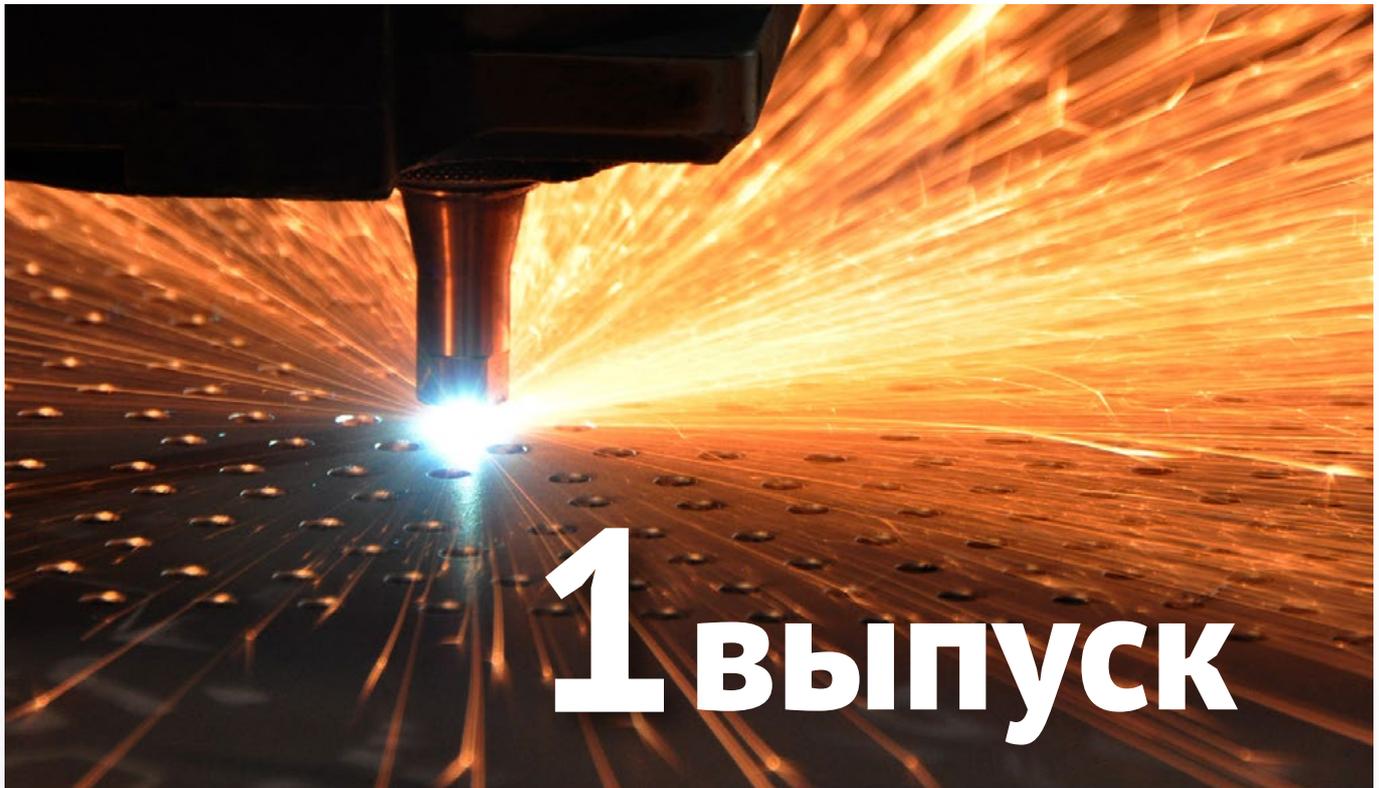
Новое в
системе

» 11

Календарь
мероприятий

» 13

АКТУАЛЬНАЯ ТЕМА



1 ВЫПУСК



Все вопросы по работе с системой «Техэксперт» вы можете задать вашему специалисту по обслуживанию:

Здравствуйтесь, дорогие пользователи!

Вот и настал тот час, когда вы читаете издание, посвященное машиностроительному комплексу. От вас поступало много пожеланий с просьбой о создании отдельной газеты. Мы не могли не ответить на ваши просьбы, и вот 2016 год мы начинаем с приятного сюрприза для вас — профильной газеты **«Машиностроение без границ»**.

Газета будет состоять из нескольких рубрик, в которых мы постараемся осветить все самое интересное для вас! На страницах нашей газеты вы сможете прочитать актуальные темы отрасли, мы расскажем о предстоящих мероприятиях, окунемся в важную на сегодня тему импортозамещения в машиностроительном комплексе, а также поделимся с вами, какие ценные документы, материалы в течение месяца появились в системе «Техэксперт: Машиностроительный комплекс», не забывая делать акцент на важном!



Дорогие читатели, мы также хотим предложить вам поучаствовать в создании нашей газеты или, лучше сказать, предоставляем возможность для вас поделиться своим опытом и знаниями с другими читателями.

Если вам есть что рассказать, и вы являетесь автором статьи в области машиностроения, если есть уже опыт внедрения импортозамещения на вашем предприятии, то мы с радостью **разместим ваши материалы** и даже увлекательные истории, связанные с вашей трудовой деятельностью по вышеупомянутым темам в нашей газете «Машиностроение без границ»!

Мы опубликуем ваш труд совершенно **бесплатно** при условии, что материал не содержит никакой рекламы.

Итак, если вас заинтересовала возможность размещения статьи, то могу предложить следующий вариант:

- вы присылаете на почту (ivanova@kodeks.ru) письмо с вашим предложением о размещении материала;
- мы с вами связываемся и обсуждаем все организационные вопросы, а именно, когда и как прислать материал, в каком месяце вы увидите плоды своего творчества и т. д.!

ГЛАВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ. ОНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ:

- **вашими**;
- **интересными** для специалистов в области машиностроения;
- **соответствующими тематике продукта, который у вас установлен** («Техэксперт: Машиностроительный комплекс»);
- **красочными**, если получится, это отличное дополнение к статье;
- **с информацией о вас**: название организации, должность, а также пользователем какой из наших систем вы являетесь, наличие фото приветствуется.

На все материалы авторское право остается за вами!

Уважаемые читатели, не упустите шанс прославиться и стать узнаваемыми среди тысяч пользователей профессиональных справочных систем «Техэксперт».

Страна должна знать своих героев!

С уважением, Иванова Ольга
редактор издания
«Машиностроение без границ»

В госдуме начал работу экспертный совет по нефтегазовому и тяжелому машиностроению при комитете по промышленности



Первое заседание Экспертного совета по нефтегазовому и тяжелому машиностроению при Комитете Госдумы по промышленности состоялось под председательством Первого зампреда Думского Комитета по промышленности, Первого вице-президента СоюзМаш России Владимира Гутенева. Участники заседания обсудили аспекты участия российских производителей машиностроительного оборудования в крупнейших инвестиционных проектах нефтегазового комплекса на территории России.

Открывая заседание, Владимир Гутенев отметил, что Экспертный совет создан по предложению членов Комитета по тяжелому машиностроению СоюзМаш России: «Учитывая большой положительный опыт, накопленный Комитетом Союза, мы поддержали это предложение, определив ключевыми направлениями работы Экспертного совета содействие Комитету Госдумы в подготовке проектов федеральных законов по правовому обеспечению предприятий нефтегазового и тяжелого машиностроения России».

Парламентарий выразил надежду, что 20 миллиардов рублей, направленных в Фонд развития промышленности, о которых говорил Президент в рамках Послания Федеральному Собранию — это только первые шаги: «Мы видим, как специальные инвестиционные контракты постепенно набирают силу. Поэтому считаю, что среди пяти госпрограмм, реализуемых Минпромторгом России, направление тяжелого и нефтегазового машиностроения достойно гораздо более громкого звучания. Мы понимаем сложность ситуации, в том числе и сокращение внутреннего спроса. Но, с другой стороны, мы видим, как из-за ослабления рубля появляются новые возможности, и как этими возможностями успешно пользуются те, кому государство оказывает помощь и поддержку, к примеру, сельхозмашиностроители».

По мнению парламентария, в рамках Экспертного совета следует формировать вектор законодательства таким образом, чтобы отрасль тяжелого машиностроения получила дополнительные возможности для развития. «Чтобы те проблемы, которые, к сожалению, уже коснулись населения в связи с падением жизненного уровня, хотя бы дали преференции

в части развития промышленности», — сказал он, подчеркнув, что необходимо использовать шанс с «дорогим» рублем для экспортно-ориентированного импортозамещения. Владимир Гутенев отметил, что по многим направлениям емкость внутреннего российского рынка не позволяет выстраивать полноценную конкурентную промышленность, и в этих условиях необходимо опираться на опыт и знания представителей экспертного сообщества — практиков, которые имеют реализованные проекты, собственное видение ситуации, сформированное ежедневным практическим трудом.

Гутенев подчеркнул, что считает чрезвычайно важной задачей формирование комфортной среды для промышленности, поддержки государством, протекционизма на внешних рынках: «В РФ реализуются масштабные инвестиционные проекты в нефтегазовом комплексе, которые предполагают возможность поставки значительных объемов оборудования. Для нас очень важно, чтобы это оборудование было отечественным. К сожалению, бывает так, что при закупках госорганами различного оборудования критерий цены и качества не является основным, предпочтение отдается более дорогим иностранным товарам». По мнению парламентария, в этом случае необходимо использовать эффективные механизмы ОНФ — «За честные закупки». Владимир Гутенев обратился к коллегам с призывом использовать данные механизмы, отметив, что помимо деятельности в рамках Экспертного совета по совершенствованию законодательства, продвижению в рамках госпрограмм интересов сегмента промышленности, необходимо совместно отстаивать права отечественных производителей и выразил готовность оказать помощь коллегам в данном направлении.

Директор Департамента станкостроения и инвестиционного машиностроения Минпромторга России Сергей Михеев, говоря о государственных инструментах импортозамещения в нефтегазовом комплексе, особо остановился на деятельности Межведомственной рабочей группы (МРГ) по импортозамещению в ТЭК, результатах деятельности МРГ по рассмотрению вопросов реализации проектов по созданию Амурского ГПЗ и Амурского ГХК. Он подчеркнул, что представители Минпромторга приветствуют создание Экспертного совета на площадке Госдумы, так как совместная работа даст гораздо больший эффект.

Председатель Комитета по тяжелому машиностроению Союза машиностроителей России, Генерального директора ПАО ОМЗ Михаил Смирнов поделился предложениями по обеспечению эффективного участия отечественных производителей в инвестиционных проектах нефтегазового комплекса на территории РФ.

Кроме того, в рамках заседания участники решили ряд организационных вопросов по формированию Экспертного совета — определили заместителей председателя Совета, обсудили план работы на год.

Источник: <http://www.mashportal.ru>

НЭВЗ полностью выполнил инвестпрограмму по техпереворужению

На Новочеркасском электровозостроительном заводе (НЭВЗ, входит в состав ЗАО «Трансмашхолдинг») подведены итоги выполнения инвестпрограммы 2015 года по технической перевооружению.

Программа выполнена полностью — введено в эксплуатацию 14 единиц оборудования на сумму около 0,5 млрд. рублей.

Генеральный директор И. С. Щедров четко обозначил главную задачу — выпуск надежных качественных локомотивов, укрепление позиций самого передового в России электровозостроительного производства. Модернизация и автома-

тизация производства в цехах идут полным ходом. Целый ряд современного высокотехнологичного оборудования уже освоен — оно отлично себя зарекомендовало.

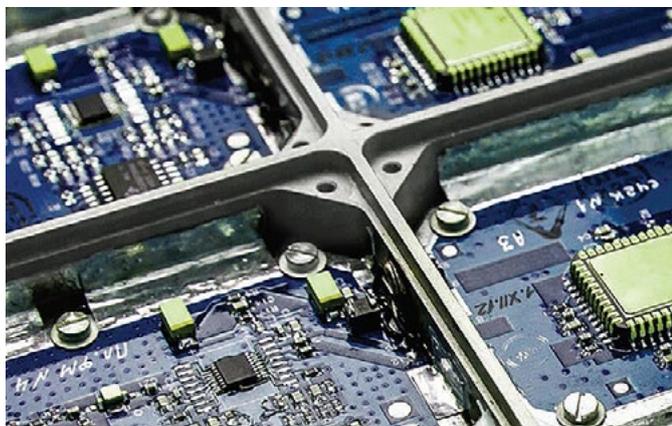
Самое главное, все оборудование по программе импортозамещения — проекты для тепловозов «Двигатели» и «Генераторы» — получено. Надо отметить, что выпуск двигателей и генераторов на НЭВЗе входит в перечень приоритетных инвестиционных проектов Минпромторга РФ по приоритетным направлениям гражданской промышленности. Поэтому так важно обеспечить производство необходимым оборудованием.

Только в декабре запущены в эксплуатацию два пресса: на участке генераторов — гидравлический, а в штамповочном цехе — однокривошипный простого действия. Завершается монтаж испытательной станции генераторов. С нового года начнет работать в сварочно-кузовном цехе установка

сварки продольных швов обечайки остова. В электромашинном цехе № 2 введены в эксплуатацию обрабатывающий центр и специальный фрезерный станок для обработки корпусов тепловозных электродвигателей.

Источник: <http://www.i-mash.ru/news>

Совет главных конструкторов определил будущее российского космического приборостроения



Предприятия космического приборостроения России во главе с АО «Российские космические системы» (РКС, входит в ОРКК) договорились об унификации отечественных приборных решений и электронных компонентов в рамках работы Совета главных конструкторов. Переход на новые единые технологии разработки и производства сформирует в России задел для создания космической микроэлектроники и аппаратуры будущего, сообщили в пресс-службе РКС.

По итогам работы Совета главных конструкторов по направлению космического приборостроения организации ракетно-космической отрасли направили в Министерство промышленности и торговли России единую согласованную заявку на разработку и производство новых компонентов. В нее вошли предложения по открытию опытно-конструкторских работ, направленных на создание отечественной высоконадежной микроэлектроники космического назначения.

При формировании единой заявки участники Совета учли предложение РКС по гармонизации используемых интерфейсов, унификации архитектуры построения и конструкции бортовой аппаратуры, а также обобщению требований по стой-

кости к внешним воздействующим факторам. На основании этого было принято решение о необходимости гармонизации новых российских стандартов с имеющимся мировым опытом. Планируется, что в среднесрочной перспективе такие решения обеспечат технологическую независимость и лидерство России в космическом приборостроении и позволят отечественным компаниям выйти на внешний рынок.

«Единая заявка на разработку микроэлектроники увязана с планами по созданию перспективной аппаратуры для всей ракетно-космической отрасли России. Ее выполнение позволит освоить производство отечественных аналогов отдельных классов электронных компонентов. Мы ожидаем получить высококачественные изделия, так как в их создании будут участвовать наши конструкторы», — подчеркнул заместитель генерального конструктора по электронно-компонентной базе РКС Владимир Стешенко.

Планы по созданию специализированной микроэлектроники позволят сократить номенклатуру применяемых решений в несколько раз. Изучение перечня типономиналов показало, что предприятия приборостроительного контура под каждый заказ разрабатывают компоновку с новыми элементами. Унификация и стандартизация как результат достигнутого Советом главных конструкторов единого решения позволят сократить этот список с тысяч до сотен единиц.

Ряд запланированных на 2016 год опытно-конструкторских работ позволит унифицировать служебные системы, а также стандартизировать применение модульных конструкций приборов телеметрического, командного и навигационного обеспечения. В 2016 году также планируется разработать комплекс нормативно-технических и директивных документов. Это позволит регламентировать проектирование, производство, закупки, применение и испытания современных микроэлектронных компонентов.

Источник: <http://www.i-mash.ru/news>

В ВИАМ разработана новая установка для жаропрочных сплавов



На днях в Государственном научном центре «Всероссийский научно-исследовательский институт авиационных материалов» (ВИАМ) проведена первая плавка титанового сплава на новой отечественной автоматизированной вакуумно-дуговой установке.

Как сообщил генеральный директор ВИАМ, академик РАН Евгений Николаевич Каблов, «это оборудование спроектировано и разработано специалистами конструкторского бюро

ВИАМ с использованием систем автоматизированного проектирования». «Работа по созданию данной установки и программного обеспечения для нее была начата в кооперации с отечественными предприятиями год назад после введения западными странами ограничений по сотрудничеству в области высоких технологий», — отметил он.

Установка изготовлена в ВИАМ с использованием отечественных комплектующих и предназначена для выплавки и переплава жаропрочных сплавов, специальных сталей и титановых сплавов с получением слитка диаметром от 100 до 200 мм, массой до 100 кг.

Несомненным преимуществом новой установки является программное обеспечение процесса плавки, позволяющее проводить выплавку слитка в автоматическом режиме, регулировать параметры процесса непосредственно во время плавки и поддерживать постоянную величину зазора между электродом и ванной расплава.

На установке предусмотрена возможность дополнительного охлаждения при введении гелия, а также система автоматизированного контроля размера слитка и электрода, которая максимально увеличивает коэффициент использования материала. Управление осуществляется с помощью удобного современного интерфейса.

Все это обеспечивает стабильность технологического процесса и высокий процент выхода годного материала.

По словам главного инженера ВИАМ Сергея Борисовича Трусова, «данная печь должна стать составляющей полного технологического цикла, включающего плавку титановых сложнoleгированных сплавов, получение шихтовой заготовки жаропрочных сплавов и специальных сталей в вакуумных индукционных печах с последующим переплавом в электродуговой установке в кристаллизаторы 100-200 мм». Он также отметил, что «передовые технологии и рациональная компоновка узлов делают данную установку одной из наиболее

компактных в своем классе, что является немаловажным фактором при размещении и последующем обслуживании». Как подчеркнул Сергей Трусов, «установка в полном объеме соответствует требованиям, предъявляемым к современному опытно-промышленному оборудованию для производства жаропрочных сплавов и специальных сталей». Он напомнил, что созданное в ВИАМ конструкторское бюро занимается разработкой высокотехнологичного оборудования по переработке и производству материалов нового поколения.

Источник: <http://www.i-mash.ru/news>

Названы лучшие предприятия ОПК высокой социально-экономической эффективности



Конкурсной комиссией под председательством министра промышленности и торговли Российской Федерации Д. В. Мантурова подведены итоги ежегодного конкурса Минпромторга России на звание «Организация оборонно-промышленного комплекса высокой социально-экономической эффективности» по результатам деятельности за 2014 год (приказ Минпромторга России от 7 августа 2015 года № 2279).

В Конкурсе приняло участие 277 предприятий и организаций, входящих в состав сводного реестра организаций оборонно-промышленного комплекса и находящихся в сфере деятельности Минпромторга России, в том числе: 75 промышленных предприятий, 40 научных организаций и 8 интегрированных структур ОПК, включающих 162 организации. По результатам отраслевого отбора в финал конкурса вышли: 7 промышленных предприятий, 8 научных организаций и 5 интегрированных структур ОПК.

В номинации «Промышленная организация оборонно-промышленного комплекса в сфере деятельности Минпромторга России высокой социально-экономической эффективности» победителем признано АО «Адмиралтейские верфи».

В номинации «Научная организация оборонно-промышленного комплекса в сфере деятельности Минпромторга России высокой социально-экономической эффективности» победителем признано АО «Центральное конструкторское бюро морской техники «Рубин».

В номинации «Интегрированная структура оборонно-промышленного комплекса в сфере деятельности Минпромторга России высокой социально-экономической эффективности» победителем признан холдинг «Вертолеты России».

Организации победители конкурса Минпромторга России примут участие во Всероссийском конкурсе на звание «Организация оборонно-промышленного комплекса высокой социально-экономической эффективности», который пройдет в ноябре – декабре 2015 г. (распоряжение Правительства Российской Федерации от 2 октября 2014 года № 1952-р, приказы Минпромторга России от 5 ноября 2015 года № 3461 «О внесении изменения в приказ Минпромторга России от 17 октября 2014 года № 2073 «Об образовании Конкурсной комиссии по проведению Всероссийского конкурса на звание «Организация оборонно-промышленного комплекса высокой социально-экономической эффективности» и от 5 ноября 2015 года № 3463 «О внесении изменений в Правила организации работы по проведению Всероссийского конкурса на звание «Организация оборонно-промышленного комплекса высокой социально-экономической эффективности», утвержденные приказом Минпромторга России от 17 октября 2014 года № 2074).

Источник: <http://www.i-mash.ru/news>

Минпромторг: утверждена Программа стандартизации в авиационной промышленности на 2016-2020 годы

Заместитель министра промышленности и торговли РФ Андрей Богинский утвердил Программу стандартизации в авиационной промышленности на 2016-2020 годы. Ее реализация позволит усилить конкурентные позиции российских авиационных организаций на внутреннем и мировом рынках, сообщается в материалах Минпромторга России.

Этому событию предшествовало одобрение Программы Наблюдательным советом Союза авиапроизводителей России и утверждение Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт).

Программа стандартизации в авиационной промышленности стала первой отраслевой программой, разработанной, согласованной и утвержденной совместными усилиями промышленности и органов власти после принятия в июне этого года Федерального закона «О стандартизации в РФ». Ее разработка осуществлялась совместно Техническим комитетом по стандартизации № 323 «Авиационная техника» и Союзом авиапроизводителей России при участии широкого круга интегрированных структур, научных организаций и предприятий авиационной промышленности.

Реализация Программы позволит обеспечить внедрение современных технологий, направленных на усиление кон-

курентных позиций российских авиационных организаций на российском и мировом рынках, а также будет содействовать достижению импортонезависимости отрасли.

Программа предполагает разработку более 800 документов по стандартизации, при этом уровень гармонизации документов с международными и зарубежными стандартами превысит 23%. Стоит отметить, что в настоящее время менее 5% документов по стандартизации авиационной промышленности являются гармонизированными. По итогам реализации Программы в авиапроме будет создана современная база нормативно-технических документов по стандартизации, отвечающая требованиям федерального законодательства.

По словам Андрея Богинского, появление подобной Программы, безусловно, является событием, однако необходимо максимально активное участие интегрированных структур и предприятий промышленности в её дальнейшей реализации, в то время как Минпромторг России будет оказывать необходимую поддержку и осуществлять постоянный мониторинг выполнения мероприятий Программы.

Источник: <http://www.i-mash.ru/news>

НОВОСТИ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ**Новый документ по стандартизации в системах «Техэксперт» для специалистов в области машиностроения**

Приказом Росстандарта от 9 июня 2015 года №606-ст утвержден ГОСТ ISO 3506-1-2014 «Механические свойства крепежных изделий из коррозионно-стойкой нержавеющей стали. Часть 1. Болты, винты и шпильки».

Стандарт устанавливает механические свойства болтов, винтов и шпилек, изготовленных из аустенитных, мартенситных и ферритных коррозионно-стойких нержавеющей ста-

лей при испытании в условиях с температурой окружающей среды от 10°C до 35°C.

Настоящий стандарт устанавливает классификацию крепежных изделий из коррозионно-стойкой нержавеющей стали по классам прочности.

ГОСТ ISO 3506-1-2014 введен в действие на территории РФ с 1 января 2017 года.

Коллегией ЕЭК одобрены изменения в регламент на машины и оборудование

Официально опубликовано принятое ранее распоряжение Коллегии Евразийской экономической комиссии (ЕЭК) №153 «О проекте решения Совета Евразийской экономической комиссии «О внесении изменений в технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)».

Члены Коллегии одобрили разработанный проект изменений и рекомендовали его к рассмотрению Советом ЕЭК для утверждения.

Предстоящие поправки к ТР ТС 010/2011

Изменения касаются объектов технического регулиро-

вания ТР ТС 010/2011, подлежащих обязательной оценке соответствия, а именно технологического оборудования для предприятий торговли, общественного питания и пищеблоков.

Так, приложением №3 определено два перечня машин и оборудования, в первом случае, на которые требуется оформлять сертификат, а во втором – регистрировать декларацию. При этом указанная группа оборудования включена в оба перечня без дополнительных разъяснений. Проектом изменений предусмотрено оставить «торговому» оборудованию только одну форму подтверждения соответствия – декларирование.

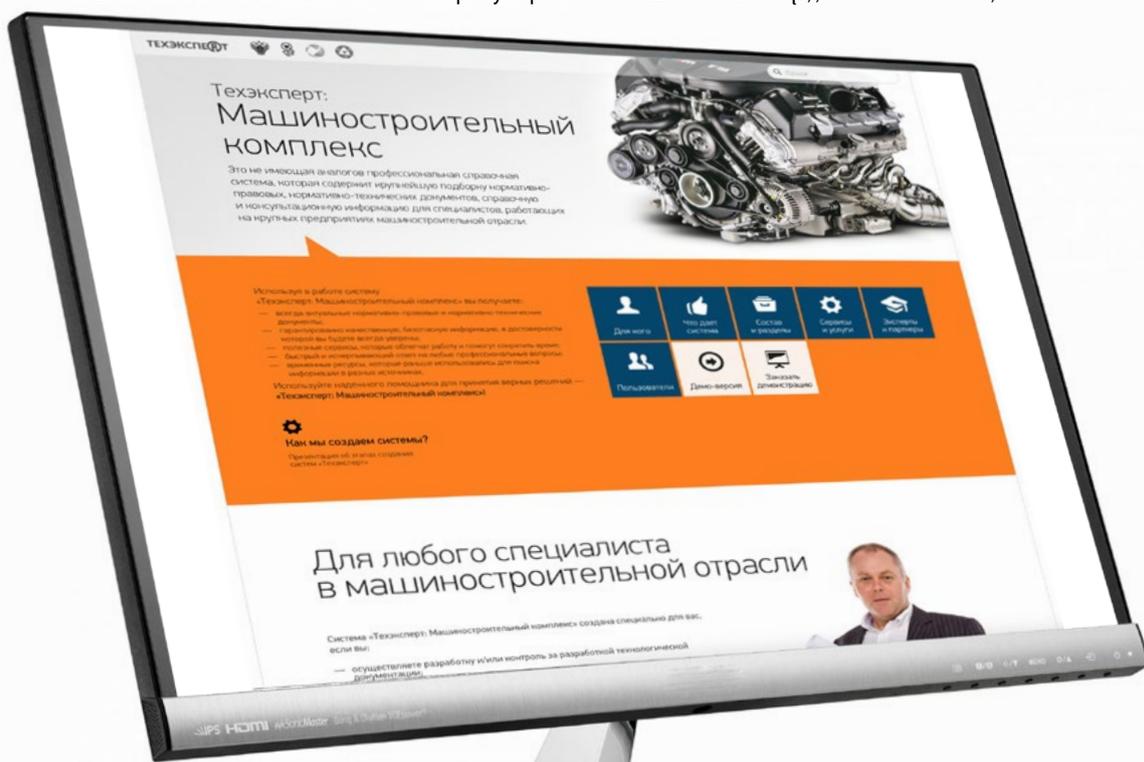
Поимо этого, предложено выделить два вида технологического оборудования:

механическое оборудование для обработки продуктов питания, включая оборудование для плодово-овощных баз и заготовочных фабрик;

тепловое оборудование для предприятий общественного питания и пищеблоков, а также плодово-овощных баз и заготовочных фабрик.

Напомним, что ТР ТС 010/2011 был принят решением Комиссии Таможенного союза №823 от 18 октября 2011 года и действует на протяжении трех лет (с 15 февраля 2013 года). При этом это первый проект поправок, вносимых в текст регламента.

Источник: <http://www.novotest.ru/>





Правительство РФ даст автопрому миллиард рублей



Автомобильная промышленность получит миллиард рублей на выполнение программы импортозамещения.

Российским автопроизводителям Правительство выделило один миллиард рублей в виде субсидий, которые пойдут на уплату процентов по банковским кредитам объемом

свыше 30 миллиардов рублей, которые были привлечены автопроизводителями в 2015 году на выполнение инвестиционных проектов. Решение было принято Правительством РФ, информацию об этом распространила пресс-служба Правительства.

Как стало известно, общий объем инвестиций в автопроме только в рамках соглашений по промышленной сборке составляет более 300 миллиардов рублей, из них 150 миллиардов – это долгосрочные инвестиционные кредиты на срок от пяти до десяти лет.

В 2015 году государственная поддержка в виде субсидирования части затрат на обслуживание инвестиционных кредитов была выделена 19 автопроизводителям и 29 производителям автомобильных компонентов.

Продолжение программы госсубсидирования в 2016 году позволит автопрому продолжить реализовывать проекты, напрямую связанные с модернизацией продукции и импортозамещением, так в Правительстве рассматривают принятое решение о выделении миллиарда рублей российским автопроизводителям.

Источник: <http://www.i-mash.ru/news>

Центробежные насосы «Гидравлики»

Уфимское агрегатное предприятие «Гидравлика» холдинга «Технодинамика» в начале 2016 года запустит в серийное производство 15 наименований центробежных насосов, которые ранее выпускались за рубежом.

Разработка и внедрение импортозамещающих изделий проводится в соответствии с приказом Минпромторга РФ.

Проект будет профинансирован из бюджета РФ, но пока вся подготовка производства проводится за счет собственных средств «Гидравлики». Кроме того, в стадии конструкторской разработки находятся еще более 20 изделий для самолетов Sukhoi Superjet 100, Tu-204/214, MC-21, Ил-96, вертолетов Ка-32, Ка-226, Ми-8, Ми-171, Ми-38, Ка-62 и «Ансат».

По словам генерального директора «Гидравлики» Николая Лютова, предприятие в инициативном порядке осваивает

воздушный стартер для вертолетного двигателя ВК2500 КБ «Климова».

Реализация проекта по импортозамещению позволит в ближайшие годы увеличить объем производства продукции «Гидравлики» на 20%.

«Технодинамика» также передала дополнительно на освоение «Гидравлике» 14 наименований гидроагрегатов и вспомогательный газотурбинный двигатель для вертолета Ми-8. Поставить изделия на поток планируется в конце 2016 – начале 2017 года.

До 2020 года «Гидравлика» намерена утроить объем производства.

Источник: <http://infomach.ru>

Импортозамещение микроэлектронной компонентной базы идет с трудом



Китайские производители и поставщики воспользовались санкциями против Российской Федерации и взвинтили цены на микроэлектронную компонентную базу.

Об этом рассказал президент НП «ГЛОНАСС» Александр Гурко: «Я знаю, что некоторые китайские поставщики электронной компонентной базы, в том числе и для космоса, с выгодой воспользовались введенными против России санк-

циями. Они просто подняли цены в три-четыре раза при сохранении китайского качества. В ситуации, когда российским компаниям-интеграторам негде купить целый ряд комплектующих, китайские коллеги практически сравняли цены с европейскими и американскими производителями. Эта тенденция, видимо, продолжится и в будущем».

Проводить импортозамещение по всей продуктовой линейке очень тяжело, хотя есть отдельные положительные примеры: российские компании ЗАО «МЦСТ» и «Байкал Электроник», разработавшие и производящие конкурентоспособные процессоры «Эльбрус» и «Байкал».

«На мой взгляд, это пример очень правильного подхода. Специалисты этих компаний реально понимают объем этого рынка и занимаются импортозамещением именно там, где они действительно могут быть конкурентоспособными – в области тяжелых и мощных процессоров для маршрутизаторов и серверного оборудования. В данном сегменте – небольшие серии производства и гораздо меньше чувствительность к цене конечного изделия, зато есть высокие требования к производительности и математическому обеспечению», – сказал Гурко.

Источник: <http://www.i-mash.ru/news>



«РМ РЕЙЛ» СЕРТИФИЦИРОВАЛА НОВЫЙ ВИД ВАГОНОВ



Компания «РМ Рейл» получила сертификат соответствия на вагон для перевозки пека каменноугольного (модель 15-1257). Соответствующий документ выдал «Рузхиммаш» Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РС ФЖТ).

Модель является принципиально новой на рынке инновационного подвижного состава. Ее характеризует бесстыко-

вая теплоизоляция котла, контроль температурного режима разогрева груза, быстрое подключение/отключение паровых шлангов и сливных металлорукатов. Грузоподъемность увеличена до 70 т, полезный объем расширен до 56,8 куб. м, масса тары – 30,5 т.

Вагон базируется на тележке с осевой нагрузкой 25 тс (18-194-1) производства НПК «Уралвагонзавод», предназначенной для подвижного состава нового поколения. Модель обеспечивает межремонтные пробеги до 500 тыс. км, а также уменьшенное воздействие на железнодорожный путь.

«Новая модель разработана «РМ Рейл» в рамках политики импортозамещения и, безусловно, будет востребована отечественными металлургами. Российский производитель впервые освоил данный узкоспециализированный вид подвижного состава, ранее подобные вагоны производились украинскими предприятиями. В настоящее время отечественные вагоностроители создали самые современные мощности по выпуску конкурентной продукции и готовы выполнить любой заказ», – отметил заместитель министра промышленности и торговли Александр Морозов.

Источник: <http://minpromtorg.gov.ru>

Орловский инвестор АО «ГМС Ливгидромаш» получит заем 500 млн рублей на проект по импортозамещению в нефтегазовом машиностроении

Такое решение принято экспертным советом Фонда развития промышленности Минпромторга РФ (ФРП). Финансовый транш стал результатом рассмотрения предложений Правительства региона по участию орловских предприятий в реализации отраслевых планов по импортозамещению.

Всего ФРП одобрил займы общим объемом 1 млрд рублей на воплощение в жизнь трех импортозамещающих проектов в области нефтегазового машиностроения.

Их реализация позволит России занять лидирующие позиции по выпуску трех типов насосов для нефтяной и нефтехимической отраслей, наладить производство отечественных роторных управляемых систем, а также выпустить линейку осевых регулирующих клапанов, способных заместить до 50% импорта.

АО «ГМС Ливгидромаш» получит самую крупную сумму займа. Средства будут направлены на развитие производства насосов и насосных агрегатов, превосходящих зарубежные аналоги по эффективности и надежности.

Как отмечает Фонд развития промышленности, у компании появилась возможность стать к 2020 году крупнейшим на российском рынке поставщиком сертифицированной насосной продукции для нефтеперерабатывающей, нефтехимической и энергетической отраслей. В дальнейшем возможен экспорт продукции.

Кроме того, федеральная поддержка оказана Концерну «ЦНИИ «Электроприбор» (г. Санкт-Петербург), ярославской компании «НПО Регулятор».

Напомним, что в соответствии с Инвестиционной стратегией Орловской области на период до 2020 года в регионе комплексно реализуется политика импортозамещения.

В частности, налажено постоянное организационное взаимодействие с Минпромторгом России, Минэкономразвития РФ и другими федеральными министерствами.

Источник: <http://orel-region.ru>

Как импорт замещают в Коврове?



Об импортозамещении на ковровском механическом заводе знают не понаслышке. Эти токарные и фрезерные станки производят здесь уже два года. За это время общий объем выпущенной продукции составил около двухсот единиц. Ковровские машины работают уже более чем в 30 городах страны. Пока запчасти для станков закупают в Японии, но в ближайшем будущем наде-

ются наладить стопроцентное отечественное производство. Пока же импортозамещают на 64%. Однако до конца этого года на завод должны поступить образцы российских разработок.

Алексей Безлихотнов, начальник отдела логистики и маркетинга станкостроительного производства КЭМЗа: «Уникальность данного производства в том, что на территории Владимирской области и в ближайших областях такого производства нет ещё на сегодняшний момент. Полностью проходит программа импортозамещения по нашим линейкам станков. Уже создан первый стопроцентный практически отечественный станок».

В течение последних пяти лет на КЭМЗе активно ведётся реализация идей по выпуску продукции гражданского назначения. Здесь производят автовышки и мини погрузчики грузоподъемностью 650, 750 и 1000 килограммов. На 80% это погрузчики российского производства, импортный только двигатель. Эти машины уже активно закупают другие регионы России – большой объем погрузчиков приобрела Москва. Работа по выпуску такой техники – пример взаимодействия предприятий 33-го региона, говорят на предприятии. Навесное оборудование для станков поставляет Муромский ремонтно-механический завод. Активно используется на заводе и робототехника.



Этот погрузчик сам заведётся и сам поедет. Управлять им можно на расстоянии до полутора километров. Такая машина пригодится в работе с химикатами и снарядами. Ещё одно новшество на КЭМЗе — трёхтонный погрузчик.

Сергей Бочаров, начальник инженерно-производственного центра КЭМЗа: «В апреле — сертификация, и в конце первого квартала на рынок выйдет погрузчик трёхтысячный. Уже предварительно есть договорённости с жилищниками города Москвы. Этот погрузчик идёт на замену амкодоровским белорусским погрузчикам».

А это уже ковровский завод имени Дегтярёва. Большая часть оружия, которого здесь производится, не имеет аналогов в мире. Так, например, винтовка «Корд» из последней модернизированной серии имеет лучшие тактические характеристики и поставляется в Минобороны России. Детали для оружия вытачивают здесь же, на заводе. Правда станки, в основном, импортные. Отечественных машин остаётся всё меньше, ведь многие из них работают ещё с 80-х, а один из станков вообще был выпущен во времена Октябрьской революции. Ковровское оружие пользуется спросом — экспорт продукции завода в этом году вырос на 30% и руководство завода полагает, что не уменьшится он и в следующем году. Оружие из Коврова поставляется в Алжир, Венесуэлу, Намибию, а также увеличиваются отгрузки в Сирию.

Сергей Пустовалов, и. о. начальника стрелково-пушечного

производства ЗиДа: «По сравнению с прошлым годом заказы выросли на 145%. Работаем практически в три смены, ну, не считая декабря, 11 месяцев работали в три смены. Считаем, что на 99% мы свои обязательства выполнили».

Ещё один лидер производства в Коврове — завод «Сигнал». Здесь производят шасси для танков, комплексы для управления огнём и другие средства автоматизированного управления. Так как завод поставляет большую часть своей продукции по оборонному заказу для федеральных нужд, посмотреть на неё не удалось — государственная тайна. К слову, взаимодействие с госкорпорациями — одно из главных направлений развития импортозамещения в 33-м регионе.

Андрей Гаврилов, замдиректора департамента инновационного развития и импортозамещения: «Администрация выстраивает системную работу по реализации политики импортозамещения. Целью политики является обеспечение к 2020-му году опережающего импортозамещения и доведение доли экспорта продукции до 25%».

В администрации рапортуют: за этот год в достижении этой цели Владимирская область уже добилась хороших результатов. Подписаны крупные контракты с «Газпромом», «РЖД», «Ростехнологиями», «Транснефтью», соответственно, увеличиваются объёмы продукции предприятий 33-го региона. А это и новые рабочие места, и дополнительные налоги в бюджет.

Источник: <http://importozamechenie.ru>



Машиностроение без границ. Специальное издание для пользователей «Техэксперт»





Единый портал

для разработки и обсуждения проектов
нормативно-технических документов

Единый портал для разработки и обсуждения проектов нормативно-технических документов

ИНФОРМАЦИОННАЯ СЕТЬ «ТЕХЭКСПЕРТ» ПРИ ПОДДЕРЖКЕ КОМИТЕТА РСПП ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ, СТАНДАРТИЗАЦИИ И ОЦЕНКЕ СООТВЕТСТВИЯ СОЗДАЛА СПЕЦИАЛИЗИРОВАННУЮ ЭЛЕКТРОННУЮ ПЛОЩАДКУ, НА КОТОРОЙ ЭКСПЕРТЫ ИЗ ВСЕХ ОТРАСЛЕЙ БУДУТ ОБСУЖДАТЬ ПРОЕКТЫ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ – **ЕДИНЫЙ ПОРТАЛ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ И ОБСУЖДЕНИЯ ПРОЕКТОВ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ.**

Теперь для разработчика такого документа, как например, национальный стандарт или стандарт организации, будет легко организовать публичное обсуждение проекта, чтобы получить как можно больше откликов и предложений, что, несомненно, скажется на качестве документа. Для специалистов и экспертов это возможность высказать свое мнение, основанное на опыте и практике, на этапе проекта, чтобы в конечном итоге получить в работу документ, соответствующий новейшим технологиям и применимый в реальной работе. Ведь не секрет, что одной из самых серьезных проблем процесса стандартизации в нашей стране является низкая эффективность принимаемых стандартов. Очень часто нормативно-техническую документацию приходится дорабатывать сразу после ее принятия. Поскольку после изучения текста документа специалисты-практики сталкиваются с трудностями его применения в реальной жизни, поэтому предварительное обсуждение проектов стандартов широким кругом специалистов жизненно необходимо.

Заходите на www.rustandards.ru, регистрируйтесь, начинайте работу!

Не забудьте внести свой вклад в обсуждение проектов, таких как:

- ➔ Изменение № 1 ГОСТ Р 55820-2013 «Рельсы железнодорожные остряковые. Технические условия» (инициативная разработка) / Открытое акционерное общество «Уральский институт металлов» (ОАО «УИМ»)

Портал предназначен для обсуждения проектов документов по стандартизации. Как разработчик вы можете публиковать уведомления о разработке, начале обсуждения проекта документа, собирать замечания и предложения, формировать сводку по результатам обсуждения. Как специалист вы можете участвовать в обсуждении проектов, оставлять свои комментарии, замечания.



Если вы разработчик документов

После регистрации вы сможете:

- Публиковать информацию о разработке документов
- Размещать проекты
- Организовывать обсуждение (публичное или ограниченное)
- Получать предложения, замечания по проекту в удобном формате в режиме реального времени

И многое другое.



Если вы специалист, эксперт

После регистрации вам будет доступно:

- Участие в обсуждении важных для вас проектов документов
- Просмотр сводки по результатам обсуждения
- Уведомления о разработке и начале обсуждения проектов по важным для вас отраслям и направлениям

И многое другое.



Обратите внимание!

С каждым обновлением ваши системы дополняются новыми нормативно-правовыми и техническими документами, а также справочной информацией.

Полный перечень новых и измененных документов вы можете получить с помощью гиперссылки на главной странице вашей системы «Техэксперт». Ежедневно знакомиться с новостями законодательства вы можете на сайте www.cntd.ru или оформить подписку на ежедневную рассылку новостей по электронной почте.

- ☑ документ вступил в силу и действует
- ☑ документ не вступил в силу или не имеет статуса действия

Нормы, правила, стандарты по машиностроению

Всего в данный раздел добавлено 445 документов

Вашему вниманию предлагаются наиболее актуальные, включенные в систему.

- ☑ ГОСТ Р ИСО 17287-2014 Эргономика транспортных средств. Эргономические аспекты информационно-управляющей системы. Процедура оценки пригодности для использования во время управления транспортным средством
ГОСТ Р от 10.09.2014 №ИСО 17287-2014
Применяется с 01.12.2015
- ☑ ГОСТ Р ИСО 10302-2-2014 Вентиляторы малогабаритные для информационного и телекоммуникационного оборудования. Испытательные коды по шуму и вибрации. Часть 2. Измерения вибрации
ГОСТ Р от 24.10.2014 №ИСО 10302-2-2014
Применяется с 01.12.2015
- ☑ ГОСТ Р ИСО 14839-4-2014 Вибрация. Вибрация машин вращательного действия с активными магнитными подшипниками. Часть 4. Техническое руководство
ГОСТ Р от 24.10.2014 №ИСО 14839-4-2014
Применяется с 01.12.2015
- ☑ ГОСТ Р ИСО 15202-1-2014 Воздух рабочей зоны. Определение содержания металлов и металлоидов в твердых частицах аэрозоля методом атомной эмиссионной спектроскопии с индуктивно-связанной плазмой. Часть 1. Отбор проб
ГОСТ Р от 24.10.2014 №ИСО 15202-1-2014
Применяется с 01.12.2015 взамен ГОСТ Р ИСО 15202-1-2007
- ☑ ГОСТ Р ИСО 18437-1-2014 Вибрация и удар. Определение динамических механических свойств вязкоупругих материалов. Часть 1. Общие принципы
ГОСТ Р от 24.10.2014 №ИСО 18437-1-2014
Применяется с 01.12.2015
- ☑ ГОСТ Р ИСО 18437-2-2014 Вибрация и удар. Определение динамических механических свойств вязкоупругих материалов. Часть 2. Резонансный метод
ГОСТ Р от 24.10.2014 №ИСО 18437-2-2014
Применяется с 01.12.2015
- ☑ ГОСТ Р ИСО 18437-3-2014 Вибрация и удар. Определение динамических механических свойств вязкоупругих материалов. Часть 3. Метод изгибных колебаний консольно закрепленного образца
ГОСТ Р от 24.10.2014 №ИСО 18437-3-2014
Применяется с 01.12.2015
- ☑ ГОСТ Р ИСО 18437-4-2014 Вибрация и удар. Определение динамических механических свойств вязкоупругих материалов. Часть 4. Метод динамических жесткостей
ГОСТ Р от 24.10.2014 №ИСО 18437-4-2014
Применяется с 01.12.2015
- ☑ ГОСТ Р ИСО 18437-5-2014 Вибрация и удар. Определение динамических механических свойств вязкоупругих материалов. Часть 5. Определение коэффициента Пуассона с применением метода конечных элементов
ГОСТ Р от 24.10.2014 №ИСО 18437-5-2014
Применяется с 01.12.2015
- ☑ ГОСТ Р ИСО 56233-2014 Контроль состояния и диагностика машин. Мониторинг состояния оборудования опасных производств. Вибрация стационарных поршневых компрессоров
ГОСТ Р от 11.11.2014 №ИСО 56233-2014
Применяется с 01.12.2015
- ☑ ГОСТ Р ИСО 12219-1-2014 Воздух внутреннего пространства автотранспортных средств. Часть 1. Камера для испытания автотранспортного средства. Технические требования и условия испытания для определения летучих органических соединений в воздухе салона
ГОСТ Р от 11.11.2014 №ИСО 12219-1-2014
Применяется с 01.12.2015
- ☑ ГОСТ Р ИСО 12219-2-2014 Воздух внутреннего пространства автотранспортных средств. Часть 2. Скрининг выделения летучих органических соединений материалами внутренней отделки и деталей салона. Метод с применением эластичных емкостей
ГОСТ Р от 11.11.2014 №ИСО 12219-2-2014
Применяется с 01.12.2015
- ☑ ГОСТ Р ИСО 12219-3-2014 Воздух внутреннего пространства автотранспортных средств. Часть 3. Скрининг выделения летучих органических соединений материалами внутренней отделки и деталей салона. Метод с применением микрокамеры
ГОСТ Р от 11.11.2014 №ИСО 12219-3-2014
Применяется с 01.12.2015
- ☑ ГОСТ Р ИСО 15202-2-2014 Воздух рабочей зоны. Определение содержания металлов и металлоидов в твердых частицах аэрозоля методом атомной эмиссионной спектроскопии с индуктивно-связанной плазмой. Часть 2. Подготовка проб
ГОСТ Р от 11.11.2014 №ИСО 15202-2-2014
Применяется с 01.12.2015 взамен ГОСТ Р ИСО 15202-2-2008
- ☑ ГОСТ 12.4.261.2-2014 (ISO 11933-2:1987) ССБТ. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки камерные. Общие технические требования
ГОСТ от 26.11.2014 №12.4.261.2-2014
- ☑ ГОСТ Р ИСО 22868-2014 Шум машин. Испытания на шум переносных бензиномоторных ручных лесных и садовых машин техническим методом (Степень точности 2)
ГОСТ Р от 11.11.2014 №ИСО 22868-2014



☉ ГОСТ 25575-2014 Калибры для соединений с трапециевидальной резьбой обсадных труб и муфт к ним. Типы и основные размеры
ГОСТ от 05.05.2015 №25575-2014

☉ ГОСТ Р 56425-2015 Технопарки. Требования
ГОСТ Р от 10.06.2015 №56425-2015
Применяется с 15.12.2015

☉ ГОСТ 33188-2014 Муфты тягового привода моторвагонного подвижного состава. Резинокордные оболочки. Общие технические условия
ГОСТ от 29.06.2015 №33188-2014
Применяется с 01.12.2015

Образцы и формы документов по машиностроению

Всего в данный раздел добавлено 11 документов

Вашему вниманию предлагаются наиболее актуальные, включенные в систему.

☉ Заявка на право проведения калибровочных работ (ПР 50.2.018-95 ГСИ)

☉ Область аккредитации метрологической службы (ПР 50.2.018-95 ГСИ)

☉ Акт проверки метрологической службы (ПР 50.2.018-95 ГСИ)

☉ Извещение на право проведения калибровочных работ (ПР 50.2.018-95 ГСИ)

☉ Аттестат аккредитации на право проведения калибровочных работ (ПР 50.2.018-95 ГСИ)

☉ Заявка на изменения в область аккредитации метрологической службы (ПР 50.2.018-95 ГСИ)

Комментарии, консультации по машиностроению

Всего в данный раздел добавлено 15 документов

Вашему вниманию предлагаются наиболее актуальные, включенные в систему.

☉ О правилах обозначения болтов по ГОСТ Р ИСО 4014-2013 с защитным покрытием

☉ Сравнение «ГОСТ 2.120-2013 Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Технический проект» и «ГОСТ 2.120-73 Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Технический проект (с Изменениями №1-5)»

☉ Сравнение «ГОСТ 2.119-2013 Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Эскизный проект» и «ГОСТ 2.119-73 Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Эскизный проект (с Изменениями №1-5)»

☉ Сравнение «ГОСТ 30515-2013 Цементы. Общие технические условия» и «ГОСТ 30515-97 Цементы. Общие технические условия»

☉ Сравнение «СП 37.13330.2012 Промышленный транспорт. Актуализированная редакция СНиП 2.05.07-91*» и «СНиП 2.05.07-91* Промышленный транспорт»

☉ Сравнение «СП 27.13330.2011 Бетонные и железобетонные конструкции, предназначенные для работы в условиях воздействия повышенных и высоких температур. Актуализированная редакция СНиП 2.03.04-84» и «СНиП 2.03.04-84 Бетонные и железобетонные конструкции, предназначенные для работы в условиях воздействия повышенных и высоких температур»



26-29 января

<http://interplastica.ru/>
 Экспоцентр
 Организаторы: «Мессе Дюссельдорф»
 В Москве: ООО «Мессе Дюссельдорф Москва»
 Пискарев Кирилл,
 директор проекта
 Тел.: +7 (495) 955 91 99 # 626
 Факс: +7 (495) 246 92 77
 E-mail: PiskarevK@messe-duesseldorf.ru
 Швец Екатерина,
 менеджер проекта
 Тел.: +7(495) 955-9199 # 628
 Факс: +7(499) 246-9277
 E-mail: ShvetcE@messe-duesseldorf.ru
http://md-rus.ru/files/uslovija_uchastija_2015.pdf

ИНТЕРПЛАСТИКА-2016

Выставка

- ➔ Машины и оборудование для производства и переработки пластмассы и каучука
- ➔ Подготовительные машины и установки для пластмассовых отходов
- ➔ Перерабатывающие машины и оборудование
- ➔ Экструдеры и экструзионные установки
- ➔ Литьевые машины
- ➔ Машины для выдувного формования
- ➔ Прессы
- ➔ Машины для производства пенопластов и для переработки реактопластов, в т.ч. армированных
- ➔ Оборудование для последующей обработки
- ➔ Сварочные установки
- ➔ Машины для облагораживания, отделки, печати и маркировки
- ➔ Вспомогательное оборудование, комплектующие, формы
- ➔ Периферийная оснастка
- ➔ Измерительное, регулировочное и контрольное оборудование
- ➔ Сырьевые и вспомогательные материалы
- ➔ Изделия из пластмассы и каучука
- ➔ Логистика: складское оборудование
- ➔ Услуги в сфере производства пластмассы и каучука
- ➔ Консалтинг
- ➔ Специализированная литература

26-29 января

Экспоцентр
 Место проведения:
 Павильон №2 (залы 1, 2)
 организатором выставки
 «Упаковка/УпакиТалия» является
 компания «Мессе Дюссельдорф».
 Швец Екатерина,
 менеджер проекта
 Тел.: +7(495) 955-9199 # 628
 Факс: +7(499) 246-9277
 E-mail: ShvetcE@messe-duesseldorf.ru
<http://www.upakowka.ru/>
<http://www.upakowka.ru/ru/421/545>

УПАКОВКА / УПАКИТАЛИЯ-2016

Выставка

- ➔ 24-я международная специализированная выставка «Машины и оборудование для производства упаковки. Упаковочные машины. Машины для производства и упаковки кондитерских изделий. Упаковочные материалы, тара, вспомогательные упаковочные средства. Логистика»

2- 5 февраля

Красноярская Ярмарка, ЗАО

ВЫСТАВКА МЕТАЛЛООБРАБОТКИ И СВАРКИ - 2016

Выставка

- ➔ Машиностроение. Инструменты
- ➔ Металлургия. Металлообработка
- ➔ Насосы. Компрессоры. Приводы
- ➔ Дефектоскопия
- ➔ Литье. Сварка
- ➔ Охрана труда на предприятии:
- ➔ Автоматизация технологических процессов
- ➔ Автоматизация производственных, коммерческих и жилых объектов
- ➔ Инновационная обработка поверхностей
- ➔ Логистика. Транспорт. Склад

В программе выставки: специализированные семинары, круглые столы, презентации, пресс-конференции, краевой конкурс профессионального мастерства «Сварщик-2016».

16-18 февраля

Экспо-Кама, ВЦ
 (Набережные Челны, Россия)

Машиностроение. Металлообработка. Металлургия. Сварка 2016

14-я Международная выставка

- ➔ Выставка продукции машиностроения, приборостроения, технологий, инструментов, оборудования металлообрабатывающего производства. Металлопродукция. Сварка, сварочное оборудование.

Представляем вашему вниманию ежемесячное информационно-справочное издание
«Информационный бюллетень Техэксперт»



В журнале публикуется систематизированная информация о состоянии системы технического регулирования, аналитические материалы и мнения экспертов, сведения о новых документах в области стандартизации и сертификации. В нем вы найдете: новости технического регулирования, проекты технических регламентов, обзоры новых документов, статьи экспертов на актуальные темы отраслей экономики и направлений деятельности: нефтегазовый комплекс, строительство, энергетика, экология, охрана труда, экспертиза и надзор и другие.

АНОНС «ИНФОРМАЦИОННОГО БЮЛЛЕТЕНЯ ТЕХЭКСПЕРТ» №1 (2016)

Вышел из печати январский номер издания
«Информационный бюллетень Техэксперт»
В номере:

Что принесет закон о стандартизации

Основной темой для обсуждения во время XXXI заседания комитета по техническому регулированию, стандартизации и качеству Санкт-Петербургской торгово-промышленной палаты стали вопросы, связанные с вступлением в силу Федерального закона от 29 июня 2015 года № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации».

О стандартах из Британии

Глава отдела по развитию стандартов Британского института стандартов (BSI) Ч. Корри посетил Санкт-Петербург с мастер-классом, посвященным выпуску новой редакции стандартов ISO 9001 и ISO 14001. Мероприятие прошло в формате вебинара и вызвало огромный интерес у российских слушателей.

Использование результатов аудита пожарной безопасности при страховании объектов недвижимости

Специалисты в области пожарной безопасности в специальном материале затронули вопросы использования результатов независимой оценки пожарного риска, что позволит минимизировать финансовые риски, а также рационализировать и определить основные направления инвестирования.

**ПО ВОПРОСАМ ПРИОБРЕТЕНИЯ ЖУРНАЛА
ОБРАЩАЙТЕСЬ В РЕДАКЦИЮ ПО ТЕЛЕФОНУ**

(812) 740-78-87, доб. 356, или по e-mail: editor@cntd.ru